

双面影印

公告本

申請日期	88. 7. 19
案 號	88114456
類 別	B65D 75/36, H01M 3/10

A4
C4

593074

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	包裝電池
	英 文	BATTERY PACKAGE
二、發明 人	姓 名	(1)熊倉勝彦 (2)小野修司
	國 籍	日 本
	住、居所	(1)日本國京都府相樂郡精華町光台5丁目7番地2-2 (2)日本國大阪府枚方市楠葉野田1丁目8-3
三、申請人	姓 名 (名稱)	日商・松下電器產業股份有限公司
	國 籍	日 本
	住、居所 (事務所)	日本國大阪府門真市大字門真1006番地
	代 表 人 姓 名	中村邦夫

裝

訂

線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大 類：
I P C 分類：

A6
B6

本案已向：

日本國（地區） 申請專利，申請日期： 案號： ，☒有 ☐無主張優先權

1999,07,29	特願平11-215510
1999,08,03	特願平11-220477
1999,08,05	特願平11-223067

有關微生物已寄存於： ，寄存日期： ，寄存號碼：

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 1 ）

本發明係有關於一種市販單三型乾電池等小型圓筒狀電池之收納包裝，即有關包裝電池。

用於包裝電池及其他小型之日用雜貨以供其販賣用之包裝種類各式各樣。在電池的包裝方面，較常被採用的是將2個或4個電池用透明熱收縮性樹脂圓筒包裝的包裝方式。即所謂收縮(shrink)包裝及發泡(blister)包裝。被收藏於這些包裝中的電池個數，會因應使用此種電池的機器種類而不同。

例如，CD裝置及MD裝置，通常是使用一個單3型乾電池。使用者通常會準備較多電池放在身邊備用。對這些使用者來說，單一電池的個別包裝會比數個電池為一單位的包裝方式來得方便。因為以數個電池為一單位的包裝，一但開封，所有電池就會變得零散，容易導致新電池與使用過的電池無法區別的狀況。

然而若是數個電池能夠個別包裝後再收藏於同一包裝中的話，使用時只須將個別包電池撕下開封即可，新電池與使用過的電池可以明確的分別保管。

上述將多數電池分別單獨收藏之包裝方式，電池表面的標示面須置放於包裝的正面，以期讓使用者能從包裝正面讀取電池表面所標示之電池種類、等級及品牌等。

以往此種包裝方式是由設有放置電池之凹槽處之樹脂膠片所構成的壓泡塑膠，及與前述壓泡塑膠黏合，而支撐壓泡塑膠並可將凹槽部開口封口之紙板兩者所構造。此種包裝無法將每個電池穩當固定，常因運輸過程中所承受振

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明（ 2 ）

動而使放置於凹槽部位之電池很容易的就產生旋轉，使得電池的標示面無法保持在包裝之正面等不良情況。

尚且，此種包裝，在各別取出電池之時，必須將封住前述開口處的紙板剝開，因此為使能更容易的取出電池，覆蓋在前述凹槽部位之紙板設有可撕開之針孔線。

但依紙板的種類不同，時有需要花費極大氣力方能順沿針孔線將紙板剝開的情形。此外，也有難以沿針孔線剝開而使得紙板中途破裂，殘破面有損商品美觀等問題。

此外，近年對於環境問題的意識提高，上述由數種不同材質所構成的包裝，從廢棄處理及再利用的觀點上看來，並不理想。也就是說，為使能分類回收，前述膠片和紙板應為同材質較為理想。

另外，前記的包裝方式，從其不只用於電池之包裝，亦用於其他各類製品的保存看來，可完整看到內部物品的透明包裝也很理想。

從以上觀點看來，第一，本發明是以提供一種包裝開封後可將被如上述固定的電池容易地取出的包裝電池為目的。

第二，本發明提供一種可解決多數電池個別單獨保存包裝時所產生問題。以提供一種電池的廠牌等標示面能經常保持在包裝之正面上，不產生旋轉，而能固定於包裝上的包裝電池為目的。

第三，本發明以提供一種適合分類回收及再利用之單一材質製成的包裝電池為目的。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂 · 線

五、發明說明（ 3 ）

以下詳細說明本發明：

本發明係有關於一種包裝電池，其包含一透明合成樹脂製膠片及一紙板，此膠片設有至少一個的電池放置部位，此部位有可容納一個圓筒型電池之凹槽，而此紙板與前述膠片黏合，可支撐膠片及將前述凹槽之開口部份封口，其特徵為前述膠片與電池兩極周圍相對應的部份，厚度較其他部份薄。

