(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205799983 U
(45)授权公告日 2016.12.14

(21)申请号 201620747731.7

(22)申请日 2016.07.16

(73)专利权人 福建正德光电科技有限公司
地址 364302 福建省龙岩市武平县岩前工业集中区B04

(72)发明人 刘显平 薛木庆

(51)Int.Cl.
B29C 35/16(2006.01)
B29L 11/00(2006.01)

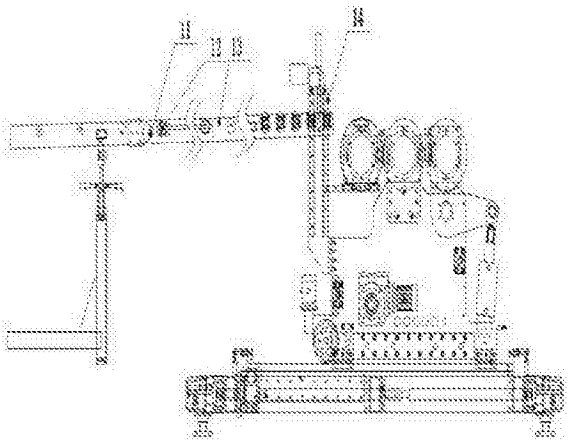
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种缓冷辊支架的伸缩装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种缓冷辊支架的伸缩装置，包括伸缩主体，所述伸缩主体包括铰支座、伸缩板块、伸缩侧板调节架和缓冷辊，所述伸缩主体连接一端连接有三辊挤压机，另一端连接有缓冷架，所述伸缩主体内安装有若干缓冷辊，所述缓冷辊固定安装在伸缩侧板和伸缩板块之间，所述伸缩侧板和伸缩板块通过直线导轨相互连接，所述伸缩侧板的一端连接调节架，另一端固定连接在铰支座上，所述调节架的另一端固定连接在三辊挤出机上，此结构简单，通过伸缩侧板与伸缩板块对缓冷辊进行移动控制，使得缓冷辊面始终在同一平面，保证了在线薄片板材依附于辊面进行有效冷却，此结构能够有效的散热满足工作需求。



CN 205799983 U

1.一种缓冷辊支架的伸缩装置，包括伸缩主体，所述伸缩主体包括铰支座(11)、伸缩板块(12)、伸缩侧板(13)、调节架(14)和缓冷辊(21)，其特征在于：所述伸缩主体连接一端连接有三辊挤压机，另一端连接有缓冷架，所述伸缩主体内安装有若干缓冷辊(21)，其中三辊挤压机前后移动时，自由伸缩并且围绕支点张开角度，所述缓冷辊(21)固定安装在伸缩侧板(13)和伸缩板块(12)之间，所述伸缩侧板(13)和伸缩板块(12)通过直线导轨(22)相互连接，所述伸缩侧板(13)的一端连接调节架(14)，另一端固定连接在铰支座(11)上，所述调节架(14)的另一端固定连接在三辊挤出机上。

2.根据权利要求1所述的一种缓冷辊支架的伸缩装置，其特征在于：所述缓冷辊(21)包括自冷式和水冷式，且缓冷辊(21)的表面粗糙度是Ra，Ra≤0.4，所述缓冷辊(21)的数目为3-5根，且相邻的缓冷辊(21)之间的间距为250-500毫米。

3.根据权利要求1所述的一种缓冷辊支架的伸缩装置，其特征在于：所述伸缩主体的伸缩范围为0.75到2.5米。

4.根据权利要求1所述的一种缓冷辊支架的伸缩装置，其特征在于：所述伸缩板块(12)之间采用链条连接，且其移动间距在90-500毫米之间。

5.根据权利要求1所述的一种缓冷辊支架的伸缩装置，其特征在于：所述调节架(14)固定在三辊挤出机上，并可调节伸缩侧板(13)，使得缓冷辊(21)的表面与三辊挤出机的辊面相适应。

6.根据权利要求1所述的一种缓冷辊支架的伸缩装置，其特征在于：所述伸缩主体的一端铰接在缓冷架上，另一端通过调节架(14)与三辊挤压机相连。

一种缓冷辊支架的伸缩装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及光学领域的扩散板、导光板生产用设备系统等技术领域，具体为一种缓冷辊支架的伸缩装置。

