



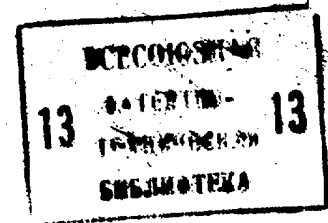
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1159801** **A**

4(5D) В 30 В 15/02, В 21 D 37/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3668488/25-27
(22) 02.12.83
(46) 07.06.85. Бюл. № 21
(72) Ю. Ф. Матвеев, Ю. К. Никандров
и В. В. Сидоров
(71) Чебоксарский машиностроительный
завод
(53) 621.98.07(088.8)
(56) Сагателян Л. С. Средства техники бе-
зопасности и механизации в холодноштам-
повочном производстве. М., «Машинострое-
ние», 1973, с. 188, рис. 111.

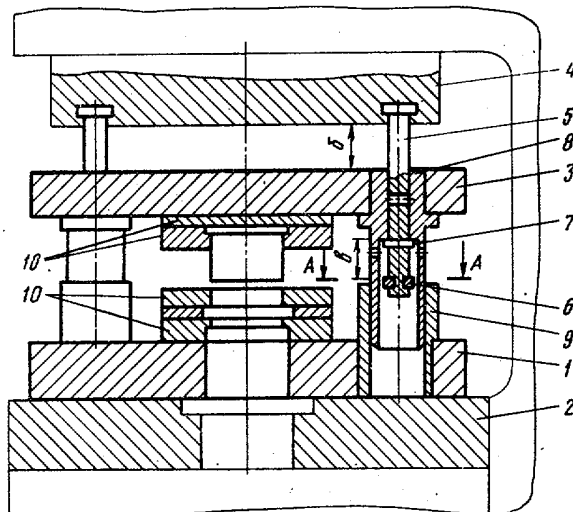
(54) (57) 1. УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ К ПОЛ-
ЗУНУ ПРЕССА ШТАМПА с расположен-
ными в его верхней части направляющими
колонками, содержащий средства крепле-
ния в виде тяг, отличающийся тем, что, с
целью увеличения производительности про-
цесса штамповки путем обеспечения регу-
лировки закрытой высоты штампа, колонки
выполнены со ступенчатыми полостями,

один конец каждой тяги установлен в по-
лости одной из колонок и каждая тяга снаб-
жена средством фиксации.

2. Узел крепления по п. 1, отличающийся
тем, что в направляющей колонке выполнен
продольный паз для установки средств фик-
сации.

3. Узел крепления по пп. 1 и 2, отлича-
ющийся тем, что в тяге имеется ряд отвер-
стий, оси которых перпендикулярны оси
давления, а средства фиксации выполнены
в виде штифтов, установленных в отвер-
стиях тяги с возможностью контакта свои-
ми концами с торцовой поверхностью сту-
пени полости колонки.

4. Узел крепления по пп. 1 и 2, отлича-
ющийся тем, что на тяге имеются лыски, а
средство фиксации выполнено в виде бы-
стросменной шайбы, установленной с воз-
можностью контакта с поверхностями лы-
сок и торцовой поверхностью ступени по-
лости колонки.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1159801** **A**

Изобретение относится к устройствам для обработки металлов давлением и может быть использовано в машино- и приборостроении, электротехнической промышленности.

Цель изобретения — увеличение производительности процесса штамповки путем обеспечения регулировки закрытой высоты штампа.

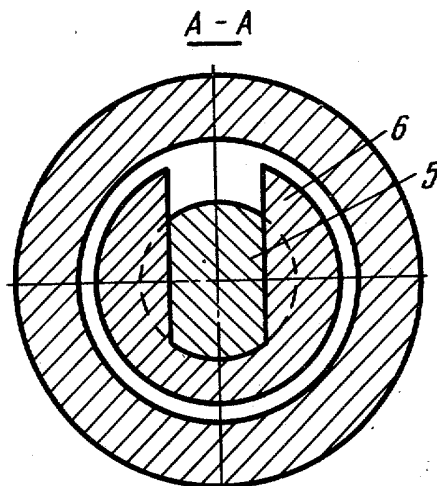
На фиг. 1 изображен универсальный блок для установки сменных пакетов в верхнем положении ползуна пресса; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1.

Нижняя плита 1 блока неподвижно закреплена на столе 2 пресса, а верхняя 3 соединена с ползуном 4 пресса тягами 5 и шайбами 6. В одном варианте исполнения шайбы 6 установлены на лысках тяг 5, в другом варианте вдоль тяг 5 выполнен ряд отверстий для установки быстросъемных штифтов 7. Верхняя 3 и нижняя 1 плиты блока

связаны между собой направляющими колонками 8 и втулками 9. На блоке установлен сменный пакет 10.

Колонки 8 выполнены со ступенчатыми полостями. Один из штифтов 7 при установке в отверстие тяги упирается в торец, образуемый ступенями полости направляющей колонки 8.

При опускании ползуна 4 на расстояние b начинается ход верхней плиты 3 вниз. Ход верхней плиты 3 вверх начинается только после подъема ползуна 4 вверх на расстояние b и касания штифтов 7 или шайбы 6 ступени полости колонки. Таким образом величина хода верхней плиты 3 меньше величины хода ползуна 4 на величину b и зависит от того, в какое отверстие по длине тяг 5 установлен штифт 7 или от расположения лыски и шайбы 6. Если штифт 7 снять совсем, то ход верхней плиты 3 будет меньше хода ползуна 4 на величину $b + \delta$.



Фиг. 2

Редактор Н. Гунько
Заказ 3657/16

Составитель А. Колупаев
Техред И. Верес
Тираж 634

Корректор О. Билак
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4