前述包裝電池，於前述膠片的凹槽部位之側邊，設有可容納電池正極端子凸出部份之溝槽，而於此溝槽部位之終端，乃將上述電池往紙板方向壓接為佳。

此外，前述紙板由紙構成，構成此紙板之紙纖維於前述電池之長邊方向上，乃與前述分離用針孔線平行排列為佳。

進而，上述紙板由合成樹脂構成，並在上述紙板與上述膠片之黏合部位以外部分，具有撕開封口用之針孔線為佳。

圖式之簡單說明：

第1圖為本發明之實施態樣1之立體圖式；

第2圖為第1圖所示包裝電池之背面圖；

第3圖為從第1圖所示之包裝電池上將單獨包裝撕下時之正面圖；

第4圖為單獨包裝上放置電池之凹槽部位之開口處開封狀態時的立體圖式；

第5圖為本發明之實施態樣1之包裝電池主要部位之剖

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明（ 4 ）

面圖；

第6圖為第5圖所示包裝電池之膠片上凹槽部位之模型剖面圖；

第7圖為第4圖上之X-X線剖面圖；

第8圖為本發明之實施態樣2中紙製紙板之概略剖面圖；

第9圖為第1圖中具有由合成樹脂所製成之紙板之包裝電池上Y-Y線部份之概略剖面圖。

本發明之最佳實施態樣乃如下述。

有關本發明之包裝電池，須具備可達成上述第1到3之目的的各種構成條件。

本發明係有關於一種含有放置一個圓筒狀電池的凹槽部位之至少設有一個保存電池部位之透明合成樹脂製膠片，以及含有與前述膠片黏合，並可支撐膠片及封住前述凹槽部位之開口處的紙板，而前述膠片用於放置電池端子部位之周圍部份較其他部位薄為其特徵。

前述膠片凹槽部位之底部中央部份材質較厚，使前述電池被此較厚部份往紙板方向壓接為佳。

尚且，前述膠片之凹槽部位，在用來放置電池端子凸出部位之側邊部份，設有可引導上述端子凸出部位之溝槽，上述電池乃在溝槽部位之終端，被往紙板壓接。

前述包裝電池，其前述背面紙板須設有可將前述凹槽部位之開口剝開用之針孔線。為此，宜在前述紙板除了與前述膠片黏合之部份以外，之其他部份上具前述開封用之

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 · 訂 · 線

五、發明說明（ 5 ）

針孔線。

此外，為使放置每個單一電池的膠片及其背面的紙板能從整個包裝上撕離，宜在前述膠片及紙板兩者之接合部份設分離用的針孔線。

而前述之紙板宜由紙製成，且構成此紙板之紙纖維於前述電池之長邊方向上，以與前述分離用虛線平行排列為佳。

而且前述紙板和前述膠片亦可同採合成樹脂之材質。此時，如上所述，宜在上述紙板和上述膠片黏合部份以外的其他部位，設置前述開口用針孔線。

有關本發明之包裝電池，可因應其各種目的而具備複數之上述構成條件，如此即可生產出可以達到多種目的的優良包裝電池。

以下將對因應上述第1到第3各個目的之本發明實施態樣做說明，然而本發明並不局限於此。

<<實施態樣1>>

本發明之包裝電池之實施態樣1，與紙板黏合之透明合成樹脂膠片上設有電池放置部位，有凹槽可收納電池，且凹槽中設有可放入電池正極端子凸出部位之溝槽。因此溝槽之設置，可使膠片凹槽之側壁部與電池正極端子凸出部位之頂部、頸圈部、及電池底面緊密貼合。因此電池的上下(上端及下端)部位會被膠片緊緊包住，而得到抑制凹槽中存放之電池因振動等而旋轉的效果。

此種包裝電池可將樹脂膠片上收納電池用凹槽的尺寸

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(6)

設計到可與電池緊密貼合的程度。因電池的高較其直徑大，凹槽形狀將呈與電池橫放後之側邊對應部份較長之長方形。

況且，因設有前述容納電池正極端子突出部之溝槽，使得電池可在該溝槽之終端部與紙板構成壓接。此外膠片上凹槽底部的中央部位厚度加厚，可構成電池在較厚部位與紙板壓接。以上這些構成結果，可更為有效地阻止電池在包裝中轉動。

如上述為使電池不在凹槽中轉動而從膠片向紙板壓接包裝的這種包裝方式，由於電池被嵌在膠片之凹槽內，所以當沿虛線剝開封住凹槽開口面的紙板時，有時也會產生電池不易取出的情形。

但是本發明之包裝，在上述膠片的厚度上，靠近所容納電池兩端周圍的部份，是由較薄膠片所構成。因此，只要用手指擠押此厚度較薄的部位，即可押擠電池兩端周圍將電池從凹槽中輕易地押擠出來。

以下將本發明參照實施例圖示作說明。

第1圖所示為本發明之包裝電池的整體立體圖。而第2圖為第1圖所示包裝電池之背面圖。

包裝電池1是由、包含背面厚紙製紙板3；依一定間隔隔開製成四個背面具有電池收納用凹槽5a(參考第4圖)而朝正面突出的電池放置部5之透明合成樹脂製膠片4(例如聚乙稀對苯二甲酸二甲酯製膠片)；及膠片4上各凹槽5a中所放置之圓筒形電池2(參考第4圖)所構成。而藉由膠片4

