MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201990900150605
Data Deposito	16/11/1990
Data Pubblicazione	16/05/1992

Priorità	G8704754.3
Nazione Priorità	DE
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

IMBALLAGGIO

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C. S.r.l.

Descrizione di un'invenzione avente titolo:

"IMBALLAGGIO"

A nome: Walter Hebel GmbH & Co. - di nazionalità tedesca - con sede a 5242 Kirchen/Sieg (REPUBBLICA FEDERALE DI GERMANIA) - ed elettivamente domiciliata presso il mandatario Ing. A. Giambrocono, Via Rosolino Pilo, 19/b - Milano.

M 5356
fd

Dep. il 23 FEB. 1988 al N. 19506 A/88

****

RIASSUNTO

Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby), in particolare tavole da disegno e/o di scrittura in cui fogli di plastica (5,6,11) o cartone vengono inseriti in pareti laterali di plastica (3,3') stampate ad iniezione.

DESCRIZIONE

L'invenzione concerne un imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby), in particolare singole tavole da disegno e/o scrittura. Quest'imballaggio non solo deve essere atto a proteggere la tavola da disegno e/o di scrittura durante il trasporto dal fabbricante all'utilizzatore, ma deve costituire anche per l'utilizzatore un contenitore a tenuta di pioggia per la tavola da disegno e/o di scrittura nonchè per altri strumenti occorrenti per il disegno.

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C.

Sono noti già diversi imballaggi per tavole da disegno e/o di scrittura. Gli imballaggi del genere oggi abituali consistono per la maggior parte di cartone ondulato placcato e stampato, il cartone essendo tagliato e provvisto di pieghe in modo che ogni imballaggio possa essere eretto con alcune manipolazioni e richiuso dopo avervi collocato all'interno una tavola da disegno e/o di scrittura. Un simile imballaggio, nella produzione di serie, può essere chiuso solamente ricorrendo a dispositivi di chiusura, in quanto il cartone ondulato, dopo essere piegato, tende leggermente a ritornare verso la posizione di partenza. Oltre a questo inconveniente, che era già noto nella realizzazione di un imballaggio migliorato - descritto nel DE-GM 8605969 - grava su tale imballaggio, come pure sull'imballaggio descritto nel DE-GM 8605969, un altro inconveniente determinante dovuto al fatto che, a causa delle diverse piegature, risulti moltissimo scarto durante il taglio dell'imballaggio. Inoltre questo imballaggio non è a tenuta d'acqua, per cui durante il trasporto esso può rammollire, come di regola, e alla fine andare distrutto. L'impiego di materiale a tenuta d'acqua, come per esempio la plastica, è naturalmente possibile, tuttavia il problema del taglio e, rispettivamente, degli scarti non viene in tal modo risolto.

Scopo dell'invenzione è pertanto quello di ovviare a-

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C. s.r.l.

gli incovenienti descritti sopra e di realizzare al contempo un imballaggio che non solo consenta di evitare il taglio, ma che renda anche possibile un trasporto di strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby), in particolare tavole da disegno e/o di scrittura, carta e strumenti da disegno, senza che il contenuto dell'imballaggio possa venire danneggiato, nè dagli urti, nè dalla pioggia.

Questo scopo viene raggiunto secondo l'invenzione per il fatto che si inseriscono fogli o cartone in pareti laterali di plastica stampate ad iniezione.

Forme di realizzazione particolarmente preferite dell'invenzione risultano dalle caratteristiche descritte nelle rivendicazioni subordinate.

Secondo l'invenzione si realizza un imballaggio per tavole da disegno e/o scrittura che non solo presenta una buona stabilità di forma e pertanto una buona accatastabilità ma con cui, in particolare, il pezzo può essere eseguito senza scarti, grazie alla sua forma rettangolare.

Con la conformazione secondo l'invenzione è inoltre possibile realizzare, con pareti laterali uguali, imballaggi di differente grandezza, dovendo semplicemente eseguire il pezzo corrispondentemente più grande o più piccolo.

Grazie alle nervature di guida previste nelle pareti

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C.

laterali si ottiene un giusto vincolo delle tavole da disegno e/o di scrittura inserite nonchè, dei relativi accessori. In tal modo si evita un danneggiamento della tavola e degli accessori.

