



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221028994 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 28

(21) 申请号 202322803401.8

(22) 申请日 2023.10.18

(73) 专利权人 北京阿尔法针织有限公司

地址 101300 北京市顺义区林河工业开发
区林河大街30号

(72) 发明人 李海霞 张礼平

(74) 专利代理机构 北京维正专利代理有限公司

11508

专利代理师 梁宇珊

(51) Int.Cl.

D05B 35/00 (2006.01)

D05B 11/00 (2006.01)

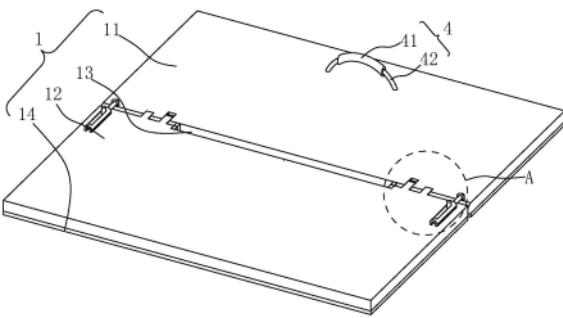
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种针织片绗棉定位装置

(57) 摘要

本申请涉及一种针织片绗棉定位装置,涉及纺织品制造技术领域,其包括第一压板,第一压板的一侧连接有第二压板,第一压板与第二压板平行设置,第一压板与第二压板之间开设有缝纫口,缝纫口沿第一压板长度方向延伸设置。本申请具有提高工作效率的效果。



1. 一种针织片绗棉定位装置,包括第一压板(11),其特征在于:所述第一压板(11)的一侧连接有第二压板(12),第一压板(11)与第二压板(12)平行设置,第一压板(11)与第二压板(12)之间开设有缝纫口(13),缝纫口(13)沿第一压板(11)长度方向延伸设置。

2. 根据权利要求1所述的一种针织片绗棉定位装置,其特征在于:所述第一压板(11)和第二压板(12)均水平设置,第一压板(11)和第二压板(12)的下端面均设有滑动层(14),滑动层(14)均匀设置。

3. 根据权利要求1所述的一种针织片绗棉定位装置,其特征在于:所述第一压板(11)的上端面设有把手(41),把手(41)竖直设置。

4. 根据权利要求3所述的一种针织片绗棉定位装置,其特征在于:所述把手(41)的外侧套设有把手套(42),把手套(42)均匀设置。

5. 根据权利要求1所述的一种针织片绗棉定位装置,其特征在于:所述第一压板(11)的两端分别与第二压板(12)的两端相铰接。

6. 根据权利要求1所述的一种针织片绗棉定位装置,其特征在于:所述第一压板(11)的上端面开设有两处定位槽(22),定位槽(22)设置于第一压板(11)的两端,第二压板(12)靠近第一压板(11)的一侧设有两个凸块(21),凸块(21)设置于第二压板(12)的两端,两个凸块(21)分别位于第一压板(11)的两处定位槽(22)处。

7. 根据权利要求1所述的一种针织片绗棉定位装置,其特征在于:所述第二压板(12)的两端均设有定位管(31),定位管(31)设置于第二压板(12)的上端面,定位管(31)远离第二压板(12)的一侧开设有滑动孔(35),滑动孔(35)沿第二压板(12)宽度方向延伸设置,定位管(31)内设有滑动管(32),滑动管(32)远离第一压板(11)的一端设有限位杆(33),限位杆(33)设置于滑动管(32)靠近滑动孔(35)的一侧,限位杆(33)竖直设置,限位杆(33)滑动连接于滑动管(32)的滑动孔(35)处,第一压板(11)的两端均设有固定环(34),固定环(34)设置于第一压板(11)的上端面,滑动管(32)位于第一压板(11)的固定环(34)处。

8. 根据权利要求1所述的一种针织片绗棉定位装置,其特征在于:所述第一压板(11)与第二压板(12)之间的缝纫口(13)处设有保护层(131),保护层(131)设置于缝纫口(13)的两端。

