



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208262643 U

(45)授权公告日 2018.12.21

(21)申请号 201720485674.4

(22)申请日 2017.05.04

(73)专利权人 诸暨帝龙珍珠有限公司

地址 311899 浙江省绍兴市诸暨市陶朱街
道望云路98号

(72)发明人 郑一锋

(74)专利代理机构 北京东方盛凡知识产权代理
事务所(普通合伙) 11562

代理人 吴玉玲

(51) Int. Cl.

B25B 9/02(2006.01)

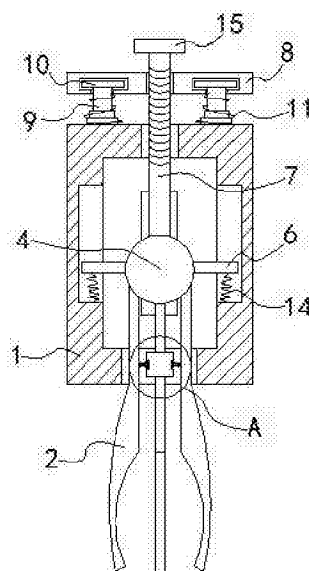
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于珠宝加工的夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于珠宝加工的夹具,包括主架体,所述主架体内设有空腔,所述空腔内设有三个中心对称设置的夹柄,所述夹柄的一端贯穿空腔的内壁并向外延伸,三个所述夹柄的一端通过球形轴转动连接,所述球形轴和空腔的内壁之间通过滑块连接,所述空腔的内壁上设有与滑块对应的第一滑轨,所述球形轴上以滑块为中心对称设有两个支撑杆,所述空腔的内侧壁上设有与支撑杆对应的第二滑轨,所述球形轴远离夹柄的一侧固定连接螺纹杆,所述螺纹杆远离球形轴的一端贯穿空腔内壁并向外延伸,所述螺纹杆延伸的一端螺纹套接有旋钮。本实用新型结构简单,容易操作,从而减少了珠宝加工所需要的时间,提高了珠宝加工效率。



1. 一种用于珠宝加工的夹具,包括主架体(1),其特征在于,所述主架体(1)内设有空腔,所述空腔内设有三个中心对称设置的夹柄(2),所述夹柄(2)的一端贯穿空腔的内壁并向外延伸,三个所述夹柄(2)的一端通过球形轴(4)转动连接,所述球形轴(4)和空腔的内壁之间通过滑块(5)连接,所述空腔的内壁上设有与滑块(5)对应的第一滑轨,所述球形轴(4)上以滑块(5)为中心对称设有两个支撑杆(6),所述空腔的内侧壁上设有与支撑杆(6)对应的第二滑轨,所述球形轴(4)远离夹柄(2)的一侧固定连接螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)远离球形轴(4)的一端贯穿空腔内壁并向外延伸,所述螺纹杆(7)延伸的一端螺纹套接有旋钮(8),所述旋钮(8)和主架体(1)之间设有若干第一伸缩杆(9),所述第一伸缩杆(9)和旋钮(8)之间通过固定块(10)连接,所述旋钮(8)上设有与固定块(10)对应的环形滑槽,所述第一伸缩杆(9)上套设有第一弹簧(11),所述第一弹簧(11)的两端分别与固定块(10)和主架体(1)固定连接,三个所述夹柄(2)延伸的一端之间设有支撑块(3),所述支撑块(3)和夹柄(2)之间通过第二伸缩杆(12)连接,所述第二伸缩杆(12)上套设有第二弹簧(13),所述第二弹簧(13)的两端分别与夹柄(2)和支撑块(3)固定连接,所述支撑杆(6)和第二滑轨的内侧壁之间通过第三弹簧(14)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于珠宝加工的夹具,其特征在于,所述螺纹杆(7)远离球形轴(4)的一端设有限位块(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于珠宝加工的夹具,其特征在于,所述主架体(1)的外侧壁上设有防滑纹。

一种用于珠宝加工的夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及珠宝加工技术领域,尤其涉及一种用于珠宝加工的夹具。

