

30 maja 1932 r.

2

B 21 j 19/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15947.

Kl. 49 h
79, 18/04

Suchedniowska Fabryka Odlewów i Huta Ludwików Spółka Akcyjna
(Kielce, Polska).

Kowadło ze stali lanej oraz sposób jego wyrobu.

Zgłoszono 3 marca 1931 r.

Udzielono 15 marca 1932 r.

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi kowadło, wykonane całkowicie z twardej stali lanej.

Znane dotychczas kowadła są bądź kute, bądź też wytwarzane ze stali lanej i zaopatrywane w liczko ze specjalnej stali walcowanej, przypawane do kadłuba. Kowadła z liczkiem posiadają tę niedogodność, że liczko może odłączyć się od kowadła podczas pracy, natomiast kowadła kute są bardzo drogie.

Poza tem kowadła lane (z liczkiem) są formowane na sucho (t. j. w formie wysuszonej), przyczem są zaopatrywane w nadlew.

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi kowadło, odlewane całkowicie ze stali i

nie posiadające nadlewów, oraz sposób jego wykonania.

W myśl wynalazku kowadło jest formowane i odlewane całkowicie z twardej stali w formach mokrych (niesuszonych), bitnią wdół, najkorzystniej parami. Stosowanie tego sposobu usuwa konieczność suszenia form oraz obcinania nadlewów.

Poza tem odlewanie w formach mokrych pozwala na takie umieszczenie osadowej jamy formy, by jama ta nie przylegała do roboczej części kowadła i tem samem nie wpływała na trwałość kowadeł; ten sposób odlewania daje kowadła sprężynujące przy jednoczesnem zachowaniu należytej trwałości.

Po odlaniu kowadło jest poddawane

według wynalazku wyżarzaniu, a następnie bitnią jego zostaje ostrugana, zahartowana i oszlifowana.

Uzyskane w ten sposób kowadło jest tańsze i wyróżnia się pierwszorzędną jakością.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Kowadło znamienne tem, że jest wykonane z jednolitego odlewu twardej stali.

2. Sposób wyrobu kowadeł według

zastrz. 1, znamienno tem, że kowadła są formowane najkorzystniej parami i odlewane bitnią wdół w formach mokrych bez nadlewów, poczem odlewy są wyżarzane, a bitnia zostaje ostrugana, zahartowana i oszlifowana.

Suchedniowska
Fabryka Odlewów
i Huta Ludwików
Spółka Akcyjna.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.