一种针织片绗棉定位装置

技术领域

[0001] 本申请涉及纺织品制造技术领域,尤其是涉及一种针织片绗棉定位装置。

背景技术

[0002] 绗棉是一种纺织工艺,是通过将棉花、涤纶或锦纶等按特制的工具按一定的顺序交叉排列,然后加入金属丝或化纤丝,通过牵拉或和锁扣使其互相交错在一起的而成为三维空间的织物。在进行针织片缝制时,针织片相对固定,需要操作缝纫处与针织片之间相对位移,从而实现缝制工作。

[0003] 针对上述中的相关技术,在缝纫的过程中,由于针织片且具有一定弹性,针织片容易形变导致绗缝的轨迹产生弯曲,从而导致产品的质量不达标,严重影响工作人员的工作效率。

实用新型内容

[0004] 为了改善针织片形变导致绗缝的轨迹产生弯曲而引起的工作效率低下的现象,本申请提供一种针织片绗棉定位装置。

[0005] 本申请提供一种针织片绗棉定位装置,采用如下的技术方案:

[0006] 一种针织片绗棉定位装置,包括第一压板,所述第一压板的一侧连接有第二压板,第一压板与第二压板平行设置,第一压板与第二压板之间开设有缝纫口,缝纫口沿第一压板长度方向延伸设置。

[0007] 通过采用上述技术方案,需缝制针织片衍棉时,工作人员将第一压板和第二压板压在针织片上,然后将缝纫机的压脚压在第一压板和第二压板上,第一压板和第二压板会将针织片周围的棉压平整,然后沿着缝纫口进行缝制,线迹直顺易缝制,有利于保证产品的质量,进而提高工作人员的工作效率。

[0008] 可选的,所述第一压板和第二压板均水平设置,第一压板和第二压板的下端面均设有滑动层,滑动层均匀设置。

[0009] 通过采用上述技术方案,需缝制针织片衍棉时,工作人员需要持续滑动第一压板和第二压板,保证缝纫口移动,通过设置滑动层可以减少第一压板和第二压板对针织片的摩擦,防止针织片损坏,有利于提高生产效率。

[0010] 可选的,所述第一压板的上端面设有把手,把手竖直设置。

[0011] 通过采用上述技术方案,需移动第一压板和第二压板,工作人员手持把手控制设备的移动,方便简洁,易于操作,有利于提高工作效率。

[0012] 可选的,所述把手的外侧套设有把手套,把手套均匀设置。

[0013] 通过采用上述技术方案,需使用把手时,工作人员会先接触到把手外侧的把手套,把手套的设置便于工作人员着力,有利于提高工作人员的舒适度。

[0014] 可选的,所述第一压板的两端分别与第二压板的两端相铰接。

[0015] 通过采用上述技术方案,装置使用结束后,工作人员将第一压板和第二压板折叠,

方便存储,避免装置断裂,有效提高了装置的安全性。

[0016] 可选的,所述第一压板的上端面开设有两处定位槽,定位槽设置于第一压板的两端,第二压板靠近第一压板的一侧设有两个凸块,凸块设置于第二压板的两端,两个凸块分别位于第一压板的两处定位槽处。

[0017] 通过采用上述技术方案,需使用装置时,工作人员将第一压板和第二压板展开,两个凸块会分别卡紧于第一压板的两处定位槽处,防止装置在水平方向上受力过大引发的断裂现象,有利于提高装置的稳定性。

[0018] 可选的,所述第二压板的两端均设有定位管,定位管设置于第二压板的上端面,定位管远离第二压板的一侧开设有滑动孔,滑动孔沿第二压板宽度方向延伸设置,定位管内设有滑动管,滑动管远离第一压板的一端设有限位杆,限位杆设置于滑动管靠近滑动孔的一侧,限位杆竖直设置,限位杆滑动连接于滑动管的滑动孔处,第一压板的两端均设有固定环,固定环设置于第一压板的上端面,滑动管位于第一压板的固定环处。

[0019] 通过采用上述技术方案,需使用第一压板和第二压板时,工作人员将第一压板和第二压板展开,然后将滑动管滑动到第一压板的固定环处,实现了第一压板和第二压板的固定,有效防止第一压板和第二压板在缝制过程中发生倾斜的现象,有利于提高装置的稳定性。

