

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 122436

Int. Cl. H 01 b 13/06 Kl. 21c 7/02
H 02 k 3/32 21d 1-53

Patentsøknad nr. 3205/68 Inngitt 15.VIII 1968

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 18.II 1969

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 28.VI 1971

Prioritet begjært fra: 17.VIII-67 Sveits,
nr. 11689/67

Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie,
Baden, Sveits.

Oppfinner: Helmut Britsch, Oberriedenstrasse 715a,
Gebenstorf, Sveits.

Fullmektig: A/S Oslo Patentkontor Dr. ing. K. O. Berg.

Fremgangsmåte for isolering av elektriske ledere.

For isolering av elektriske ledere, særlig for viklinger i elektriske maskiner, blir som kjent lederen som skal isoleres, omviklet med et båndformet isoleringsmateriale som består av glimmer sammen med et bærermateriale og eventuelt også et bindemiddel. Den på denne måte omviklede leder blir impregneret med en kunstharpiks og deretter herdet. Ved denne vanligvis anvendte fremgangsmåte blir den omviklede leder etter impregneringen også omviklet med en særlig skillefolie av kunststoff, f.eks. polypropylen eller terylenfolie for å hindre en fastklebing i pressformen i hvilken den omviklede leder blir lagt for formgivning og herding.

Ulempen med denne kjente fremgangsmåten er at den er relativt krevende og teknisk utilfredsstillende da det på overflaten av lederen resp. den isolerte stav forekommer steder med dårlig fastklebet bærertekstil. Av den grunn må overflaten av den isolerte leder etter fjerning av skillefolien renses, d.v.s. fremstående harpiksrester så vel som ikke fullstendig fastklebede deler av bærertekstilen må fjernes. Det kan således lett oppstå en isolasjonstykkelse som ikke er lik over hele lederen.

Formålet med oppfinnelsen er å tilveiebringe en fremgangsmåte for isolering av elektriske ledere, særlig stavledere, ved hvilken de nevnte vanskeligheter og ulemper elimineres. Denne isoleringsfremgangsmåte, ved hvilken lederen som skal isoleres, omvikles ved hjelp av isolerbånd eller -folier av glimmer og bærermateriale og impregneres med kunstharpiks som deretter herdes, er kjenne-tegnet ved at i det minste det siste sjikt av isoleringsviklingene blir anbragt på lederen slik at glimmersjiktet blir liggende på utsiden og dette omvikles med et vevet beskyttelsesbånd som etter impregnering og herdning av isolasjonen igjen fjernes.

Ved fremgangsmåten ifølge oppfinnelsen blir lederen som skal isoleres, omviklet med et kombinert isolerbånd eller folie av kjent art, f.eks. glimmerpapir med glasstekstilbærer inntil ønsket tykkelse, hvorved for det minste isolerbåndet resp. isolerfoliet ved det siste sjikt av omviklingen anbringes på motsatt måte, d.v.s. at glimmerpapiret blir liggende ytterst og bærer-båndet blir liggende innerst. Videre blir det før impregneringen med kunstharpiksen på den omviklede leder viklet et skille- resp. beskyttelsesbånd bestående av et av stapelfibre vevet kunststoffmateriale, f.eks. et vevet polypropylenbånd. Den på denne måte omviklede leder blir deretter på i og for seg kjent måte, eventuelt under vakuum, impregnert, hvorefter den i en form presses og herdes, hvorefter beskyttelsesbåndet lett kan avvikles den isolerte leder.

Med isoleringsfremgangsmåten ifølge oppfinnelsen tilveiebringes en isolert leder med en glatt overflate slik at praktisk talt ingen etterfølgende bearbeidelse av lederen er nødvendig. Dette

oppnås i første rekke ved den beskrevne oppbygning av isolerhylsteret med det omvendt anbragte siste isolasjonssjikt med det utad vendende glimmersjikt og det derover liggende, vevde beskyttelsesbånd som muliggjør en utmerket impregnering av isolasjonen. Dette medfører at det på den isolerte leder kan anbringes et glimbeskyttelsessjikt uten hulrom. Videre oppnår man den vesentlige fordel at hele omviklingen av lederen som skal isoleres, utføres for impregneringen, d.v.s. i tørr tilstand, slik at den ved hittil anvendte isoleringsfremgangsmåter bestående allergifare sterkt nedsettes for de personer som utfører isoleringen.

P a t e n t k r a v

1. Fremgangsmåte for isolering av elektriske ledere ved hjelp av isolerbånd eller folier som består av glimmer og et bærer-materiale og som vikles på lederen som skal isoleres, impregneres med en kunstharpiks og deretter herdes, k a r a k t e r i s e r t v e d at i det minste det siste sjikt av isolerviklingen anbringes slik på lederen at glimmersjiktet blir liggende ytterst, og dette omvikles med et vevet beskyttelsesbånd som etter impregnering og herdning av isolasjonen igjen fjernes.
2. Fremgangsmåte som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at det som beskyttelsesbånd anvendes et av stapelfibre vevet polypropylenbånd.

Anførte publikasjoner: -