Si illustra ora in modo più particolareggiato un esempio di realizzazione dell'invenzione con riferimento ai disegni, in cui si rappresenta:

in Fig. 1, una vista in prospettiva di un imballaggio,

in Fig. 2, una rappresentazione in sezione corrispondente alla linea II-II,

in Fig. 3, una rappresentazione in sezione corrispondente alla linea III-III,

in Fig. 4, una rappresentazione in sezione corrispondente alla linea IV-IV,

in Fig. 5, una vista laterale della rappresentazione di Fig. 4,

in Fig. 6, un ritaglio di foglio di plastica ondulato che mostra la piastra di chiusura del dispositivo di chiusura.

La Figura 1 mostra l'imballaggio in vista prospettica. Il foglio di plastica ondulato (5,6) viene inserito e fissato nelle pareti laterali (3,3') di plastica stampate ad iniezione. Il nastro di foglio di plastica ondulato, dopo il taglio, viene ripiegato preferibilmente

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C.

quattro volte, ove la parte di coperchio (11) si sovrappone al lato anteriore (6).

Affinchè la parte di coperchio (11) possa aderire in piano, le pareti laterali sono opportunamente sagomate (13,13') rientranti nella zona della parte di coperchio. Attraverso la superficie superiore dell'imballaggio sono inserite le parti a cerniera (16,16') per il manico portante (15).

La rappresentazione delle pareti laterali (3,3') mostra inoltre che nelle stesse possono essere formati degli incavi (12,12') che, a scopo ornamentale, possono avere le forme più svariate. La forma circolare (12) rappresentata e, rispettivamente, le scanalature (12') hanno un puro scopo esemplificativo.

Nella parte di coperchio (11) possono essere montati elementi di chiusura atti a consentire un collegamento sicuro tra la parte di coperchio (11) ed il lato anteriore (6). Nell'esempio di realizzazione rappresentato, l'elemento di chiusura (14) è costituito da una manopola girevole. Ovviamente si possono prevedere anche altri tipi di chiusura.

Come mostrano le Figure 2 e 3, nelle pareti laterali (3,3') sono formate particolari tasche ad innesto (1,1',4,4'), in cui viene inserito il foglio di plastica ondulato. Nelle tasche ad innesto (1,1',4,4') sono previ-

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C. S.r.l.

sti, non particolarmente in evidenza, dei cosidetti uncini di contrasto atti ad impedire che il foglio possa essere estratto nuovamente dopo il suo inserimento.

Inoltre, sul lato interno delle pareti laterali, sono previste tramezze (8,8') che delimitano lo spazio destinato ad accogliere (2,2') una tavola da disegno e/o di scrittura.

Le tramezze divisorie - come rappresentato in Fig. 3 - sono disposte sfalsate nella zona di introduzione nell'imballaggio. Nello spazio (22) allargato, che in tal modo risulta, si può infilare la riga da disegno di una tavola da disegno.

Oltre alle tramezze divisorie (8,8') rappresentate, possono essere ovviamente previste anche altre tramezze, come per esempio nel caso in cui si debbano trasportare più tavole da disegno e, rispettivamente, di scrittura. E' pure possibile inserire una lastra divisoria continua, in modo da ottenere uno spazio per accogliere carta e strumenti da disegno, che non sia a contatto con la tavola da disegno e/o di scrittura. In tal modo si assicura che estraendo la tavola da disegno e/o di scrittura non possano rimanere danneggiati carta e altri accessori da disegno.

Le Figure da 4 a 6 mostrano la disposizione del meccanismo di chiusura.

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C.

In Fig. 1 è rappresentata una manopola girevole. Naturalmente, in caso di imballaggi più grandi, è possibile applicare anche più chiusure di questo tipo.

Sul lato anteriore (6) è applicata la piastra di chiusura (8) col foro allungato (19). Questa parte può essere collegata con il foglio di plastica ondulata del lato anteriore mediante incollaggio, saldatura, stampaggio ecc. Nella parte di coperchio (11) si applica la manopola girevole (14), sul cui lato inferiore è formato il traversino di bloccaggio (17). Nella chiusura dell'imballaggio, i traversini di bloccaggio si innestano nel foro allungato. Il bloccaggio avviene mediante rotazione, preferibilmente di 90°, della manopola girevole (14). L'apertura dell'imballaggio avviene in senso contrario.

RIVENDICAZIONI

1. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby), in particolare tavole da disegno e/o di scrittura, caratterizzato dal fatto che fogli (5,6,11) o cartone possono venire inseriti in pareti laterali (3,3') di plastica stampate ad iniezione.

2. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che nelle pareti laterali (3,3') sono previsti incavi o tasche ad innesto (1,1',4,4') per l'accoglimento del foglio (5,6,11).

