

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101999839 A

(43) 申请公布日 2011.04.06

(21) 申请号 201010543852.7

(22) 申请日 2010.11.15

(71) 申请人 新会日兴不锈钢制品有限公司
地址 529159 广东省江门市新会区司前镇前
锋工业开发区

(72) 发明人 李耀如

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有
限公司 44100

代理人 华辉

(51) Int. Cl.

A47J 27/00 (2006.01)

A47J 36/24 (2006.01)

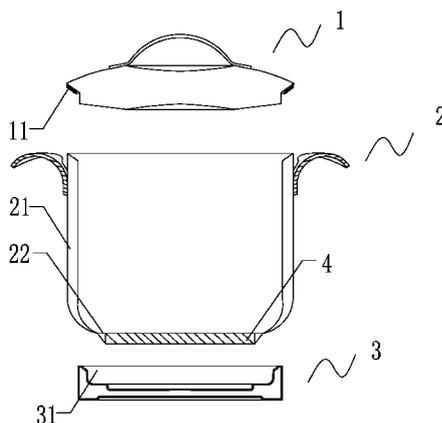
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 发明名称

节能保温锅

(57) 摘要

本发明公开了节能保温锅，包括锅体、锅盖和底座，其特征在于，所述锅体包括保温锅身和设于保温锅身之下的导热锅底，所述保温锅身为双层真空结构，所述导热锅底内设有一导热金属块。本发明结构简单，使用方便，由于在锅底内外层之间设有导热金属块，煮东西时导热金属块转热快而均匀，同时由于双层结构的保温效果，使散热慢，所以煮东西时加热时间大大缩短，达到了节省能源的效果。



1. 节能保温锅,包括锅体、锅盖和底座,其特征在于,所述锅体包括保温锅身和设于保温锅身之下的导热锅底,所述保温锅身为双层真空结构,所述导热锅底内设有一导热金属块。

2. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述导热锅底为双层结构,其内外层之间包覆有一导热金属块,所述导热锅底焊接于保温锅身之下。

3. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述保温锅身和导热锅底为一整体的双层真空结构,所述导热金属块设于导热锅底的内层和外层之间。

4. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述金属块为铝块。

5. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述锅体、锅盖和底座由不锈钢材料制成。

6. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述锅盖为双层真空结构。

7. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述底座为双层真空结构。

8. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述座体上设有凹槽,其大小与导热锅底相适应。

9. 如权利要求 1 所述的节能保温锅,所述锅盖内侧边缘设有密封胶圈。

节能保温锅

技术领域

[0001] 本发明涉及一种炊具,特别涉及一种具有双层真空结构的节能保温锅。

背景技术

[0002] 目前人们广泛使用的锅具的锅体都是采用单层金属材料做成的,由于金属材料是热能的良好导体,因而保温性差,热能损失较多。为了保温都是将加热好的东西放在保温盒里,这没能起到节约能源的效果。目前市面上还没有可以煮东西的双层真空锅具。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对现有技术的不足,提供一种加热效果好的新型节能保温锅。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用以下技术方案:

[0005] 节能保温锅,包括锅体、锅盖和底座,所述锅体包括保温锅身和设于保温锅身之下的导热锅底,所述保温锅身为双层真空结构,所述导热锅底内设有一导热金属块。

[0006] 作为优选,所述导热锅底为双层结构,其底部内外层之间包覆有一导热金属块,所述导热锅底焊接于保温锅身之下。

[0007] 作为优选,所述保温锅身和导热锅底为一整体的双层真空结构,所述导热金属块设于导热锅底的内层和外层之间。

[0008] 作为优选,所述金属块为铝块。

[0009] 作为优选,所述锅体、锅盖和底座有不锈钢材料制成。

[0010] 作为优选,所述锅盖为双层真空结构。

[0011] 作为优选,所述底座为双层真空结构。

[0012] 进一步,所述座体上设有凹槽,其大小与导热锅底相适应。

[0013] 进一步,所述锅盖内侧边缘设有密封胶圈。

[0014] 本发明的有益效果是:(1)结构简单,使用方便;(2)由于在锅底内外层之间设有金属块,提高了锅体的转热效果,节省了能源,同时由于有保温效果,在煮一般食物时,如水、粥,加热时间相对较少,经实验证明,要比普通锅具节约 10-20% 的能源,在煲汤或粥时,要比普通锅具节约 50 以上% 的能源。

附图说明

[0015] 图 1 为本发明的立体图;

[0016] 图 2 为图 2 的分体式截面图;

[0017] 图 3 为本发明锅体的另一种实施方式的截面图;

[0018] 下面结合具体实施例对本发明进行进一步的描述:

