



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205111535 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520956970. 9

(22) 申请日 2015. 11. 26

(73) 专利权人 新昌县天顺机械有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县大市聚镇
下求村 93 号

(72) 发明人 梁立红

(74) 专利代理机构 杭州浙科专利事务所(普通
合伙) 33213

代理人 吴秉中

(51) Int. Cl.

B24B 27/06(2006. 01)

B24B 41/06(2012. 01)

B24B 55/06(2006. 01)

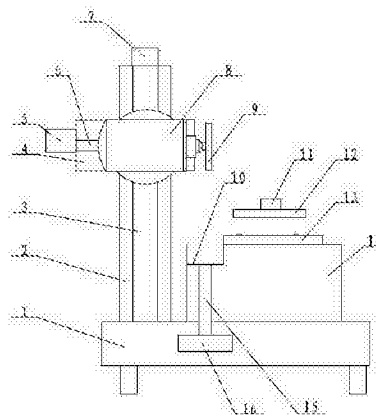
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种方形铜棒切割装置

(57) 摘要

一种方形铜棒切割装置,属于铜棒加工技术领域。其包括底座,底座上固定设置立柱和操作台,立柱上设有切割电机,切割电机输出轴上设有砂轮,操作台上设有一对铜棒固定座,两铜棒固定座之间形成铜棒夹持位,铜棒夹持位上方配合设置压板,压板连接气缸。本实用新型的有益效果是减轻劳动强度和人力资源,减少设备的损耗,提高生产效率,加大环保力度。



1. 一种方形铜棒切割装置,包括底座(1),其特征在于所述的底座(1)上固定设置立柱(2)和操作台(14),所述的立柱(2)上设有切割电机(8),所述的切割电机(8)输出轴上设有砂轮(9),所述的操作台(14)上设有一对铜棒固定座(13),两铜棒固定座(13)之间形成铜棒夹持位(17),所述的铜棒夹持位(17)上方配合设置压板(12),所述的压板(12)连接气缸(11)。

2. 如权利要求1所述的一种方形铜棒切割装置,其特征在于所述的立柱(2)上固定设置纵向导轨(3),所述的纵向导轨(3)上配合设置电机固定座(4),所述的电机固定座(4)上固定设置横向导轨(6),所述的横向导轨(6)上配合设置切割电机(8),所述的电机固定座(4)上固定设置横向驱动电机(5),所述的立柱(2)上固定设置纵向驱动电机(7)。

3. 如权利要求1所述的一种方形铜棒切割装置,其特征在于所述的操作台(14)表面设有定位座(20),所述的定位座(20)上设有一组定位孔(19),所述的铜棒固定座(13)通过设置的螺栓(18)固定在定位座(20)上。

4. 如权利要求1所述的一种方形铜棒切割装置,其特征在于所述的操作台(14)近切割电机(8)的一侧固定设置收集盒(10),所述的收集盒(10)的设置高度低于铜棒固定座(13),所述的收集盒(10)底部通过设置的抽气管(15)连接吸尘装置(16)。

一种方形铜棒切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于铜棒加工技术领域,具体涉及一种方形铜棒切割装置。

背景技术

[0002] 铜棒进一步加工成铜质产品时需要对铜棒进行切割,以达到所需的长度。目前,常用的切割方式分为两种,一是大型切割机进行切割,二是采用传统切割机进行切割。大型切割机的成本太高,传统的切割机比较死板,切割刀具和夹具的位置不便于移动,灵活度不够,操作不够简易。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的问题,本实用新型的目的在于设计提供一种方形铜棒切割装置的技术方案。

[0004] 所述的一种方形铜棒切割装置,包括底座,其特征在于所述的底座上固定设置立柱和操作台,所述的立柱上设有切割电机,所述的切割电机输出轴上设有砂轮,所述的操作台上设有一对铜棒固定座,两铜棒固定座之间形成铜棒夹持位,所述的铜棒夹持位上方配合设置压板,所述的压板连接气缸。

[0005] 所述的一种方形铜棒切割装置,其特征在于所述的立柱上固定设置纵向导轨,所述的纵向导轨上配合设置电机固定座,所述的电机固定座上固定设置横向导轨,所述的横向导轨上配合设置切割电机,所述的电机固定座上固定设置横向驱动电机,所述的立柱上固定设置纵向驱动电机。

[0006] 所述的一种方形铜棒切割装置,其特征在于所述的操作台表面设有定位座,所述的定位座上设有一组定位孔,所述的铜棒固定座通过设置的螺栓固定在定位座上。

[0007] 所述的一种方形铜棒切割装置,其特征在于所述的操作台近切割电机的一侧固定设置收集盒,所述的收集盒的设置高度低于铜棒固定座,所述的收集盒底部通过设置的抽气管连接吸尘装置。

[0008] 本实用新型的有益效果是减轻劳动强度和人力资源,减少设备的损耗,提高生产效率,加大环保力度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型中操作台的结构示意图。

[0011] 图中:1-底座;2-立柱;3-纵向导轨;4-电机固定座;5-横向驱动电机;6-横向导轨;7-纵向驱动电机;8-切割电机;9-砂轮;10-收集盒;11-气缸;12-压板;13-铜棒固定座;14-操作台;15-抽气管;16-吸尘装置;17-铜棒夹持位;18-螺栓;19-定位孔;20-定位座。

具体实施方式

[0012] 以下结合说明书附图来进一步说明本实用新型。

[0013] 如图所示,一种方形铜棒切割装置包括底座1,底座1上固定设置立柱2和操作台14。立柱2上固定设置纵向导轨3,纵向导轨3上配合设置电机固定座4,电机固定座4上固定设置横向导轨6,横向导轨6上配合设置切割电机8,切割电机8输出轴上设有砂轮9。电机固定座4上固定设置驱动切割电机8横向移动的横向驱动电机5,立柱2上固定设置驱动切割电机8纵向移动的纵向驱动电机7。横向驱动电机5可以通过丝杆等传动机构与切割电机8传动连接。纵向驱动电机7可以通过丝杆等传动机构与电机固定座4传动连接。

