(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221186131 U
(45)授权公告日 2024.06.21

(21)申请号 202323241403.9

(22)申请日 2023.11.29

(73)专利权人 佛山市顺德区堉圣研磨材料有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区龙江镇西溪社区第三工业区文昌路二街六号2座首层B区、2层、3层、4层、5层B区(住所申报)

(72)发明人 高长勇

(74)专利代理机构 北京子焱知识产权代理事务所(普通合伙) 11932

专利代理师 张燕

(51)Int.Cl.

B24D 11/00(2006.01)
B32B 29/00(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)
B32B 7/08(2019.01)
B32B 3/06(2006.01)

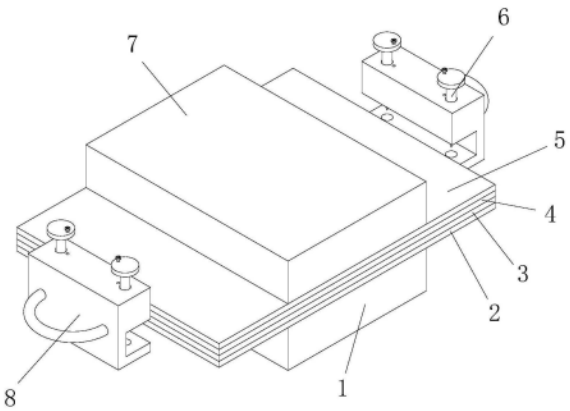
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双面可使用的打磨砂纸

(57)摘要

本实用新型公开了一种双面可使用的打磨砂纸,属于磨砂纸设备技术领域,包括底面砂纸,所述底面砂纸的上端表面设置有导热层A,导热层A的上端设置有基纸层,基纸层的上端设置有吸水层,吸水层的上端设置有导热层B,导热层B的上端表面设置有顶面砂纸,本实用新型通过设置了打磨砂纸锁紧机构,该机构可以便于对打磨砂纸进行固定,从而便于对打磨砂纸进行使用,同时当打磨砂纸在使用完毕后,可以便于将其拆卸下来进行更换,本实用新型通过设置了打磨砂纸固定机构,该机构可以便于对打磨砂纸进行安装固定,以方便对设备进行循环利用,以提升装置的使用效果,另外,该机构结构简单,造价成本也相对较低。



CN 221186131 U

1.一种双面可使用的打磨砂纸,包括底面砂纸,其特征在于:所述底面砂纸的上端表面设置有导热层A,导热层A的上端设置有基纸层,基纸层的上端设置有吸水层,吸水层的上端设置有导热层B,导热层B的上端表面设置有顶面砂纸,导热层B的侧边设置有打磨砂纸锁紧机构,打磨砂纸锁紧机构的内部安装有打磨砂纸固定机构。

2.根据权利要求1所述的一种双面可使用的打磨砂纸,其特征在于:所述打磨砂纸锁紧机构包括固定槽、螺栓、安装座和安装板,导热层B的外侧安装有安装座,安装座的侧边开设有固定槽,打磨砂纸固定机构的上端安装有安装板,安装板的侧边安装有螺栓。

3.根据权利要求2所述的一种双面可使用的打磨砂纸,其特征在于:所述打磨砂纸锁紧机构还包括卡孔和螺孔,安装座的下端开设有卡孔,安装座的上端开设有对应螺栓的螺孔。

4.根据权利要求2所述的一种双面可使用的打磨砂纸,其特征在于:所述打磨砂纸固定机构包括限位板、固定杆、卡钉和弹簧,安装板的下端安装有固定杆,固定杆的下端位于安装座的内部安装有限位板,限位板的下端安装有卡钉,卡钉的表面套设有弹簧。