[0020] 可选的,所述第一压板与第二压板之间的缝纫口处设有保护层,保护层设置于缝纫口的两端。

[0021] 通过采用上述技术方案,需缝纫针织片时,缝纫机的缝纫头会在第一压板和第二压板之间的缝纫口处移动,通过设置保护层可以防止缝纫头在移动过程中损坏第一压板和第二压板之间的缝纫口,有利于提高装置的使用寿命。

[0022] 综上所述,本申请包括以下至少一种针织片衍棉定位装置有益技术效果:

[0023] 1.通过设置第一压板、第二压板和缝纫口,需缝制针织片衍棉时,工作人员将第一压板和第二压板压在针织片上,然后将缝纫机的压脚第一压板和第二压板上,第一压板和第二压板会将针织片周围的棉压平整,然后沿着缝纫口进行缝制,线迹直顺易缝制,有利于保证产品的质量,进而提高工作人员的工作效率;

[0024] 2.通过设置定位管、滑动孔、滑动管、限位杆和固定环,需使用第一压板和第二压板时,工作人员将第一压板和第二压板展开,然后将滑动管滑动到第一压板的固定环处,实现了第一压板和第二压板的固定,有效防止第一压板和第二压板在缝制过程中发生倾斜的现象,有利于提高装置的稳定性。

附图说明

[0025] 图1是一种针织片衍棉定位装置的整体结构示意图。

[0026] 图2是图1中A部分的放大示意图。

[0027] 附图标记说明:1、按压件;11、第一压板;12、第二压板;13、缝纫口;131、保护层;14、滑动层;2、稳固件;21、凸块;22、定位槽;3、定位件;31、定位管;32、滑动管;33、限位杆;34、固定环;35、滑动孔;4、便携件;41、把手;42、把手套。

具体实施方式

[0028] 以下结合全部附图对本申请作进一步详细说明。

[0029] 本申请实施例公开一种针织片绗棉定位装置。

[0030] 参照图1和图2,一种针织片绗棉定位装置,包括按压件1、稳固件2、定位件3和便携件4,按压件1水平设置,稳固件2设置于按压件1的上端面,定位件3设置于按压件1的上端面,便携件4设置于按压件1的上端面。按压件1压紧针织片从而保证线迹直顺易缝制,稳固件2加强按压件1的稳定性,定位件3防止按压件1倾斜,便携件4提高工作人员的工作舒适度。

[0031] 参照图1,按压件1包括第一压板11和第二压板12,第一压板11水平设置,第二压板12设置于第一压板11的一侧,第一压板11与第二压板12平行设置,第一压板11和第二压板12之间设有缝纫口13,缝纫口13沿第一压板11长度方向延伸设置,第一压板11和第二压板12的下端面均设有滑动层14,滑动层14材质采用聚乙烯薄膜,滑动层14均匀设置,第一压板11的两端与第二压板12的两端相铰接,第一压板11与第二压板12之间的缝纫口13处设有保护层131,保护层131采用橡胶材质,保护层131设置于缝纫口13的两端。

[0032] 参照图1,需缝制针织片衍棉时,工作人员将第一压板11和第二压板12压在针织片上,然后将缝纫机的压脚第一压板11和第二压板12上,第一压板11和第二压板12会将针织片周围的棉压平整,工作人员需要持续滑动第一压板11和第二压板12,保证缝纫口13移动,通过设置滑动层14可以减少第一压板11和第二压板12对针织片的摩擦,防止针织片损坏,然后沿着缝纫口13进行缝制,缝纫机的缝纫头会在缝纫口13处移动,通过设置保护层131可以防止缝纫头在移动过程中损坏第一压板11和第二压板12之间的缝纫口13,有利于提高装置的使用寿命,线迹直顺易缝制,装置使用结束后,工作人员将第一压板11和第二压板12折叠,方便存储,避免装置断裂,有效提高了装置的安全性。

[0033] 参照图1和图2,稳固件2包括两个凸块21和两处定位槽22,两个凸块21分别设置于第二压板12的两端,凸块21均设置于第二压板12靠近第一压板11的一侧,两处定位槽22分别开设于第一压板11的两端,定位槽22均开设于第一压板11的上端面,两个凸块21分别位于第一压板11的两处定位槽22处。需使用装置时,工作人员将第一压板11和第二压板12展开,两个凸块21会分别卡紧于第一压板11的两处定位槽22处,防止装置在水平方向上受力过大引发的断裂现象,有利于提高装置的稳定性。

