



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203699165 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201320809284. X

(22) 申请日 2013. 12. 11

(73) 专利权人 浙江港龙木结构科技有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街道
人民路 1600 号

专利权人 杭州港龙工艺品有限公司

(72) 发明人 徐谦

(51) Int. Cl.

B65G 17/12(2006. 01)

B65G 17/46(2006. 01)

B65G 23/00(2006. 01)

B65G 43/00(2006. 01)

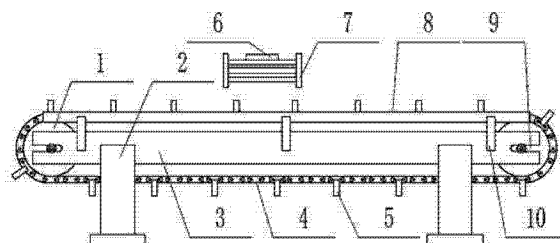
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种木板输送装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种木板输送装置,属于输送装置领域,其特征在于:包括两个输送组件、长轴、电机,所述两个输送组件平行设置,所述输送组件包括支架、钢管、支板,所述支架上设置有用以固定的底座,所述支架两端安装有链轮,所述链轮上安装有链条,所述链条上均匀地设置有挡柱,所述钢管通过支板设置在链条外侧;所述长轴安装于所述平行设置的两个输送组件同侧的链轮上,所述电机与长轴同轴心设置,电机设置有控制器。本装置结构简单、工作效率高、安全性能好,不仅节省了成本,而且保护了劳动者的安全。



1. 一种木板输送装置,其特征在于:包括两个输送组件、长轴、电机,所述两个输送组件平行设置,所述输送组件包括支架、钢管、支板,所述支架上设置有用以固定的底座,所述支架两端安装有链轮,所述链轮上安装有链条,所述链条上均匀地设置有挡柱,所述钢管通过支板设置在链条外侧,所述长轴安装于所述平行设置的两个输送组件同侧的链轮上,所述电机与长轴同轴心设置,电机设置有控制器。

2. 根据权利要求1所述的一种木板输送装置,其特征在于:所述支架两端设置有U型槽,链轮安装位置可在U型槽内调整。

3. 根据权利要求1所述的一种木板输送装置,其特征在于:所述挡柱的间距为0.5~0.6m。

一种木板输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送装置,特别涉及一种木板输送装置。

技术背景

[0002] 在木板加工中,木板输送装置是必不可少的装置,经过锯、刨、铣、钻、砂磨等方法加工后的木板需要输送到下一个工序的位置或者指定的地点存放。目前,多数采用人工搬运的方式,费时费力,效率低;部分采用传统的输送带,因为木板长且薄,输送带必须又长又宽,浪费了资源,生产成本低,而且传统的输送带没有限位装置,木板经常从输送带上掉落,存在安全问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种工作效率高、安全性能好,又能降低输送成本的木板输送装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种木板输送装置,其特征在于:包括两个输送组件、长轴、电机,所述两个输送组件平行设置,所述输送组件包括支架、钢管、支板,所述支架上设置有用于固定的底座,所述支架两端安装有链轮,所述链轮上安装有链条,所述链条上均匀地设置有挡柱,所述钢管通过支板设置在链条外侧,所述长轴安装于所述平行设置的两个输送组件同侧的链轮上,所述电机与长轴同轴心设置,电机设置有控制器。

[0006] 优选地,所述支架两端设置有U型槽,链轮安装位置可在U型槽内调整,从而调节链条松紧度。

[0007] 优选地,所述挡柱的间距为0.5~0.6m。

[0008] 本实用新型和现有技术相比,具有以下优点和效果:经过加工的木板通过相应加工机械的辊道横向落入并架在钢管上,木板卡于两个相邻挡柱之间,电机通过长轴带动两个输送组件同侧的链轮同步转动,链条在链轮的作用下运动,同时挡柱随链条运动,带动相邻挡柱间的木板运动,实现木板的传输。电机旋转方向和转速可以通过控制器控制,能实现木板传输方向和传输速度的控制。本装置结构简单、工作效率高、安全性能好,不仅节省了成本,而且保护了劳动者的安全。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型一种木板输送装置的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型一种木板输送装置的俯视图。