5.根据权利要求4所述的一种双面可使用的打磨砂纸,其特征在于:所述安装座的内部开设有对应限位板的限位槽并与之滑动连接。

6.根据权利要求2所述的一种双面可使用的打磨砂纸,其特征在于:所述两组安装座的侧边均固定安装有悬挂绳。

一种双面可使用的打磨砂纸

技术领域

[0001] 本实用新型属于磨砂纸设备技术领域,具体涉及一种双面可使用的打磨砂纸。

背景技术

[0002] 打磨砂纸俗称砂皮。一种供研磨用的材料。用以研磨金属、木材等表面,以使其光洁平滑,通常在原纸上胶着各种研磨砂粒而成。

[0003] 中国专利申请号为201921203669.5公开了一种双面可使用的打磨砂纸,包括砂纸本体、凹形卡贴和绑带,两组所述砂纸本体之间通过连接组件连接形成双面砂纸,所述砂纸本体包括基纸层、导热层a、透气孔、导热层b、吸水层、粗砂磨料层和细砂磨料层,所述基纸层正面粘合有导热层a,且所述导热层a正面等距离平行粘合有多个导热层b,所述导热层a正面位于两个导热层b之间位置处粘合有吸水层;本实用新型,有利于导热,将热量通过透气孔散出,有利于吸水,吸附掉空气中的水汽,防止脱胶造成结构掉落,有利于提高打磨效果,也可分区域打磨,使其同时具备粗细打磨的性能,有利于双面砂纸连接和拆卸,使其具有双面打磨的功能,有利于手拿打磨和悬挂存放。

[0004] 上述公开的专利虽然实现了对于打磨砂纸的使用,但是其设置的打磨砂纸在使用时,不方便对打磨砂纸进行固定;其设置的对于打磨砂纸的固定结构虽然能够对打磨砂纸进行固定,但是拆卸起来不方便。

实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种双面可使用的打磨砂纸,具有便于对打磨砂纸进行固定以及便于对打磨砂纸进行拆卸的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双面可使用的打磨砂纸,包括底面砂纸,所述底面砂纸的上端表面设置有导热层A,导热层A的上端设置有基纸层,基纸层的上端设置有吸水层,吸水层的上端设置有导热层B,导热层B的上端表面设置有顶面砂纸,导热层B的侧边设置有打磨砂纸锁紧机构,打磨砂纸锁紧机构的内部安装有打磨砂纸固定机构。

[0007] 优选的,所述打磨砂纸锁紧机构包括固定槽、螺栓、安装座和安装板,导热层B的外侧安装有安装座,安装座的侧边开设有固定槽,打磨砂纸固定机构的上端安装有安装板,安装板的侧边安装有螺栓。

[0008] 优选的,所述打磨砂纸锁紧机构还包括卡孔和螺孔,安装座的下端开设有卡孔,安装座的上端开设有对应螺栓的螺孔。

[0009] 优选的,所述打磨砂纸固定机构包括限位板、固定杆、卡钉和弹簧,安装板的下端安装有固定杆,固定杆的下端位于安装座的内部安装有限位板,限位板的下端安装有卡钉,卡钉的表面套设有弹簧。

[0010] 优选的,所述安装座的内部开设有对应限位板的限位槽并与之滑动连接。

[0011] 优选的,所述两组安装座的侧边均固定安装有悬挂绳。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过设置了打磨砂纸锁紧机构,该机构可以便于对打磨砂纸进行固定,从而便于对打磨砂纸进行使用,同时当打磨砂纸在使用完毕后,可以便于将其拆卸下来进行更换。

[0014] 2、本实用新型通过设置了打磨砂纸固定机构,该机构可以便于对打磨砂纸进行安装固定,以方便对设备进行循环利用,以提升装置的使用效果,另外,该机构结构简单,造价成本也相对较低。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的立体图;

[0016] 图2为本实用新型打磨砂纸锁紧机构的立体图;

[0017] 图3为本实用新型打磨砂纸固定机构的立体图;