具体实施方式

[0019] 实施例 1

[0020] 如图 1-2 所示,本发明所述的节能保温锅,包括锅盖 1、锅体 2 和底座 3,所述锅盖 1、锅体 2 和底座 3 由不锈钢材料制成。所述锅体 2 包括保温锅身 21 和导热锅底 22 组成,导热锅底 22 位于保温锅身 21 下端,并与保温锅身 21 密封连接,所述保温锅身 21 为双层真空结构。作为本发明的一种实施方式,导热锅底 22 为双层结构,其内外层之间包覆有一金属块 4。本发明优选的金属块为铝块 4。

[0021] 如图 2 所示,所述锅盖 1 内侧边缘设有密封胶圈 11。

[0022] 如图 2 所示,所述底座 3 为双层真空结构。座体 3 上设有凹槽 31,其大小与导热锅底 22 相适应。

[0023] 实施例 2

[0024] 本发明另一种实施方式中的保温锅身 21' 和导热锅底 22' 为一整体的双层真空结构。铝块 4' 设于导热锅底 22' 内外层之间。其他结构与实施例 1 相同。

[0025] 除上述实施例外,本发明还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本发明要求的保护范围内。

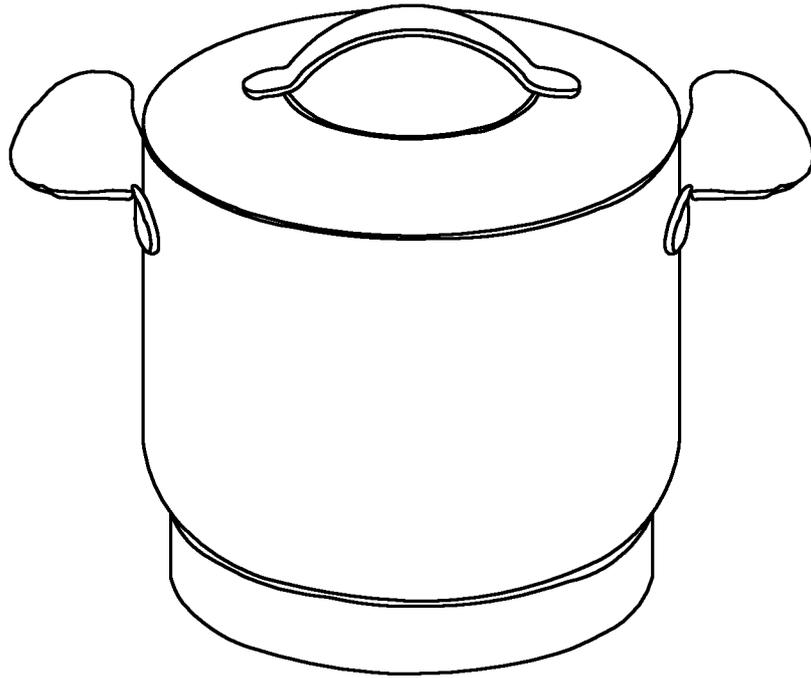


图 1

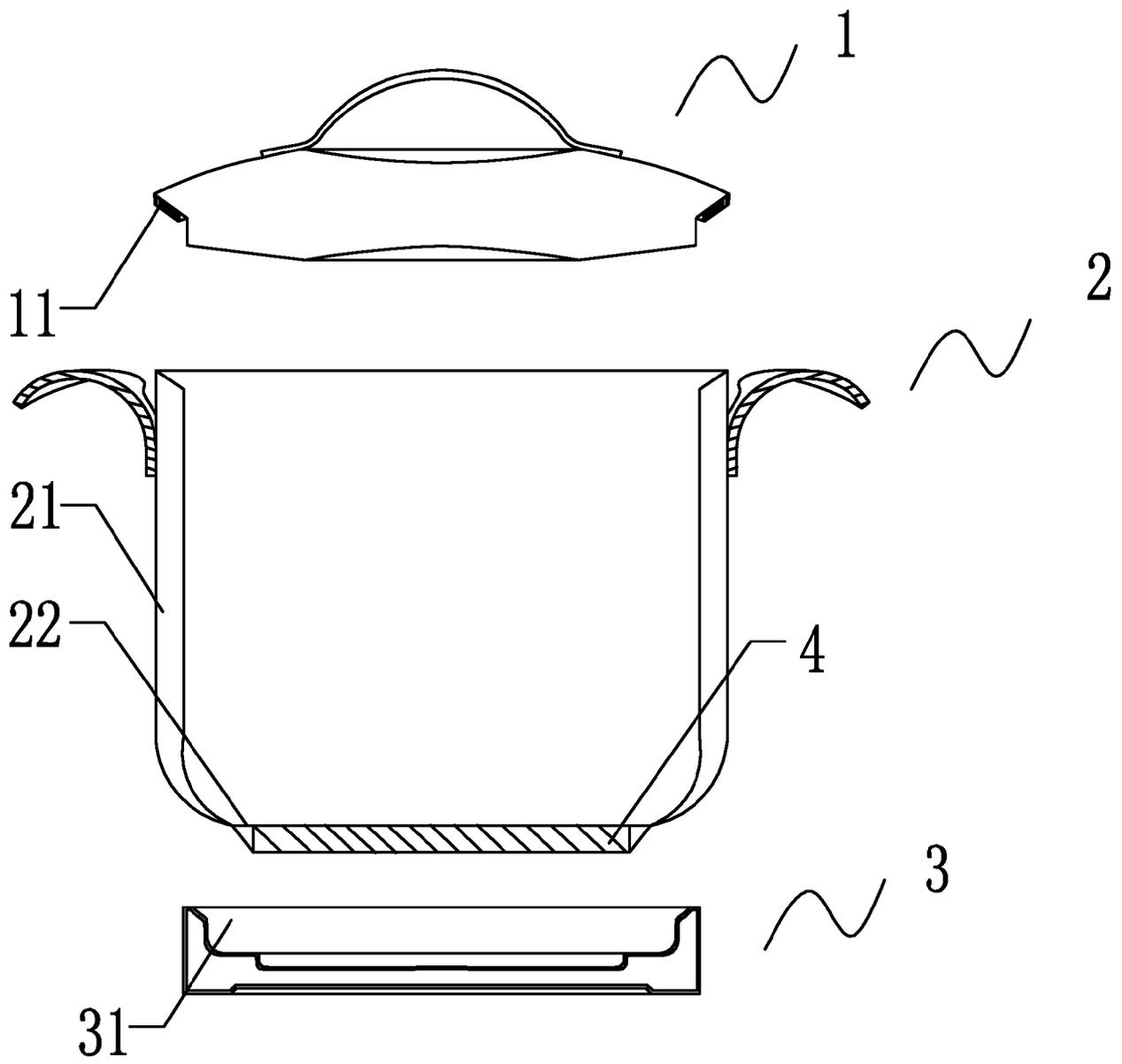


图 2

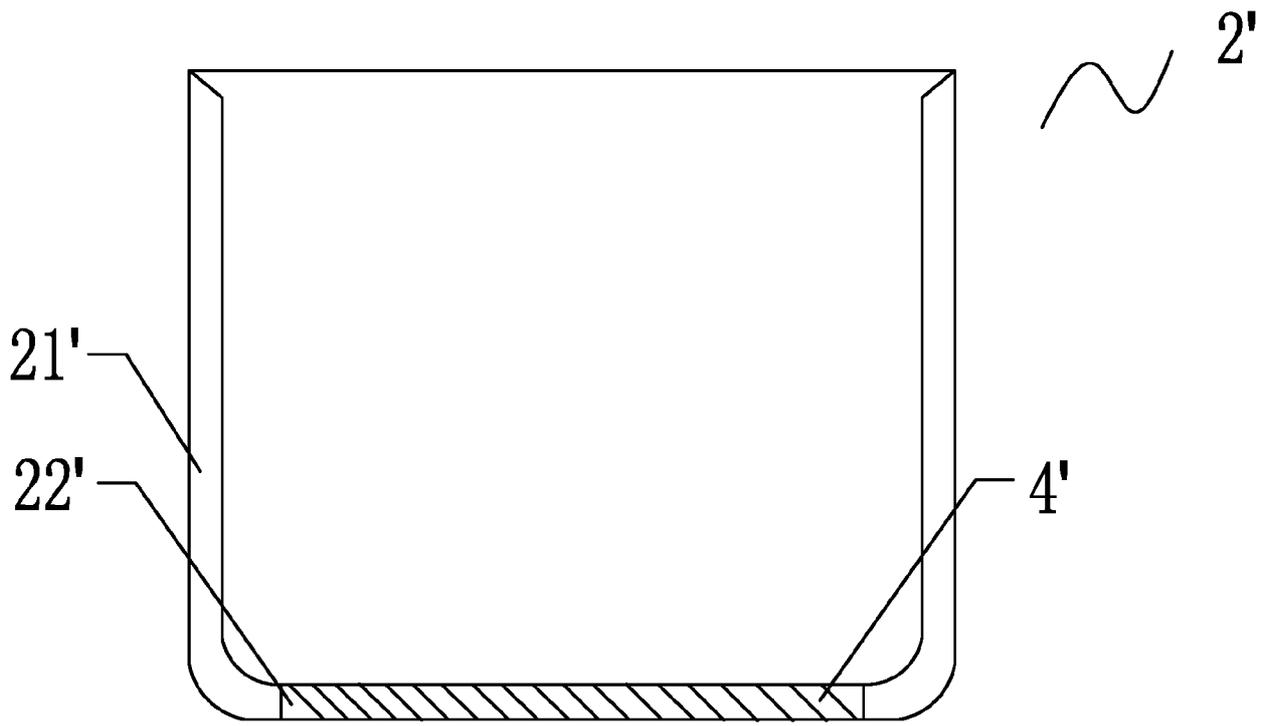


图 3