[0011] 图中:1.链轮、2.底座、3.支架、4.链条、5.挡柱、6.木板、7.辊道、8.钢管、9.U型槽、10.支板、11.电机、12.控制器、13.长轴、14.传输组件。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步的详细说明,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0013] 如图 1 和图 2 所示,一种木板输送装置,包括两个输送组件 14、长轴 13、电机 11,所述两个输送组件 14 平行设置,所述输送组件 14 包括支架 3、钢管 8、支板 10,所述支架 3 上设置有的,底座 2 用于整个传输装置的固定,所述支架 3 两端安装有链轮 1,所述链轮 1 上安装有链条 4,所述链条 4 上均匀地设置有挡柱 5,所述钢管 8 通过支板 10 设置在链条 4 外侧,并与链条 4 同高。所述长轴 4 安装于所述平行设置的两个输送组件 14 同侧的链轮 1 上,所述电机 11 与长轴 13 同轴心设置,电机 11 设置有控制器 12。所述支架 3 两端设置有 U 型槽 9,链轮 1 安装位置可在 U 型槽 9 内调整,从而调节链条 4 松紧度。所述挡柱 5 的间距为 0.5 ~ 0.6m,经过锯、刨、铣等加工的木板宽度一般在 0.1 ~ 0.4m,保证木板 6 能落入两个相邻挡柱 5 之间。

[0014] 以某木材加工厂为例,经过切削加工的木板 6 长 2m,宽 0.3m,厚 20cm,木板 6 通过木板切削机的辊道 7 横向落入并架在钢管 8 上,两个相邻挡柱 5 的间距为 0.5m,木板 6 卡于两个相邻挡柱 5 之间,电机 11 通过长轴 13 带动两个输送组件 14 同侧的链轮 1 同步转动,链条 4 在链轮 1 的作用下运动,同时挡柱 5 随链条 4 运动,带动相邻挡柱 5 间的木板 6 运动,实现木板 6 的传输。电机 11 旋转方向和转速可以通过控制器 12 控制,能实现木板 6 传输方向和传输速度的控制。若木板 6 传输目的地位于辊道 7 的左侧,则通过控制器 12 控制电机 11 旋转方向,使木板 6 往左侧输送;若木板 6 传输目的地位于辊道 7 的右侧,则通过控制器 12 控制电机 11 旋转方向,使木板 6 往右侧输送。本装置结构简单、工作效率高、安全性能好,不仅节省了成本,而且保护了劳动者的安全。

