

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012148281/12, 11.04.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

14.04.2010 IT MI2010A000630

(43) Дата публикации заявки: 20.05.2014 Бюл. № 14

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 14.11.2012

(86) Заявка РСТ:

EP 2011/001798 (11.04.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/128058 (20.10.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

КЛЭЙ С.Р.Л. (ИТ)

(72) Автор(ы):

КОЛОМБО Луиджи (ИТ)

(54) **СБОРКА ОТКИДНОЙ КРОВАТИ**

(57) Формула изобретения

1. Сборка откидной кровати, содержащая подвижную раму, которая составляет матрасную пружину и поворачивается к неподвижной раме, чтобы образовать закрытое вертикальное положение, в котором упомянутая подвижная рама находится по существу в вертикальном положении, и открытое горизонтальное положение, для использования в качестве кровати, в котором упомянутая подвижная рама находится в горизонтальном положении, отличающаяся тем, что она содержит систему балансировки, которая приспособлена для управления перемещением упомянутой подвижной рамы относительно упомянутой неподвижной рамы и составлена одной или более пружинами и соответствующим передаточным механизмом, которые выполнены внутри упомянутой неподвижной рамы и упомянутой подвижной рамы и являются невидимыми снаружи как в упомянутом закрытом вертикальном положении, так и в упомянутом открытом горизонтальном положении упомянутой подвижной рамы.

2. Сборка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутая подвижная рама выполнена с возможностью поворота к упомянутой неподвижной раме посредством пары установочных пластин, которые составляют упомянутую неподвижную раму вместе с соединительными поперечными элементами, причем каждая из упомянутых установочных пластин содержит подпорку, имеющую опорную поверхность для поворотного шарнира, который выполнен за одно целое с упомянутой подвижной рамой, при этом упомянутые поворотные шарниры обеспечивают возможность

поворота упомянутой подвижной рамы вокруг оси вращения, которая проходит через упомянутые шарниры и выполнена спереди относительно заднего поперечного элемента упомянутой подвижной рамы.

3. Сборка по п.2, отличающаяся тем, что упомянутая система балансировки составлена первой винтовой пружиной и второй винтовой пружиной, причем упомянутые пружины выполнены за одно целое с упомянутой неподвижной рамой, каждая из упомянутых пружин соединена с одной стороной подвижной рамы посредством соответствующего передаточного механизма, причем упомянутая первая пружина выполнена в горизонтальном положении и проходит поперек упомянутой неподвижной рамы параллельно упомянутой второй пружине, каждая из упомянутых пружин содержит неподвижный конец, который соединен с упомянутой неподвижной рамой посредством регулировочного винта, и подвижный конец, который соединен с первым концом троса, второй конец упомянутого троса прикреплен к упомянутой подвижной раме, упомянутый второй конец упомянутого троса прикреплен к рычагу, который выполнен за одно целое с упомянутым задним поперечным элементом упомянутой подвижной рамы, причем упомянутый трос направляется посредством двух шкивов, один из которых имеет вертикальную ось, а один имеет горизонтальную ось.

4. Сборка по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что упомянутая подвижная рама закрыта панелью, выполненной из дерева или другого подходящего материала, а упомянутая неподвижная рама закрыта спереди коробчатым корпусом, а сзади - спинкой кровати.

5. Сборка по п.4, отличающаяся тем, что упомянутый коробчатый корпус проходит в поперечном направлении за пределы бокового пространства, занятого упомянутой подвижной рамой, и образует прикроватные тумбочки, которые выполнены за одно целое со сборкой.

6. Сборка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутая подвижная рама выполнена с возможностью поворота к упомянутой неподвижной раме посредством шарниров, поворачивающихся к паре подпорок, которые соединены с упомянутой неподвижной рамой через базовую деталь, упомянутые шарниры обеспечивают возможность поворота упомянутой подвижной рамы относительно оси вращения, которая проходит через упомянутые шарниры, упомянутые шарниры выполнены на расстоянии от заднего поперечного элемента упомянутой подвижной рамы.

7. Сборка по п.6, отличающаяся тем, что упомянутая подвижная рама составлена упомянутым задним поперечным элементом, соединенным с передним поперечным элементом посредством двух боковых перекладин.

8. Сборка по п.7, отличающаяся тем, что упомянутая система балансировки содержит пару пружин, каждая из которых введена в соответствующую боковую перекладину и каждая из которых соединена с соответствующим передаточным механизмом, причем каждая пружина имеет неподвижный конец, соединенный с упомянутой подвижной рамой, и подвижный конец, который соединен с первым концом троса, а второй конец упомянутого троса прикреплен к неподвижной раме, упомянутый второй конец упомянутого троса прикреплен к кронштейну, который прикреплен к упомянутой базовой детали, при этом упомянутый трос направляется посредством двух шкивов - неподвижного шкива и подвижного шкива, причем упомянутый неподвижный шкив прикреплен к упомянутой базовой детали, в то время как упомянутый подвижный шкив закреплен на упомянутой подвижной раме.

9. Сборка по п.8, отличающаяся тем, что упомянутая ножная стойка образована U-образной стойкой, концы которой, поворачивающиеся к упомянутой подвижной раме, упомянутые поворотные концы соединены с механизмом управления перемещением, который перемещает упомянутую ножную стойку из отведенного назад положения,

когда упомянутая подвижная рама находится в упомянутом вертикальном положении, в вытянутое рабочее положение, под прямым углом с упомянутой подвижной рамой, когда упомянутая подвижная рама находится в упомянутом горизонтальном положении, и из упомянутого вытянутого положения в упомянутое отведенное назад положение, когда упомянутая подвижная рама перемещается из упомянутого горизонтального положения в упомянутое вертикальное положение.

10. Сборка по п.9, отличающаяся тем, что каждый поворотный конец упомянутой ножной стойки имеет зубчатое колесо, которое зацепляет соответствующую зубчатую рейку, упомянутая зубчатая рейка скользит внутри своей боковой перекладки, таким образом вызывая вращение зубчатого колеса, чтобы перемещать упомянутую ножную стойку из упомянутого рабочего вытянутого положения в упомянутое отведенное назад положение, параллельное упомянутой раме, упомянутой зубчатой рейкой управляет рычажная система, которая содержится в упомянутой боковой перекладке упомянутой подвижной рамы и соединена с упомянутой подпоркой, упомянутая рычажная система вызывает скольжение упомянутой зубчатой рейки, когда упомянутая подвижная рама поворачивается относительно своих шарниров из упомянутого горизонтального положения в упомянутое вертикальное положение и наоборот.

11. Сборка по п.9, отличающаяся тем, что, когда упомянутая подвижная рама находится в упомянутом вертикальном положении, упомянутая ножная стойка полностью содержится внутри упомянутой подвижной рамы, которая имеет переднюю и боковую облицовку, которая проходит по боковым сторонам и передней части упомянутой подвижной рамы.

12. Сборка по п.11, отличающаяся тем, что упомянутая боковая облицовка также скрывает из виду упомянутые подпорки, когда упомянутая подвижная рама находится в упомянутом вертикальном положении.

13. Сборка по п.1, отличающаяся тем, что в упомянутом горизонтальном положении упомянутой подвижной рамы, упомянутые пружины находятся под таким растягивающим напряжением, чтобы уравнивать вес упомянутой подвижной рамы.

14. Сборка по п.1, отличающаяся тем, что она является самоподдерживающейся, то есть, она не прикреплена ни к какой внешней опоре.