



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221290627 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 09

(21) 申请号 202322755129.0

(22) 申请日 2023.10.13

(73) 专利权人 重庆市龙凤工艺品有限公司

地址 405800 重庆市巫溪县文峰镇三宝村

(72) 发明人 赵平 吴娟 吴纯清

(74) 专利代理机构 重庆棱镜智慧知识产权代理

事务所(普通合伙) 50222

专利代理师 游浪

(51) Int. Cl.

B24B 9/18 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 47/04 (2006.01)

B24B 47/28 (2006.01)

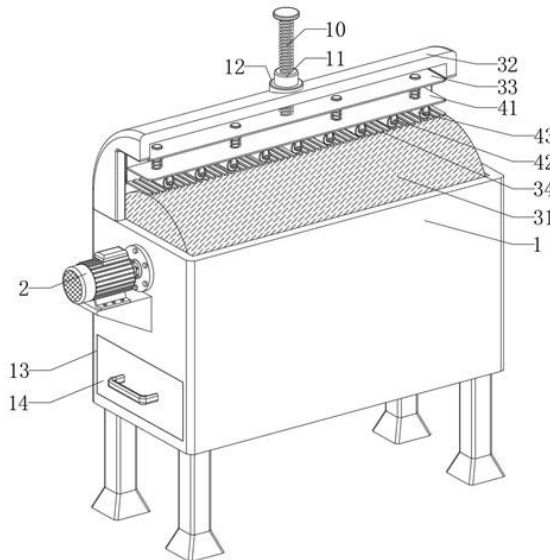
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种木梳打磨器

(57) 摘要

本实用新型提供了一种木梳打磨器,属于日用品加工技术领域。该一种木梳打磨器包括打磨箱和梳齿打磨机构,打磨箱左侧的顶部安装有电机,打磨辊活动连接在打磨箱的内部,打磨辊的左侧与电机的输出端传动连接,打磨箱顶部的后侧固定连接有固定壳,料架活动连接在固定壳的内部,料架内壁的底部固定连接有支撑条,接触防偏结构活动连接在料架的内部,通过设置梳齿打磨机构,可以在木梳工件进行打磨时,对木梳工件梳齿之间的毛刺进行打磨处理工作,避免木梳梳齿之间的毛刺难以打磨的情况,因此提高了木梳梳齿打磨的便捷性和打磨效果。



1. 一种木梳打磨器,包括打磨箱(1),所述打磨箱(1)左侧的顶部安装有电机(2),其特征在于;

梳齿打磨机构,所述梳齿打磨机构包括;

打磨辊(31);所述打磨辊(31)活动连接在打磨箱(1)的内部,所述打磨辊(31)的左侧与电机(2)的输出端传动连接,所述打磨箱(1)顶部的后侧固定连接有固定壳(32);

料架(33);所述料架(33)活动连接在固定壳(32)的内部,所述料架(33)内壁的底部固定连接有支撑条(34);

接触防偏机构;所述接触防偏结构活动连接在料架(33)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种木梳打磨器,其特征在于,所述接触防偏机构包括防偏板(41)、连接架(42)和接触轮(43),所述防偏板(41)活动连接在料架(33)的内部,所述连接架(42)固定连接在防偏板(41)底部的两侧,所述连接架(42)设置有若干个,且若干个连接架(42)呈等距离分部,所述接触轮(43)通过轴销活动连接在连接架(42)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种木梳打磨器,其特征在于,所述料架(33)的顶部开设有连接孔(5),所述连接孔(5)设置有若干个,且若干个连接孔(5)呈等距离分部,所述连接孔(5)的内部活动连接有连接柱(6),所述连接柱(6)的底部与防偏板(41)的顶部固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种木梳打磨器,其特征在于,所述防偏板(41)的顶部设置有位于连接柱(6)外侧的弹簧(7),所述弹簧(7)的一端与防偏板(41)的顶部固定连接,所述弹簧(7)的另一端与料架(33)的内壁固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种木梳打磨器,其特征在于,所述固定壳(32)内壁的两侧均开设有稳定槽(8),所述稳定槽(8)的内部活动连接有稳定架(9),所述稳定架(9)的前侧与料架(33)的后侧固定连接,所述稳定架(9)与稳定槽(8)配合料架(33)使用。

6. 根据权利要求1所述的一种木梳打磨器,其特征在于,所述料架(33)的顶部固定连接有螺杆(10),所述螺杆(10)的顶部贯穿至固定壳(32)的顶部螺纹连接有螺套(11),所述螺杆(10)与螺套(11)配合料架(33)使用。

