СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1083923 A

3(51) F 02 F 7/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

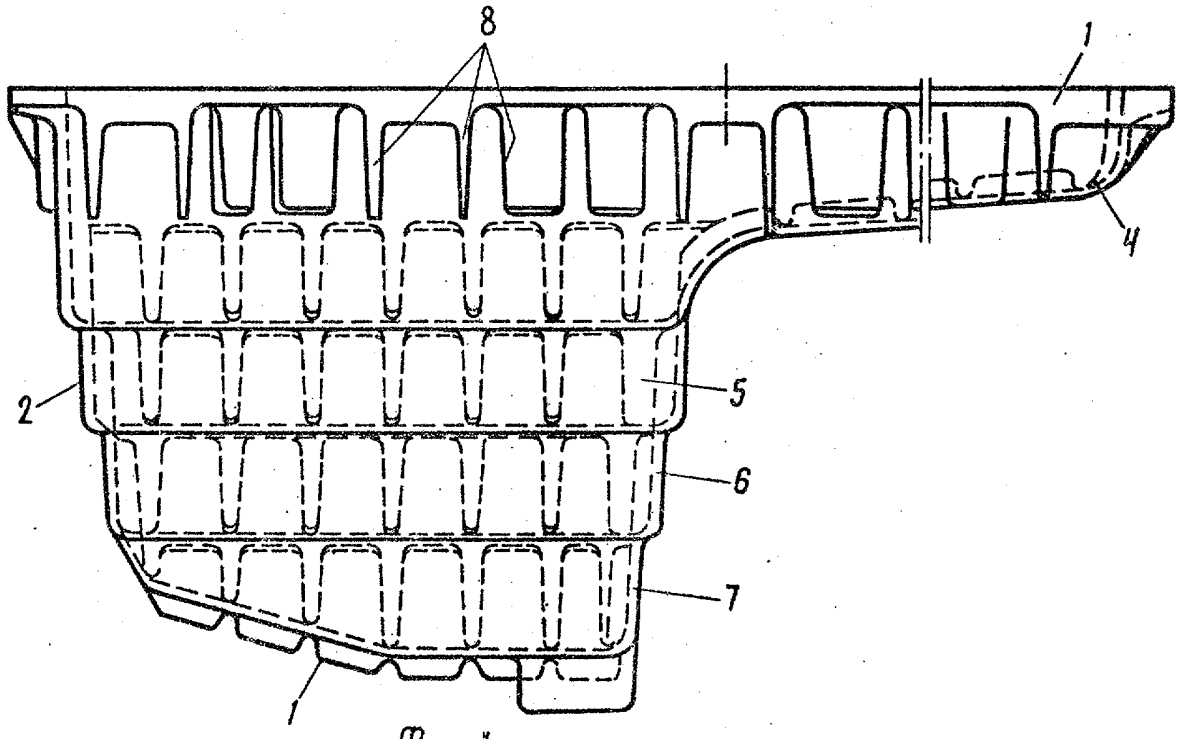
ВСЕСОЮЗНАЯ 13

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

(21) 3285552/25-06
(22) 25.05.81
(31) P 30 24 630.1
(32) 30.06.80
(33) ФРГ
(46) 30.03.84. Бюл. № 12
(72) Хериберт Мёллер (ФРГ)
(71) М.А.Н.Машиненфабрик Аугсбург-Нюрнберг АГ (ФРГ)
(53) 621.43 (088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 507256, кл. F 02 F 7/00, 1976.

(54)(57) МАСЛЯНЫЙ ЛИТОЙ ПОДДОН для двигателя внутреннего сгорания, содержащий днище и боковые стенки с отбортовками для крепления поддона к блоку двигателя, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью повышения эффективности шумоглушения, боковые стенки выполнены ступенчатой формы и снабжены гофрами и плоскими участками, равномерно чередующимися между собой, причем толщина стенки гофров равна толщине стенки плоских участков, а днище и боковые стенки снабжены ребрами жесткости.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1083923 A

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в системах смазки двигателей внутреннего сгорания.

Известны масляные литые поддоны для двигателя внутреннего сгорания, содержащие днище и боковые стенки с отбортовками для крепления поддона к блоку двигателя [1].

Однако известные поддоны характеризуются недостаточной эффективностью шумоглушения.

Цель изобретения - повышение эффективности шумоглушения.

Для достижения поставленной цели в масляном литом поддоне для двигателя внутреннего сгорания, содержащем днище и боковые стенки с отбортовками для крепления поддона к блоку двигателя, боковые стенки выполнены ступенчатой формы и снабжены гофрами и плоскими участками, равномерно чередующимися между собой, причем толщина стенки гофров равна толщине стенки плоских участков, а днище и боковые стенки снабжены ребрами жесткости.