[0034] 参照图1和图2,定位件3包括两个定位管31、两个滑动管32、两个限位杆33和两个固定环34,两个定位管31分别设置于第二压板12的两端,定位管31均设置于第二压板12的上端面,定位管31沿第一压板11宽度方向延伸设置,定位管31设置于第二压板12靠近第一压板11的一侧,两个滑动管32分别设置于定位管31内,滑动管32与定位管31滑动连接,定位管31远离第二压板12的一侧开设有滑动孔35,滑动孔35沿第一压板11宽度方向延伸设置,两个限位杆33分别竖直设置于滑动管32远离第一压板11的一端,限位杆33滑动连接于定位管31的滑动孔35处,两个固定环34分别设置于第一压板11的两端,固定环34竖直设置于第一压板11的上端面,滑动管32位于第一压板11的固定环34处。

[0035] 参照图1和图2,需使用第一压板11和第二压板12时,工作人员将第一压板11和第二压板12展开,然后将滑动管32滑动到第一压板11的固定环34处,实现了第一压板11和第二压板12的固定,有效防止第一压板11和第二压板12在缝制过程中发生倾斜的现象,有利

于提高装置的稳定性。

[0036] 参照图1和图2,便携件4包括把手41和把手41套,把手41设置于第一压板11的上端面,把手41竖直设置,把手41的外侧套设有把手套42,把手套42采用橡胶材质,把手套42均匀设置。需移动第一压板11和第二压板12,工作人员手持把手41控制设备的移动,在使用把手41的过程中,工作人员会先接触到把手41外侧的把手套42,把手套42的设置便于工作人员着力,方便简洁,易于操作,有利于提高工作效率。

[0037] 本申请实施例一种针织片绗棉定位装置的实施原理为:需缝制针织片衍棉时,工作人员将第一压板11和第二压板12压在针织片上,然后滑动限位杆33,使滑动管32位于固定环34处,保证第一压板11和第二压板12的稳定性,启动缝纫机使缝纫机的缝纫头对准缝纫口13,然后边滑动定位装置边缝制针织片,可以保证线迹直顺,提高工作效率。

