



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111215176 A

(43)申请公布日 2020.06.02

(21)申请号 202010055912.4

(22)申请日 2020.01.18

(71)申请人 徐国华

地址 211166 江苏省南京市江宁区龙眠大道101号南京医科大学药学院

(72)发明人 徐国华

(51)Int.Cl.

B02C 4/02(2006.01)

B02C 4/40(2006.01)

B02C 4/42(2006.01)

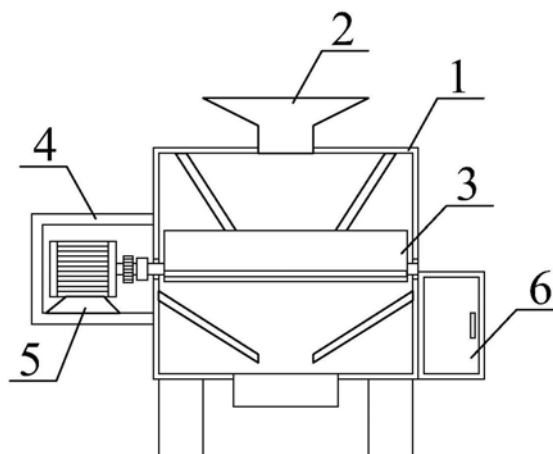
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)发明名称

一种奥美拉唑钠快速研磨装置

(57)摘要

本发明公开了一种奥美拉唑钠快速研磨装置,包括箱体组件,进料罩,刮料组件,安装框,研磨组件和电控柜,通过设置研磨组件,研磨电机带动第一研磨辊转动,通过驱动齿轮和转动齿轮带动第二研磨辊转动,对第一研磨辊和第二研磨辊之间的物料进行研磨作业,使奥美拉唑钠的粒径符合配药标准,研磨速度快,有利于进行快速的配药,第一导料板和第二导料板对奥美拉唑钠进行导料作业,提高研磨装置的研磨质量;通过设置刮料组件,刮料板的下端与第一研磨辊和第二研磨辊贴合,将粘接在第一研磨辊和第二研磨辊表面的奥美拉唑钠刮下,避免第一研磨辊和第二研磨辊的表面粘接有奥美拉唑钠而影响研磨质量,有利于后续对第一研磨辊和第二研磨辊的表面进行清洁。



1. 一种奥美拉唑钠快速研磨装置,其特征在于:包括箱体组件(1),进料罩(2),刮料组件(3),安装框(4),研磨组件(5)和电控柜(6),所述进料罩(2)通过螺栓固定在箱体组件(1)上方的中间位置,且进料罩(2)与箱体组件(1)的内部相通;所述电控柜(6)通过螺栓固定在箱体组件(1)右侧的下方,且电控柜(6)通过导线与市电相连;所述安装框(4)通过螺栓固定在箱体组件(1)的左侧;所述研磨组件(5)通过螺栓固定在安装框(4)的内部,且研磨组件(5)的右端位于箱体组件(1)的内部;所述刮料组件(3)采用两个,且刮料组件(3)通过螺栓固定在箱体组件(1)内部的前后两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种奥美拉唑钠快速研磨装置,其特征在于:所述箱体组件(1)包括箱体(11),第一导料板(12),第二导料板(13)和下料管(14),所述第一导料板(12)采用两个,且第一导料板(12)焊接在箱体(11)内部上方的左右两侧;所述第二导料板(13)采用两个,且第二导料板(13)焊接在箱体(11)内部的左右两侧;所述下料管(14)通过螺栓固定在箱体(11)下方的中间位置,且下料管(14)与箱体(11)的内部相通。

3. 根据权利要求1所述的一种奥美拉唑钠快速研磨装置,其特征在于:所述刮料组件(3)包括安装板(31),贴合板(32)和刮料板(33),所述安装板(31)采用两个,且安装板(31)通过螺栓固定在箱体组件(1)内部的前后两侧;所述贴合板(32)采用两个,且贴合板(32)通过螺栓固定在安装板(31)的下方;所述刮料板(33)采用两个,且刮料板(33)通过螺栓固定在贴合板(32)的下方。