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝 · 訂 · 線

五、發明說明（ 7 ）

和紙板3之黏合，使凹槽5a的開口面被紙板3封住，電池2得以被收納於凹槽5a之中。其次，為了能將被包裝在此種包裝上的電池個別從整個包裝上撕離，紙板及膠片經加工割劃貫穿兩者之撕離用針孔線。

如此生產出之包裝電池，將呈有4個單獨包裝7a、7b、7c及7d與上有吊孔8之懸掛膠片9，中間夾以針孔線6連結為一體。至於懸掛用膠片9的部份，為防止其彎曲變形，於膠片4之背面設置凹槽做為補強用之突出面10。

而紙板3，如第2圖所示，必須預先設置凹槽5a開封用之開封針孔線11及開縫線12，以利電池自膠片4之凹槽取出。

接著，參考第5圖，對膠片4之電池放置部位的構造作一說明。

圓筒形電池2，其一端之端子，通常凸起為正極端子部位2a。因此，在膠片4的凹槽5a之對應端子凸出部份2a之側面上設置正極端子引導用溝槽5b。然後將凹槽5a之深度設定得較電池直徑稍小，同時於溝槽5b之終端部位5b'處做一令端子凸出部份2a往紙板3方向壓接之設計。

要形成此種構造之凹槽5a，係如第6圖所示，在具有一對應於溝槽5b之凹槽5a形狀之凹槽14的模型13上放上合成樹脂製膠片，加熱後使膠片被吸入凹槽14裡，而讓膠片擴張並緊密附著於凹槽14內。藉由這種方法，所完成的膠片，其凹槽5a的底部中央位置5m之厚度會較厚，而對應電池兩端的周圍部份5f及5r的厚度會較薄。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明（ 8 ）

然後將電池2放入如上述製造過程所製出之膠片4之凹槽5a中，並將電池標示面朝包裝正面方向，然後將其與紙板重疊，並加熱加壓。藉由加熱與加壓讓膠片4和紙板3黏合。但紙板表面須事先塗上熱融接著劑(黏膠)。

上述包裝電池，如第3圖所示，首先將最下方的單獨包裝7d沿撕離用針孔線6從整個包裝上撕離，其次如第4圖所示，從開縫線12開始用手指將可撕開之封口紙板3d捏住，往內拉將可撕下的封口紙板3d沿針孔線11撕開。如此待膠片4的凹槽5a的開口部被打開後，再好比用大拇指及食指拿住設有溝槽5b之凹槽5a這端的開口邊緣，再用中指將電池放置部位5與電池2兩端周圍相對應的部份由下往上押擠。因前述押擠部位，厚度較薄，經過押擠後容易變形，可使電池從凹槽5a中跳出。

此實施態樣中，電池放置部位5與電池兩端之周圍部份相對應之部份厚度較薄，所以無論從此部份的任何方向押擠，皆可輕易將電池自凹槽5a中取出。

上記實施例中，紙板是由厚紙板所構成，樹脂膠片是用聚乙烯對苯二甲酸二甲酯所製成，但如後述，紙板亦可採用與膠片相同材質之聚乙烯對苯二甲酸二甲酯製作。另外，紙板、樹脂膠片兩者亦皆可採用其他合成樹脂製造。

<<實施態樣2>>

關於本發明實施態樣2之包裝電池，係由多數個各具可容納一圓筒形電池之凹槽所成電池放置部位排列之透明合成樹脂膠片及可與前述膠片黏合，並可支撐上述膠片

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明（ 9 ）

及可將前述凹槽開口處封口之紙板所構成。

前述膠片及紙板，在各個前述電池放置部位及紙板皆有撕離用針孔線可將之與包裝其他部位分離。也就是說，撕離用針孔線是專為單獨包裝撕離時所設計的。另外，前記紙板還設有專為前述凹槽開封時使用之開封用針孔線。

此類包裝電池，可沿前述撕離用針孔線將各個電池放置部位及紙板從整個包裝上撕離。且可順沿著前述開封用針孔線將前述紙板撕開。也就是說，不是把數個電池收納成一個包裝，而是藉由各個電池的單獨包裝保存，提供使用者更大的便利。

但如前述，沿著前述針孔線將各個電池放置部位與紙板一起從包裝整體上撕離時，或是沿開封用針孔線將前述凹槽上封口用紙板撕開時，皆會因紙板的種類、方向等因素造成撕開不易或無法將紙板撕得很乾淨等問題。

有鑑於此，在本實施態樣中，乃至至少使前述紙板的纖維在電池的長方向上，與前述撕離用針孔線及開封用針孔線平行排列。通常，這些針孔線皆是順著被保存在各個電池放置部位的凹槽中之物品的長方向設計的。因此，前述之紙纖維，也可說是順著電池長方向排列的。

藉由此設計，可以不必花費多餘力氣即能快速將各個電池放置部位及紙板同時從整個包裝上撕離。且可迅速將記述覆蓋在凹槽上的紙板沿前述開封用針孔線撕開，撕開的線也會很乾淨美觀，不會中途破碎。

