

B 27c 5/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37519

Kl. 38 k, 5

Związek Branżowy Spółdzielni Budowlanych na m. st. Warszawę*)

Warszawa, Polska

Urządzenie do wycinania szczelin łącz okiennych

Udzielono patentu z mocą od dnia 24 grudnia 1953 r.

Urządzenie do wycinania szczelin łącz okiennych jest przedstawione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy urządzenia, fig. 2 — jego widok z przodu, a fig. 3 — 7 przedstawiają części łącz szczelin i sposób ich łączenia.

Urządzenie posiada piły tarczowe 5 i 6 specjalnie przystosowane do wycinania szczelin przez zmianę ich kształtu z okrągłego na eliptyczny oraz wycięcia ich w kształcie litery S. Części konstrukcyjne 2 i 4 są osadzone przesuwnie w kierunku pionowym i unieruchomiane na stałej części konstrukcyjnej urządzenia za pomocą śrub. Silnik elektryczny 8 za pomocą przekładni pasowej 9 równocześnie wprawia w ruch piły tarczowe 5 i 6 oraz nóż 7.

Kształtowe piły tarczowe 5 i 6 oraz nóż 7 są osadzone na wałkach poruszających się w panewkach, umocowanych na części konstrukcyjnej urządzenia. Panewka piły tarczowej 5 przymocowana jest do ruchomej części 2, panewka piły tarczowej 6 jest przymocowana do

stałej części konstrukcyjnej 1, a panewka noża 7 przymocowana jest do ruchomej części 4. Urządzenie uruchamia się za pomocą włącznika elektrycznego 11 przez zmiany położenia przycisku 10. Na stole 3, poruszonym w prowadnicach, umocowany jest zderzak nastawny 12, do którego przykładają się obrabianą szczelinę. Szczelinę uruchamia się na stole za pomocą przycisku 10. Po umocowaniu w ten sposób szczeliny przesuwają się stół w kierunku do pił kształtowych 5, 6, które obrabiają szczelinę z obu stron w kształcie trapezu równoramiennego. Po zakończeniu pracy pił podsuwa się w dalszym ciągu stół 3 aż do zderzaka 12, aby nóż 7 wykonał środkowe wycięcie szczeliny.

Wynalazek w znacznym stopniu oszczędza czas trwania ręcznego obrabiania szczelin, bo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Józef Bardoński i Stefan Kierszniewski.

wiem przy ręcznym wykonywaniu szczelin rozpoczynano najpierw od wyrysowania kształtu i głębokości wycięcia, następnie ręcznie wycinano według uprzednio wykonanego rysunku, które nie dawało gwarancji dokładnego dopasowania szczelin i wymagało dużo czasu, w szczególności przy ręcznym dopasowywaniu do siebie dwóch szczelin.

Urządzenie zapewnia bardzo dokładną obróbkę szczeliny, trwającej zaledwie kilka sekund i uzyskiwanej przy jednorazowym przesunięciu ruchomej części stołu aż do nastawnego zderzaka. Obrabiane w ten sposób szczeliny bardzo dobrze pasują wzajemnie jak przedstawiono na fig. 3—7.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wycinania szczelin okiennych, znamienne tym, że posiada eliptyczne piły tarczowe (5, 6), wygięte w kształcie litery S oraz nóż (7), uruchamiane jednocześnie silnikiem (8) za pośrednictwem właściwej przekładni pasowej (9).