背景技术

[0002] 薄片板材在线生产必然要经过缓冷工序，为实现有效缓冷和缓冷的稳定性，缓冷过程就必须使薄片在移动过程中始终依附在缓冷辊表面，当三辊挤出机前后移动时，薄片板材仍然依附在缓冷辊表面，传统的方法是缓冷架移动装置，薄片板材会脱离缓冷辊进而不能满足工作需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种缓冷辊支架的伸缩装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种缓冷辊支架的伸缩装置，包括伸缩主体，所述伸缩主体包括铰支座、伸缩板块、伸缩侧板调节架和缓冷辊，所述伸缩主体连接一端连接有三辊挤压机，另一端连接有缓冷架，所述伸缩主体内安装有若干缓冷辊，其中三辊挤压机前后移动时，自由伸缩并且围绕支点张开角度，所述缓冷辊固定安装在伸缩侧板和伸缩板块之间，所述伸缩侧板和伸缩板块通过直线导轨相互连接，所述伸缩侧板的一端连接调节架，另一端固定连接在铰支座上，所述调节架的另一端固定连接在三辊挤出机上。

[0005] 优选的，所述缓冷辊包括自冷式和水冷式，且缓冷辊的表面粗糙度是Ra，Ra≤0.4，所述缓冷辊的数目为3-5根，且相邻的缓冷辊之间的间距为250-500毫米。

[0006] 优选的，所述伸缩主体的伸缩范围为0.75到2.5米。

[0007] 优选的，所述伸缩板块之间采用链条连接，且其移动间距在90-500毫米之间。

[0008] 优选的，所述调节架固定在三辊挤出机上，并可调节伸缩侧板，使得缓冷辊的表面与三辊挤出机的辊面相适应。

[0009] 优选的，所述伸缩主体的一端铰接在缓冷架上，另一端通过调节架与三辊挤压机相连。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：此缓冷辊支架的伸缩装置结构简单，通过伸缩侧板与伸缩板块对缓冷辊进行移动控制，使得缓冷辊面始终在同一平面，保证了在线薄片板材依附于辊面进行有效冷却，此结构能够有效的散热满足人们的工作需求。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0012] 图2为缓冷架的俯视结构示意图。

[0013] 图中：铰支座11、伸缩板块12、伸缩侧板13、调节架14、缓冷辊21、直线导轨22。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种缓冷辊支架的伸缩装置，包括伸缩主体，伸缩主体包括铰支座11、伸缩板块12、伸缩侧板13、调节架14和缓冷辊21，伸缩主体连接一端连接有三辊挤压机，另一端连接有缓冷架，伸缩主体内安装有若干缓冷辊21，其中三辊挤压机前后移动时，自由伸缩并且围绕支点张开角度，缓冷辊21固定安装在伸缩侧板13和伸缩板块12之间，伸缩侧板13和伸缩板块12通过直线导轨22相互连接，伸缩侧板13的一端连接调节架14，另一端固定连接在铰支座11上，调节架14的另一端固定连接在三辊挤出机上，伸缩侧板13利用铰支座11、缓冷架和调节架14连接，以实现水平夹角的调节，缓冷辊21包括自冷式和水冷式，且缓冷辊21的表面粗糙度是Ra，Ra≤0.4，缓冷辊21的数目为3-5根，且相邻的缓冷辊21之间的间距为250-500毫米，伸缩主体的伸缩范围为0.75到2.5米，伸缩板块12之间采用链条连接，且其移动间距在90-500毫米之间，调节架14固定在三辊挤出机上，并可调节伸缩侧板13，使得缓冷辊21的表面与三辊挤出机的辊面相适应，伸缩主体的一端铰接在缓冷架上，另一端通过调节架14与三辊挤压机相连。

[0016] 工作原理：当人们在使用时，利用伸缩侧板13和伸缩板块12，缓冷架在三辊挤出机和调节架14上的直线轨道22内伸缩自由移动，物体在缓冷辊21上时，受到自冷式和水冷式的缓冷辊21接触，散热，进而使得物体能够有效的散热，进而保证运输物体的质量。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