此外，一般來說，有些紙類是含有多層構造的。此類

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

線

五、發明說明 (10)

紙張是由多層紙張重疊成一張紙的結構。

因此，本發明若使用多層材質紙板時，只要讓紙板中的任何層之纖維與前述撕離用針孔線及開口用針孔線平行排列即可。但是，為了充分發揮本發明之效果，讓各層紙纖維與前述撕離用針孔線及開口用針孔線平行排列是最理想的。

在此，紙主要是經由，①紙漿等紙纖維在水中澆洗②乾燥澆洗過的紙③將澆出的紙卷成筒狀及④將紙張依一定尺寸裁切，等製造流程而製造的。

適用於本發明之紙板，在流程①的製造過程中，必須讓紙纖維朝一定的方向排列。這種纖維的排列方式，只要是業者即可依一定的澆紙方向，適宜形成。

此外，在本發明之理念範圍內，亦可將各種設計做更改。即藉由將撕離用針孔線及開封用針孔線周圍的纖維和前述針孔線平行配置後，只要能夠維持其容易撕離的效果，各種態樣都可採用。

此外，當使用有多層組織之紙板時，最低限度只要有一層的紙纖維於電池長方向與前述針孔線平行排列即可。並非每一層的紙纖維都要和前述針孔線朝平行方向排列。也就是說，只要是在不損本發明之效果範圍，將某層之紙纖維方向和前述針孔線平行排列後，其他層就像朝任意方向，或與前述針孔線成某角度之方向亦可。

第8圖為本發明中允許使用的多層紙板3的概略剖面圖。但本發明之紙板不限於此。此紙板3由複數層13a、13b

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明（ 11 ）

、13c、13d、13e、13f及13g所構成。這些層因重疊而構成一張紙板3，但是通常是由各別形成的層13a及13b，及層13c～13e，還有層13f及13g所構成的。

由於層13a及13b所形成的層將被放在包裝電池的正面，其表面必須具有美觀及裝飾性，所以通常是由不含回收紙的紙漿所製成。並且，為使表面平滑，會再覆加一層好比以石灰為主要成份的白土做成的表層15。其次，由層13c～13e所構成層，因從外側是看不見的，所以通常由回收紙、再生之紙漿所構成。而由層13f及13g所形成的層，置於從包裝電池背面可以看到的位置，因此其構成和層13a及13b相同。

第7圖為第4圖中之X-X線剖面圖。如第7圖所示，紙板3的紙纖維於電池的長方向是和開封用的針孔線成平行排列的。

因此如第3圖所示，單獨包裝7d可以很容易的沿撕離用針孔線上撕下。而且，如第4圖所示，紙板3上要撕開的部份3d，可以很容易的沿開封用針孔線11撕開。

但是有關其他構成條件，只要是在無損本發明效果的範圍內皆可適宜擇取。例如可採用與上述實施態樣1相同之構成。

<<實施態樣3>>

關於本發明實施態樣3之包裝電池，係由多數個各具可容納一圓筒形電池之凹槽所成電池放置部位排列之透明合成樹脂膠片及可與前述膠片黏合，並可支撐上述膠片

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

線

五、發明說明（12）

及可將前述凹槽開口處封口之透明合成樹脂製紙板所構成。而前述紙板，除了和前述膠片黏合之部分以外，未黏合部份則設有將前述凹槽開封之開封用針孔線。

此種本發明之包裝電池，由於膠片及紙板由相同材料所構成，在廢棄處理的流程上易於分類回收，並有利於再利用等優點。此外，因前述紙板由具透明性之合成樹脂所構成，對使用者來說有可清楚看到內部製品的優點。

再加上，前述紙板，在沒有和前記膠片黏合的地方設計可將前記凹槽開封之針孔線，因此具有開封用針孔線可輕易撕開的效果。

也就是說，因合成樹脂製膠片和紙板黏合時，其黏合面會凝結得很堅固，所以即使設有開封用針孔線仍有不易撕開的問題。針對這點，本發明中，藉由採用如前述之構造，得以避開這些缺點。

接著一邊參照圖示，一邊對有關本發明實施態樣3的包裝電池實施例進行說明。

依本實施態樣所製包裝電池，與第1圖所示之包裝電池具有相同構造，然而紙板3的部份則採用合成樹脂製紙板。

構成前述膠片4及紙板3的材料，只要能藉由膠片4與紙板3的黏合，讓凹槽5a的開口處被紙板封住，而電池2能夠放入凹槽5a之透明性合成樹脂即可。

透明性合成樹脂的具體例，可舉出諸如聚乙烯對苯二甲酸二甲酯、聚苯乙烯、氯乙烯、聚丙烯、聚乙烯等例子

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝
訂
線

五、發明說明 (13)

