



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47010

Kl. 22 h, 7/01.
Kl. internat. C 09

3/30 7.

Stefan Rudnicki

Warszawa, Polska

Janusz Rudnicki

Warszawa, Polska

Jerzy Rudnicki

Warszawa, Polska

Bohdan Rudnicki

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania masy smołowej

Patent trwa od dnia 20 czerwca 1962 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy smołowej do konserwacji dachów pokrytych papą.

Jak wiadomo pak i smoła, pochodząca z termicznej obróbki drewna liściastego nie znalazły szerszego zastosowania jako materiał, w budownictwie, ze względu na szereg niekorzystnych właściwości powodujących brak odporności na zmiany warunków atmosferycznych oraz na działanie wody.

Dotychczas przez odpowiednią modyfikację paku z drzew liściastych okazało się możliwe, jak podano w opisie patentowym nr 44141

wytwarzanie z tego odpadowego surowca lepiku znajdującego zastosowanie w budownictwie. Sposób ten polegający na ogrzewaniu paku z drzew liściastych w temperaturze około 200°C w ciągu kilkunastu godzin i następnym dodaniu paku węglowego, smoły drzewnej i smoły węglowej, umożliwia uzyskiwanie stałego produktu miękniejącego w temperaturze około 55°C, który wprawdzie dobrze spełnia rolę lepiszcza natomiast ze względu na swą konsystencję i małą wsiąkliwość w stanie płynnym nie nadaje się do konserwacji dachów krytych papą.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymywanie ze smoły z drzew liściastych masy smołowej, nadającej się do konserwacji dachów papowych i odznaczającej się dużą wsiąkliwością, co jest korzystne ze względu na renowację papy. Masa smołowa otrzymywana sposobem według wynalazku tworzy jednocześnie na zewnętrznej stronie konserwowanego pokrycia elastyczną i trwałą powłokę odporną na wpływy atmosferyczne.

Sposobem według wynalazku smołę z drzew liściastych ogrzewa się w temperaturze 150—180°C w ciągu 20—24 godzin, przy czym następuje odparowanie wody. Podczas ogrzewania dodaje się wapno hydratyzowane w ilości 4—6% wagowych w celu związania i wytrącenia kwasów alifatycznych, wpływających ujemnie na konserwowaną papę. Do przereobionej w ten sposób smoły dodaje się następnie smołę węglową, oraz olej opałowy do uzyskania gęstości masy około 1,14.

Przygotowana w ten sposób masa smołowa jest ciekła i jednocześnie posiada lepkość wymaganą dla smoły dachowej pochodzenia węglowego. Masa smołowa według wynalazku posiada gęstość około 1,14, zawartość wody około 1% wagowy, lepkość według Rutgers'a w temperaturze 50°C—57—85 sek. i około 3,7% wagowych składników kwaśnych.

Przykładowy skład mieszaniny surowcowej do wytwarzania masy smołowej sposobem według wynalazku, jednak nie ograniczający niniejszego wynalazku, jest następujący:

smoła z drzew liściastych . . .	około 60 cz. wag.
smoła węglowa	około 27 cz. wag.
olej węglowy	około 18 cz. wag.
wapno hydratyzowane . . .	około 5 cz. wag.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania masy smołowej, znamieny tym, że smołę z drzew liściastych ogrzewa się w temperaturze 150—180°C w ciągu 20—24 godzin z wapnem hydratyzowanym w ilości potrzebnej do wytrącenia kwasów alifatycznych, po czym dodaje się smołę węglową i olej węglowy aż do uzyskania gęstości około 1,14.

Stefan Rudnicki
Janusz Rudnicki
Jerzy Rudnicki
Bohdan Rudnicki

Zastępca: Mgr inż. Antoni Sentek
rzecznik patentowy