7. 根据权利要求6所述的一种木梳打磨器,其特征在于,所述固定壳(32)的顶部固定连接有位于螺杆(10)外侧的水平环(12),所述水平环(12)的顶部与螺套(11)的底部接触,所述水平环(12)配合螺套(11)使用。

8. 根据权利要求1所述的一种木梳打磨器,其特征在于,所述打磨箱(1)左侧的底部开设有收集口(13),所述收集口(13)的内部活动连接有收集箱(14),所述打磨箱(1)的内部固定连接有位于收集箱(14)顶部的清理杆(15),所述清理杆(15)的顶部与打磨辊(31)表面的底部接触。

一种木梳打磨器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及日用品加工技术领域,具体而言,涉及一种木梳打磨器。

背景技术

[0002] 木梳是一种常见的个人护理工具,通常用于梳理头发,它由木头制成,有时候还会配有其他材料,如塑料或金属,用于加固齿部或装饰,木梳在加工生产过程中,为了去除毛刺保证木梳工件表面光滑,会借助打磨器对木梳工件进行打磨操作,由于木梳的梳齿之间缝隙较小,因此,有必要对木梳进行全面打磨操作。

[0003] 相关技术中,在打磨器使用过程中,一般是采用转动打磨纸的方式,对木梳工件表面的毛刺进行处理操作,从而进行打磨加工。

[0004] 然而,当前在打磨器使用过程中,由于木梳工件的梳齿之间间距较小,且较为脆弱,而打磨纸难以快速对梳齿之间进行打磨操作,导致木梳工件打磨容易出现残留毛刺,影响木梳工件的打磨便捷性和打磨效果。

实用新型内容

[0005] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种克服上述技术问题或至少部分地解决上述问题的一种木梳打磨器。

[0006] 本实用新型是这样实现的:

[0007] 本实用新型提供一种木梳打磨器,包括打磨箱,所述打磨箱左侧的顶部安装有电机;

[0008] 梳齿打磨机构,所述梳齿打磨机构包括;

[0009] 打磨辊;所述打磨辊活动连接在打磨箱的内部,所述打磨辊的左侧与电机的输出端传动连接,所述打磨箱顶部的后侧固定连接固定壳;

[0010] 料架;所述料架活动连接在固定壳的内部,所述料架内壁的底部固定连接支撑条;

[0011] 接触防偏机构;所述接触防偏机构活动连接在料架的内部。

[0012] 在一个优选的方案中,所述接触防偏机构包括防偏板、连接架和接触轮,所述防偏板活动连接在料架的内部,所述连接架固定连接在防偏板底部的两侧,所述连接架设置有若干个,且若干个连接架呈等距离分部,所述接触轮通过轴销活动连接在连接架的内部。

[0013] 在一个优选的方案中,所述料架的顶部开设有连接孔,所述连接孔设置有若干个,且若干个连接孔呈等距离分部,所述连接孔的内部活动连接有连接柱,所述连接柱的底部与防偏板的顶部固定连接。

[0014] 在一个优选的方案中,所述防偏板的顶部设置有位于连接柱外侧的弹簧,所述弹簧的一端与防偏板的顶部固定连接,所述弹簧的另一端与料架的内壁固定连接。

[0015] 在一个优选的方案中,所述固定壳内壁的两侧均开设有稳定槽,所述稳定槽的内部活动连接有稳定架,所述稳定架的前侧与料架的后侧固定连接,所述稳定架与稳定槽配

合料架使用。

[0016] 在一个优选的方案中,所述料架的顶部固定连接有螺杆,所述螺杆的顶部贯穿至固定壳的顶部螺纹连接螺套,所述螺杆与螺套配合料架使用。

[0017] 在一个优选的方案中,所述固定壳的顶部固定连接位于螺杆外侧的水平环,所述水平环的顶部与螺套的底部接触,所述水平环配合螺套使用。

[0018] 在一个优选的方案中,所述打磨箱左侧的底部开设有收集口,所述收集口的内部活动连接有收集箱,所述打磨箱的内部固定连接位于收集箱顶部的清理杆,所述清理杆的顶部与打磨辊表面的底部接触。

[0019] 本实用新型提供的一种木梳打磨器,其有益效果包括有:

