



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206665306 U

(45)授权公告日 2017. 11. 24

(21)申请号 201720461928.9

(22)申请日 2017.04.28

(73)专利权人 广东威林科技股份有限公司

地址 516000 广东省惠州市惠城区水口街
道办事处东江工业区地段厂房

(72)发明人 叶景浓

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 潘丽君

(51) Int. Cl.

B65D 81/03(2006.01)

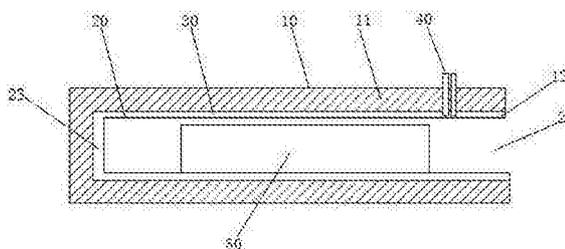
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种紧固物品的气柱包装袋

(57)摘要

本实用新型公开了一种紧固物品的气柱包装袋,包括设有若干气柱的气柱袋体,所述气柱袋体的一端设有开口,所述气柱袋体内设有内袋体,所述内袋体从开口端装入气柱袋体内,所述内袋体的两侧分别与气柱袋体的两侧热封连接,所述内袋体外端部的两片膜层之间为敞口设置形成物品进出口,位于物品进出口处的内袋体与气柱袋体之间热封连接,所述内袋体与气柱袋之间设有一充气阀片。本实用新型紧固物品的气柱包装袋具有防压、防折、防晃、防潮及物品保护效果好等优点。



1. 一种紧固物品的气柱包装袋,包括设有若干气柱的气柱袋体,所述气柱袋体的一端设有开口,其特征在于:所述气柱袋体内设有内袋体,所述内袋体从开口端装入气柱袋体内,所述内袋体的两侧分别与气柱袋体的两侧热封连接,所述内袋体外端部的两片膜层之间为敞口设置形成物品进出口,位于物品进出口处的内袋体与气柱袋体之间热封连接,所述内袋体与气柱袋之间设有一充气阀片。

2. 根据权利要求1所述的紧固物品的气柱包装袋,其特征在于:所述内袋体里端与气柱袋体里端之间留有一定间隙。

3. 根据权利要求2所述的紧固物品的气柱包装袋,其特征在于:所述气柱袋体由设有若干气柱的气柱袋片对折后两侧热封而成,所述内袋体由内膜片对折而成,对折后的内膜片装入气柱袋体内,两侧与气柱袋体一起热封连接。

4. 根据权利要求3所述的紧固物品的气柱包装袋,其特征在于:所述气柱袋片沿长度方向对折,对折后的气柱袋片内表面设有一层内膜片,所述内膜片沿长度方向对折后放入气柱袋片内,对折后的两层内膜片之间形成容置物品的容置空间,对折后的两层内膜片外端部为物品进出口,所述物品进出口处内膜片和气柱袋片通过热封密封连接,所述物品进出口处的内膜片与气柱袋片之间设有一充气阀,对折后的两层内膜片和两层气柱袋片的两侧通过热封密封连接在一起。

5. 根据权利要求4所述的紧固物品的气柱包装袋,其特征在于:其特征在于:所述内膜片的一端与气柱袋片的一端齐平,所述内膜片的另一端与气柱袋片的另一端齐平或者在气柱袋片另一端的里侧。

6. 根据权利要求5所述的紧固物品的气柱包装袋,其特征在于:所述内膜片的里部对折端距离气柱袋片的底部对折端一定距离。

7. 根据权利要求6所述的紧固物品的气柱包装袋,其特征在于:所述内膜片的宽度与气柱袋片的宽度相同,所述内膜片的长度小于气柱袋片的长度。

一种紧固物品的气柱包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及气柱袋,具体为一种紧固物品的气柱包装袋。