4. 根据权利要求1所述的一种奥美拉唑钠快速研磨装置,其特征在于:所述研磨组件(5)包括研磨电机(51),第一研磨辊(52),驱动齿轮(53),第二研磨辊(54)和转动齿轮(55),所述研磨电机(51)通过螺栓固定在安装框(4)的内部;所述第一研磨辊(52)通过轴套固定在箱体(11)的内部,且第一研磨辊(52)的主轴通过联轴器与研磨电机(51)的输出轴相连;所述驱动齿轮(53)通过轴销固定在研磨电机(51)的输出轴上;所述第二研磨辊(54)通过轴套固定在箱体(11)的内部,且第二研磨辊(54)的主轴贯穿至箱体(11)的左侧;所述转动齿轮(55)通过轴销固定在第二研磨辊(54)主轴的末端。

5. 根据权利要求4所述的一种奥美拉唑钠快速研磨装置,其特征在于:所述研磨电机(51)通过导线与电控柜(6)相连,且研磨电机(51)选用130ST-M15015型;所述第一研磨辊(52)和第二研磨辊(54)平行设置,且第一研磨辊(52)和第二研磨辊(54)相互贴合,该第一研磨辊(52)和第二研磨辊(54)分别与刮料板(33)的下端贴合;所述驱动齿轮(53)和转动齿轮(55)采用相同的尺寸,且驱动齿轮(53)和转动齿轮(55)相互啮合。

一种奥美拉唑钠快速研磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及奥美拉唑钠加工设备技术领域,具体为一种奥美拉唑钠快速研磨装置。

背景技术

[0002] 奥美拉唑钠为白色或类白色疏松块状物或粉末,专用溶剂为无色的透明液体,主要用于治疗:消化性溃疡出血、吻合口溃疡出血、应激状态时并发的急性胃粘膜损害、非甾体类抗炎药引起的急性胃粘膜损伤、预防重症疾病、胃手术后引起的上消化道出血等;当口服疗法不适用时奥美拉唑钠作为下列病症的替代疗法:十二指肠溃疡、胃溃疡、反流性食管炎及卓-艾氏综合征,使用时需要进行奥美拉唑钠的研磨,便于更好更快的发挥药效,现有奥美拉唑钠研磨装置研磨速度较慢,降低奥美拉唑钠的研磨效率,不利于进行快速的配药,且研磨质量较差,因此急需研制一种奥美拉唑钠快速研磨装置,以解决上述问题,且便于市场推广与应用。

[0003] 为此,提出一种奥美拉唑钠快速研磨装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种奥美拉唑钠快速研磨装置,设置的研磨组件,研磨电机带动第一研磨辊转动,通过驱动齿轮和转动齿轮带动第二研磨辊转动,对第一研磨辊和第二研磨辊之间的奥美拉唑钠进行研磨作业,使奥美拉唑钠的粒径符合配药标准,研磨速度快,有利于进行快速的配药,第一导料板和第二导料板对奥美拉唑钠进行导料作业,提高研磨装置的研磨质量,设置的刮料组件,刮料板的下端与第一研磨辊和第二研磨辊贴合,将粘接在第一研磨辊和第二研磨辊表面的奥美拉唑钠刮下,避免第一研磨辊和第二研磨辊的表面粘接有奥美拉唑钠而影响研磨质量,且有利于后续对第一研磨辊和第二研磨辊的表面进行清洁,设置的转动齿轮和驱动齿轮,研磨电机带动驱动齿轮转动,驱动齿轮带动转动齿轮转动,使第二研磨辊转动进行研磨作业,采用齿轮进行传动,提高研磨电机的驱动效率,降低研磨装置的运行成本,以解决背景技术中提到的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种奥美拉唑钠快速研磨装置,包括箱体组件,进料罩,刮料组件,安装框,研磨组件和电控柜,所述进料罩通过螺栓固定在箱体组件上方的中间位置,且进料罩与箱体组件的内部相通;所述电控柜通过螺栓固定在箱体组件右侧的下方,且电控柜通过导线与市电相连;所述安装框通过螺栓固定在箱体组件的左侧;所述研磨组件通过螺栓固定在安装框的内部,且研磨组件的右端位于箱体组件的内部;所述刮料组件采用两个,且刮料组件通过螺栓固定在箱体组件内部的前后两侧。

[0006] 优选的,所述箱体组件包括箱体,第一导料板,第二导料板和下料管,所述第一导料板采用两个,且第一导料板焊接在箱体内部上方的左右两侧;所述第二导料板采用两个,且第二导料板焊接在箱体内部的左右两侧;所述下料管通过螺栓固定在箱体下方的中间位置,且下料管与箱体的内部相通。