[0020] 1、通过设置梳齿打磨机构,可以在木梳工件进行打磨时,对木梳工件梳齿之间的毛刺进行打磨处理工作,避免木梳梳齿之间的毛刺难以打磨的情况,因此提高了木梳梳齿打磨的便捷性和打磨效果。

[0021] 2、通过设置接触防偏机构,可以在打磨辊对木梳工件进行打磨时,对木梳工件进行接触防偏工作,避免木梳工件打磨过程中出现倾斜偏移的情况,因此提高了木梳工件打磨的便捷性。

[0022] 3、通过设置连接孔和连接柱,可以在防偏板配合接触轮工作时,对防偏板与料架之间进行升降连接工作,避免防偏板工作过程中出现与料架分离的情况,因此提高了防偏板的工作稳定性。

附图说明

[0023] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0024] 图1是本实用新型实施方式提供的整体立体图;

[0025] 图2为本实用新型实施方式提供的打磨箱立体剖面结构示意图;

[0026] 图3为本实用新型实施方式提供的固定壳立体剖面结构示意图;

[0027] 图4为本实用新型实施方式提供的固定壳后视立体剖面结构示意图;

[0028] 图中:1、打磨箱;2、电机;31、打磨辊;32、固定壳;33、料架;34、支撑条;41、防偏板;42、连接架;43、接触轮;5、连接孔;6、连接柱;7、弹簧;8、稳定槽;9、稳定架;10、螺杆;11、螺套;12、水平环;13、收集口;14、收集箱;15、清理杆。

具体实施方式

[0029] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0030] 参照图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种木梳打磨器,包括打磨箱1和梳齿打磨机构,打磨箱1左侧的顶部安装有电机2,可以在木梳工件打磨过程中,对木梳梳齿之间的穿插打磨工作,对梳齿之间的毛刺进行处理工作,避免木梳工件打磨过程中出现梳齿之间残留毛刺的情况,因此提高了木梳工件的打磨便捷性和打磨效果。

[0031] 参照图1-图4,在一个优选的实施方式中,梳齿打磨机构包括打磨辊31,打磨辊31活动连接在打磨箱1的内部,打磨辊31的左侧与电机2的输出端传动连接,打磨箱1顶部的后侧固定连接固定壳32,料架33活动连接在固定壳32的内部,料架33内壁的底部固定连接支撑条34,接触防偏结构活动连接在料架33的内部,由于打磨辊31与电机2传动连接,并在打磨箱1的顶部安装有位于打磨辊31外侧的固定壳32,且通过固定壳32在打磨辊31顶部安装有料架33与支撑条34,支撑条34又设置有若干个,且若干个支撑条34之间呈等距离分部,在木梳工件打磨时,将木梳工件放置在支撑条34的顶部,并启动电机2为打磨辊31提供转动动力,使打磨辊31转动通过外侧的毛体对木梳梳齿之间的毛刺进行打磨处理工作,接触防偏机构包括防偏板41、连接架42和接触轮43,防偏板41活动连接在料架33的内部,连接架42固定连接在防偏板41底部的两侧,连接架42设置有若干个,且若干个连接架42呈等距离分部,接触轮43通过轴销活动连接在连接架42的内部,可以在打磨辊31对木梳工件进行打磨时,对木梳工件进行接触防偏工作,避免木梳工件打磨过程中出现倾斜偏移的情况,因此提高了木梳工件打磨的便捷性。

[0032] 参照图4,在一个优选的实施方式中,通过在料架33的顶部开设有连接孔5,连接孔5设置有若干个,且若干个连接孔5呈等距离分部,连接孔5的内部活动连接连接柱6,连接柱6的底部与防偏板41的顶部固定连接,可以在防偏板41配合接触轮43工作时,对防偏板41与料架33之间进行升降连接工作,避免防偏板41工作过程中出现与料架33分离的情况,因此提高了防偏板41的工作稳定性,防偏板41的顶部设置有位于连接柱6外侧的弹簧7,弹簧7的一端与防偏板41的顶部固定连接,弹簧7的另一端与料架33的内壁固定连接,可以在防偏板41配合接触轮43工作时,通过防偏板41对接触轮43施加向下的推力,使接触轮43可以对不同厚度的木梳工件进行接触防偏工作,避免接触轮43使用时出现难以有效对木梳工件进行接触防偏工作的情况,因此提高了接触轮43的使用灵活性和防偏效果。