背景技术

[0002] 如图1和图2所示,传统的气柱袋是采用两片膜片,在两片膜片加工若干条气柱形成气柱袋片,再将气柱袋片对折,对对折后的两层气柱袋片两侧进行热封密封形成一端留有开口的气柱袋,装入物品后,开口端采用胶袋进行人口封口。该种传统的气柱袋包装物品后,需将物品放入纸箱,此气柱袋连同物品一起放入纸箱,气柱袋主要是起到缓冲的作用,不具有防压效果,其在外力作用下有可能会压迫到物品,起不到应有的保护,尤其是当气柱袋上的气柱破损,则会造成物品直接接触外界,气柱袋失去缓冲作用和保护效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种防压、防折、防晃、防潮及物品保护效果好的紧固物品的气柱包装袋。

[0004] 本实用新型可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种紧固物品的气柱包装袋,包括设有若干气柱的气柱袋体,所述气柱袋体的一端设有开口,所述气柱袋体内设有内袋体,所述内袋体从开口端装入气柱袋体内,所述内袋体的两侧分别与气柱袋体的两侧热封连接,所述内袋体外端部的两片膜层之间为敞口设置形成物品进出口,位于物品进出口处的内袋体与气柱袋体之间热封连接,所述内袋体与气柱袋体之间设有一充气阀片。本实用新型紧固物品的气柱包装袋通过在传统气柱袋体内设置内袋体,以及在内袋体与气柱袋体之间设置充气阀片的结构设置,使用时先对气柱袋体进行充气,气柱袋体充气完成后,将需要包装的物品装入内袋体内,然后通过充气阀片向内袋体与气柱袋体之间进行充气,随着充气的不断进行,内袋体在充气气体压力的作用下逐渐收缩,将物品紧固在内袋体内,其可以代替纸箱直接作为外包装袋使用;先对气柱袋体上的气柱进行充气,再通过充气阀片向气柱袋体与内袋体之间进行充气,其气柱袋体与内袋体之间的气体填充一方面使内袋体逐渐收缩,将物品紧固,有效防止物品晃动;另一方面气体填充使气柱袋体向外有个张力,使外力无法折弯气柱袋,具有防折功能,同时使外力压迫不到物品,具有防压功能;气柱袋体与内袋体之间填充气体与气柱袋体上的气柱结合在一起,对物品形成两道防护层,由于有了气柱袋体与内袋体之间填充气体的保护,若是气柱袋体上的气柱破损了,气柱袋体依然在填充气体的作用下向外撑起,使外力压迫不到物品,保护好;采用本实用新型紧固物品的气柱包装袋代替纸箱进行包装物品,有效节约了资源,同时气柱包装袋相比纸箱不仅具有缓冲和保护物品的作用,同时具有防潮功能。

[0006] 进一步地,所述内袋体里端与气柱袋体里端之间留有一定间隙,有效确保在向气柱袋体与内袋体之间充气时,气体充满整个空间。

[0007] 进一步地,所述气柱袋体由设有若干气柱的气柱袋片对折后两侧热封而成,所述内袋体由内膜片对折而成,对折后的内膜片装入气柱袋体内,两侧与气柱袋体一起热封连

接。

[0008] 进一步地,所述气柱袋片沿长度方向对折,对折后的气柱袋片内表面设有一层内膜片,所述内膜片沿长度方向对折后放入气柱袋片内,对折后的两层内膜片之间形成容置物品的容置空间,对折后的两层内膜片外端部为物品进口,所述物品进口处内膜片和气柱袋片通过热封密封连接,所述物品进口处的内膜片与气柱袋片之间设有一充气阀,对折后的两层内膜片和两层气柱袋片的两侧通过热封密封连接在一起。

[0009] 进一步地,所述内膜片的一端与气柱袋片的一端齐平,所述内膜片的另一端与气柱袋片的另一端齐平或者在气柱袋片另一端的里侧。

[0010] 进一步地,所述内膜片的里部对折端距离气柱袋片的底部对折端一定距离。

[0011] 进一步地,所述内膜片的宽度与气柱袋片的宽度相同,所述内膜片的长度小于气柱袋片的长度。

[0012] 本实用新型紧固物品的气柱包装袋,具有如下的有益效果:

[0013] 第一、替代纸箱作为外包装,本实用新型紧固物品的气柱包装袋通过在传统气柱袋体内设置内袋体,以及在内袋体与气柱袋体之间设置充气阀片的结构设置,使用时先对气柱袋体进行充气,气柱袋体充气完成后,将需要包装的物品装入内袋体内,然后通过充气阀片向内袋体与气柱袋体之间进行充气,随着充气的不断进行,内袋体在充气气体压力的作用下逐渐收缩,将物品紧固在内袋体内,其可以代替纸箱直接作为外包装袋使用;