[0018] 图中:1、底面砂纸;2、导热层A;3、基纸层;4、吸水层;5、导热层B;6、打磨砂纸固定机构;61、限位板;62、固定杆;63、限位槽;64、卡钉;65、弹簧;66、悬挂绳;7、顶面砂纸;8、打磨砂纸锁紧机构;81、固定槽;82、卡孔;83、螺栓;84、安装座;85、安装板;86、螺孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例1

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供以下技术方案:一种双面可使用的打磨砂纸,包括底面砂纸1,底面砂纸1的上端表面设置有导热层A2,导热层A2的上端设置有基纸层3,基纸层3的上端设置有吸水层4,吸水层4的上端设置有导热层B5,导热层B5的上端表面设置有顶面砂纸7,导热层B5的侧边设置有打磨砂纸锁紧机构8,打磨砂纸锁紧机构8的内部安装有打磨砂纸固定机构6。

[0022] 具体的,打磨砂纸锁紧机构8包括固定槽81、螺栓83、安装座84和安装板85,导热层B5的外侧安装有安装座84,安装座84的侧边开设有固定槽81,打磨砂纸固定机构6的上端安装有安装板85,安装板85的侧边安装有螺栓83,

[0023] 通过采用上述技术方案,将组合好的打磨砂纸放置在安装座84侧边的固定槽81中,按压安装板85,安装板85带动打磨砂纸固定机构6下降,从而将打磨砂纸固定在固定槽81中。

[0024] 具体的,打磨砂纸锁紧机构8还包括卡孔82和螺孔86,安装座84的下端开设有卡孔82,安装座84的上端开设有对应螺栓83的螺孔86,

[0025] 通过采用上述技术方案,打磨砂纸固定机构6穿过穿过打磨砂纸,并插入卡孔82的内部,随后通过螺栓83配合螺孔86将安装板85固定死。

[0026] 本实施例在使用时,将组合好的打磨砂纸放置在安装座84侧边的固定槽81中,按压安装板85,安装板85带动打磨砂纸固定机构6下降,从而将打磨砂纸固定在固定槽81中,

打磨砂纸固定机构6穿过穿过打磨砂纸,并插入卡孔82的内部,随后通过螺栓83配合螺孔86将安装板85固定死;

[0027] 实施例2

[0028] 本实施例与实施例1的不同之处在于:打磨砂纸固定机构6包括限位板61、固定杆62、卡钉64和弹簧65,安装板85的下端安装有固定杆62,固定杆62的下端位于安装座84的内部安装有限位板61,限位板61的下端安装有卡钉64,卡钉64的表面套设有弹簧65,

[0029] 通过采用上述技术方案,按压安装板85,安装板85带动固定杆62下降,固定杆62下降带动限位板61和卡钉64下降并刺穿打磨砂纸,同时带动弹簧65压缩。

[0030] 具体的,安装座84的内部开设有对应限位板61的限位槽63并与之滑动连接,

[0031] 通过采用上述技术方案,限位板61会在限位槽63的内部滑动,从而提升卡钉64下降过程的稳定性。

[0032] 具体的,两组安装座84的侧边均固定安装有悬挂绳66,

[0033] 通过采用上述技术方案,悬挂绳66的设置可以在设备使用完毕后将其悬挂在墙壁上。

[0034] 本实施例在使用时,按压安装板85,安装板85带动固定杆62下降,固定杆62下降带动限位板61和卡钉64下降并刺穿打磨砂纸,同时带动弹簧65压缩,限位板61会在限位槽63的内部滑动,从而提升卡钉64下降过程的稳定性,悬挂绳66的设置可以在设备使用完毕后将其悬挂在墙壁上。

[0035] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型在使用时,将组合好的打磨砂纸放置在安装座84侧边的固定槽81中,按压安装板85,安装板85带动打磨砂纸固定机构6下降,从而将打磨砂纸固定在固定槽81中,打磨砂纸固定机构6穿过穿过打磨砂纸,并插入卡孔82的内部,随后通过螺栓83配合螺孔86将安装板85固定死;按压安装板85,安装板85带动固定杆62下降,固定杆62下降带动限位板61和卡钉64下降并刺穿打磨砂纸,同时带动弹簧65压缩,限位板61会在限位槽63的内部滑动,从而提升卡钉64下降过程的稳定性,悬挂绳66的设置可以在设备使用完毕后将其悬挂在墙壁上。