。其中從它的透明性及扭曲強度較佳的觀點來看，使用聚乙烯對苯二甲酸二甲酯會較為理想。

標示面朝向開口處之電池2放入和實施態樣1相同方法製造的膠片4的凹槽5a中，然後將其與紙板重疊、加熱、加壓，使膠片4和紙板3相黏合。但紙板表面須事先塗上熱融接著劑。

第9圖示第1圖中含有由合成樹脂所構成的紙板3之包裝電池Y-Y線部分概略剖面圖。

如第9圖所示，膠片4和紙板3之間藉由黏合部7而黏合著，而電池(未圖示)則放置於電池放置部位5內的凹槽5a中。

另外未與膠片4黏合的紙板3部份，即蓋住凹槽5a的部份，設有前述凹槽開封用的針孔線11。此開封用針孔線如果設計在對著黏合部份7的上面，將因為由合成樹脂所構成的膠片4和紙板3強固的黏合，產生難以沿針孔線11上把紙板撕開的情形。

針對此問題，本發明因採前述構成，所以即使採用合成樹脂製紙板3及膠片4，也能輕易將針孔線11撕開。

而前述膠片及紙板，可採用前述合成樹脂，並以吹塑(blow)成形法、輥軋法等常用的方法來製造。

產業利用的可行性：

依上述本發明，將可提供電池品牌等標示面可經常朝正面保存，且使用電池時可輕易取出之包裝電池。

此外依照本發明，亦可提供有利於分類回收及再利用之同種材料所製成的包裝電池。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明 (14)

元 件 標 號 對 照

1… 包裝電池	7… 黏 合 部
2… 電池	7a、7b、7c、7d… 單獨包裝
2a… 正極端子部位	8… 吊 孔
3… 紙板	9… 懸 掛 膠 片
3d… 封口紙板	10… 突 出 面
4… 膠 片	11… 開 封 針 孔 線
5… 電池放置部位	12… 開 縫 線
5a… 凹 槽	13… 模 型
5b… 溝 槽	13a、13b、13c、13d、13e
5f… 周圍部份	、13f、13g… 複數層
5m… 底部中央位置	14… 凹 槽
5r… 周圍部份	15… 表 層
6… 針 孔 線	

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

四、中文發明摘要(發明之名稱：包裝電池)

本發明係揭露一種包裝電池，其包含一透明合成樹脂製膠片，及一紙板，而此膠片設有至少一個的電池放置部位，此部位有可容納一個圓筒型電池之凹槽，而此紙板與前述膠片黏合，可支撐膠片及將前述凹槽之開口部份封口。其特徵為前述膠片與電池兩極周圍相對應的部份，厚度較其他部份薄。這些電池包裝，皆可使電池品牌等標示經常朝著包裝正面保存，而且使用電池時，也能輕易取出。

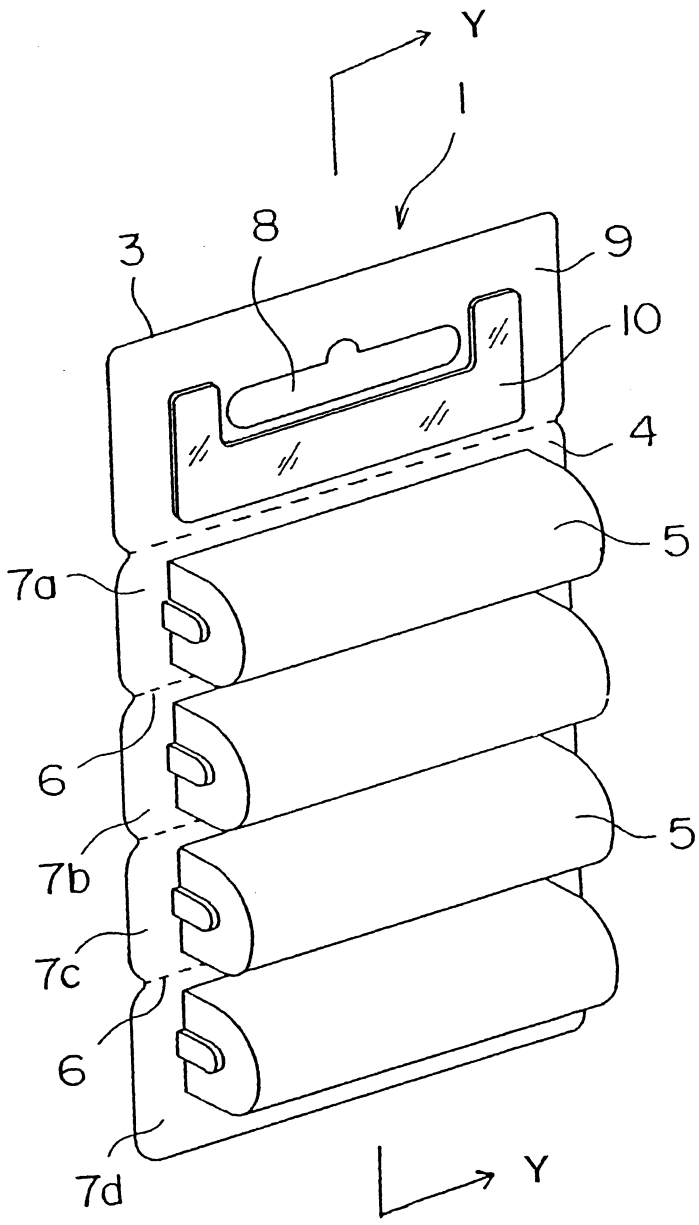
英文發明摘要(發明之名稱：BATTERY PACKAGE)