[0014] 第二、具有防止物品晃动的防晃功能,先对气柱袋体上的气柱进行充气,再通过充气阀片向气柱袋体与内袋体之间进行充气,其气柱袋体与内袋体之间的气体填充一方面使内袋体逐渐收缩,将物品紧固,有效防止物品晃动;

[0015] 第三、袋体具有防压防折功能,气柱袋体与内袋体之间充气后,气体填充使气柱袋体向外有个张力,使外力无法压迫和/或折弯气柱袋,外力无法压迫气柱袋,有效确保外力压迫不到物品,使气柱袋具有防压功能,外力无法折弯气柱袋,使气柱袋具有防折功能;

[0016] 第四、物品保护效果好,气柱袋体与内袋体之间填充气体与气柱袋体上的气柱结合在一起,对物品形成两道防护层,一方面确保气柱袋防压防折,另一方面,由于有了气柱袋体与内袋体之间填充气体的保护,若是气柱袋体上的气柱破损了,气柱袋体依然在填充气体的作用下向外撑起,使外力压迫不到物品,保护效果好;

[0017] 第五、具有防潮功能,采用本实用新型紧固物品的气柱包装袋代替纸箱进行包装物品,有效节约了资源,同时气柱包装袋相比纸箱不仅具有缓冲和保护物品的作用,同时具有防潮功能。

附图说明

[0018] 附图1为现有技术中气柱包装袋装入物品的剖面示意图;

[0019] 附图2为现有技术中气柱包装袋装入物品后进行封口的剖面示意图;

[0020] 附图3为本实用新型紧固物品的气柱包装袋实施例1气柱充气并装入物品的剖面示意图;

[0021] 附图4为本实用新型紧固物品的气柱包装袋实施例1袋内充气紧固物品的剖面示意图;

[0022] 附图5为本实用新型紧固物品的气柱包装袋实施例2气柱充气并装入物品的剖面

示意图；

[0023] 附图6为本实用新型紧固物品的气柱包装袋实施例2袋内充气紧固物品的剖面示意图。

具体实施方式

[0024] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型的技术方案，下面结合实施例及附图对本实用新型产品作进一步详细的说明。

[0025] 实施例1

[0026] 如图3和图4所示，一种紧固物品的气柱包装袋，包括设有若干气柱11的气柱袋体10，所述气柱袋体10的一端设有开口12，所述气柱袋体10内设有内袋体20，所述内袋体20从开口12端装入气柱袋体10内，所述内袋体20的两侧分别与气柱袋体10的两侧热封连接，所述内袋体20外端部的两片膜层之间为敞口设置形成物品50入口21，位于物品50入口21处的内袋体20与气柱袋体10之间热封连接，所述内袋体20与气柱11袋之间设有一充气阀片40。本实用新型紧固物品50的气柱11包装袋通过在传统气柱袋体10内设置内袋体20，以及在气柱袋体10与内袋体20之间设置充气阀片40的结构设置，使用时先对气柱袋体10进行充气，气柱袋体10充气完成后，将需要包装的物品50装入内袋体20内，然后通过充气阀片40向内袋体20与气柱袋体10之间进行充气，随着充气的不断进行，内袋体20在充气气体压力的作用下逐渐收缩，将物品50紧固在内袋体20内，其可以代替纸箱直接作为外包装袋使用；先对气柱袋体10上的气柱11进行充气，再通过充气阀片40向气柱袋体10与内袋体20之间进行充气，其气柱袋体10与内袋体20之间的气体填充一方面使内袋体20逐渐收缩，将物品50紧固，有效防止物品50晃动；另一方面气体填充使气柱袋体10向外有个张力，使外力无法折弯气柱11袋，具有防折功能，同时使外力压迫不到物品50，具有防压功能；气柱袋体10与内袋体20之间填充气体22与气柱袋体10上的气柱11结合在一起，对物品50形成两道防护层，由于有了气柱袋体10与内袋体20之间填充气体22的保护，若是气柱袋体10上的气柱11破损了，气柱袋体10依然在填充气体22的作用下向外撑起，使外力压迫不到物品50，保护效果好；采用本实用新型紧固物品50的气柱11包装袋代替纸箱进行包装物品50，有效节约了资源，同时气柱11包装袋相比纸箱不仅具有缓冲和保护物品50的作用，同时具有防潮功能。

