

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

**PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN
FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE**

(10) FI 852257 A7

**(12) JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21) Patenttihakemus - Patentansökan - Patent application **852257**

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -
International patent classification
E04F 13/00

(22) Tekemispäivä - Ingningsdag - Filing date **05.06.1985**

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date **05.06.1985**

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public **07.12.1985**

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date **12.06.2019**

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet - Priority

06.06.1984 SE 8403035-2

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1 • Hegri B.V. Ed Arnhem, Nederländerna, ALANKOMAAT, (NL)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1 • Aronsson, Jan Ulrik, Sweden, SVERIGE, (SE)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Forssén & Salomaa Oy, Lautatarhankatu 8 B, 00580 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention
Päällystyslementti.

Ytbeklädnadselement.

1 Menetelmä levymäisten pinnoite-elementtien valmistamiseksi
Förfarande för framställning av skivformiga beläggningselement

5

Keksintö koskee menetelmää levymäisten pinnoite-elementtien valmistamiseksi, jotka pinnoite-elementit muodostuvat lastulevykappaleista, jotka on mitoitettu vastaamaan tavanomaisen tiiliskiven pintaa ja joilla
10 pinnoite-elementeillä on yksi rosoinen, tiiliskivipintaa muistuttava pinta.

Eräs tunnettu seinäpinnoite, jota kutsutaan "GIDGEE"-kiveksi ja jota valmistaa Gidgee Export Ltd, Israel, käsittää levymäisen elementin, joka on valmistettu silikaattihiekasta käyttäen synteettistä hartsia sideaineena.
15 Tämä elementti, jota voidaan käyttää talojen seinien pinnoittamiseen yhtä hyvin sisä- kuin ulkopuoleltakin, on suhteellisen kallis, ja sen käyttämiseksi seinäpinnoitteena tarvitaan erityistä ammattitaitoa.

Nyt esillä olevan keksinnön kohteena on saada aikaan levymäinen pinnoite-
20 elementti, erityisesti talojen sisäseinien pinnoittamista varten, joka elementti on halvempi ja yksinkertaisempi valmistaa kuin GIDGEE-kivi ja myös tätä yksinkertaisempi asentaa. Esillä olevan keksinnön kohteena on edelleen saada aikaan levymäinen pinnoite-elementti, jossa on rosoinen pinta, erityisesti tiiliskivi- tai luonnonkivipintaa muistuttava rosoinen
25 pintarakenne.

Nämä päämäärät saavutetaan esilläolevan keksinnön mukaisesti menetelmällä jolle on tunnusomaista, että menetelmässä mainittu lastulevykappale sijoitetaan halkaisulaitteeseen kahden halkaisuterän väliin,
30 joista halkaisuteristä toinen on liikkuva halkaisuterä ja toinen on kiinteä halkaisuterä,

ja että liikkuvaa halkaisuterää siirretään kohti kiinteää halkaisuterää mainitun lastulevykappaleen halkaisemiseksi yhdensuuntaisesti mainitun
35 lastulevykappaleen tasopintojen kanssa kahdeksi pinnoite-elementiksi.