[0015] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

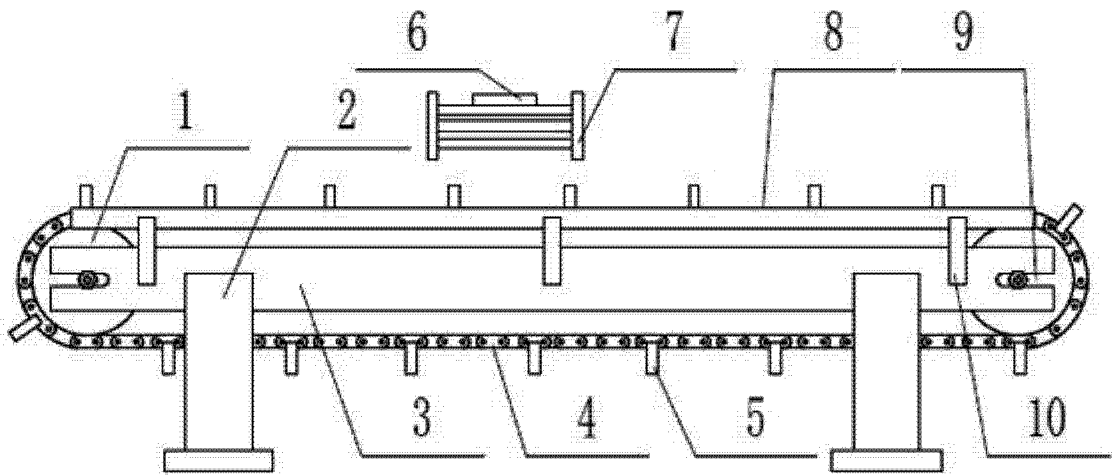


图 1

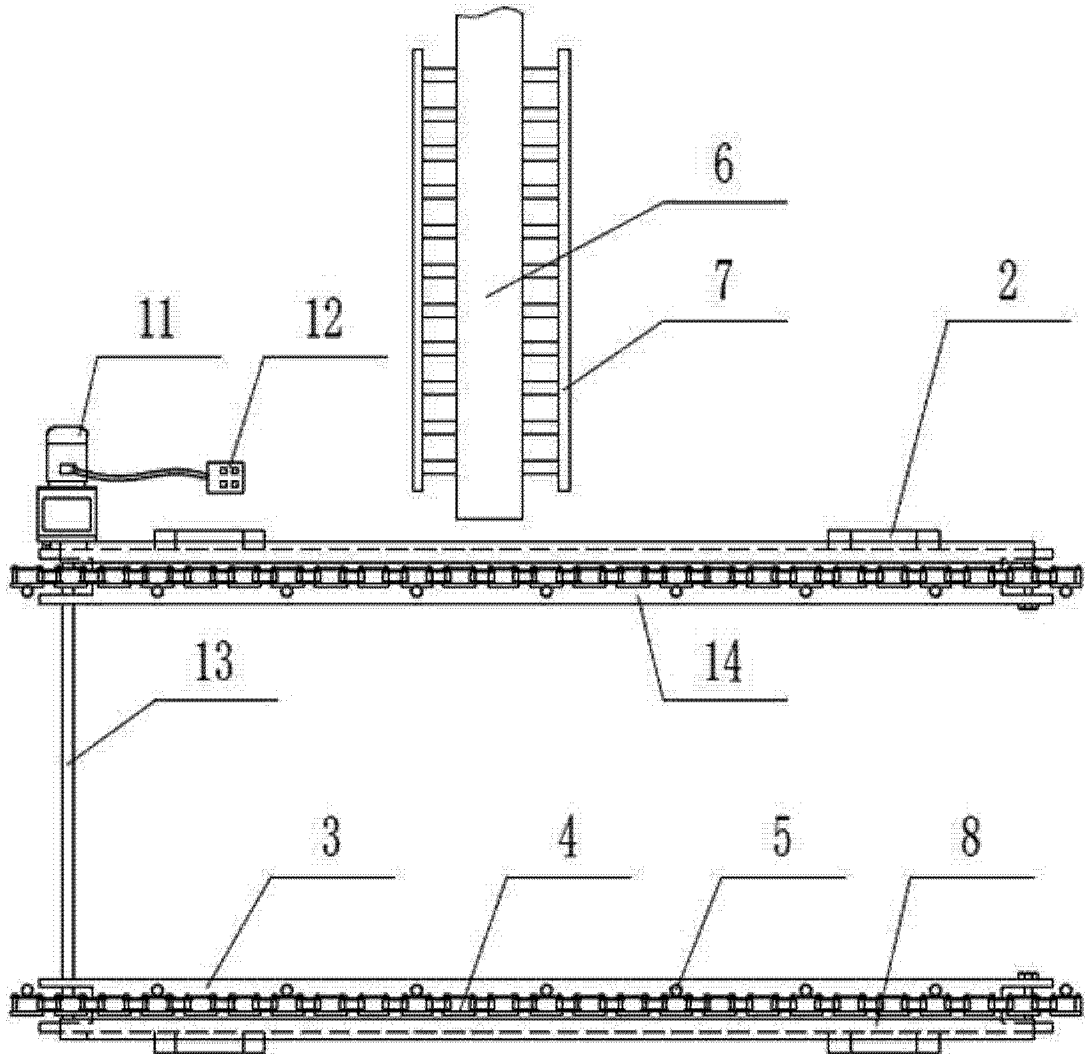


图 2