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C.

In Fig. 1 è rappresentata una manopola girevole. Naturalmente, in caso di imballaggi più grandi, è possibile applicare anche più chiusure di questo tipo.

Sul lato anteriore (6) è applicata la piastra di chiusura (8) col foro allungato (19). Questa parte può essere collegata con il foglio di plastica ondulata del lato anteriore mediante incollaggio, saldatura, stampaggio ecc. Nella parte di coperchio (11) si applica la manopola girevole (14), sul cui lato inferiore è formato il traversino di bloccaggio (17). Nella chiusura dell'imballaggio, i traversini di bloccaggio si innestano nel foro allungato. Il bloccaggio avviene mediante rotazione, preferibilmente di 90°, della manopola girevole (14). L'apertura dell'imballaggio avviene in senso contrario.

RIVENDICAZIONI

1. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby), in particolare tavole da disegno e/o di scrittura, caratterizzato dal fatto che fogli (5,6,11) o cartone possono venire inseriti in pareti laterali (3,3') di plastica stampate ad iniezione.

2. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che nelle pareti laterali (3,3') sono previsti incavi o tasche ad innesto (1,1',4,4') per l'accoglimento del foglio (5,6,11).

UFFICIO BREVETTI
BERGAMO
MILANO
REGGIO EMILIA
ING. A. GIAMBROCONO & C.

3. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby) secondo la rivendicazione 1 e/o 2, caratterizzato dal fatto che nelle tasche ad innesto (1,1',4,4') sono formati degli uncini di contrasto.

4. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittuta e tempo libero (hobby) secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che è prevista almeno una tramezza divisoria (8,8').

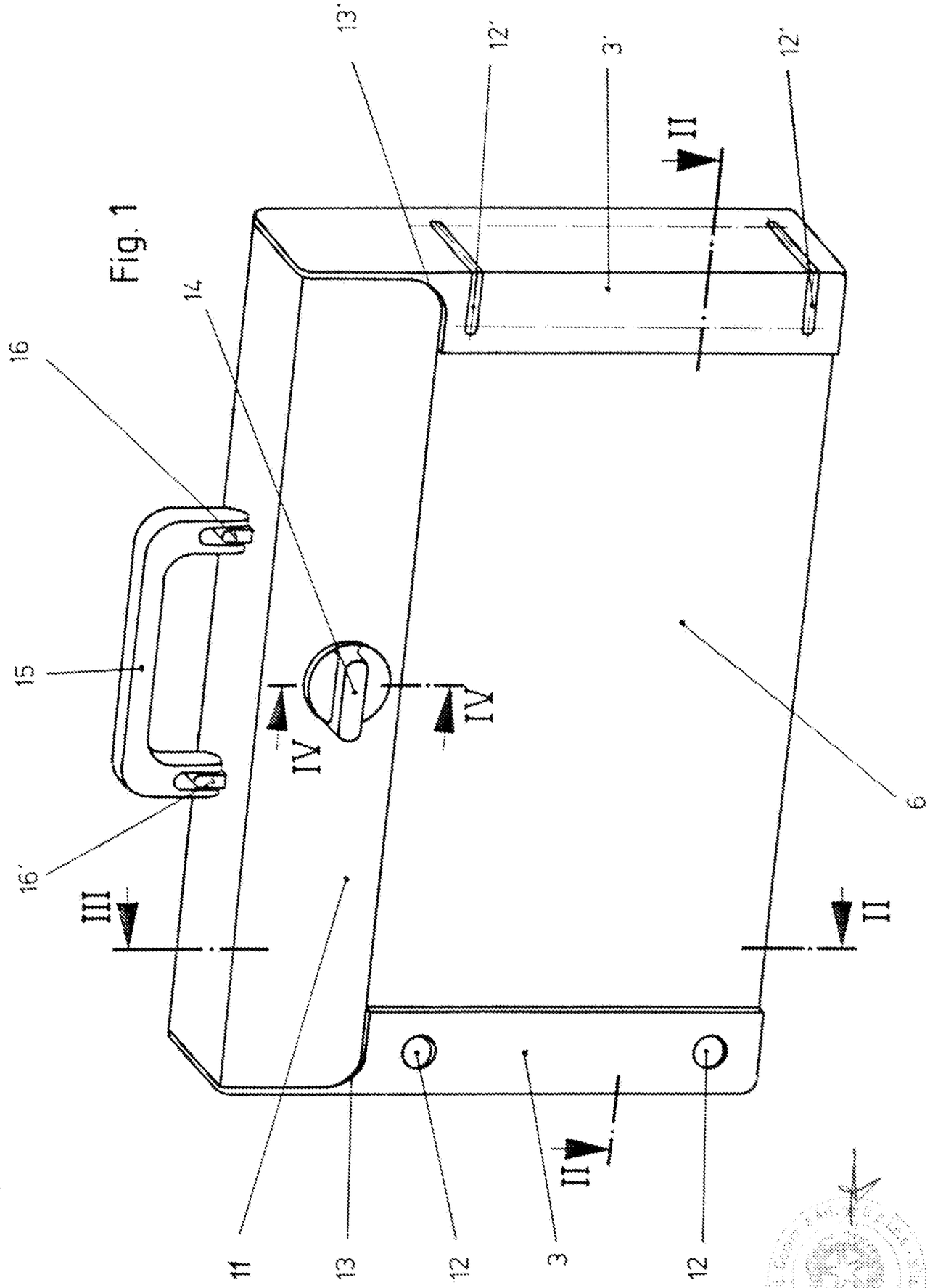
5. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby) secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che le tramezze divisorie (8,8') sono disposte piegate nella parte superiore.

6. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby) secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che le pareti laterali (3,3') sono adattate alla forma della parte di coperchio (11).

7. Imballaggio per strumenti da disegno, scrittura e tempo libero (hobby) secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che nelle pareti laterali (3,3') sono formati incavi (12,12').

Min. Ind. Comm. e Art. U.P.I.C.A. - Milano

Fig. 1



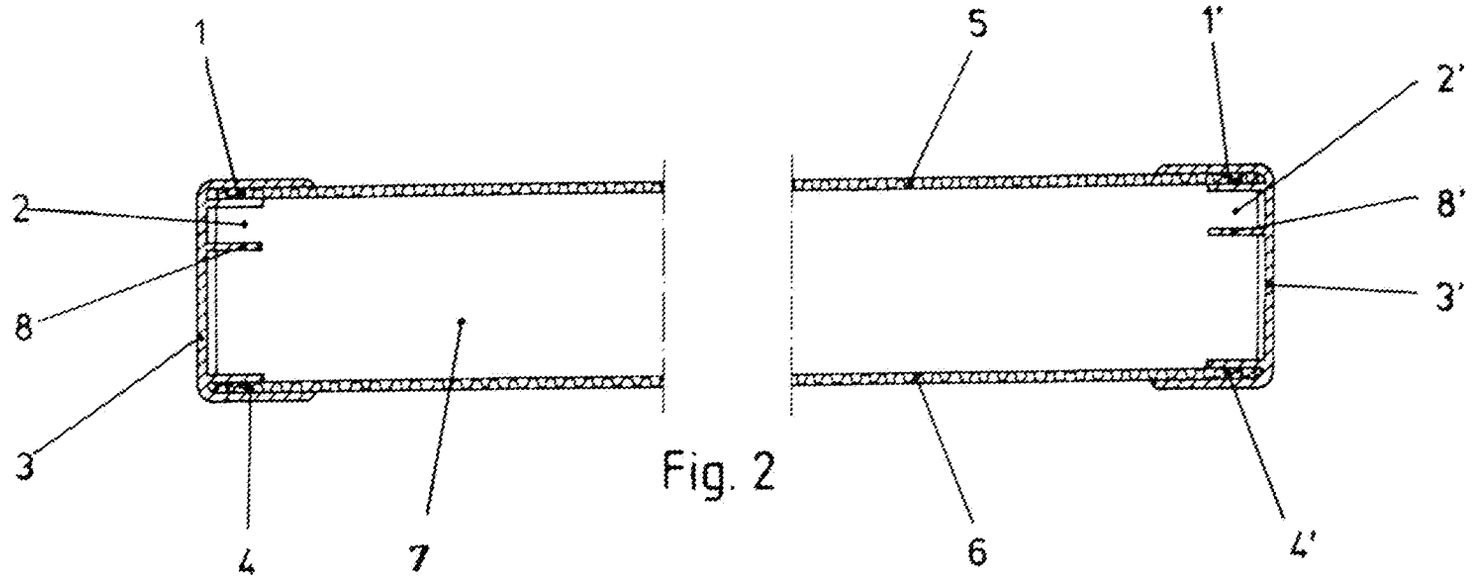


Fig. 2

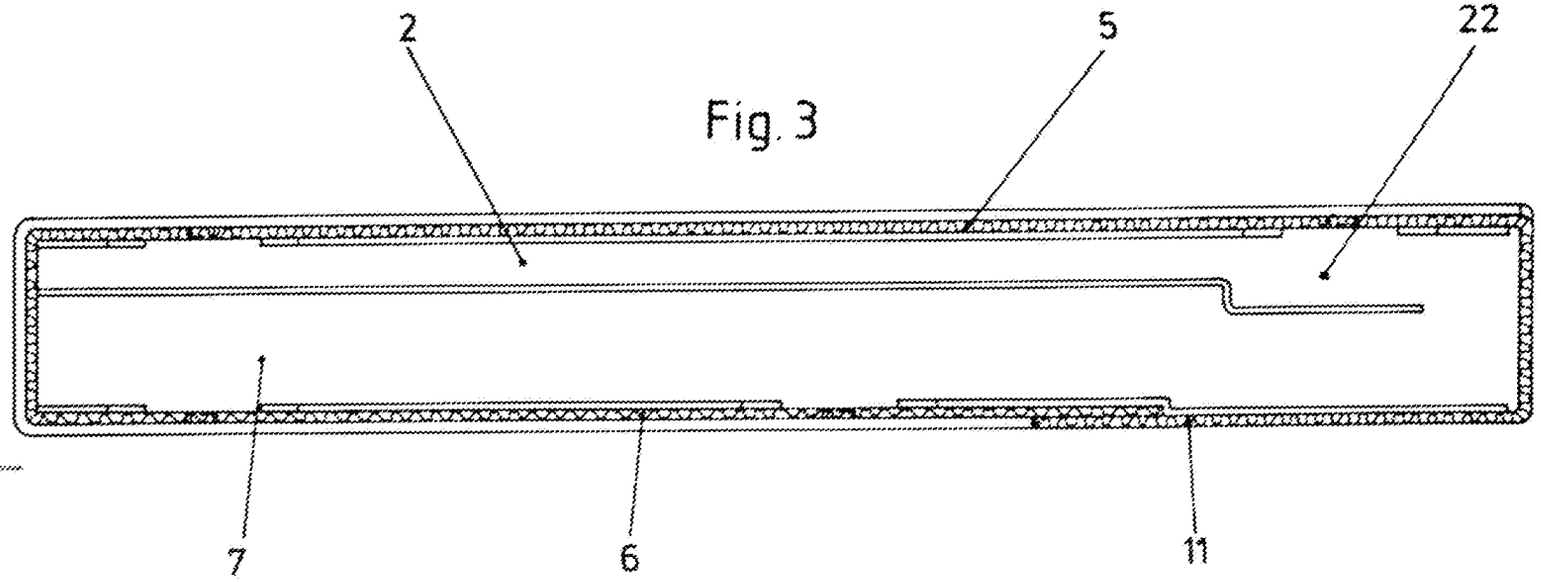


Fig. 3

88 N 9056

Fig. 4

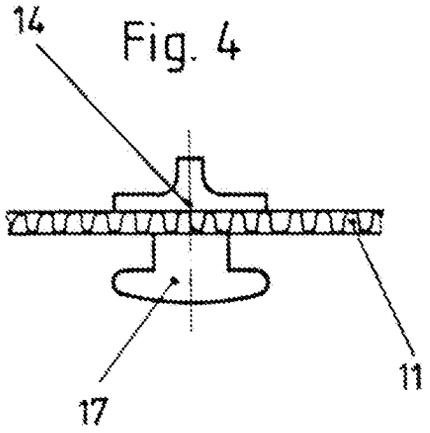


Fig. 5

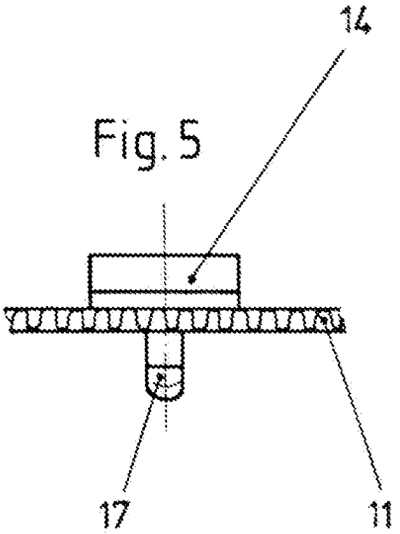


Fig. 6

