



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203738579 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201320792361. 5

(22) 申请日 2013. 12. 03

(73) 专利权人 安徽精一机械设备有限公司

地址 233010 安徽省蚌埠市高新区山香路 8 号

(72) 发明人 吴杰芳

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B24B 41/06(2012. 01)

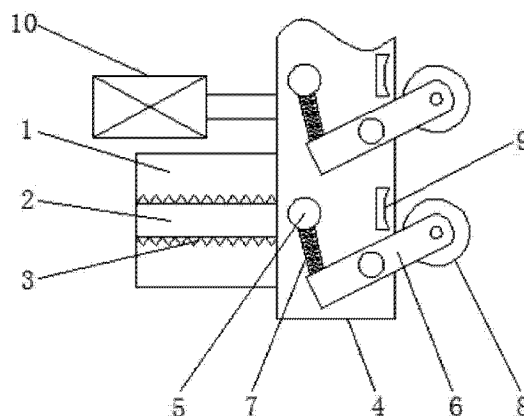
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种玻璃加工台用侧边夹紧机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃加工台用侧边夹紧机构,包括有底座,底座上设有导轨,导轨两侧安装有齿条,底座上端通过导轨与齿条滑动配合有滑座,滑座上等间距分布有若干夹紧轮组件,夹紧轮组件包括有立柱和中部铰接在立柱侧前方的摆杆,摆杆后端通过缓冲弹簧与立柱连接,前端安装有夹紧轮,摆杆一侧设有与夹紧轮相配合的限位卡块。本实用新型结构简单合理,安装使用方便,能够方便快捷对玻璃侧边进行夹紧处理,具有较好的稳定性和适应性,不易发生松动和偏转现象,有效地保证了加工作业的顺利进行,提高了生产加工效率。



1. 一种玻璃加工台用侧边夹紧机构,其特征在于:包括有底座,所述底座上设有导轨,所述导轨两侧安装有齿条,所述底座上端通过导轨与齿条滑动配合有滑座,所述滑座上等间距分布有若干夹紧轮组件,所述夹紧轮组件包括有立柱和中部铰接在立柱侧前方的摆杆,所述摆杆后端通过缓冲弹簧与立柱连接,前端安装有夹紧轮,所述摆杆一侧设有与夹紧轮相配合的限位卡块。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工台用侧边夹紧机构,其特征在于:还包括有气缸,所述气缸的活塞杆杆端连接在滑座后端。

一种玻璃加工台用侧边夹紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工机械领域，具体为一种玻璃加工台用侧边夹紧机构。

背景技术

[0002] 在玻璃加工过程中，需要在工作台上进行定位和固定，保证具有较好的稳定性，以便于加工处理。而现有的玻璃加工设备在工作工程中，不能方便快捷的对玻璃进行定位和固定操作，不仅操作繁琐，费时费力，且固定后玻璃的稳定性不佳，在加工过程中容易出现松动，偏转现象，容易导致玻璃受损，影响加工质量和生产加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种玻璃加工台用侧边夹紧机构，以解决现有技术中传统的玻璃加工设备在工作工程中，不能方便快捷的对玻璃进行定位和固定操作，不仅操作繁琐，费时费力，且固定后玻璃的稳定性不佳，在加工过程中容易出现松动，偏转现象，容易导致玻璃受损，影响加工质量和生产加工效率的问题。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种玻璃加工台用侧边夹紧机构，其特征在于：包括有底座，所述底座上设有导轨，所述导轨两侧安装有齿条，所述底座上端通过导轨与齿条滑动配合有滑座，所述滑座上等间距分布有若干夹紧轮组件，所述夹紧轮组件包括有立柱和中部铰接在立柱侧前方的摆杆，所述摆杆后端通过缓冲弹簧与立柱连接，前端安装有夹紧轮，所述摆杆一侧设有与夹紧轮相配合的限位卡块。

[0006] 所述的一种玻璃加工台用侧边夹紧机构，其特征在于：还包括有气缸，所述气缸的活塞杆杆端连接在滑座后端。

[0007] 本实用新型的有益效果为：

[0008] 本实用新型结构简单合理，安装使用方便，能够方便快捷对玻璃侧边进行夹紧处理，具有较好的稳定性和适应性，不易发生松动和偏转现象，有效地保证了加工作业的顺利进行，提高了生产加工效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，一种玻璃加工台用侧边夹紧机构，包括有底座 1，底座 1 上设有导轨 2，导轨 2 两侧安装有齿条 3，底座 1 上端通过导轨与齿条 3 滑动配合有滑座 4，滑座 4 上等间距分布有若干夹紧轮组件，夹紧轮组件包括有立柱 5 和中部铰接在立柱 5 侧前方的摆杆 6，摆杆 6 后端通过缓冲弹簧 7 与立柱 5 连接，前端安装有夹紧轮 8，摆杆 6 一侧设有与夹紧轮 8 相配合的限位卡块 9。

[0011] 还包括有气缸 10, 气缸 10 的活塞杆杆端连接在滑座 4 后端。

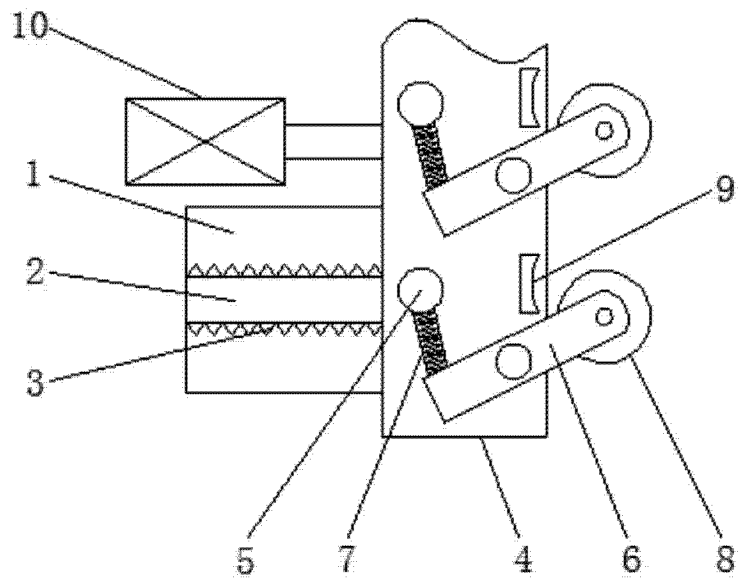


图 1