



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209078852 U

(45)授权公告日 2019. 07. 09

(21)申请号 201821938126.3

(22)申请日 2018.11.23

(73)专利权人 康扬塑胶(东莞)有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇上角社
区红棉路2号

(72)发明人 谢秋菊

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B26D 7/02(2006.01)

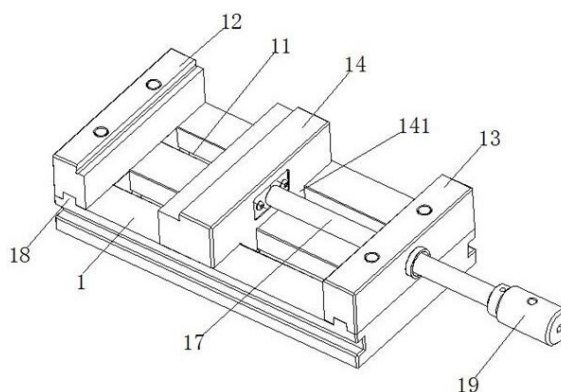
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种打孔机工件的固定夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种打孔机工件的固定夹具,包括有呈矩形状的底座,底座上端设置有两呈沿着X轴轴向布置的滑槽,滑槽的一端装设有固定块、另一端装设有螺母座,滑槽上端装设有相对滑动的滑块,且滑块上端设置有与滑槽对应匹配的滑块脚,滑块脚装设于滑槽内,且滑块脚下端部装设有限位滑片,限位滑片装设于与滑槽连通的限位槽内,螺母座上端装设有对应匹配的且呈沿着X轴轴向布置的丝杆,且丝杆一端与滑块连接。本实用新型具有设计新颖、结构简单,能够方便快捷的上下工件,无需对工件进行垫高处理,提高了生产效率的优点。



1. 一种打孔机工件的固定夹具,其特征在于:包括有呈矩形状的底座(1),底座(1)上端设置有两呈沿着X轴轴向布置的滑槽(11),滑槽(11)的一端装设有固定块(12)、另一端装设有螺母座(13),滑槽(11)上端装设有相对滑动的滑块(14),且滑块(14)上端设置有与滑槽(11)对应匹配的滑块脚(141),滑块脚(141)装设于滑槽(11)内,且滑块脚(141)下端部装设有限位滑片(15),限位滑片(15)装设于与滑槽(11)连通的限位槽(16)内,螺母座(13)上端装设有对应匹配的且呈沿着X轴轴向布置的丝杆(17),且丝杆(17)一端与滑块(14)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种打孔机工件的固定夹具,其特征在于:所述底座(1)两端设置有呈沿着Y轴轴向布置的凸条(18)。

3. 根据权利要求2所述的一种打孔机工件的固定夹具,其特征在于:所述固定块(12)装设于所述凸条(18)上端。

4. 根据权利要求2所述的一种打孔机工件的固定夹具,其特征在于:所述螺母座(13)装设于所述凸条(18)上端。

5. 根据权利要求1所述的一种打孔机工件的固定夹具,其特征在于:所述丝杆(17)位于连接所述滑块(14)的另一端装设有旋转手柄(19)。

一种打孔机工件的固定夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具技术领域,尤其涉及一种打孔机工件的固定夹具。

背景技术

[0002] 在工业生产中,很多工件需要用打孔机进行打孔出来,而在打孔机打孔时,工件需要夹具进行固定,传统的固定夹具结构复杂,为了防止打孔机在打孔时打到固定夹具,固定工件时需要垫高工件,而且需要对工件进行水平校正等,非常不便于现代化生产,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种打孔机工件的固定夹具,该固定夹具设计新颖、结构简单,能够方便快捷的上下工件,无需对工件进行垫高处理,提高了生产效率。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种打孔机工件的固定夹具,包括有呈矩形状的底座,底座上端设置有两呈沿着X轴轴向布置的滑槽,滑槽的一端装设有固定块、另一端装设有螺母座,滑槽上端装设有相对滑动的滑块,且滑块上端设置有与滑槽对应匹配的滑块脚,滑块脚装设于滑槽内,且滑块脚下端部装设有限位滑片,限位滑片装设于与滑槽连通的限位槽内,螺母座上端装设有对应匹配的且呈沿着X轴轴向布置的丝杆,且丝杆一端与滑块连接。

[0006] 其中,所述底座两端设置有呈沿着Y轴轴向布置的凸条。

[0007] 其中,所述固定块装设于所述凸条上端。

[0008] 其中,所述螺母座装设于所述凸条上端。

[0009] 其中,所述丝杆位于连接所述滑块的另一端装设有旋转手柄。

[0010] 本实用新型的有益效果为:本实用新型所述的一种打孔机工件的固定夹具,包括有呈矩形状的底座,底座上端设置有两呈沿着X轴轴向布置的滑槽,滑槽的一端装设有固定块、另一端装设有螺母座,滑槽上端装设有相对滑动的滑块,且滑块上端设置有与滑槽对应匹配的滑块脚,滑块脚装设于滑槽内,且滑块脚下端部装设有限位滑片,限位滑片装设于与滑槽连通的限位槽内,螺母座上端装设有对应匹配的且呈沿着X轴轴向布置的丝杆,且丝杆一端与滑块连接。本实用新型通过转动丝杆,实现滑块与固定块之间的松合,从而对加工工件的固定与松开,能够方便快捷的上下工件;通过底座上端设置有两呈沿着X轴轴向布置的滑槽,使得打孔机对工件打孔时,避免打到固定夹具本身,从而实现无需对工件进行垫高处理,因此无需对工件的水平面进行校正,提高了生产效率;故本实用新型具有设计新颖、结构简单,能够方便快捷的上下工件,无需对工件进行垫高处理,提高了生产效率的优点。