- 1 Keksinnön mukainen pinnoite-elementti valmistetaan lastulevystä, josta sahataan kappaleita, joilla on pinnoite-elementtien haluttuja mittoja vastaava koko. Pinnoite-elementeillä ja näin ollen myös sahatuilla lastulevykappaleilla voi luonnollisesti olla myös mielivaltaiset mitat, mutta
- 5 ne ovat erään ennalta tunnetun suoritusmuodon mukaan mitoitettu vastaamaan kooltaan tavanomaisen tiiliskiven pintaa, joka on kooltaan esimerkiksi 6 cm x 25 cm. Koska sahatut lastulevykappaleet ovat kooltaan niin pieniä, voidaan lastulevyjen valmistuksen ja käytön yhteydessä syntyvät kappaleet ja hukkapalat ottaa käyttöön ja käyttää edullisella tavalla.
- 10 Sahatut lastulevykappaleet sovitetaan halkaisulaitteeseen niiden halkaisemiseksi yhdensuuntaisesti lastunlevyn tasopintojen kanssa. Eräässä tähän tarkoitukseen käytettävässä halkaisulaitteessa on ylempi liikkuva halkaisuterä ja alempi kiinteä halkaisuterä, joiden väliin halkaistava
- 15 lastulevykappale asetetaan. Molemmat halkaisuterät ovat kiilan muotoisia ja tiiliskiveä tai luonnonkiveä muistuttavien rosoisten pintojen aikaansaamiseksi halkaisussa niiden kiilakulma, niitä käytettäessä 12 mm:iä paksun lastulevykappaleen halkaisuun on noin 10° . Jos kiilakulma on liian suuri, on riski lastulevykappaleen taivuttumiseen halkaisun sijasta liian
- 20 suuri. Jos kiilakulmia pienennetään, saadaan halkaisusta aikaan vähemmän rosoisia pintoja. Tällä yhden lastulevykappaleen halkaisulla saadaan aikaan kaksi esillä olevan keksinnön mukaista pinnoiteelementtiä, joilla kummallakin on yksi sileä pinta (alkuperäisen lastulevyn toinen tasopinta) ja yksi rosoinen pinta (halkaisupinta).
- 25 Seinää pinnoitettaessa sovitetaan halutulla tavalla muodostetut pinnoite-elementit seinälle rosoiset pinnat ulospäin liimaamalla ne halutun mallin mukaisesti. Jos pinnoite-elementeillä on edellä mainittu "tiiliskiven muoto", voidaan ne sovittaa seinälle sopivasti mallin mukaan, joka muistuttaa muurattua tiiliseinää. Tämän vaikutuksen edelleen korostamiseksi
- 30 voidaan pinnoite-elementit maalata sopivalla "tiiliskivivärillä". Halutulla tavalla muodostetut ja maalatut pinnoiteelementit voidaan sovittaa seinälle mielivaltaisen mallin mukaisesti, esimerkiksi mallin mukaisesti, joka muistuttaa luonnonkivistä muurattua seinää.
- 35 Esillä olevan keksinnön mukaiset pinnoite-elementit voidaan liimata kiinni sopivan kokoiseen kantavaan levyyn, jota sitten voidaan käyttää esivalmistettuna pinnoiteyksikkönä tai -modulina.

1 Patenttivaatimukset

1. Menetelmä levymäisten pinnoite-elementtien valmistamiseksi, jotka pinnoite-elementit muodostuvat lastulevykappaleista, jotka on mitoitettu vastaamaan tavanomaisen tiiliskiven pintaa ja joilla pinnoite-elementeillä on yksi rosainen, tiiliskivipintaa muistuttava pinta, t u n n e t t u siitä,

10 että menetelmässä mainittu lastulevykappale sijoitetaan halkaisu-laitteeseen kahden halkaisuterän väliin, joista halkaisuteristä toinen on liikkuva halkaisuterä ja toinen on kiinteä halkaisuterä

ja että liikkuvaa halkaisuterää siirretään kohti kiinteää halkaisuterää mainitun lastulevykappaleen halkaisemiseksi yhdensuuntaisesti
15 mainitun lastulevykappaleen tasopintojen kanssa kahdeksi pinnoite-elementiksi.

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että menetelmässä käytetään halkaisuteriä, joiden kiilakulma
20 on 10° .

25

30

35

1 Patentkrav

1. Förfarande för framställning av skivformiga beläggningselement, vilka beläggningselement består av stycken av spånskivor, vilka är dimensionerade att svara mot en konventionell tegelstensyta och vilka beläggningselement har en skrovlig yta som påminner om en tegelstensyta, k ä n n e - t e c k n a t därav, att

vid förfarandet placeras nämnda spånskivsstycke i en klyvningsapparat mellan två klyvningsblad, av vilka klyvningsblad det ena är ett rörligt klyvningsblad och det andra ett stationärt klyvningsblad,

och att det rörliga klyvningsbladet förflyttas mot det stationära klyvningsbladet för att klyva nämnda spånskivsstycke i två beläggningselement parallellt med nämnda planytor av spånskivsstycket.

2. Förfarande enligt patentkrav 1, k ä n n e t e c k n a t därav, att vid förfarandet används ett klyvningsblad, vars kilvinkel är 10° .

20

25

30

35

L 20

Viitejulkaisuja - Anförda publikationer

Julkisia suomalaisia patenttihakemuksia: - Offentliga finska patentansökningar:

1227/69 (EM F13/08)Hakemus-, kuulutus- ja patenttijulkaisuja: - Ansökningspublikationer,
utläggnings- och patentskrifter:

FI

CH

DE

H 3122848 (P2801/32)

DK

FR

GB

NO

SE

US P 3248834 (52-316), 3594968 (EM F13/08)Merkitse hakemusjulkaisun (esim. saksal. Offenlegungsschrift) numeron
eteen H ja vastaavasti kuulutus- ja patenttijulkaisun numeron eteen K ja P.

EP

WO

Muita julkaisuja: - Andra publikationer:

28.4.90

KL

Allekirjoitus