[0038] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

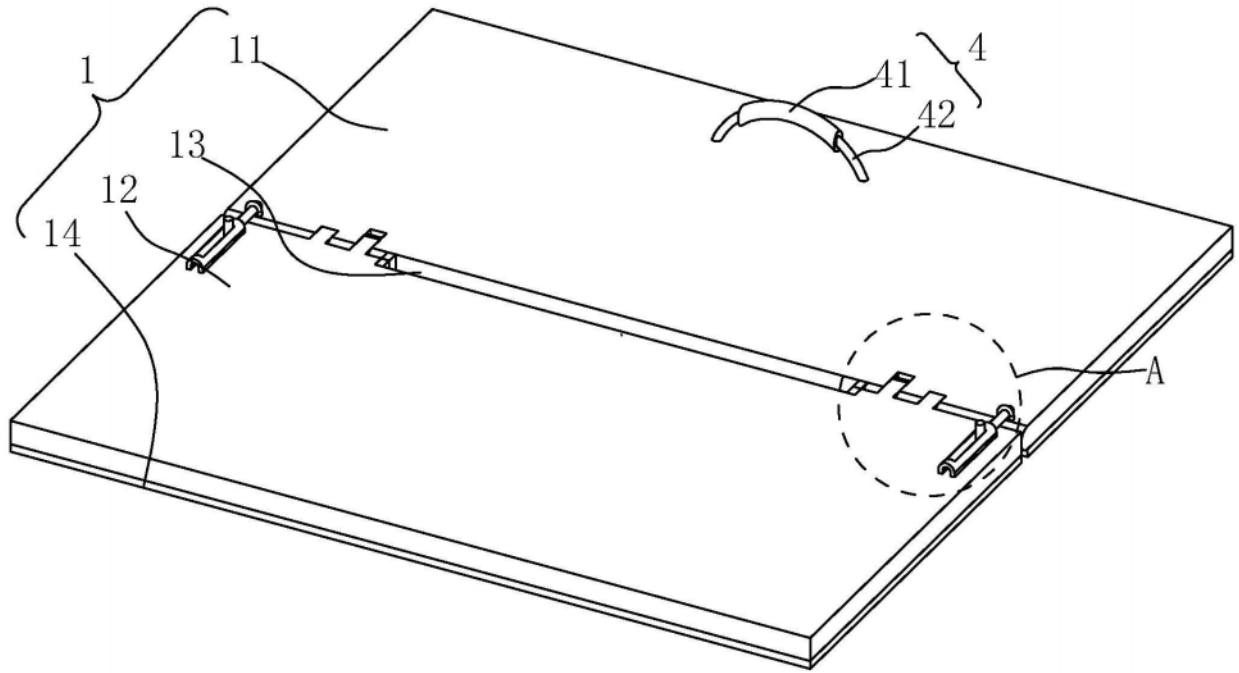
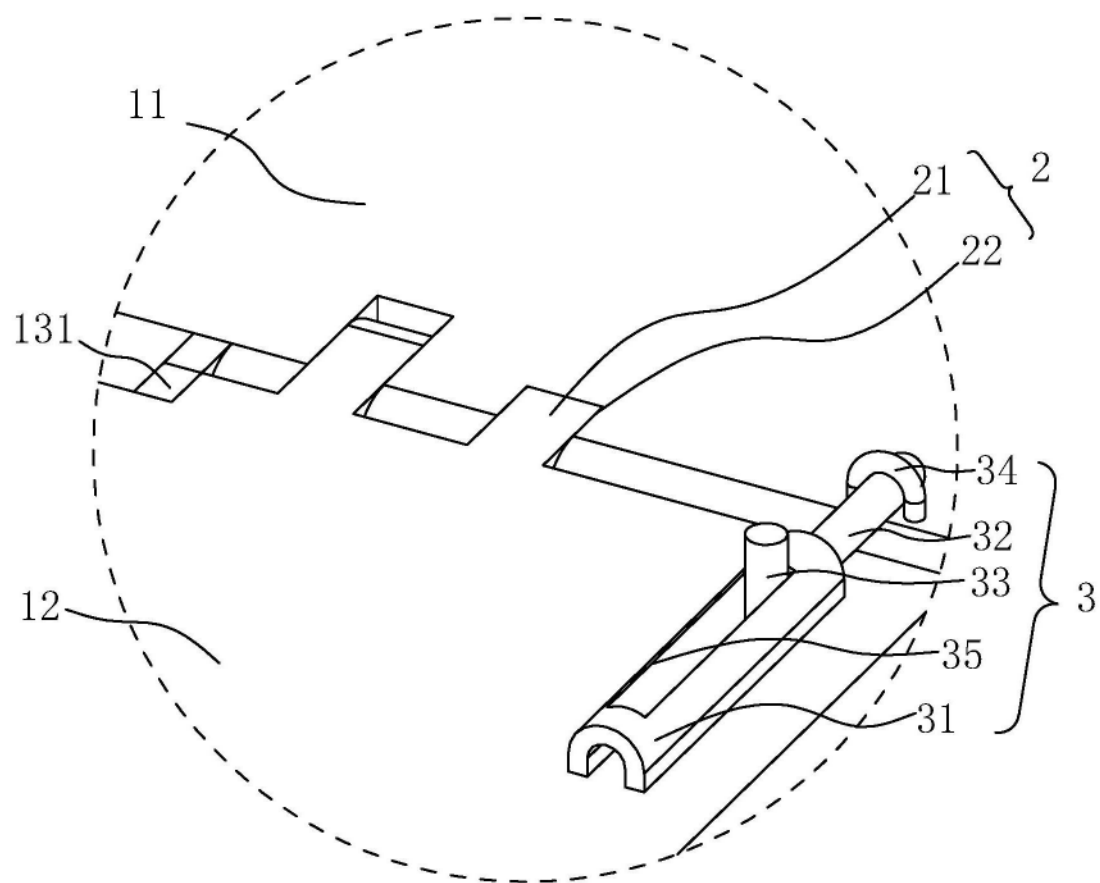


图1



A

图2