The present description discloses a battery package comprising a transparent synthetic resin film provided with at least one battery holding portion having a recess for containing a single cylindrical battery, and a mounting board bonded to the film for supporting the same and closing an opening of the recess, wherein the film has a corner portion corresponding to a peripheral edge portion of the battery which is thinner than the rest of the film. Such a battery package is capable of packing a battery with its labeled surface showing the brand thereof or the like positioned on the front side constantly and allowing easy removal of the battery for use.

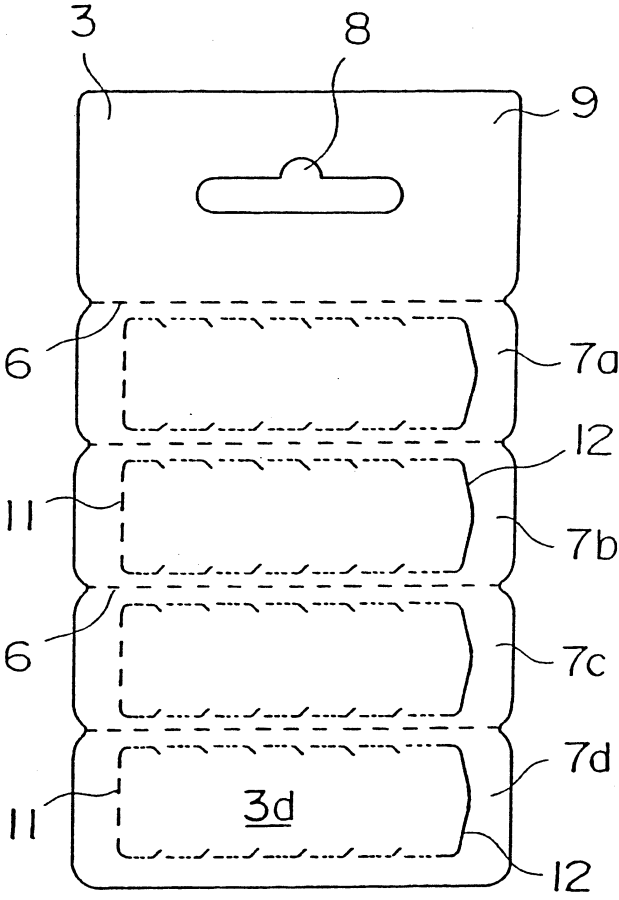


89114457

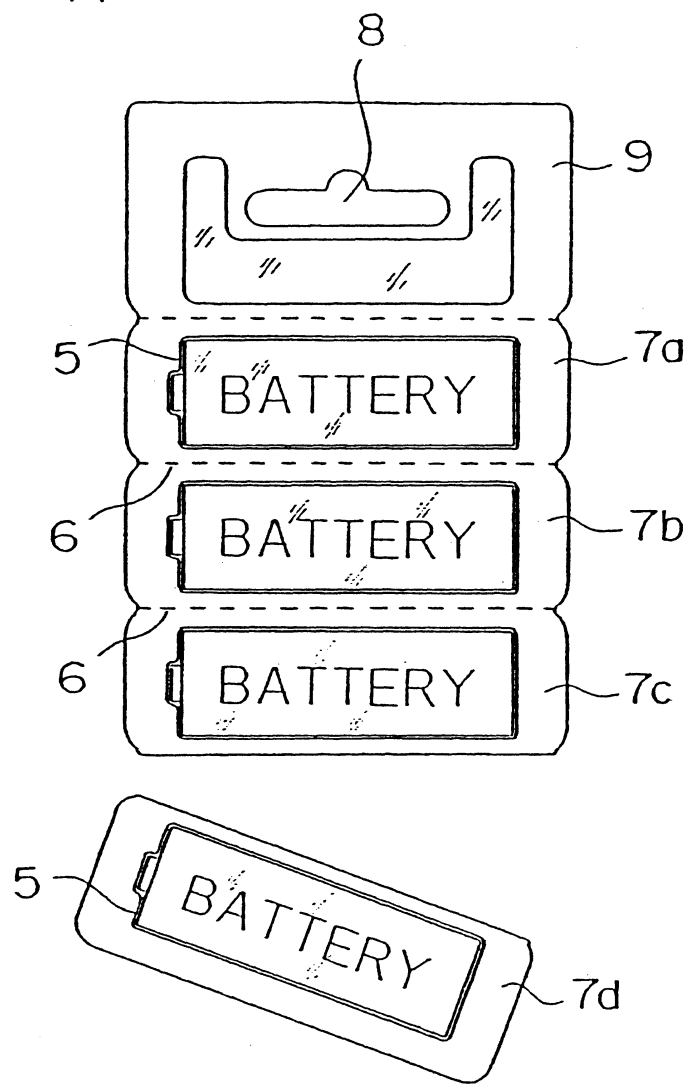
第 1 圖



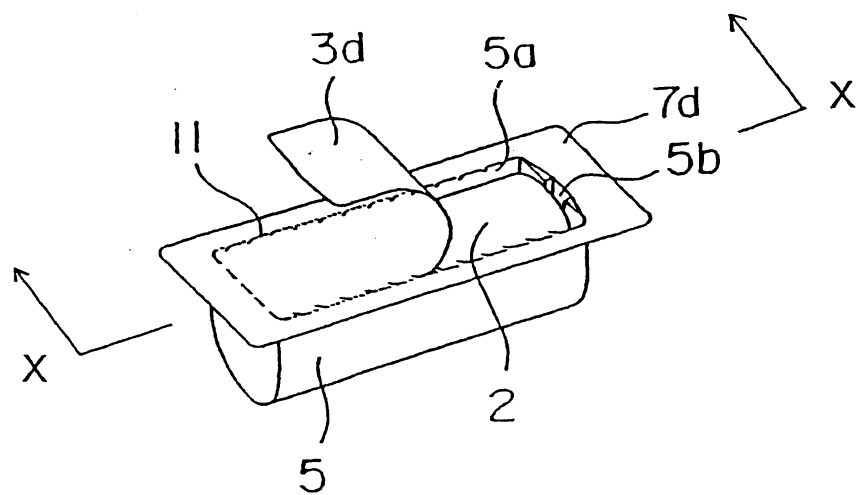
第 2 圖



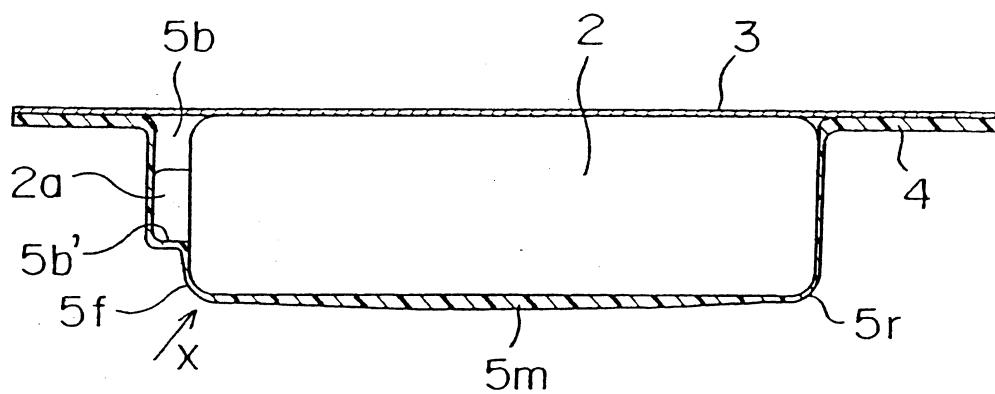
第 3 圖



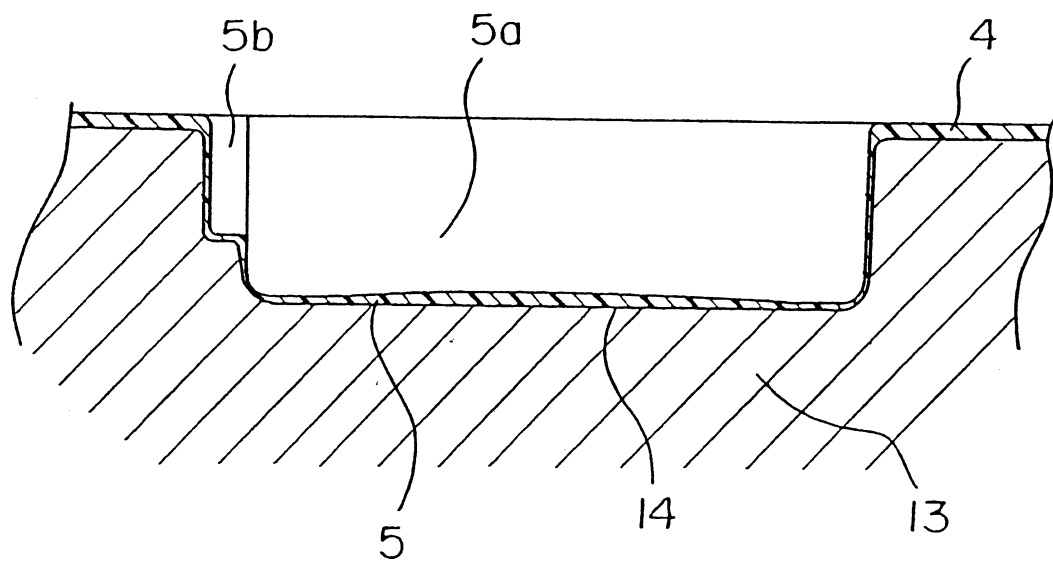
第 4 圖



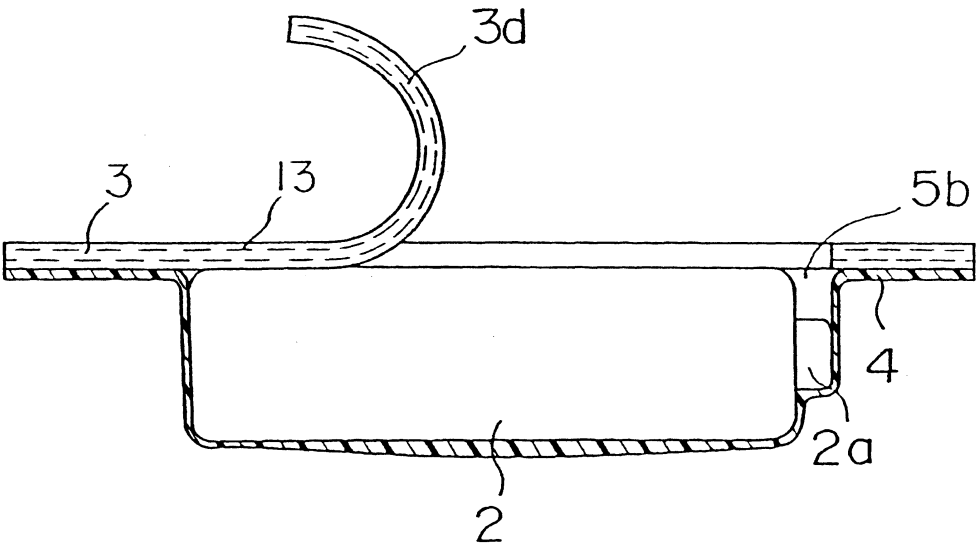
第 5 圖



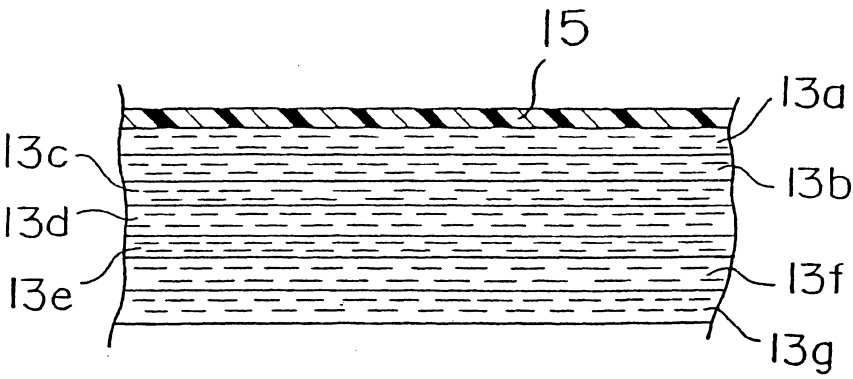
第 6 圖



第 7 圖



第 8 圖



六、申請專利範圍

pl 5 >

第89114456號專利申請案 申請專利範圍修正本 91年5月20日

1. 一種包裝電池，包含

一透明合成樹脂製膠片，該膠片設有至少一個電池放置部，該電池放置部具有橫向收納一個圓筒型電池之凹槽，以及