背景技术

[0002] 珠宝、珠宝镶托以及其他珠宝表面刻有多个刻面,在对它们进行加工时需要用专门的夹具将它们夹牢。但是现有的珠宝加工夹具结构繁琐,操作复杂,从而增加了珠宝加工的所需要的时间,影响了珠宝加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于珠宝加工的夹具。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种用于珠宝加工的夹具,包括主架体,所述主架体内设有空腔,所述空腔内设有三个中心对称设置的夹柄,所述夹柄的一端贯穿空腔的内壁并向外延伸,三个所述夹柄的一端通过球形轴转动连接,所述球形轴和空腔的内壁之间通过滑块连接,所述空腔的内壁上设有与滑块对应的第一滑轨,所述球形轴上以滑块为中心对称设有两个支撑杆,所述空腔的内侧壁上设有与支撑杆对应的第二滑轨,所述球形轴远离夹柄的一侧固定连接螺纹杆,所述螺纹杆远离球形轴的一端贯穿空腔内壁并向外延伸,所述螺纹杆延伸的一端螺纹套接有旋钮,所述旋钮和主架体之间设有若干第一伸缩杆,所述第一伸缩杆和旋钮之间通过固定块连接,所述旋钮上设有与固定块对应的环形滑槽,所述第一伸缩杆上套设有第一弹簧,所述第一弹簧的两端分别与固定块和主架体固定连接。

[0006] 优选地,所述支撑块和夹柄之间通过第二伸缩杆连接,所述第二伸缩杆上套设有第二弹簧,所述第二弹簧的两端分别与夹柄和支撑块固定连接。

[0007] 优选地,所述支撑杆和第二滑轨的内侧壁之间通过第三弹簧连接。

[0008] 优选地,所述螺纹杆远离球形轴的一端设有限位块。

[0009] 优选地,所述主架体的外侧壁上设有防滑纹。

[0010] 本实用新型中,使用者在使用时,先一只手握住主架体,然后用三个夹柄夹住珠宝,再转动旋钮,使螺纹杆上下运动,同时带动球形轴运动,同时夹柄向空腔内收缩,从而使夹柄夹紧珠宝,然后松开旋钮,旋钮会在第一伸缩杆的带动下向下运动,从而锁紧螺纹杆。本实用新型结构简单,容易操作,从而减少了珠宝加工所需要的时间,提高了珠宝加工效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种用于珠宝加工的夹具的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型提出的一种用于珠宝加工的夹具球形轴处的结构示意图。

[0013] 图3为图1的A处结构示意图。

[0014] 图中:1主架体、2夹柄、3支撑块、4球形轴、5滑块、6支撑杆、7螺纹杆、8旋钮、9第一伸缩杆、10固定块、11第一弹簧、12第二伸缩杆、13第二弹簧、14第三弹簧、15限位块。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-3,一种用于珠宝加工的夹具,包括主架体1,主架体1内设有空腔,空腔内设有三个中心对称设置的夹柄2,用来夹持珠宝,夹柄2的一端贯穿空腔的内壁并向外延伸,三个夹柄2的一端通过球形轴4转动连接,方便夹柄2转动,球形轴4和空腔的内壁之间通过滑块5连接,空腔的内壁上设有与滑块5对应的第一滑轨,球形轴4上以滑块5为中心对称设有两个支撑杆6,防止球形轴4晃动,空腔的内侧壁上设有与支撑杆6对应的第二滑轨,球形轴4远离夹柄2的一侧固定连接有螺纹杆7,带动球形轴4运动,螺纹杆7远离球形轴4的一端贯穿空腔内壁并向外延伸,螺纹杆7延伸的一端螺纹套接有旋钮8,方便转动螺纹杆7,旋钮8和主架体1之间设有若干第一伸缩杆9,第一伸缩杆9和旋钮8之间通过固定块10连接,旋钮8上设有与固定块10对应的环形滑槽,第一伸缩杆9上套设有第一弹簧11,用以锁紧螺纹杆7,第一弹簧11的两端分别与固定块10和主架体1固定连接。