[0027] 如图3所示，所述内袋体20里端与气柱袋体10里端之间留有一定间隙23，有效确保在向气柱袋体10与内袋体20之间充气时，气体充满整个空间。

[0028] 如图3和图4所示，所述气柱袋体10由设有若干气柱11的气柱11袋片对折后两侧热封而成，所述内袋体20由内膜片对折而成，对折后的内膜片装入气柱袋体10内，两侧与气柱袋体10一起热封连接。所述气柱11袋片沿长度方向对折，对折后的气柱11袋片内表面设有一层内膜片，所述内膜片沿长度方向对折后放入气柱11袋片内，对折后的两层内膜片之间形成容置物品50的容置空间，对折后的两层内膜片外端部为物品50入口21，所述物品50入口21处内膜片和气柱11袋片通过热封密封连接，所述物品50入口21处的内膜片与气柱11袋片之间设有一充气阀，对折后的两层内膜片和两层气柱11袋片的两侧通过热封密封连接在一起。所述内膜片的一端与气柱11袋片的一端齐平，所述内膜片的另一端与气柱11袋片的另一端齐平。所述内膜片的里部对折端距离气柱11袋片的底部对折端一定距离。所述内膜片的宽度与气柱11袋片的宽度相同，所述内膜片的长度小于气柱11袋片的长度。

[0029] 实施例2

[0030] 如图5和图6所示,本实施例与实施例1的结构和原理基本相同,不一样的地方在于:所述内膜片的一端与气柱11袋片的一端齐平,所述内膜片的另一端在气柱11袋片另一端的里侧,也即是气柱袋片另一端伸出内膜片另一端一定距离,所述气柱袋片伸出内膜片的部分为伸出部13,伸出部13的设置,在物品50放入内袋体20内,并完成内袋体20与气柱袋体10之间的气体填充将物品50紧固在内袋体20内后,人工将伸出部13向气柱袋体10的另一端方向进行折弯,折弯后进采用胶袋进行封装。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制;凡本行业的普通技术人员均可按说明书附图所示和以上所述而顺畅地实施本实用新型;但是,凡熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内,可利用以上所揭示的技术内容而作出的些许更动、修饰与演变的等同变化,均为本实用新型的等效实施例;同时,凡依据本实用新型的实质技术对以上实施例所作的任何等同变化的更动、修饰与演变等,均仍属于本实用新型的技术方案的保护范围之内。

