



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr —

Int. Cl.³ B21C 51/00

Zgłoszono: 12.06.79 (P. 216282)

Pierwszeństwo —

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.80

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1984



Twórcy wynalazku: Tadeusz Czado, Zdzisław Kania

Uprawniony z patentu tymczasowego: Huta „Baildon”,
Katowice (Polska)

Urządzenie do wytłaczania znaków na przedmiotach walcowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytłaczania znaków na przedmiotach walcowych, zwłaszcza do cechowania wiertel krętych, składające się ze stempla i stołu wahadłowego przerolowującego przedmioty cechowane pod stemplem.

W znanych urządzeniach do wytłaczania znaków na przedmiotach walcowych składających się ze stempla i stołu wahadłowego przerolowującego przedmioty cechowane pod stemplem i ewentualnie i podajnika wsadu, przedmiot cechowany, po przerolowaniu pod stemplem, spada ze stołu wahadłowego od strony jego podawania pod stempel.

Celem wynalazku było doprowadzenie przedmiotów cechowanych pod stempel z jednej strony i odprowadzenie ich z drugiej strony stempla.

Cel ten uzyskano według wynalazku przez osadzenie wokół stołu wahadłowego łańcucha przenośnika członowego, napędzanego dwoma popychaczami dźwigniowymi jednokierunkowymi o różnej długości ramion, usytuowanych względem siebie pod kątem π rad i połączonych mechanizmem przegubowym ze stołem wahadłowym.

Sprężony ze stołem wahadłowym łańcuch przesuwa się w czasie ruchu roboczego stołu pod działaniem popychacza o dłuższym ramieniu z prędkością dwa razy mniejszą od prędkości stołu, dostosowaną do prędkości rolowanego przez stół pod stemplem przedmiotu cechowanego. Natomiast przy ruchu powrotnym stołu na łańcuch działa popychacz o krótszym ramieniu, przesuując łańcuch razem z cechowanymi przedmiotami dalej w tym samym kierunku, ale z prędkością większą od ruchu stołu. Dzięki temu uzyskuje się dużą szybkość cechowania przedmiotów.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku.

W niewidocznym na rysunku korpusie osadzony jest stempel 1 nastawiany za pomocą pokrętła 2. Pod stemplem 1 umieszczony jest stół wahadłowy 3. Dookoła stołu 3 osadzony jest łańcuch przenośnika członowego 4 uruchamiany przekładnią 5 napędzaną dwoma popychaczami dźwigniowymi jednokierunkowymi o nierównomiernej długości ramion 6, 7. Dźwignie 6, 7 połączone są mechanizmem przegubowym 8 ze stołem 3. Na załamaniu łańcucha 4 umieszczony jest odbierak 9.

Po umieszczeniu w członach łańcucha 4 przedmiotów cechowanych 10, stół 3 przy ruchu patrząc na rysunek z lewa w prawo przesuwają dźwignię o krótszym ramieniu 7 i dźwignię o dłuższym ramieniu 6 w tym samym kierunku. W czasie tego ruchu dźwignia 7 obraca koło 5 w kierunku zaznaczonym strzałką, powodując przesuw w tym samym kierunku łańcucha 4, z prędkością większą od ruchu stołu 3.

Przy ruchu powrotnym stołu 3 dźwignia 6 popycha łańcuch 4 w tym samym kierunku z prędkością dwa razy mniejszą od prędkości ruchu stołu 3. W tym czasie stół 3 dociska przedmiot cechowany 10 do stempla 1, powodując jego rolowanie pod stemplem 1 i wytłaczanie na nim wybitych na stemple 1 oznaczeń.

W miarę przesuwania łańcucha 4 odbierak 9 zdejmuje z niego kolejno wycechowane przedmioty 10.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytłaczania znaków na przedmiotach walcowych składające się ze stempla i stołu wahadłowego przerosłującego przedmioty cechowane pod stemplem, **znamiennie tym**, że wokół stołu wahadłowego (3) ma osadzony łańcuch przenośnika członowego (4), napędzany dwoma popychaczami dźwigniowymi jednokierunkowymi o różnej długości ramion (6), (7), usytuowanych względem siebie pod kątem π rad i połączonych mechanizmem przegubowym (8) ze stołem wahadłowym (3).