[0033] 参照图3,在一个优选的实施方式中,通过在固定壳32内壁的两侧均开设有稳定槽8,稳定槽8的内部活动连接稳定架9,稳定架9的前侧与料架33的后侧固定连接,稳定架9与稳定槽8配合料架33使用,可以在螺杆10与螺套11配合料架33使用时,对料架33与固定壳32之间进行稳定工作,避免料架33使用过程中出现位置偏移的情况,因此提高了料架33的使用稳定性,料架33的顶部固定连接螺杆10,螺杆10的顶部贯穿至固定壳32的顶部螺纹连接螺套11,螺杆10与螺套11配合料架33使用,可以在料架33配合支撑条34使用时,为用户提供升降调节料架33的介质,使料架33配合支撑条34可以满足,不同厚度木梳工件与打磨辊31接触的深度需求,避免料架33与支撑条34位置较高,导致木梳工件难以充分与打磨辊31接触进行打磨的情况,因此提高了料架33的使用灵活性。

[0034] 参照图4,在一个优选的实施方式中,通过在固定壳32的顶部固定连接位于螺杆10外侧的水平环12,水平环12的顶部与螺套11的底部接触,水平环12配合螺套11使用,可以在螺套11与螺杆10配合料架33使用时,为螺套11提供水平的接触的介质,避免螺套11使用

过程中出现难以与固定壳32充分接触稳定的情况,因此提高了螺套11的接触稳定效果,打磨箱1左侧的底部开设有收集口13,收集口13的内部活动连接有收集箱14,打磨箱1的内部固定连接有位有收集箱14顶部的清理杆15,清理杆15的顶部与打磨辊31表面的底部接触,可以在打磨辊31工作过程中,对打磨辊31表面的毛刺等杂质进行拨动清理工作,同时,对清理掉的毛刺杂质进行收集工作,避免打磨辊31工作过程中表面附着过多毛刺杂质影响打磨效果的情况,因此提高了打磨辊31的清理处理便捷性。

[0035] 具体的,该一种木梳打磨器的工作过程或工作原理为:使用时,先将同一批次中的一个木梳工件放置在支撑条34的顶部,并推动木梳工件与接触轮43接触,此时,接触轮43受木梳工件的移动力影响转动,且通过连接架42对防偏板41施加向上的推力,促使防偏板41上升压缩弹簧7收缩,保证了接触轮43对木梳工件的接触防偏力,同时,连接柱6通过连接孔5对防偏板41与料架33之间进行升降活动连接工作,随后,根据木梳工件的实际厚度,手持螺套11转动改变螺杆10伸出固定壳32的距离,促使料架33通过支撑条34带动工件移动,使支撑条34与料架33的位置可以满足木梳工件充分与打磨辊31接触的需求,在此过程中,螺套11配合水平环12通过螺杆10与移动后的料架33进行稳定工作,同时,稳定架9跟随料架33在稳定槽8内部移动,对料架33与固定壳32之间进行稳定工作,然后,通过导线将电机2与外界电源连接,使电机2启动为打磨辊31提供动力,打磨辊31转动通过外侧的毛体穿插木梳梳齿对木梳梳齿之间的毛刺进行打磨工作,在此过程中,同一批次的木梳工件可以放置推动入支撑条34与接触轮43之间,促使打磨的木梳工件移动,从料架33的另一侧排出,同时,打磨辊31外侧的毛体与清理杆15接触,受清理杆15的拨动力影响与打磨辊31分离掉落至收集盒内部,便于工作人员后期进行统一处理。

[0036] 需要说明的是,电机2为现有技术存在的装置或设备,或者为现有技术可实现的装置或设备,其供电、具体组成及其原理对本领域技术人员来说是清楚的,故不再详细赘述。