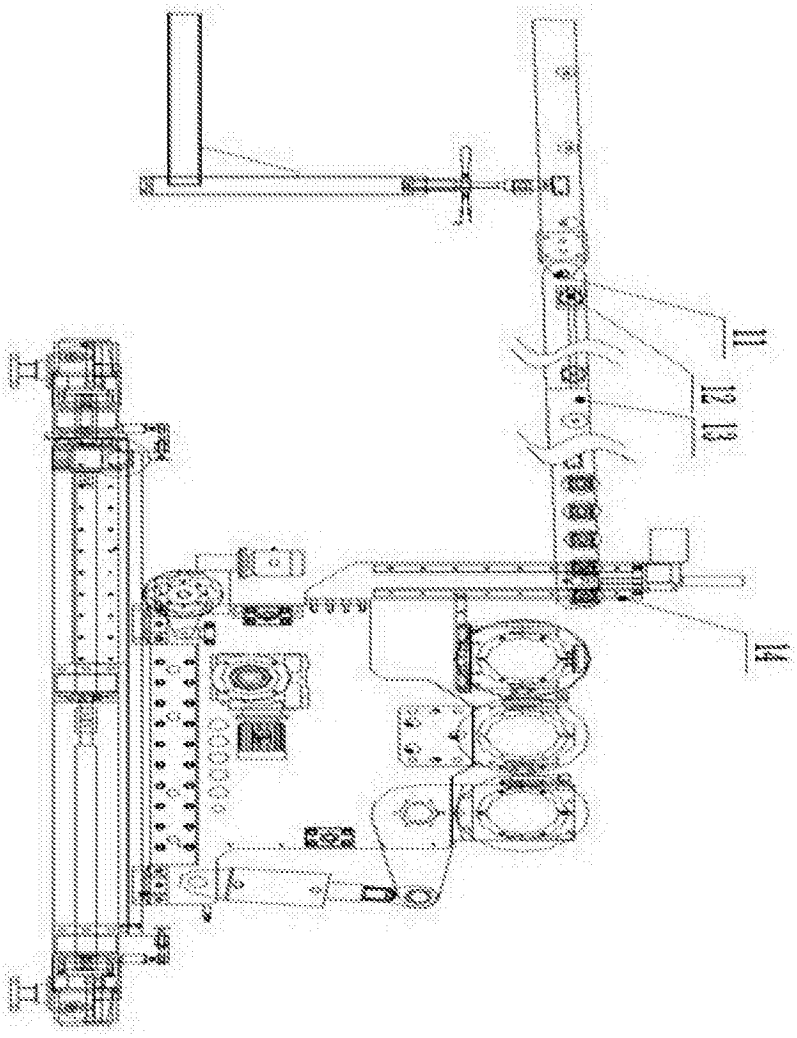


图1

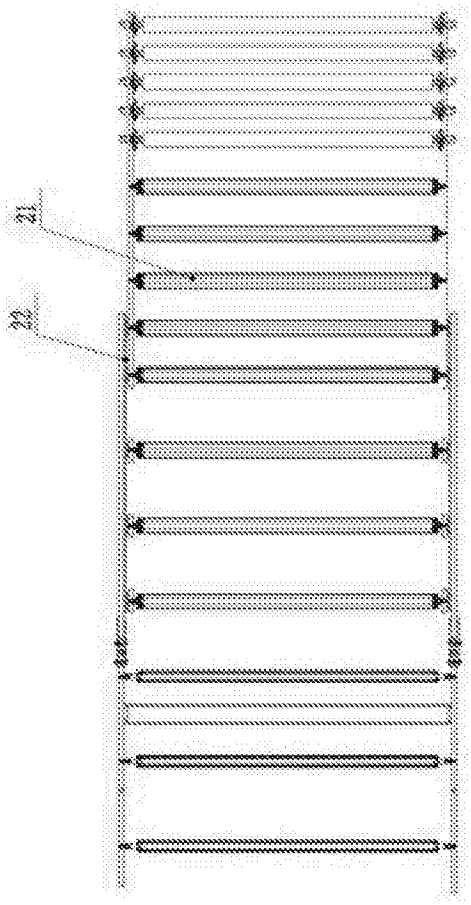


图2