[0017] 本实用新型中,三个夹柄2延伸的一端之间设有支撑块3,支撑块3和夹柄2之间通过第二伸缩杆12连接,第二伸缩杆12上套设有第二弹簧13,用于支撑夹柄2,同时提供一定的挤压力,第二弹簧13的两端分别与夹柄2和支撑块3固定连接,支撑杆6和第二滑轨的内侧壁之间通过第三弹簧14连接,给螺纹杆7的调节提供一定的助力,螺纹杆7远离球形轴4的一端设有限位块15,防止螺纹杆7调节过度,主架体1的外侧壁上设有防滑纹,增大主架体1外侧壁的摩擦力。

[0018] 本实用新型中,先一只手握住主架体1,然后用三个夹柄2夹住珠宝,再转动旋钮8,使螺纹杆7上下运动,同时带动球形轴4运动,同时夹柄2向空腔内收缩,从而使夹柄2夹紧珠宝,然后松开旋钮8,旋钮8在第一伸缩杆9的带动下向下运动,从而锁紧螺纹杆7。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

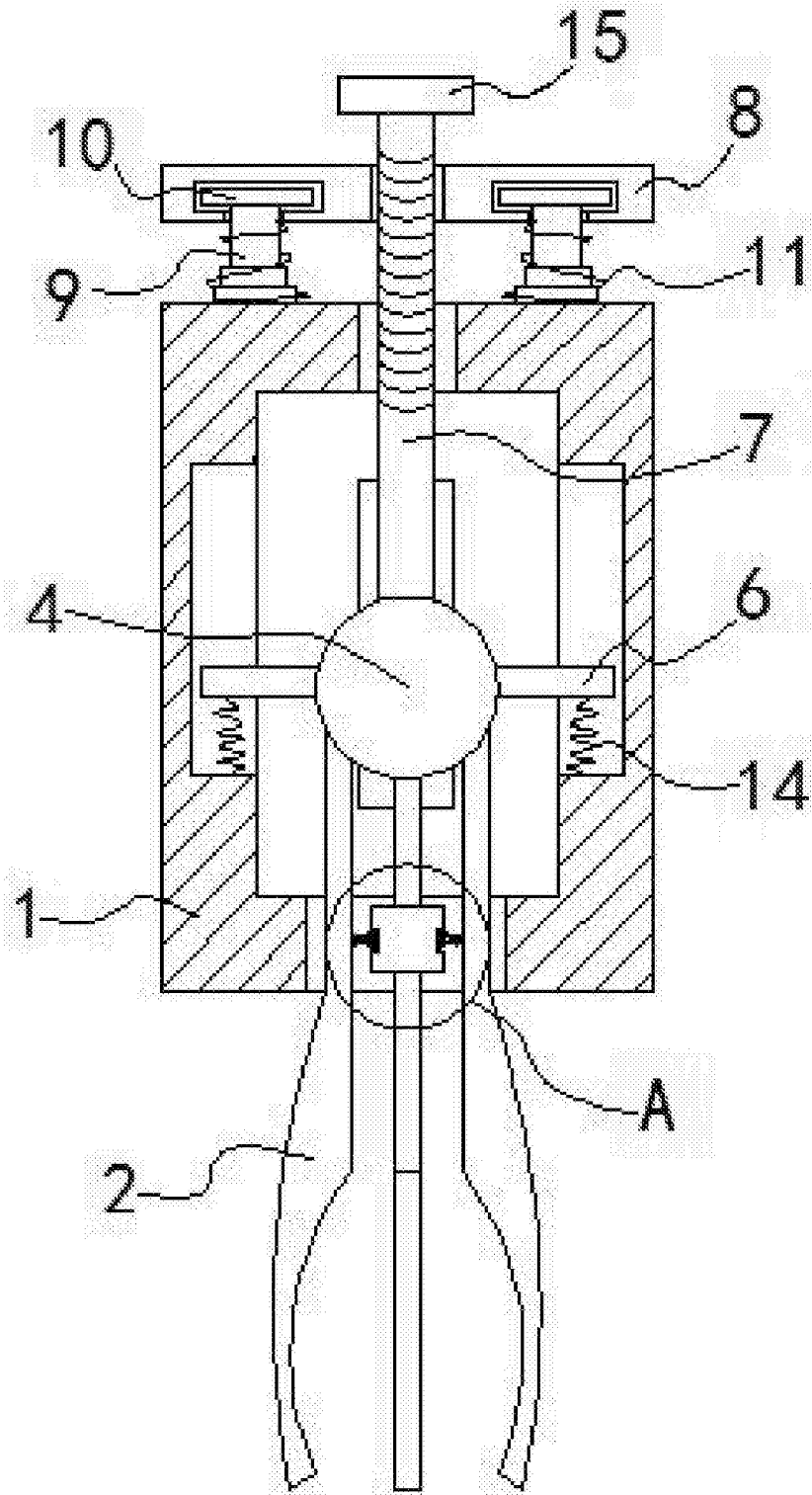


图1

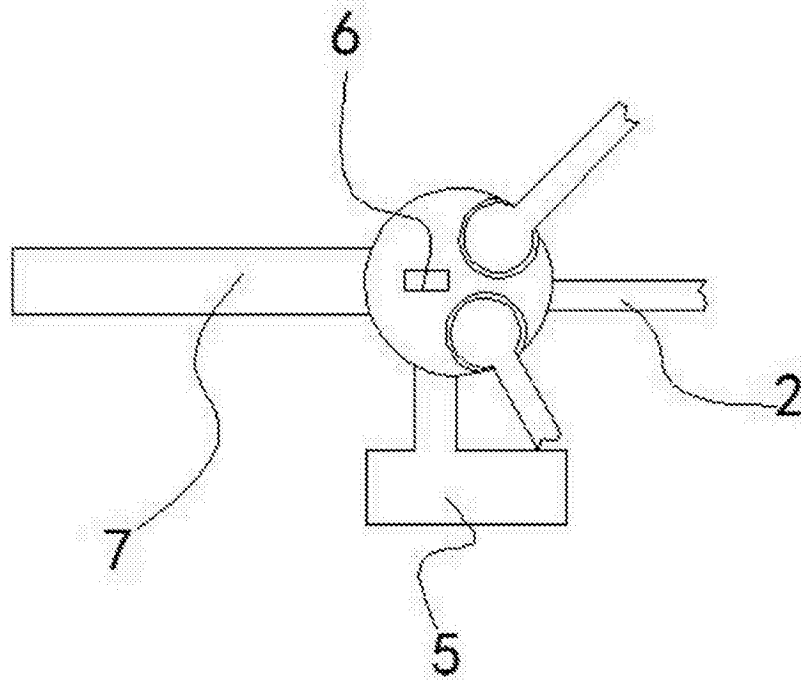


图2

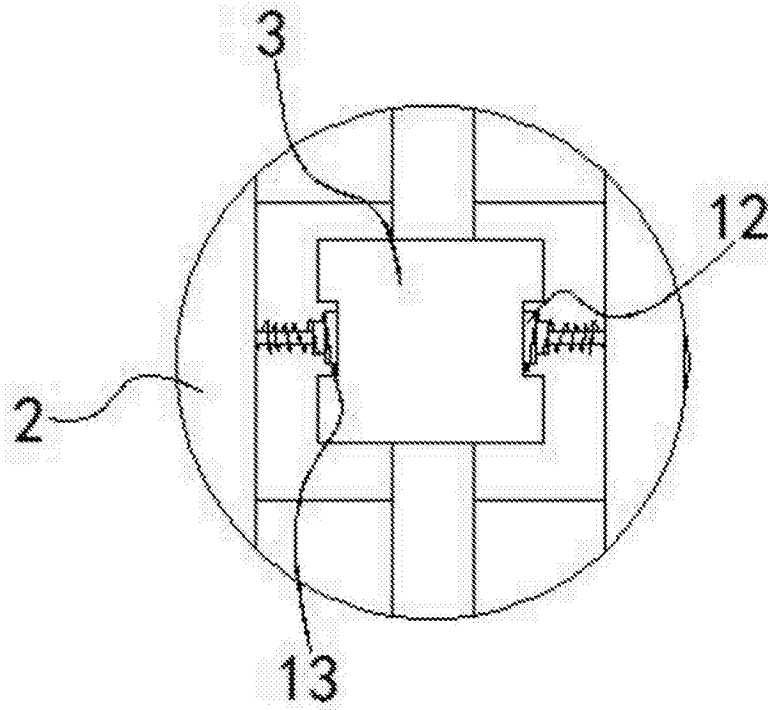


图3