[0014] 操作台14表面设有定位座20,定位座20上设有一组定位孔19,铜棒固定座13通过设置的螺栓18固定在定位座20上。铜棒固定座13固定后,两铜棒固定座13之间形成铜棒夹持位17。铜棒夹持位17上方配合设置压板12,压板12连接气缸11。操作台14近切割电机8的一侧固定设置收集盒10,收集盒10的设置高度低于铜棒固定座13,收集盒10底部通过设置的抽气管15连接吸尘装置16。吸尘装置16可以为吸尘风机。

[0015] 使用时,根据铜棒的大小,确定两铜棒固定座13的距离,再将铜棒夹持在铜棒夹持位17中,气缸11启动,将压板12压在铜棒上以紧固,然后移动切割电机8以达到合适的切割位进行切割,切割产生的粉屑被吸尘装置16吸走,切割好的铜棒收集在收集盒10中。

[0016] 以上所述及图中所示的仅是本实用新型的优选实施方式。应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以作出若干变型和改进,这些也应视为属于本实用新型的保护范围。

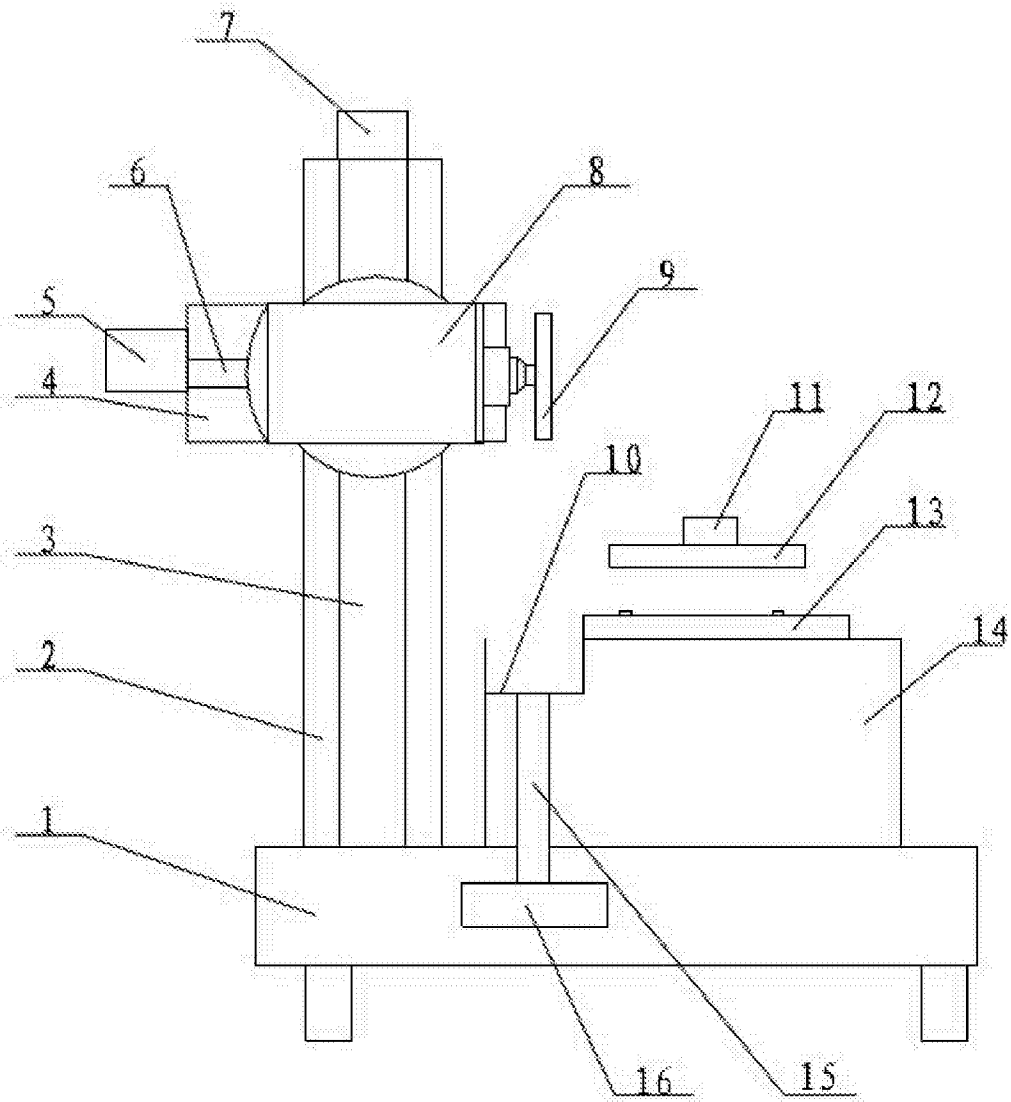


图1

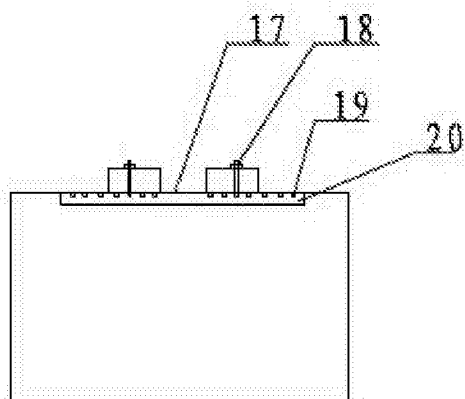


图2