[0036] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

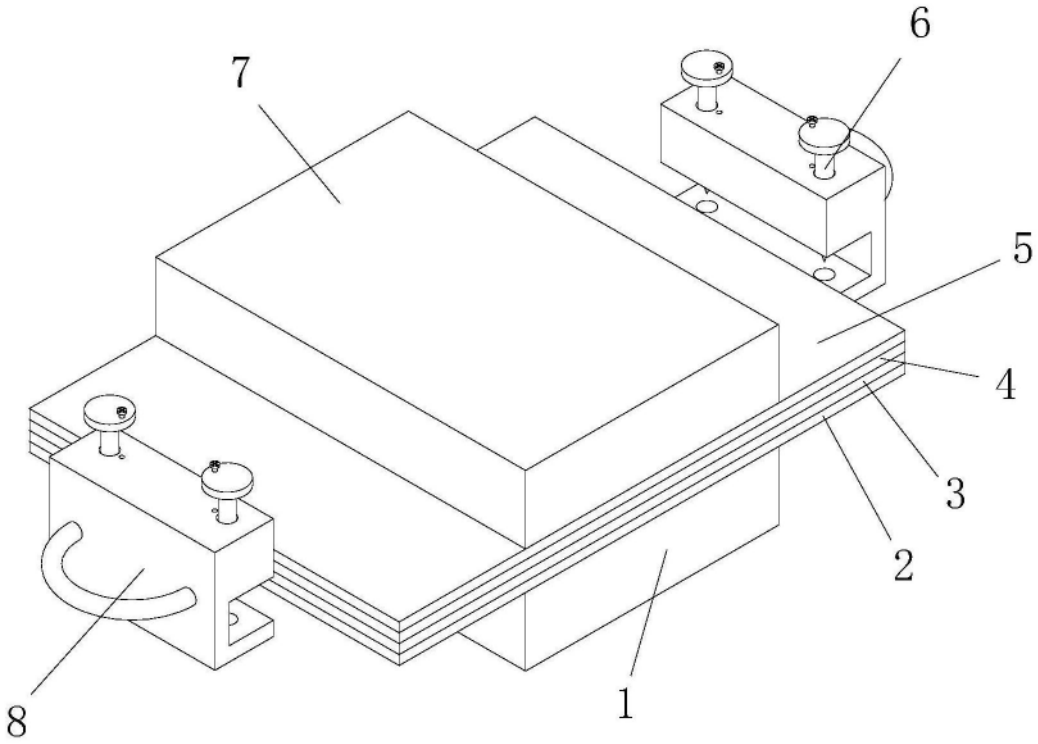