[0007] 优选的,所述刮料组件包括安装板,贴合板和刮料板,所述安装板采用两个,且安装板通过螺栓固定在箱体组件内部的前后两侧;所述贴合板采用两个,且贴合板通过螺栓固定在安装板的下方;所述刮料板采用两个,且刮料板通过螺栓固定在贴合板的下方。

[0008] 优选的,所述研磨组件包括研磨电机,第一研磨辊,驱动齿轮,第二研磨辊和转动齿轮,所述研磨电机通过螺栓固定在安装框的内部;所述第一研磨辊通过轴套固定在箱体的内部,且第一研磨辊的主轴通过联轴器与研磨电机的输出轴相连;所述驱动齿轮通过轴销固定在研磨电机的输出轴上;所述第二研磨辊通过轴套固定在箱体的内部,且第二研磨辊的主轴贯穿至箱体的左侧;所述转动齿轮通过轴销固定在第二研磨辊主轴的末端。

[0009] 优选的,所述研磨电机通过导线与电控柜相连,且研磨电机选用130ST-M15015型;所述第一研磨辊和第二研磨辊平行设置,且第一研磨辊和第二研磨辊相互贴合,该第一研磨辊和第二研磨辊分别与刮料板的下端贴合;所述驱动齿轮和转动齿轮采用相同的尺寸,且驱动齿轮和转动齿轮相互啮合。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0011] 1、本发明,通过设置研磨组件,研磨电机带动第一研磨辊转动,通过驱动齿轮和转动齿轮带动第二研磨辊转动,对第一研磨辊和第二研磨辊之间的奥美拉唑钠进行研磨作业,使奥美拉唑钠的粒径符合配药标准,研磨速度快,有利于进行快速的配药,第一导料板和第二导料板对奥美拉唑钠进行导料作业,提高研磨装置的研磨质量;

[0012] 2、本发明,通过设置刮料组件,刮料板的下端与第一研磨辊和第二研磨辊贴合,将粘接在第一研磨辊和第二研磨辊表面的奥美拉唑钠刮下,避免第一研磨辊和第二研磨辊的表面粘接有奥美拉唑钠而影响研磨质量,且有利于后续对第一研磨辊和第二研磨辊的表面进行清洁;

[0013] 3、本发明,通过设置转动齿轮和驱动齿轮,研磨电机带动驱动齿轮转动,驱动齿轮带动转动齿轮转动,使第二研磨辊转动进行研磨作业,采用齿轮进行传动,提高研磨电机的驱动效率,降低研磨装置的运行成本。

附图说明

[0014] 图1为本发明的结构示意图;

[0015] 图2为本发明的箱体组件的结构示意图;

[0016] 图3为本发明的刮料组件的结构示意图;

[0017] 图4为本发明的研磨组件的结构示意图;

[0018] 图5为本发明的刮料组件,第一研磨辊和第二研磨辊的结构示意图。

[0019] 图中:1、箱体组件;11、箱体;12、第一导料板;13、第二导料板;14、下料管;2、进料罩;3、刮料组件;31、安装板;32、贴合板;33、刮料板;4、安装框;5、研磨组件;51、研磨电机;52、第一研磨辊;53、驱动齿轮;54、第二研磨辊;55、转动齿轮;6、电控柜。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他

实施例,都属于本发明保护的范围。

[0021] 请参阅图1-5,本发明提供一种技术方案:一种奥美拉唑钠快速研磨装置,如图1所示,包括箱体组件1,进料罩2,刮料组件3,安装框4,研磨组件5和电控柜6,所述进料罩2通过螺栓固定在箱体组件1上方的中间位置,且进料罩2与箱体组件1的内部相通;所述电控柜6通过螺栓固定在箱体组件1右侧的下方,且电控柜6通过导线与市电相连;所述安装框4通过螺栓固定在箱体组件1的左侧;所述研磨组件5通过螺栓固定在安装框4的内部,且研磨组件5的右端位于箱体组件1的内部;所述刮料组件3采用两个,且刮料组件3通过螺栓固定在箱体组件1内部的前后两侧。

[0022] 具体的,如图2所示,所述箱体组件1包括箱体11,第一导料板12,第二导料板13和下料管14,所述第一导料板12采用两个,且第一导料板12焊接在箱体11内部上方的左右两侧;所述第二导料板13采用两个,且第二导料板13焊接在箱体11内部的左右两侧;所述下料管14通过螺栓固定在箱体11下方的中间位置,且下料管14与箱体11的内部相通。

