



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202742579 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201220426703. 7

(22) 申请日 2012. 08. 24

(73) 专利权人 无锡圣丰减震器有限公司

地址 214199 江苏省无锡市锡山区东港镇港南村

(72) 发明人 王惠强 张坚

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B29C 33/10 (2006. 01)

B29C 35/00 (2006. 01)

B29L 30/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

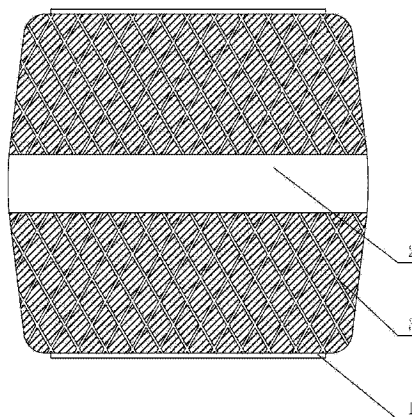
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

轮胎硫化胶囊结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种轮胎硫化胶囊结构,包括胶囊体,胶囊体的外表面与轮胎的内表面形状相对应,在所述胶囊体的外表面对应于轮胎胎冠部位为光滑面;特征是:在所述胶囊体外表面对应于轮胎的胎面的区域以及胎面与胎肩的过渡区上设置网格状的排气槽。所述排气槽形成的每个小网格为平行四边形。在所述排气槽形成的每个小网格区域中平行设有直线或斜线的小排气槽。所述小排气槽与排气槽连通。本实用新型所述的轮胎硫化胶囊能够促进轮胎各部位气体流通,大大增加了气体流通的机率,使轮胎硫化时的受热更均匀,质量更加稳定可靠。



1. 一种轮胎硫化胶囊结构,包括胶囊体(1),胶囊体(1)的外表面与轮胎的内表面形状相对应,在所述胶囊体(1)的外表面对应于轮胎胎冠部位为光滑面(2);其特征是:在所述胶囊体(1)外表面对应于轮胎的胎面的区域以及胎面与胎肩的过渡区上设置网格状的排气槽(3)。

2. 如权利要求1所述的轮胎硫化胶囊结构,其特征是:所述排气槽(3)形成的每个小网格为平行四边形。

3. 如权利要求1所述的轮胎硫化胶囊结构,其特征是:在所述排气槽(3)形成的每个小网格区域中平行设有直线或斜线的小排气槽(4)。

4. 如权利要求3所述的轮胎硫化胶囊结构,其特征是:所述小排气槽(4)与排气槽(3)连通。

轮胎硫化胶囊结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轮胎硫化胶囊结构,属于汽车轮胎生产技术领域。

背景技术

[0002] 随着世界汽车工业的不断发展和全球高速公路的快速增长,汽车的种类越来越多,行驶速度越来越快,对轮胎的品质要求越来越高,因而对轮胎模具的品质要求也是越来越精。胶囊模具与普通塑料模具、冲压模具、压铸模具等其他模具相比,在技术含量、精度、花纹结构等方面具有更高的要求。轮胎胶囊模具的主要特点有:1、技术含量高;2、精密度高;3、特殊花纹结构。

[0003] 现有的胶囊表面的花纹结构大多只有排气槽组成,这种胶囊在硫化轮胎时,由于排气通道较少,胶囊表面与外胎内里接触面积较大,排气性能差,硫化后的轮胎易出现内里湿气不良的现象。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种轮胎硫化胶囊结构,能够促进轮胎各部位气体流通,使轮胎硫化时受热均匀,质量稳定可靠。

[0005] 按照本实用新型提供的技术方案,所述轮胎硫化胶囊结构,包括胶囊体,胶囊体的外表面与轮胎的内表面形状相对应,在所述胶囊体的外表面对应于轮胎胎冠部位为光滑面;特征是:在所述胶囊体外表面对应于轮胎的胎面的区域以及胎面与胎肩的过渡区上设置网格状的排气槽。

[0006] 所述排气槽形成的每个小网格为平行四边形。

[0007] 在所述排气槽形成的每个小网格区域中平行设有直线或斜线的小排气槽。

[0008] 所述小排气槽与排气槽连通。

[0009] 本实用新型所述的轮胎硫化胶囊能够促进轮胎各部位气体流通,大大增加了气体流通的机率,使轮胎硫化时的受热更均匀,质量更加稳定可靠。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型所述胶囊体的表面局部展开示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体附图对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图1~图2所示:轮胎硫化胶囊结构包括胶囊体1、光滑面2、排气槽3、小排气槽4等。

[0014] 如图1所示,本实用新型包括胶囊体1,胶囊体1的外表面与轮胎的内表面形状相对应;在所述胶囊体1的外表面对应于轮胎胎冠部位为光滑面2,在胶囊体1外表面对应于

轮胎的胎面的区域以及胎面与胎肩的过渡区上设置网格状的排气槽 3, 排气槽 3 形成的每个小网格为平行四边行 ; 并且, 如图 2 所示, 在排气槽 3 形成的每个小网格区域中平行设有直线或斜线的小排气槽 4, 小排气槽 4 与排气槽 3 连通。