一紙板，該紙板與該膠片粘合並支撐該膠片且將該凹槽之開口部封口，

其中對應該圓筒型電池之端部周圍的該膠片的凸部的角落部分係較其它部分薄，該角落部分係與該圓筒型電池之二端部的角落部分相接。

2. 如申請專利範圍第1項之包裝電池，其中該膠片的凹槽在與該圓筒型電池之正極端子側的側壁部分，具有導引該正極端子的溝槽，該電池在該溝槽的終端部處向該紙板壓接，該溝槽係面向該紙板之方向開放。

3. 如申請專利範圍第1項之包裝電池，其中該紙板係由紙形成，構成該紙板之紙纖維係在該電池之長向上，與設於該紙板之開封用針孔線成平行排列。

4. 如申請專利範圍第2項之包裝電池，其中該紙板係由紙形成，構成該紙板之紙纖維係在該電池之長向上，與針孔線成平行排列。

5. 如申請專利範圍第1項之包裝電池，其中該紙板係由合成樹脂形成，且在該紙板與該膠片粘接部分以外的部分，具有該開封用針孔線。

6. 如申請專利範圍第2項之包裝電池，其中該紙板係由合

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

六、申請專利範圍

成樹脂形成，且在該紙板與該膠片粘接部分以外的部分
，具有該開封用針孔線。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