Związek Branżowy
Spółdzielni Budowlanych
na m. st. Warszawę

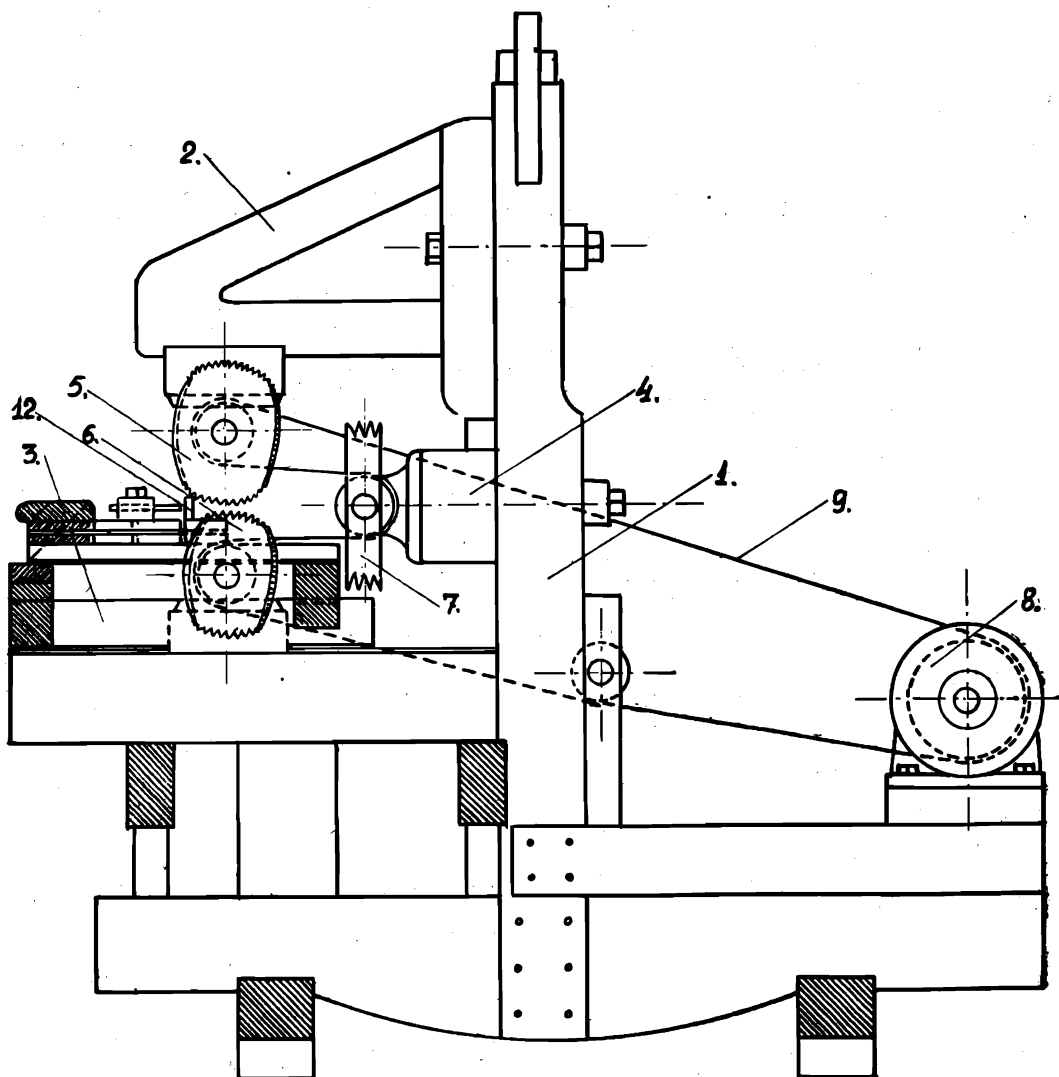


Fig. 1.

