



(21) 申请号 202221868359.7

(22) 申请日 2022.07.19

(73) 专利权人 闽海家居(江苏)有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县扎下镇
工业园区纬一路3号

(72) 发明人 邱家达

(74) 专利代理机构 温州市品创专利商标代理事

务所(普通合伙) 33247

专利代理师 程春生

(51) Int.Cl.

E04F 15/04 (2006.01)

E04F 15/18 (2006.01)

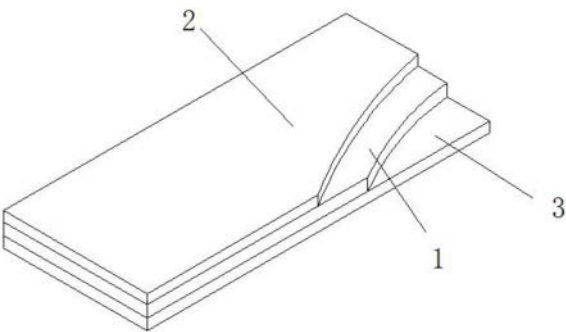
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板,包括地板基材、抗菌耐磨装饰平衡层和防水装饰平衡层,所述地板基材的顶部设有抗菌耐磨装饰平衡层,所述地板基材的底部设有防水装饰平衡层,所述抗菌耐磨装饰平衡层的四周均设有橡胶条,所述地板基材的一侧和一端均设有插槽,所述地板基材的另一侧和另一端均设有插块。本实用新型结构简单,结构稳定,外观美观,降低了生产难度,是将实木地板、多层实木地板和强化地板优势结合;保留多层地板的稳定性、甲醛含量低、实木地板的脚感和很好的抗水性;表面添加抗菌材料使得地板表面具有很好的抗菌效果;保留了强化地板表面的品种多样性、耐用性和易打理等优点。



1.一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板,包括地板基材(1)、抗菌耐磨装饰平衡层(2)和防水装饰平衡层(3),其特征在于:所述地板基材(1)的顶部设有抗菌耐磨装饰平衡层(2),所述地板基材(1)的底部设有防水装饰平衡层(3),所述抗菌耐磨装饰平衡层(2)的四周均设有橡胶条(6),所述地板基材(1)的一侧和一端均设有插槽(4),所述地板基材(1)的另一侧和另一端均设有插块(5);所述地板基材(1)、抗菌耐磨装饰平衡层(2)和防水装饰平衡层(3)通过叠压制成;所述地板基材(1)采用11.0-18.0mm厚新西兰松木指接板或杉木指接板;所述抗菌耐磨装饰平衡层(2)由抗菌耐磨纸、装饰纸和硬杂木或科技木叠压而成;所述防水装饰平衡层(3)由耐磨纸和科技木叠压而成;所述橡胶条(6)粘接在抗菌耐磨装饰平衡层(2)的四个侧面上。

一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及地板领域,具体为一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板。

背景技术

[0002] 传统的三层实木地板表层采用2mm或以上的珍贵木材,通常在三层实木表面喷涂油漆或木蜡油等,结构稳定,表面呈现出的天然原木纹理,给人以自然、柔和、富有亲和力的质感。但是现有的三层实木地板使用的时候其表面耐磨性能和抗划伤性能不好,在使用的过程中容易出现划痕的,而且长期使用会导致地板表面皲裂,影响装饰效果;

[0003] 强化地板(浸渍纸层压木地板),结构是由耐磨层、装饰层、密度板和平衡纸层压而成。地板表面品种丰富适用各种装修风格,耐磨性好易打理。强化地板的密度板最大克星是水。现实使用中大部分强化地板的损坏跟水有直接关系;

[0004] 浸渍纸层压实木复合地板,采用在3层、5层、7层、9层、11层或13层的多层基材上直接压贴装饰纸和耐磨纸。表面耐磨、耐刻划,花色品种丰富,但是由于是直接压贴,地板表面的膨胀收缩和多层基材不同步,在地热环境下容易出现干裂,而且直接压贴的表面平整度不好;

[0005] 传统的实木地板通常采用18mm左右厚的名贵木材,表面喷涂油漆或木蜡油等,脚感舒适,表面呈现出的天然原木纹理,给人以自然、柔和、富有亲和力的质感。但是传统实木地板在使用过程中容易变形、表面容易磨损、表面容易刮伤划伤;

