

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 384 850**

21 Número de solicitud: 201230412

15 Folleto corregido: B2

INID afectado: 72

48 Fecha de publicación de la corrección: 27.03.2013

51 Int. Cl.:

B23K 23/00 (2006.01)

12

CORRECCIÓN DE LA PRIMERA PÁGINA
DE LA PATENTE DE INVENCION

B8

22 Fecha de presentación:
20.03.2012

43 Fecha de publicación de la solicitud:
13.07.2012

Fecha de la concesión:
12.03.2013

45 Fecha de publicación de la concesión:
27.03.2013

73 Titular/es:
APLICACIONES TECNOLÓGICAS, S.A.
Nicolás Copérnico, 4 - Parque Tecnológico
46980 Paterna (Valencia) ES

72 Inventor/es:
POMAR GARCÍA, Carlos y
POMAR PEDREDO, Verónica

74 Agente/Representante:
CARPINTERO LÓPEZ, Mario

54 Título: **Dispositivo de encendido para soldaduras exotérmicas, molde para soldaduras exotérmicas para el dispositivo de encendido, y aparato para soldaduras exotérmicas que comprende el molde y el dispositivo**

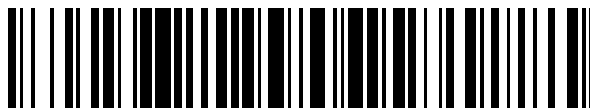
ES 2 384 850 B8

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 384 850**

21 Número de solicitud: 201230412

57 Resumen:

Dispositivo de encendido para soldaduras exotérmicas, molde para soldaduras exotérmicas para el dispositivo de encendido, y aparato para soldaduras exotérmicas que comprende el molde y el dispositivo.

Dispositivo de encendido para soldaduras exotérmicas que comprende un casquillo metálico (1) eléctricamente conductor susceptible de alojar una pastilla de un primer material de soldadura (4) en contacto eléctrico con la pared interna de una cámara interna (1c) del casquillo (1), provisto de una tapa (2) eléctricamente aislante y una base inferior (1b) con una abertura (1d) por la que cae el primer material de soldadura (4) en estado incandescente sobre un segundo material de soldadura (4a) dispuesto en un molde de soldadura (7) cuando se ha desencadenado una reacción exotérmica en el primer material de soldadura (4); un electrodo (5) que atraviesa la tapa (2) del casquillo metálico (1) y comprende un contacto superior (5a) conectable a una salida de potencia (24) de un generador de tensión y un contacto inferior en forma de filamento (5b) susceptible de estar en contacto eléctrico con la pastilla del primer material de soldadura (4), siendo el filamento (5b) de un material que tiene una temperatura de fusión superior a la temperatura de ignición del material de soldadura (4); así como un elemento asegurador del contacto (3) guiado en la cámara interna (1c) entre la base inferior (1b) y la pastilla del primer material de soldadura (4).

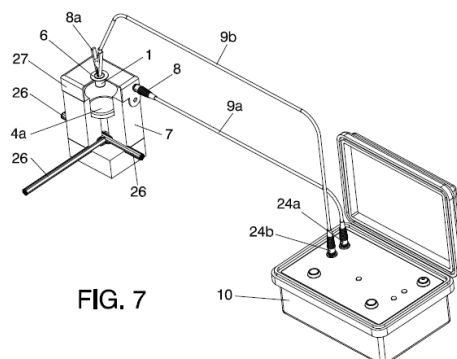


FIG. 7

ES 2 384 850 B8