[0023] 通过采用上述技术方案,第一导料板12和第二导料板13对奥美拉唑钠进行导料作业,提高研磨装置的研磨质量。

[0024] 具体的,如图3所示,所述刮料组件3包括安装板31,贴合板32和刮料板33,所述安装板31采用两个,且安装板31通过螺栓固定在箱体组件1内部的前后两侧;所述贴合板32采用两个,且贴合板32通过螺栓固定在安装板31的下方;所述刮料板33采用两个,且刮料板33通过螺栓固定在贴合板32的下方。

[0025] 通过采用上述技术方案,刮料板33的下端与第一研磨辊52和第二研磨辊54贴合,将粘接在第一研磨辊52和第二研磨辊54表面的奥美拉唑钠刮下,避免第一研磨辊52和第二研磨辊54的表面粘接有奥美拉唑钠而影响研磨质量,且有利于后续对第一研磨辊52和第二研磨辊54的表面进行清洁。

[0026] 具体的,如图4-5所示,所述研磨组件5包括研磨电机51,第一研磨辊52,驱动齿轮53,第二研磨辊54和转动齿轮55,所述研磨电机51通过螺栓固定在安装框4的内部;所述第一研磨辊52通过轴套固定在箱体11的内部,且第一研磨辊52的主轴通过联轴器与研磨电机51的输出轴相连;所述驱动齿轮53通过轴销固定在研磨电机51的输出轴上;所述第二研磨辊54通过轴套固定在箱体11的内部,且第二研磨辊54的主轴贯穿至箱体11的左侧;所述转动齿轮55通过轴销固定在第二研磨辊54主轴的末端。

[0027] 通过采用上述技术方案,研磨电机51带动第一研磨辊52转动,通过驱动齿轮53和转动齿轮55带动第二研磨辊54转动,对第一研磨辊52和第二研磨辊54之间的奥美拉唑钠进行研磨作业,使奥美拉唑钠的粒径符合配药标准,研磨速度快,有利于进行快速的配药。

[0028] 具体的,如图4-5所示,所述研磨电机51通过导线与电控柜6相连,且研磨电机51选用130ST-M15015型;所述第一研磨辊52和第二研磨辊54平行设置,且第一研磨辊52和第二研磨辊54相互贴合,该第一研磨辊52和第二研磨辊54分别与刮料板33的下端贴合;所述驱动齿轮53和转动齿轮55采用相同的尺寸,且驱动齿轮53和转动齿轮55相互啮合。

[0029] 通过采用上述技术方案,研磨电机51带动驱动齿轮53转动,驱动齿轮53带动转动齿轮55转动,使第二研磨辊54转动进行研磨作业,采用齿轮进行传动,提高研磨电机51的驱动效率,降低研磨装置的运行成本。

[0030] 工作原理:研磨电机51带动第一研磨辊52转动,通过驱动齿轮53和转动齿轮55带

动第二研磨辊54转动,对第一研磨辊52和第二研磨辊54之间的奥美拉唑钠进行研磨作业,使奥美拉唑钠的粒径符合配药标准,研磨速度快,有利于进行快速的配药,刮料板33的下端与第一研磨辊52和第二研磨辊54贴合,将粘接在第一研磨辊52和第二研磨辊54表面的奥美拉唑钠刮下,避免第一研磨辊52和第二研磨辊54的表面粘接有奥美拉唑钠而影响研磨质量,且有利于后续对第一研磨辊52和第二研磨辊54的表面进行清洁。

