



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210226105 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201921146554.7

(22)申请日 2019.07.20

(73)专利权人 温州益能电器有限公司

地址 325604 浙江省温州市乐清市磐石镇
重石村

(72)发明人 葛相益 梅俊义 林章华 周宗明

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 万秀娟

(51) Int. Cl.

H05K 13/04(2006.01)

H05K 3/34(2006.01)

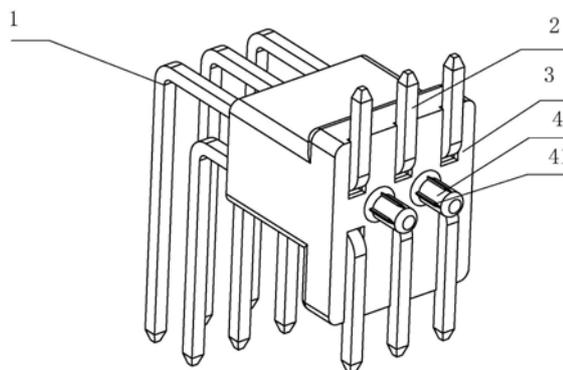
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

贴片式接插件

(57)摘要

本实用涉及一种贴片式接插件,包括胶壳,胶壳的上方引出不止一个的接线端子,胶壳的下方按接线端子的次序排布贴片引脚,胶壳的底部还设有定位柱,定位柱用于将贴片式接插件定位于线路板上,定位柱的端面大小适应于线路板上的定位孔,定位柱的侧面均匀的分布不止一个的压溃筋。通过以上结构的设置,选择定位柱的端面大小适应于定位孔,当定位柱慢慢穿过定位孔时,压溃筋可断裂,断裂面向定位孔的周沿产生挤压力,保证接插件能够预固定于线路板,使得后一道工序能够可靠地进行。



1. 一种贴片式接插件,包括胶壳,所述的胶壳的上方引出不止一个的接线端子,所述的胶壳的下方按所述的接线端子的次序排布贴片引脚,所述的胶壳的底部还设有定位柱,所述的定位柱用于将贴片式接插件定位于线路板上,其特征在于:所述的定位柱的端面大小适应于所述的线路板上的定位孔,所述的定位柱的侧面均匀的分布不止一个的压溃筋。

2. 根据权利要求1所述的贴片式接插件,其特征在于:所述的接线端子的自由端平行于所述的胶壳的底面,所述的接线端子弯折90度后进入所述的胶壳。

贴片式接插件

技术领域

[0001] 本实用涉及一种贴片式接插件。

背景技术

[0002] 贴片式接插件在应用中,需要将其在线路板上先定位,再进行引脚的焊接。然而,由于线路板的厚度薄,而贴片式接插件的定位柱长,且贴片式接插件的定位柱与线路板上的定位孔不相适应,使得接插件与线路板的定位成为困难,无法对贴片引脚进行准确地焊接。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本实用的目的在于提供一种在定位柱上具有压溃筋,接插件与线路板之间的定位由压溃筋断裂后产生的过盈配合完成的贴片式接插件。

[0004] 为了实现以上目的,本实用采用这样一种贴片式接插件,包括胶壳,所述的胶壳的上方引出不止一个的接线端子,所述的胶壳的下方按所述的接线端子的次序排布贴片引脚,所述的胶壳的底部还设有定位柱,所述的定位柱用于将贴片式接插件定位于线路上,所述的定位柱的端面大小适应于所述的线路板上的定位孔,所述的定位柱的侧面均匀的分布不止一个的压溃筋。与现有技术相比,本发明创造的有益技术效果在于:通过以上结构的设置,选择定位柱的端面大小适应于定位孔,当定位柱慢慢穿过定位孔时,压溃筋可断裂,断裂面向定位孔的周沿产生挤压力,保证接插件能够预固定于线路板,使得后一道工序能够可靠地进行。

[0005] 特别的,所述的接线端子的自由端平行于所述的胶壳的底面,所述的接线端子弯折90度后进入所述的胶壳。通过以上结构的设置,接线端子的自由端与所述的胶壳的底面,即线路板平行,因此,接线端子可方便地与其他部件相连,充分地利用线路板的横向空间,避免将接线端子向纵向上延伸进而导致整个系统体积过大。

附图说明

[0006] 图1是本实用实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 如图1所示,一种贴片式接插件,包括胶壳3,胶壳3的上方引出不止一个的接线端子1,胶壳3的下方按接线端子1的次序排布贴片引脚2,胶壳3的底部还设有定位柱4,定位柱4用于将贴片式接插件定位于线路上,定位柱4的端面大小适应于线路板上的定位孔,定位柱4的侧面均匀的分布不止一个的压溃筋41。

[0008] 接线端子1的自由端平行于胶壳3的底面,接线端子1弯折90度后进入胶壳3。

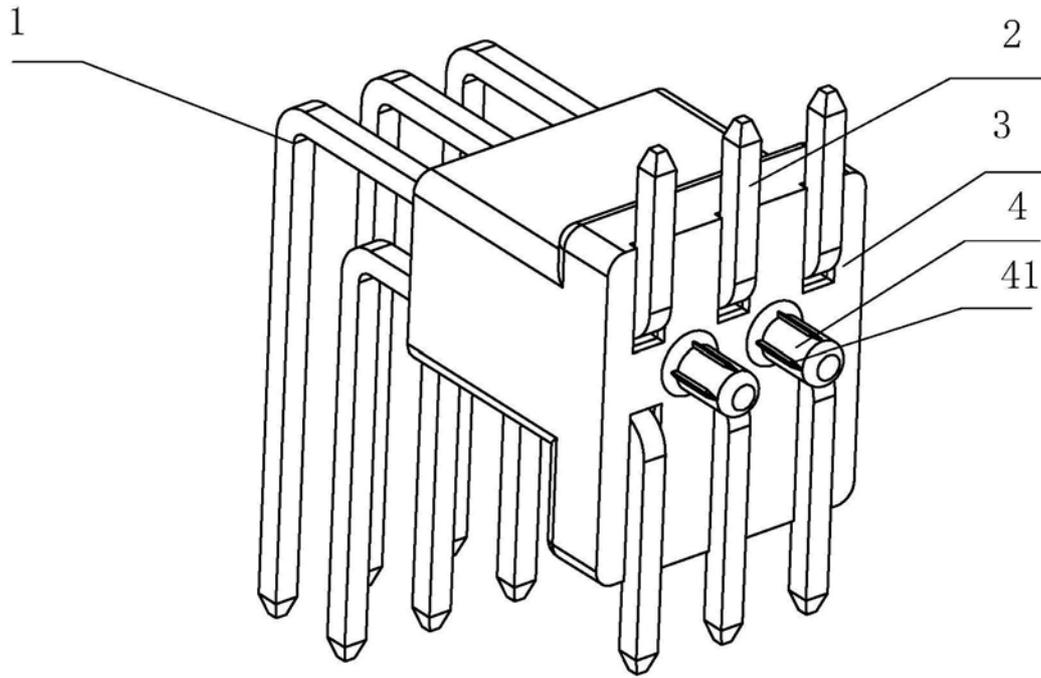


图1