

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58711

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 20.VII.1968 (P 128 242)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.XI.1969

Kl. 28 b, 25/06

MKP C 14 b, 15/12

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Antoni Lach, inż. Władysław Kotwicki,
Jan Czudek, Franciszek Greń, Jan Wilczek

Właściciel patentu: Żywieckie Zakłady Futrzarskie, Żywiec (Polska)

Urządzenia do barwienia i drukowania skór, zwłaszcza skór futerkowych

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do barwienia i drukowania skór, zwłaszcza skór futerkowych. Stosowane obecnie sposoby barwienia i drukowania skór futerkowych polegają na tym, że na skórę kładzie się szablon, nalewa się roztwór barwnika i rozciera po całej powierzchni szablonu ręczną szczotką. Po wysuszeniu skóry nakłada się drugi szablon i w podobny sposób nanosi się drugi kolor.

W celu uniknięcia przemieszczenia wzorów poszczególnych szablonów, skóry przykleja się lub przybija do stołu lub płyty za pomocą 3—6 sworzni. Szablony mają otwory i nakłada się je na sworznie umocowane do stołu lub płyty.

Ten sposób barwienia i drukowania skór posiada szereg wad i niedogodności takich jak możliwość przemieszczenia wzorów szablonów, konieczność przyklejania lub przybijania skór do płyt, duża pracochłonność, duże zużycie barwników, złe warunki higieniczne pracy.

Celem wynalazku było zbudowanie takiego urządzenia, które eliminuje wady występujące przy obecnie stosowanych sposobach barwienia i drukowania. Aby to osiągnąć zbudowano urządzenie według wynalazku, dzięki któremu uzyskuje się dużą poprawę jakości wybarwionych skór, dużą dokładność drukowanych wzorów, eliminuje zupełnie przesunięcia poszczególnych szablonów, zmniejsza zużycie barwników oraz poprawia higienę warunków pracy.

2

Budowa urządzenia według wynalazku jest dokładnie wyjaśniona na podstawie jego przykładu wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku fig. 2 widok z góry, fig. 3 przedstawia ramę perforowaną do przymocowywania skór przy użyciu haczyków przedstawionych na rysunku fig. 4, fig. 5 uchwyt do naciągania haczyków, fig. 6 przedstawia ramę do zamocowania szablonów.

10 Przedstawione na rysunku urządzenie składa się z ramy 1, do której umocowany jest silnik elektryczny 2, którego obroty są przenoszone przez koła pasowe klinowe 3, koła zębate 4 na wałek 5 obłożony szczotką, ułożyskowany w obudowie 6. Korpusy za pomocą ułożyskowanych rolek i listwy przymocowane są do wodzika 19 przykręconego do łańcucha 20 przez co otrzymuje się ruch posuwisto-zwrotny obudów 6 wraz z wałkiem 5 poprzez przekładnię łańcuchową 7, kółka łańcuchowego 8 koła zębate 9, od silnika elektrycznego 10.

25 Wałek obłożony szczotką zanurzony jest w wanie 11, która służy jako zbiornik roztworu barwników, a zarazem jako osłona zabezpieczająca przed rozbryzgiwaniem roztworu barwników.

Dopływ roztworu barwników jest regulowany przy pomocy zaworu 12 umieszczonym na przewodzie gumowym łączącym waniek ze zbiornikiem barwników 13.

30 Ramę 14 wraz z umocowaną napiętą skórą

umieszcza się w górnej części urządzenia nad wałkiem 5. Rama 14 wykonana jest z ceownika stalowego, aluminiowego lub z drzewa i blachy perforowanej co pozwala na szybkie napinanie skór przy użyciu haczyków 15, przy pomocy uchwytu 16.

Odpada tu konieczność przyklejania lub przybijania skór do ramy. Skóry przymocowuje się z obu stron ramy. Szablony przed włożeniem do urządzenia między ramę 14 i wałek 5 przymocowuje się do ramy 17. Barwienie skór za pomocą urządzenia przeprowadza się następująco: Napełnia się zbiornik 13 i wanienkę 11 roztworem barwników, wkłada się ramę 17 z umocowanym szablonem, a następnie po przymocowaniu skór przy pomocy haczyków 15 do ramy 14, umieszcza się ramę ze skórą w urządzeniu, po czym włącza się silniki elektryczne 2 i 10 przy pomocy włącznika 18.

Po włączeniu silników elektrycznych wskutek obrotów wałka 5 i równoczesnego ruchu posuwisto-zwrotnego obudów 6 wraz z wałkiem 5, na skóry napięte na ramie 14 zostaje naniesiony przez otwory szablonu, roztwór barwników.

Po wybarwieniu jednej strony skóry odwraca

się ramę 14 i w ten sam sposób barwi się drugą stronę.

Następnie wyjmuje się ramę 14 wraz z wybarwionymi skórą i pozostawia do wysuszenia skór, a do urządzenia wkłada drugą ramę 14 z umocowanymi skórą.

Po wysuszeniu skór ramę ponownie umieszcza się w urządzeniu i przez drugi szablon nanosi się nowy kolor przy użyciu nowego roztworu barwników.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do barwienia i drukowania skór, zwłaszcza skór futerkowych, **znamiennie tym**, że składa się z ruchomych obudów (6), do których umocowany jest obrotowy wałek (5) zanurzony w wanience (11), przy czym obudowy (6) umocowane do wózków (19) przykręconego do ruchomego łańcucha (20), połączone są przez przekładnię łańcuchową (7), kółka łańcuchowe (8), koła zębate (9) z silnikiem elektrycznym (10), umocowanym do ramy (1).