[0031] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

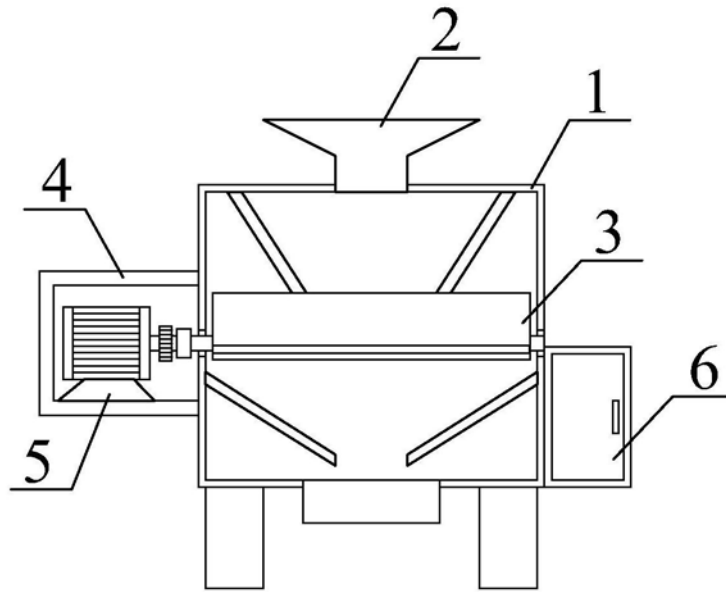


图1

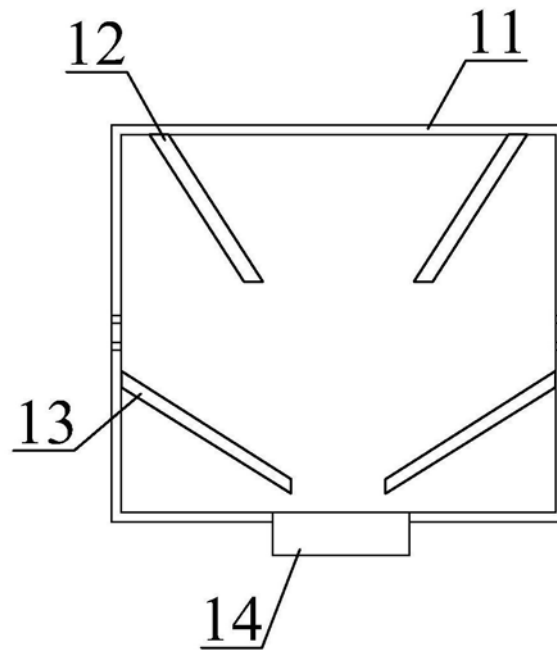


图2

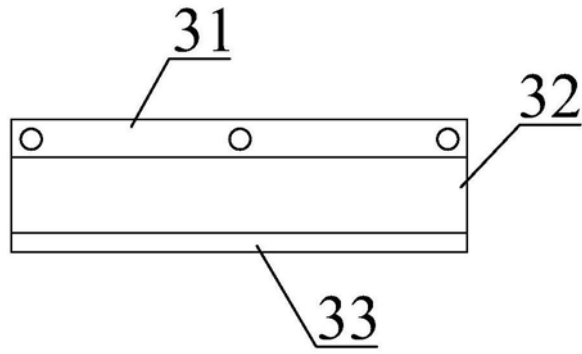


图3

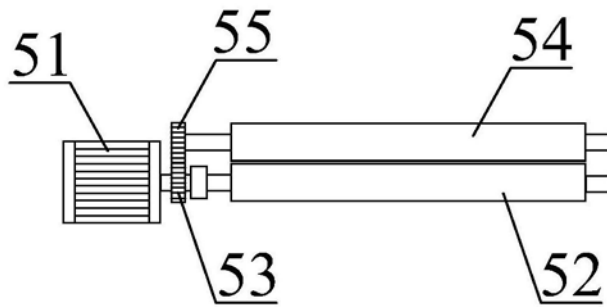


图4

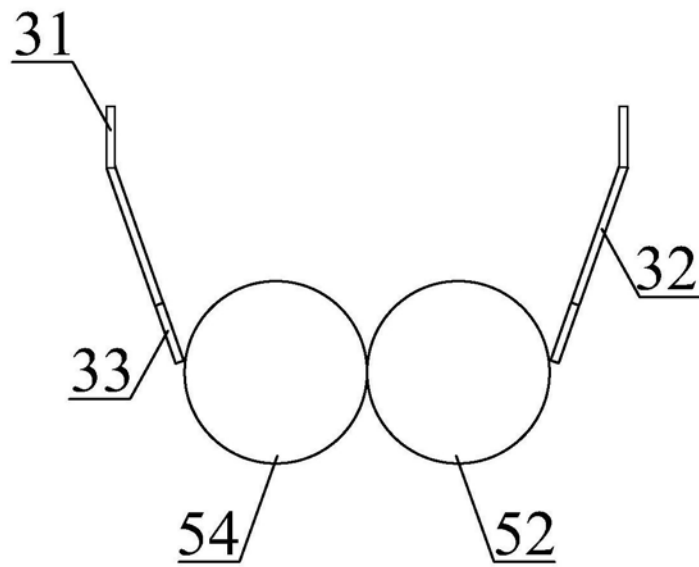


图5