图1

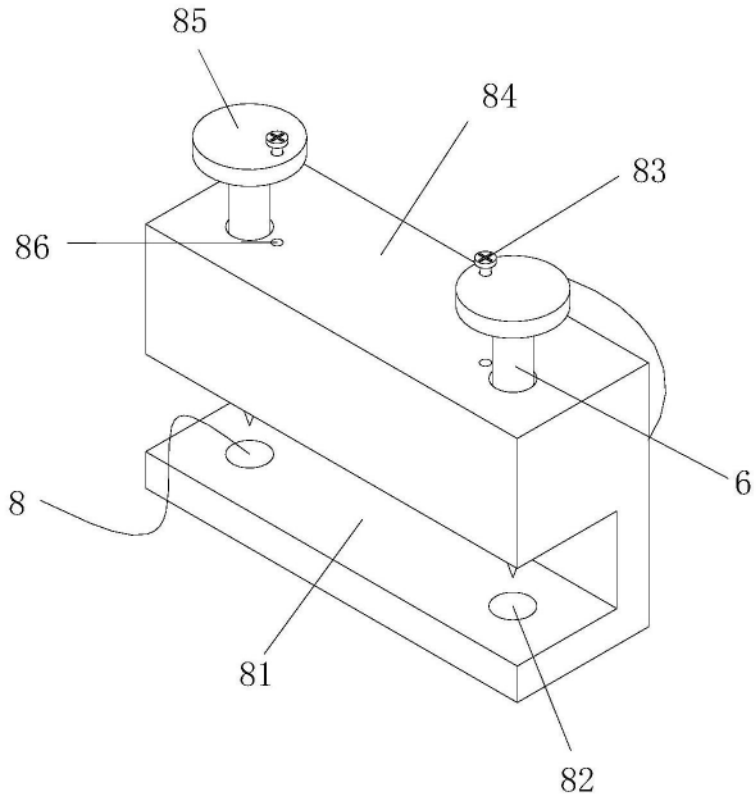


图2

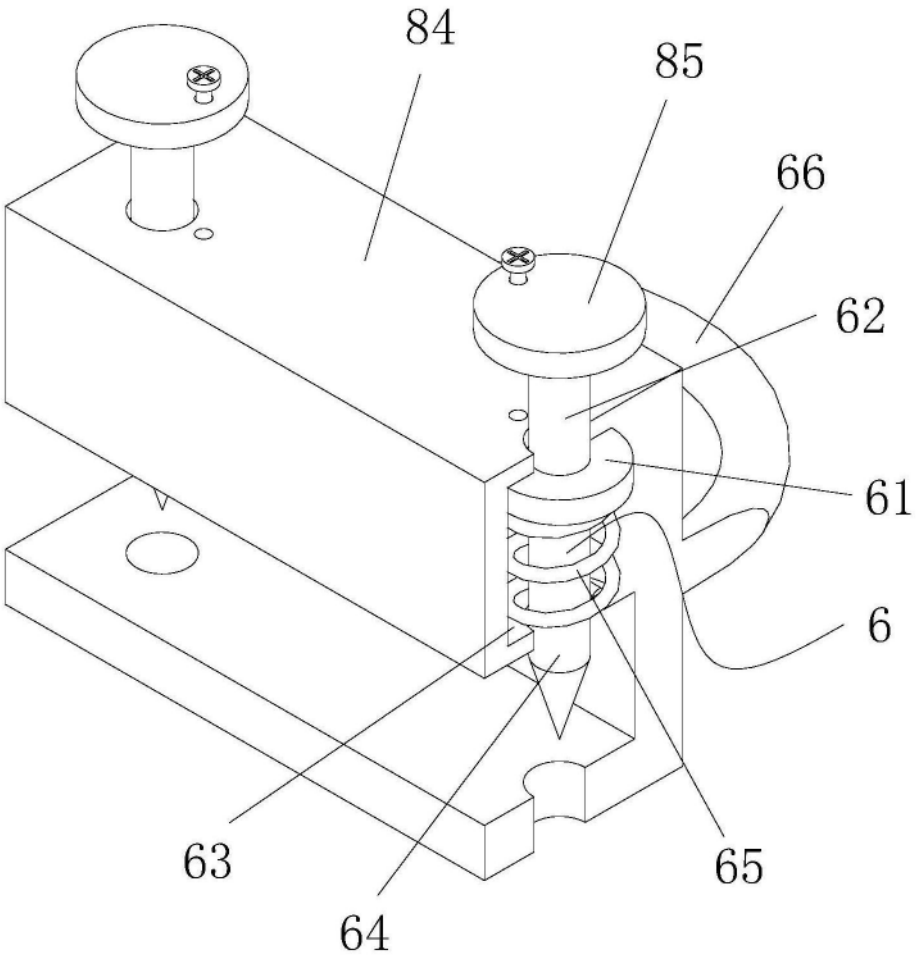


图3