[0006] 浸渍纸层压实木复合地板,部分中间采用旋切的木材,旋切木材外观美观、用胶量少,但是旋切木材的平整度难以把握,容易出现弯曲现象;旋切木材的容易撕裂也很难克服;为此提供了一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板。

发明内容

[0007] 本实用新型的目的是针对现有技术的缺陷,提供一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板,以解决上述背景技术提出的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板,包括地板基材、抗菌耐磨装饰平衡层和防水装饰平衡层,所述地板基材的顶部设有抗菌耐磨装饰平衡层,所述地板基材的底部设有防水装饰平衡层,所述抗菌耐磨装饰平衡层的四周均设有橡胶条,所述地板基材的一侧和一端均设有插槽,所述地板基材的另一侧和另一端均设有插块。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述地板基材、抗菌耐磨装饰平衡层和防水装饰平衡层通过叠压制成。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述地板基材采用11.0-18.0mm厚新西兰松木指接板或杉木指接板或其它木材指接板。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述抗菌耐磨装饰平衡层由抗菌耐磨纸、装饰纸和硬杂木或科技木叠压而成。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述防水装饰平衡层由耐磨纸和科技木叠压而成。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述橡胶条粘接在抗菌耐磨装饰平衡层的四个侧面上。

[0014] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,结构稳定,外观美观,降低了生产难度,是将实木地板、多层实木地板和强化地板优势结合;保留多层地板的稳定性、甲醛含量低、实木地板的脚感和很好的抗水性;表面添加抗菌材料使得地板表面具有很好的抗菌效果;保留了强化地板表面的品种多样性、耐用性和易打理等优点;表面抗菌耐磨装饰平衡层的工艺特点将地板表面与地板基材的膨胀收缩比例同步,使得本产品能够适用地热环境;地板背面的防水装饰平衡层的工艺特点使得地板背面防水效果更好、比传统的木皮背面更美观。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的插块结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的插槽结构示意图。

[0018] 图中:地板基材1、抗菌耐磨装饰平衡层2、防水装饰平衡层3、插槽4、插块5、橡胶条6。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易被本领域人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0020] 实施例:请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板,包括地板基材1、抗菌耐磨装饰平衡层2和防水装饰平衡层3,其特征在于:地板基材1的顶部设有抗菌耐磨装饰平衡层2,地板基材1的底部设有防水装饰平衡层3,抗菌耐磨装饰平衡层2的四周均设有橡胶条6,地板基材1的一侧和一端均设有插槽4,地板基材1的另一侧和另一端均设有插块5。

[0021] 地板基材1、抗菌耐磨装饰平衡层2和防水装饰平衡层3通过叠压制成。

[0022] 地板基材1采用11.0-18.0mm厚新西兰松木指接板或杉木指接板或其它木材指接板;将新西兰松木或国产松木或杉木或其它木种锯切成小块再烘干,将烘干的小片木材通过指接的方式连接在一起做成11.0-18.0mm厚的新实木地板基材

[0023] 抗菌耐磨装饰平衡层2由抗菌耐磨纸、装饰纸和硬杂木或科技木叠压而成。

[0024] 防水装饰平衡层3由耐磨纸和科技木叠压而成;防水装饰平衡层3的表面采用的耐磨中添加了纳米级的氧化铝,在可见光的照射下能产生抗菌效果。

[0025] 橡胶条6粘接在抗菌耐磨装饰平衡层2的四个侧面上。

[0026] 工作原理:一种地暖型抗菌耐磨面新实木地板,包括地板基材1、抗菌耐磨装饰平衡层2和防水装饰平衡层3,地板本体设置三层,从下往上依次设置防水装饰平衡层3、地板基材1、抗菌耐磨装饰层2,所述防水装饰平衡层3、地板基材1、抗菌耐磨装饰层2叠压在一

起,整个地板通过插槽4和插块5相互插接相连;本实用新型结构简单,结构稳定,能够适用地暖环境,表面具有抗菌功能,使用的时候其耐磨性能强、耐刮划、抗冲击性好、表面不易龟裂、环保性能好、表面易打理;表面不用油漆避免了二次污染;地板基材采用11.0-17.0mm厚的新西兰松木指接或其它木材指接而成。