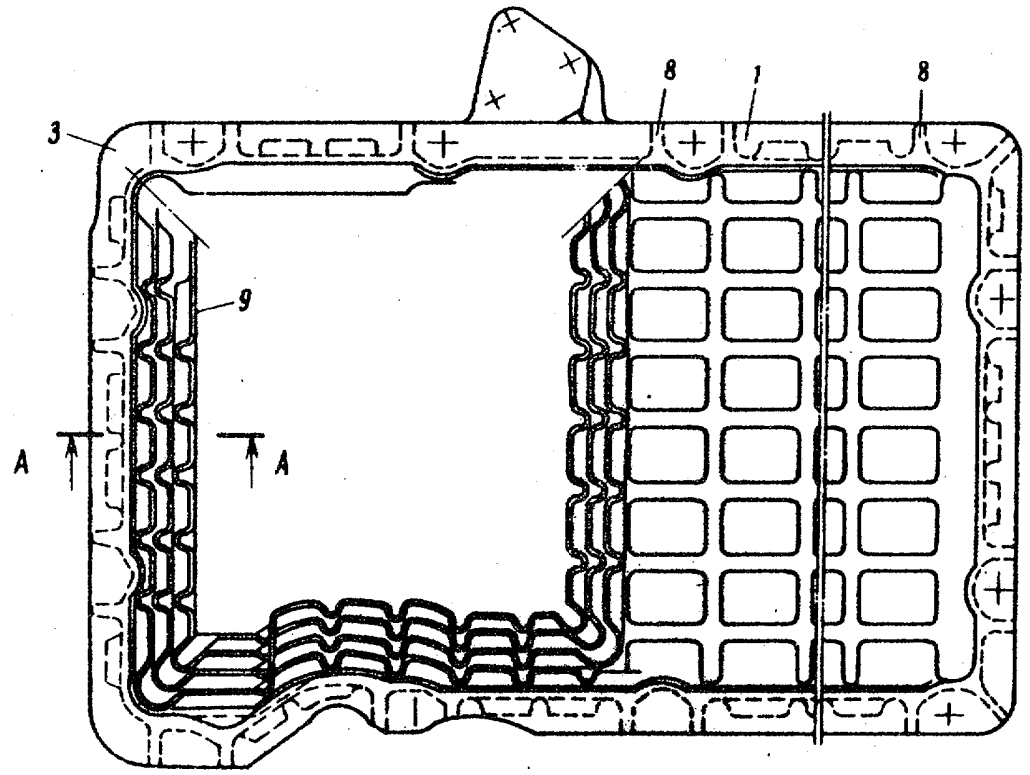
На фиг. 1 схематично изображен масляный литой поддон; на фиг. 2 - то же, вид сверху; на фиг. 3 - разрез А-А на фиг. 2.

Масляный литой поддон содержит днище 1 и боковые стенки 2 с отбортовками 3 для крепления поддона к блоку двигателя. Боковые стенки выполнены ступенчатой формы со ступенями 4-7 и снабжены гофрами 8 и плоскими участками 9, равномерно чередующимися между собой, причем толщина стенки гофров 8 равна толщине стенки плоских участков 9.

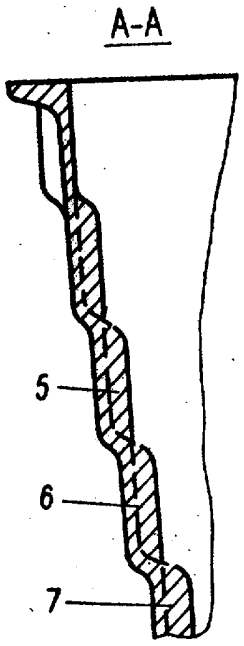
Боковые стенки первой ступени 4 и днища 1 снабжены гофрами, расположенными перпендикулярно друг к другу таким образом, что остаются относительно малые почти квадратные плоские участки. Боковые стенки 2 и днища 1 также снабжены ребрами жесткости.

При работе двигателя происходит глушение шума за счет того, что поверхности поддона, снабженные гофрами и ребрами жесткости, имеют высокую эффективность поглощения звуковых волн в пределах слышимого диапазона.

Применение изобретения позволяет значительно повысить эффективность шумоглушения.



Фиг. 2



Фиг.3

Редактор А.Лежнина Техред А.Бабинец Корректор С.Шекмар

Заказ 1810/57 Тираж 524 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4