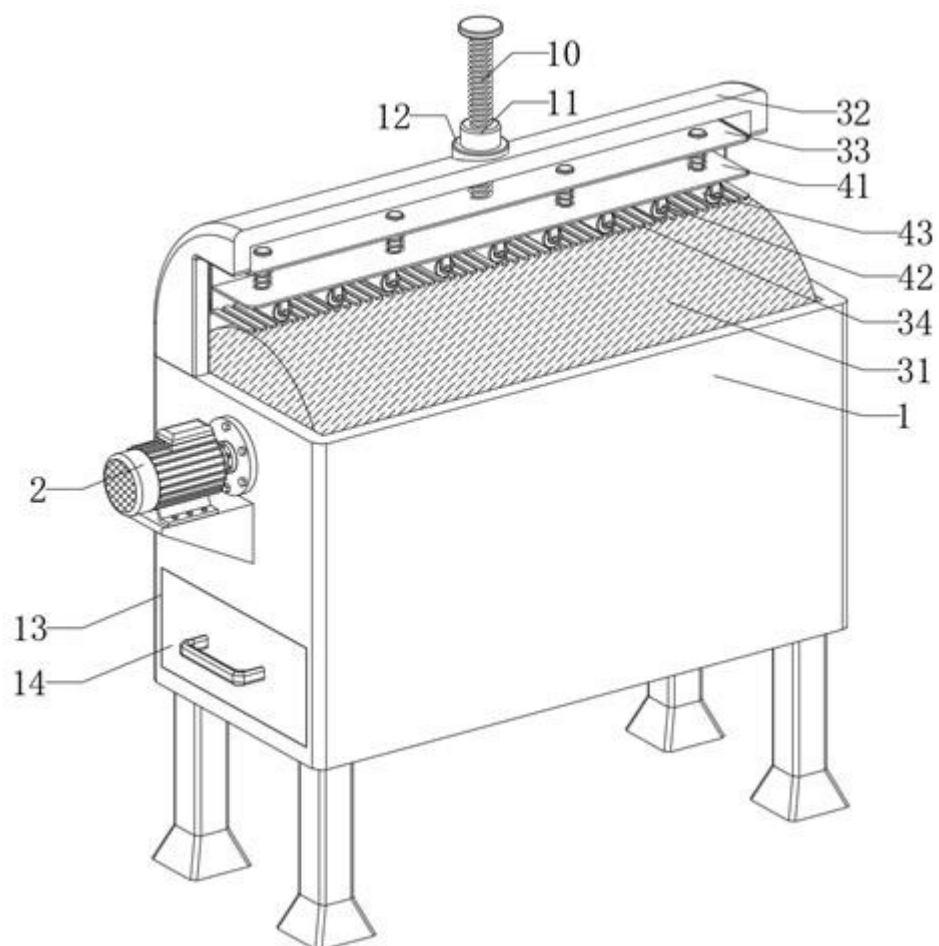


图 1

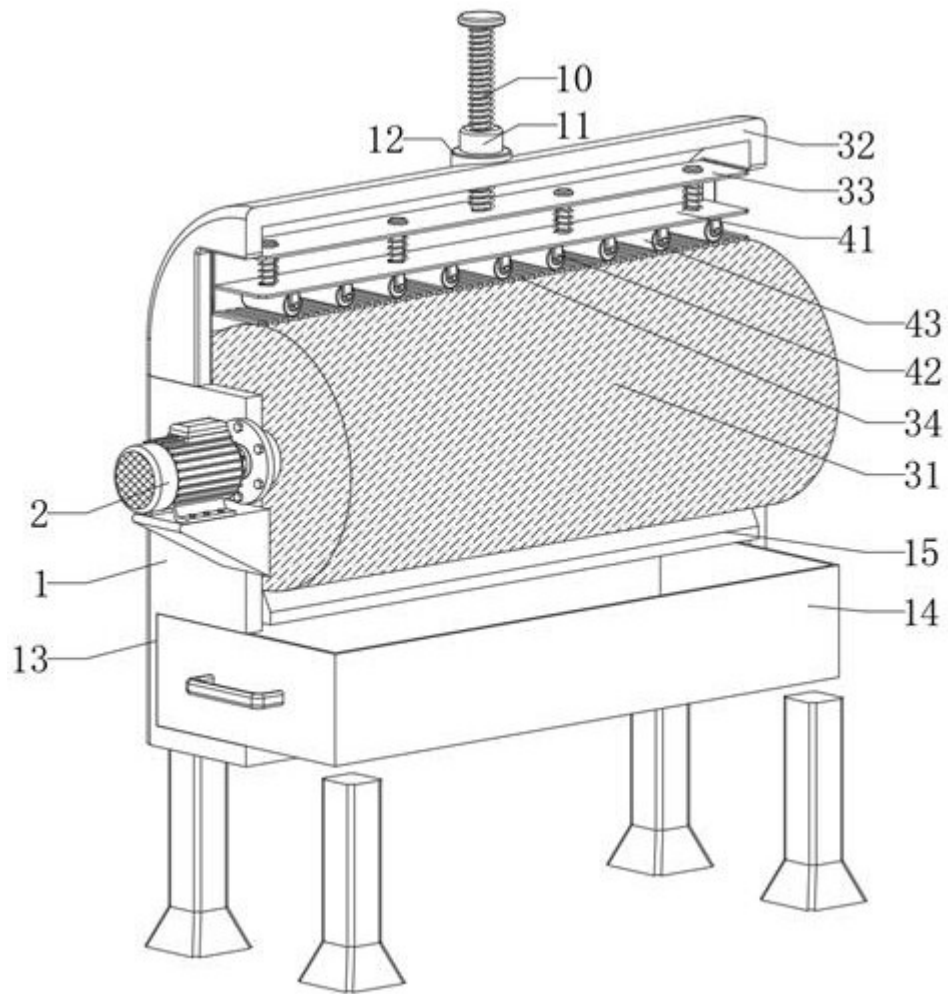


图 2