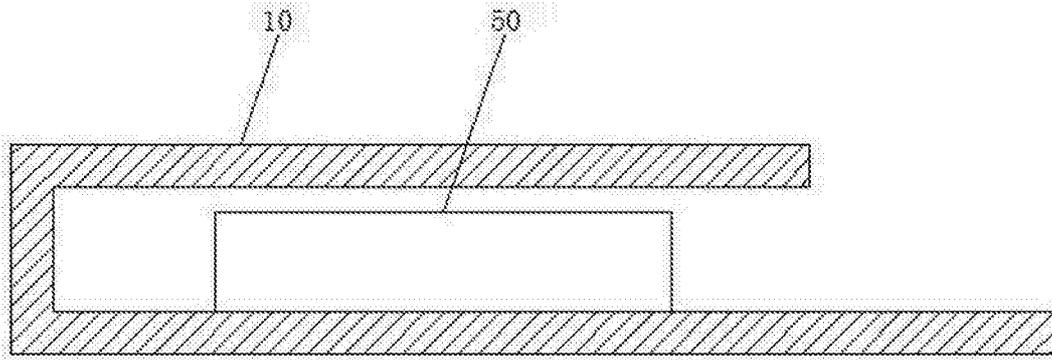


图 1

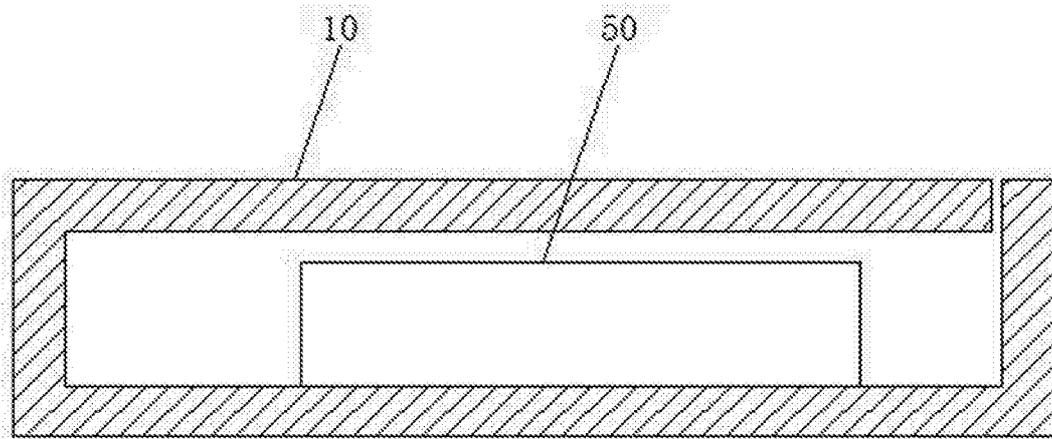


图 2

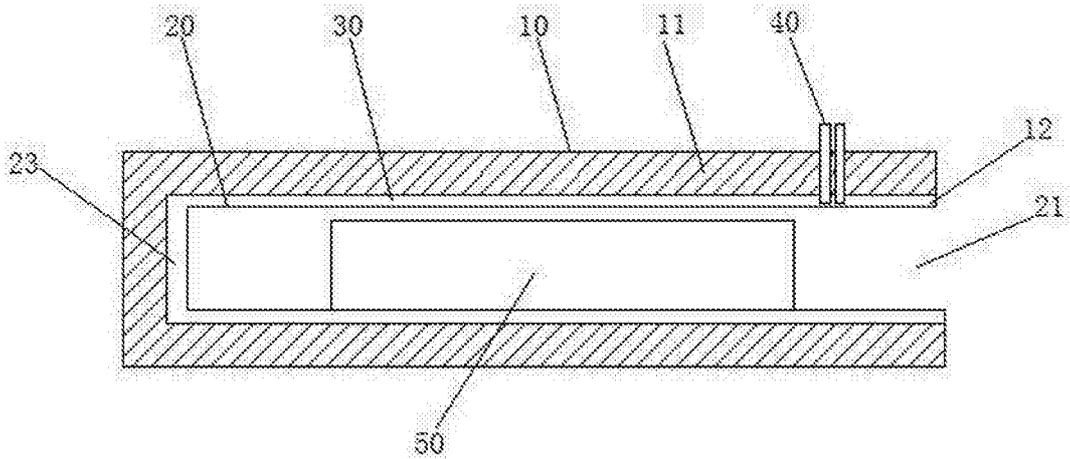


图 3

