



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107000066 A

(43)申请公布日 2017.08.01

(21)申请号 201680003086.0

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2016.04.07

B23B 27/02(2006.01)

(66)本国优先权数据

201510189124.3 2015.04.17 CN

(85)PCT国际申请进入国家阶段日

2017.04.19

(86)PCT国际申请的申请数据

PCT/CN2016/078627 2016.04.07

(87)PCT国际申请的公布数据

W02016/165577 ZH 2016.10.20

(71)申请人 上海睿锲信息科技有限公司

地址 201111 上海市闵行区元江路5500号  
一栋E3693室

(72)发明人 不公告发明人

(54)发明名称

切削工具的制造方法

(57)摘要

一种切削工具的制造方法,首先在刀体上设置用于安置切削部的切削区域;然后,将一件以上的工件设于切削区域并固定;之后,对工件外缘进行加工,形成挤压作用部(350)。这种制造方法,将预制的具有两个以上装配部位的工件(刃胚)固定于切削刀具上的切削区域,作为切削部,直接或略微加工形成挤压作用部,进而实现了成型机加工刀具的低成本快速生产和制造,同时使成型机加工刀具的刀片实现了可更换。