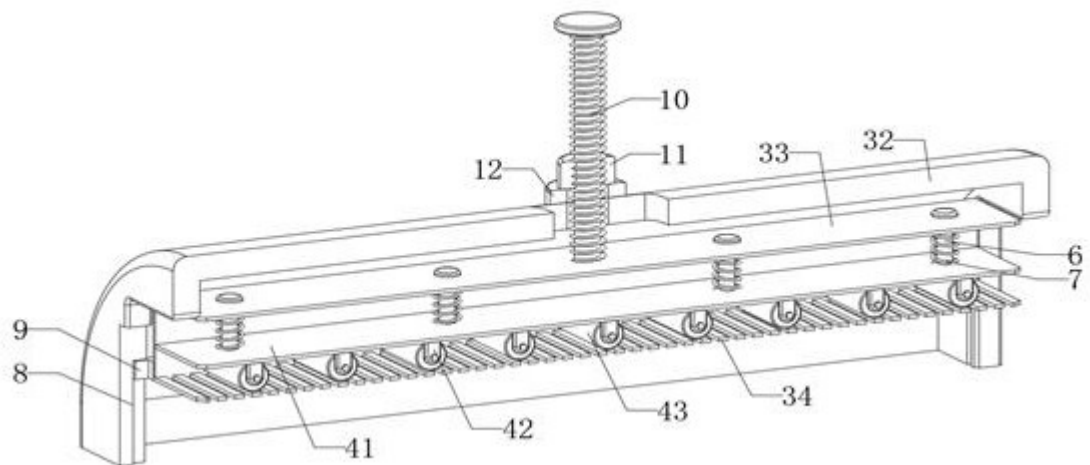


图 3

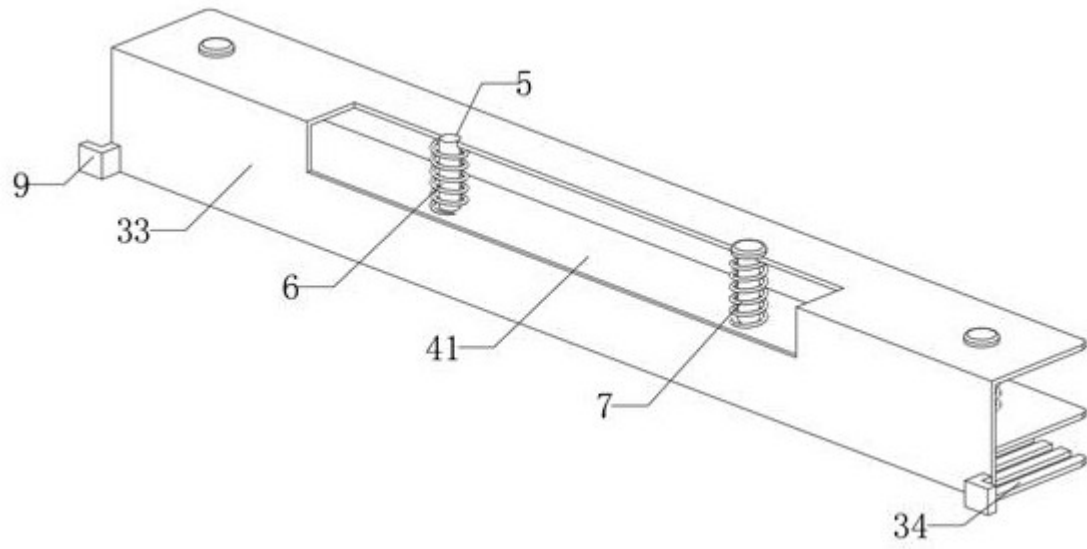


图 4