[0027] 相比较多层和新实木结构地板,新实木地板的基材采用指接实木,平整度更好、胶水使用量更少、槽口外观更美观;相比传统实木地板,新实木地板更耐用、适用环境更广泛;抗菌耐磨装饰层表面采用抗菌耐磨纸,使其表面具有抗菌功能;抗菌耐磨装饰层在装饰纸下压贴了纵横交错的科技木或硬杂木或杨木,连接基材后增加了表面的平整度、统一了表面和基材的膨胀收缩比率;地板本体通过锁扣的作用拼接连接,安装更方便,采用橡胶条6,让接缝紧密更连贯不易变形。地板背面采用科技木上压贴耐磨纸,更美观、更防水。

[0028] 本实用新型结构简单,结构稳定,外观美观,降低了生产难度,是将实木地板、多层实木地板和强化地板优势结合;保留多层地板的稳定性、甲醛含量低、实木地板的脚感和很好的抗水性;表面添加抗菌材料使得地板表面具有很好的抗菌效果;保留了强化地板表面的品种多样性、耐用性和易打理等优点;表面抗菌耐磨装饰平衡层的工艺特点将地板表面与地板基材的膨胀收缩比例同步,使得本产品能够适用地热环境;地板背面的防水装饰平衡层的工艺特点使得地板背面防水效果更好、比传统的木皮背面更美观。