附图说明

[0011] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明,但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

- [0012] 图1为本实用新型的结构示意图；
- [0013] 图2为本实用新型另一视角的结构示意图。
- [0014] 在图1-2中包括有：
- | | |
|------------------|----------|
| [0015] 1——底座 | 11——滑槽 |
| [0016] 12——固定块 | 13——螺母座 |
| [0017] 14——滑块 | 141——滑块脚 |
| [0018] 15——限位滑片 | 16——限位槽 |
| [0019] 17——丝杆 | 18——凸条 |
| [0020] 19——旋转手柄。 | |

具体实施方式

[0021] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0022] 如图1-2所示，一种打孔机工件的固定夹具，包括有呈矩形状的底座1，底座1上端设置有两呈沿着X轴轴向布置的滑槽11，滑槽11的一端装设有固定块12、另一端装设有螺母座13，滑槽11上端装设有相对滑动的滑块14，且滑块14上端设置有与滑槽11对应匹配的滑块脚141，滑块脚141装设于滑槽11内，且滑块脚141下端部装设有限位滑片15，限位滑片15装设于与滑槽11连通的限位槽16内，螺母座13上端装设有对应匹配的且呈沿着X轴轴向布置的丝杆17，且丝杆17一端与滑块14连接。

[0023] 进一步的，所述底座1两端设置有呈沿着Y轴轴向布置的凸条18。

[0024] 进一步的，所述固定块12装设于所述凸条18上端。

[0025] 进一步的，所述螺母座13装设于所述凸条18上端。

[0026] 进一步的，所述丝杆17位于连接所述滑块14的另一端装设有旋转手柄19。

[0027] 需更进一步的解释，本实用新型通过转动丝杆17，实现滑块14与固定块12之间的松合，从而对加工工件的固定与松开，能够方便快捷的上下工件；通过底座1上端设置有两呈沿着X轴轴向布置的滑槽11，使得打孔机对工件打孔时，避免打到固定夹具本身，从而实现无需对工件进行垫高处理，因此无需对工件的水平面进行校正，提高了生产效率；故本实用新型具有设计新颖、结构简单，能够方便快捷的上下工件，无需对工件进行垫高处理，提高了生产效率的优点。

[0028] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例，对于本领域的普通技术人员，依据本实用新型的思想，在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

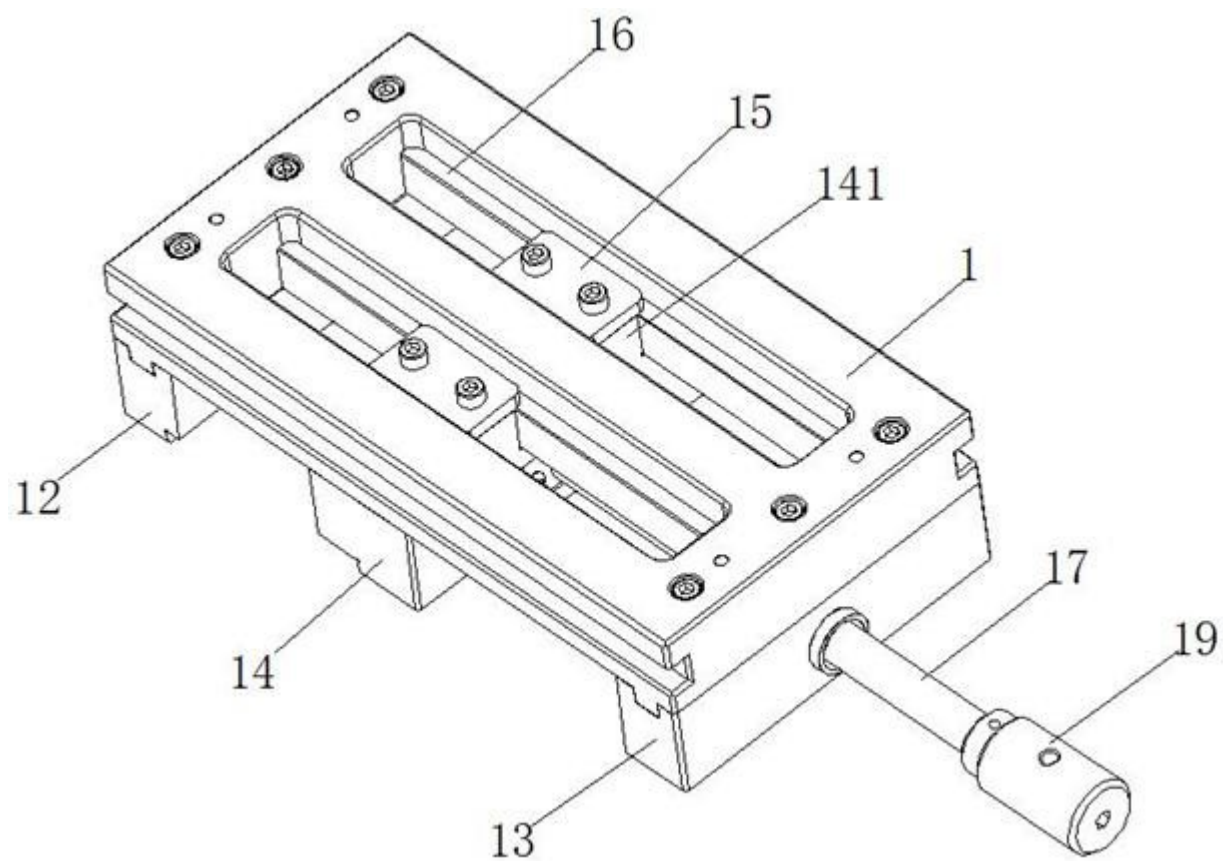


图2