[0015] 本实用新型所述的轮胎硫化胶囊的外表面设有网格状排气槽, 并在排气槽形成的网格上设置小排气槽, 从而使得在轮胎硫化的过程中各个部位除了可以通过排气槽互相流通以外, 还可以通过网格状排气槽之间的小排气槽互相流通, 大大的增加了各部位互相流通的机率。

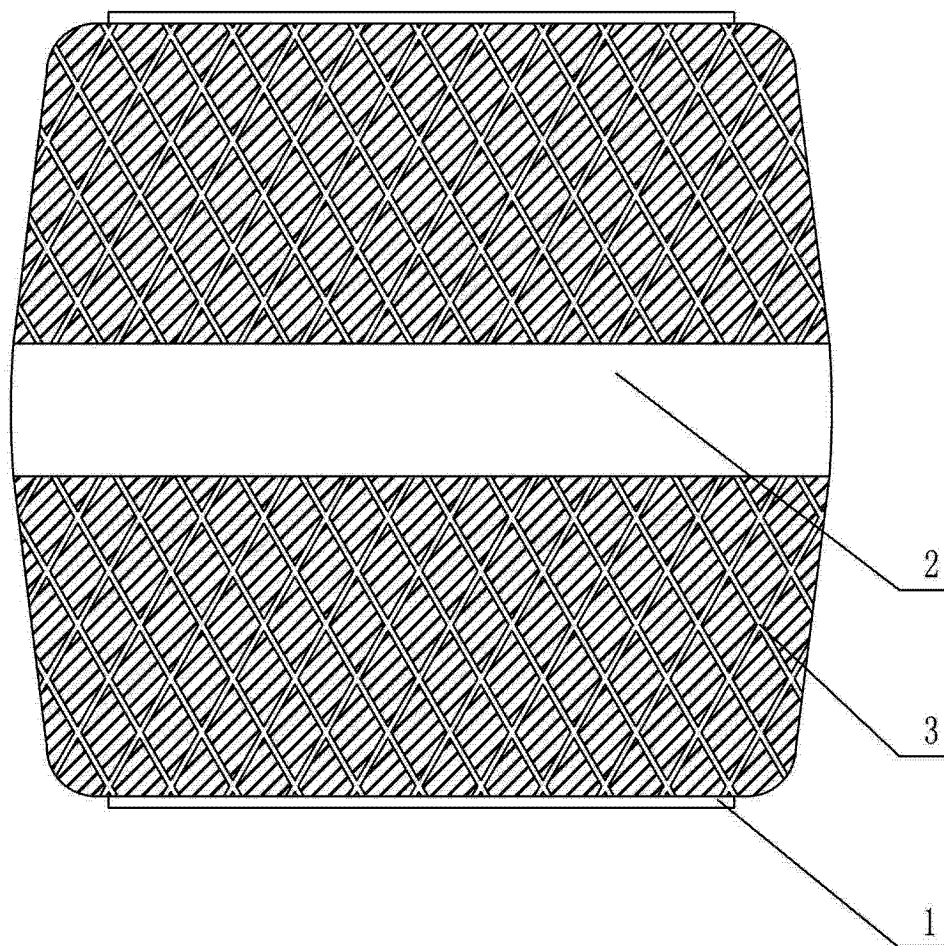


图 1

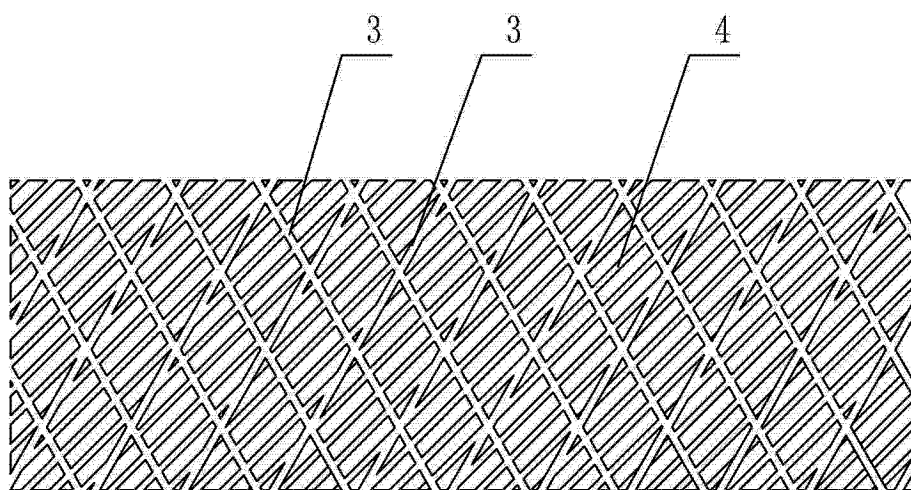


图 2