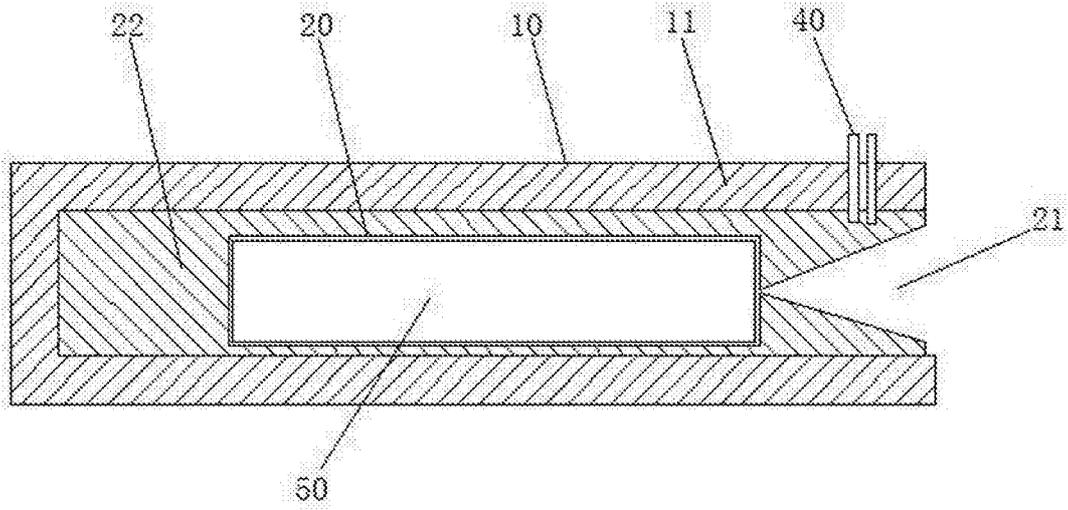


图 4

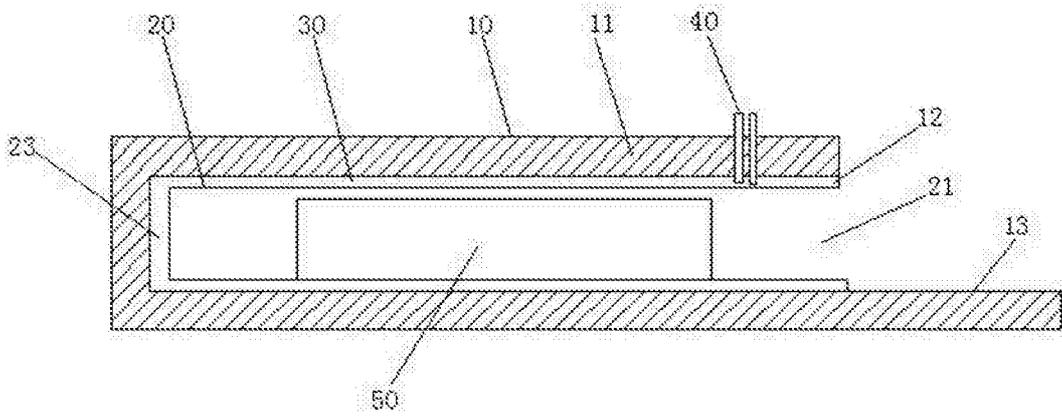


图 5

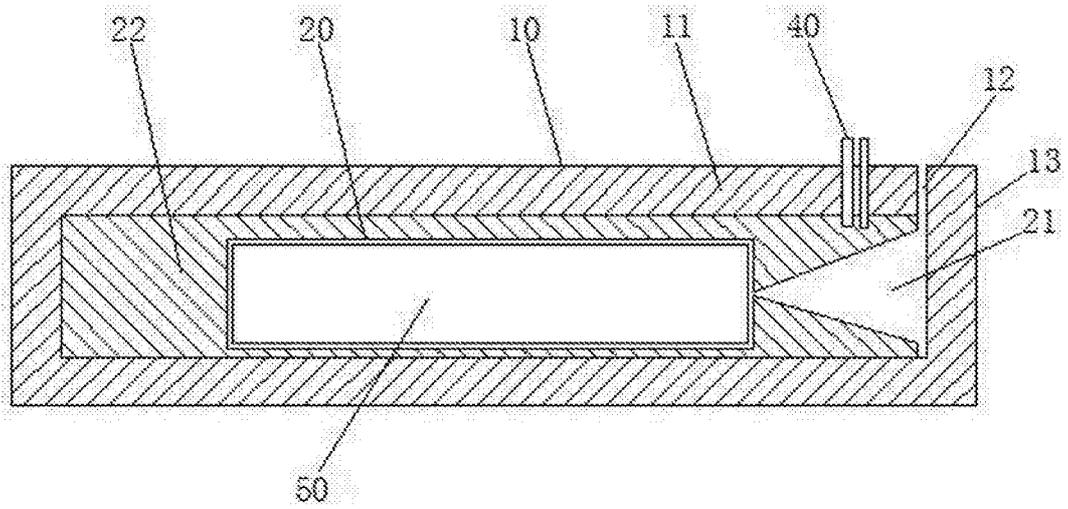


图 6