[0029] 以上实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

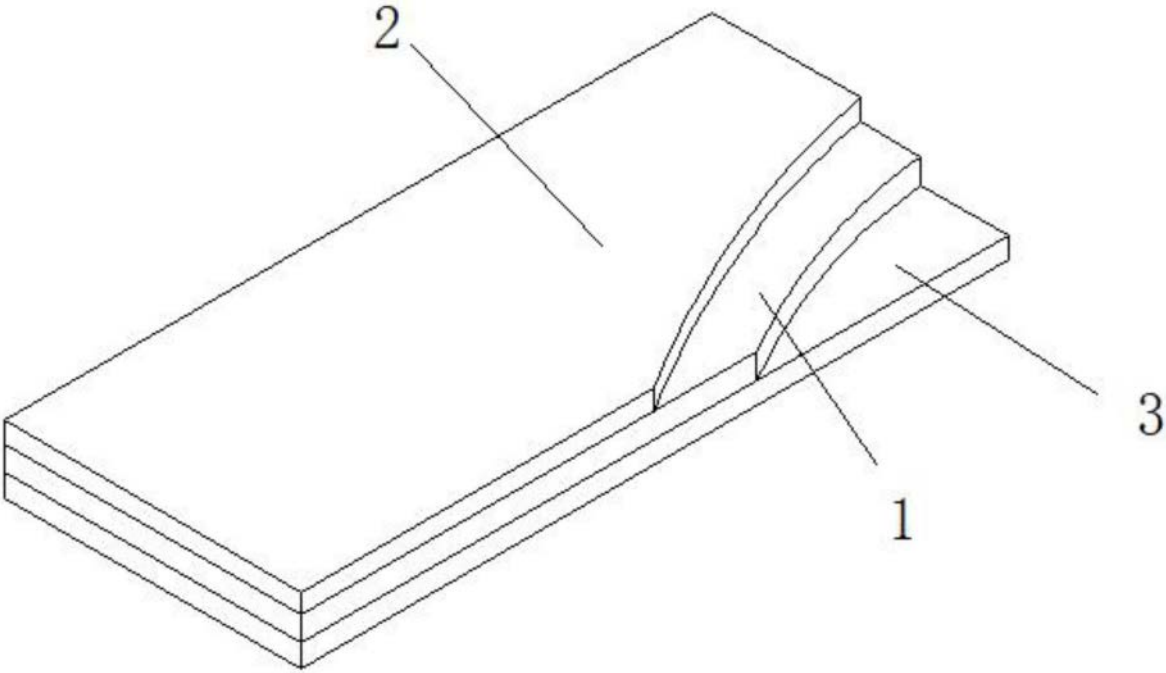


图1

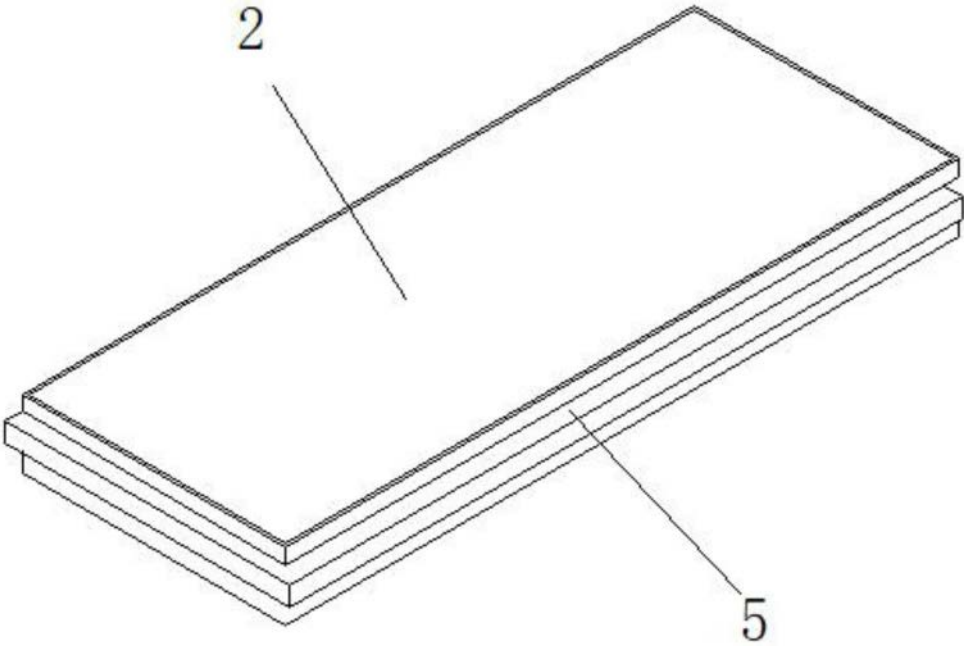


图2

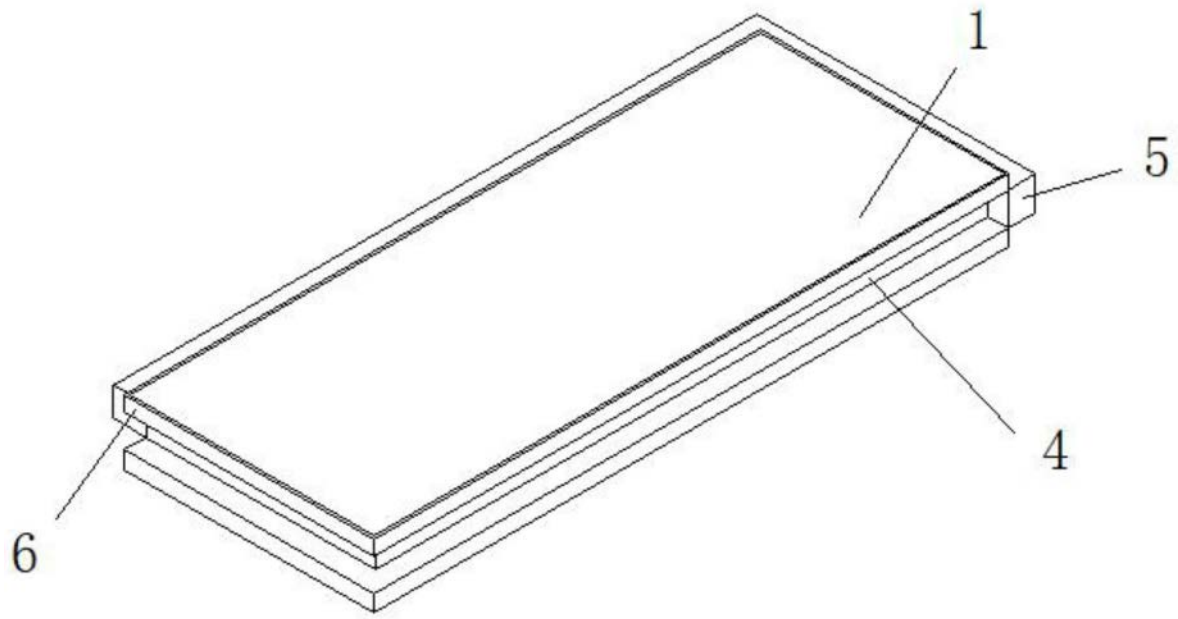


图3