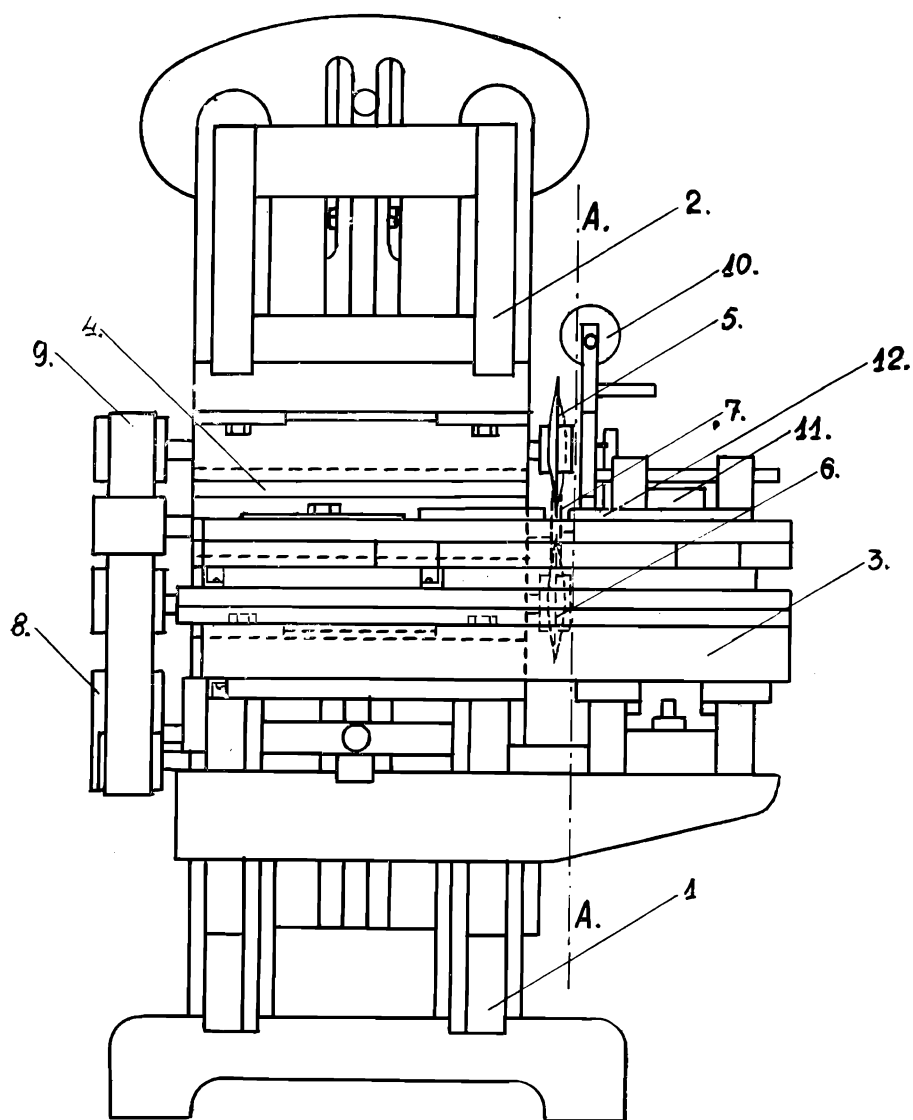


Fig. 2.

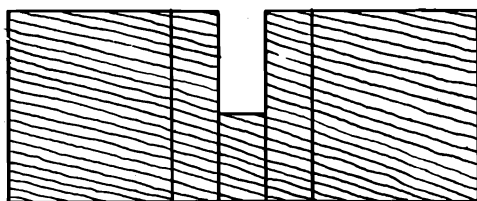


Fig. 3.

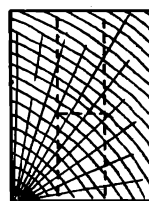


Fig. 5.

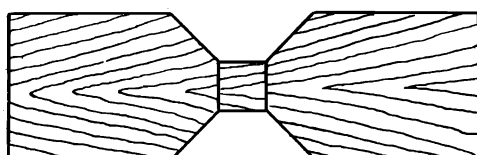


Fig. 4.

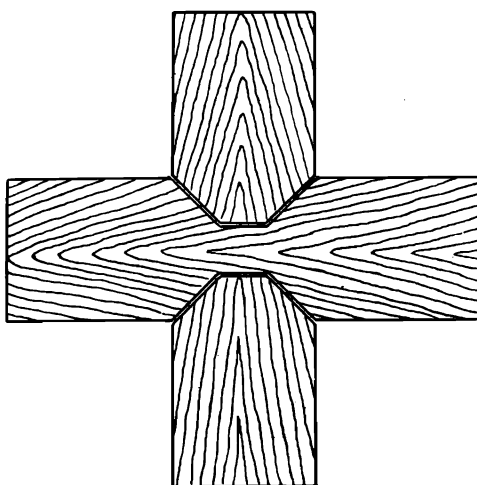


Fig. 6.

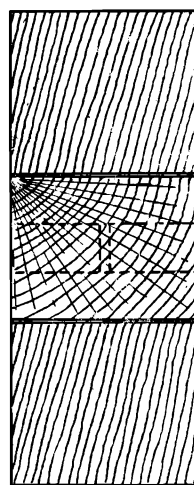


Fig. 7.