



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204324370 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420838659. X

(22) 申请日 2014. 12. 24

(73) 专利权人 中山市顶盛食品机械有限公司  
地址 528400 广东省中山市坦洲镇腾云路  
13号

(72) 发明人 张学俭

(74) 专利代理机构 中山市捷凯专利商标代理事  
务所(特殊普通合伙) 44327  
代理人 杨连华

(51) Int. Cl.

B65G 47/82(2006. 01)

B65G 47/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

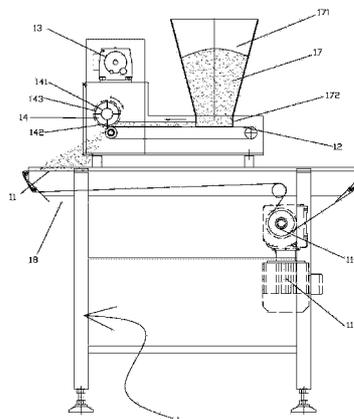
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54) 实用新型名称

一种食品表面粉末均匀拨撒装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种食品表面粉末均匀拨撒装置,包括机架,机架上设有用于传送食品的食品传送装置,其技术方案的重点是食品传送装置上方设有用于传送粉末的粉末传送带和带动粉末传送带运转的驱动装置,机架上设有用于将粉末输送至粉末传送带上的粉末供应装置,粉末传送带传输方向末端设有拨轮拨撒装置,拨轮拨撒装置包括设置在机架上的拨撒旋转轴和带动拨撒旋转轴转动的第二驱动装置,拨撒旋转轴上设有能在粉末传送带表面刮拨粉末的拨片。本实用新型提供一种食品表面粉末均匀拨撒装置,采用转动的拨轮,从输送带上将微量粉末连续拨撒到产品表面,还可保证连续均匀拨撒,提高了产品品质。



1. 一种食品表面粉末均匀拨撒装置,包括机架(1),所述机架(1)上设有用于传送食品的食品传送装置(11),其特征在于:所述食品传送装置(11)上方设有用于传送粉末的粉末传送带(12)和带动所述的粉末传送带(12)运转的驱动装置(13),所述的机架(1)上设有用于将粉末输送至所述的粉末传送带(12)上的粉末供应装置(17),所述的粉末传送带(12)传输方向末端设有拨轮拨撒装置(14),所述拨轮拨撒装置(14)包括设置在所述机架(1)上的拨撒旋转轴(141)和带动所述拨撒旋转轴(141)转动的第二驱动装置(140),所述的拨撒旋转轴(141)上设有能在所述粉末传送带(12)表面刮拨粉末的拨片(142)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述拨片(142)外端转动的线速度大于所述粉末传送带(12)行走的传送速度。

3. 根据权利要求2所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述拨撒旋转轴(141)上固定设有滚筒(143),所述的滚筒(143)上设有用于插装所述的拨片(142)的径向插槽(145),所述的拨片(142)凸出于所述的滚筒(143)的外圆周面。

4. 根据权利要求3所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述径向插槽(145)为多个,以所述拨撒旋转轴(141)轴心为中心中心对称分布,所述的拨片(142)也对应为多个。

5. 根据权利要求4所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述径向插槽(145)为长条形槽,所述拨片(142)为长条形板。

6. 根据权利要求1所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述粉末供应装置(17)包括设置在所述机架(1)上方的料斗(171),所述的料斗(171)底部设有供粉末漏出至所述粉末传送带(12)的长条形出料口(172)。

7. 根据权利要求1所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述驱动装置(13)包括第一驱动马达(131)和连接所述第一驱动马达(131)与所述粉末传送带(12)的第一减速机(132)。

8. 根据权利要求1所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述第二驱动装置(140)包括第二驱动马达(146)和与所述第二驱动马达(146)连动的第二减速机(147)。

9. 根据权利要求1所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述食品传送装置(11)包括网状的食品传送带(111)和带动食品传送带(111)运转的第三驱动装置(112),所述第三驱动装置(112)包括第三驱动马达(113)和与所述第三驱动马达(113)连动的第三减速机(114)。

10. 根据权利要求1所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述食品传送带(12)下方设有承接撒漏粉末的回收托盘(18)。

## 一种食品表面粉末均匀拨撒装置

### 【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种食品表面粉末均匀拨撒装置。

### 【背景技术】

[0002] 在饼干自动生产线中,设有添加调味料粉末的装置,但难以连贯均匀的撒到产品表面,既浪费了调味料,又造成产品质量不合格,如何控制粉末连贯均匀拨撒,是技术人员长期来关注的问题。

### 【发明内容】

[0003] 本实用新型目的是克服现有技术中的不足,提供一种食品表面粉末均匀拨撒装置,采用转动的拨轮,从输送带上将微量粉末连续拨撒到产品表面,还可保证连续均匀拨撒,提高了产品品质。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种食品表面粉末均匀拨撒装置,包括机架,所述机架上设有用于传送食品的食品传送装置,其特征在于:所述食品传送装置上方设有用于传送粉末的粉末传送带和带动所述的粉末传送带运转的驱动装置,所述的机架上设有用于将粉末输送至所述的粉末传送带上的粉末供应装置,所述的粉末传送带传输方向末端设有拨轮拨撒装置,所述拨轮拨撒装置包括设置在所述机架上的拨撒旋转轴和带动所述拨撒旋转轴转动的第二驱动装置,所述的拨撒旋转轴上设有能在所述粉末传送带表面刮拨粉末的拨片。

[0006] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述拨片外端转动的线速度大于所述粉末传送带行走的传送速度。

[0007] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述拨撒旋转轴上固定设有滚筒,所述的滚筒上设有用于插装所述的拨片的径向插槽,所述的拨片凸出于所述的滚筒的外圆周面。

[0008] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述径向插槽为多个,以所述拨撒旋转轴轴心为中心对称分布,所述的拨片也对应为多个。

[0009] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述径向插槽为长条形槽,所述拨片为长条形板。

[0010] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述粉末供应装置包括设置在所述机架上方的料斗,所述的料斗底部设有供粉末漏出至所述粉末传送带的长条形出料口。

[0011] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述驱动装置包括第一驱动马达和连接所述第一驱动马达与所述粉末传送带的第一减速机。

[0012] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述第二驱动装置包括第二驱动马达和与所述第二驱动马达连动的第二减速机。

[0013] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述食品传送装置包括

网状的食品传送带和带动食品传送带运转的第三驱动装置,所述第三驱动装置包括第三驱动马达和与所述第三驱动马达连动的第三减速机。

[0014] 如上所述的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,其特征在于所述食品传送带下方设有承接撒漏粉末的回收托盘。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型有如下优点:

[0016] 本实用新型的一种食品表面粉末均匀拨撒装置,利用转动的拨轮带动拨片,将输送带上的粉末,经加速后拨撒到产品表面,从而保证连贯均匀的拨撒粉末,保证了产品品质,且调味料不易粘结在拨片上,易于维修保养。

### 【附图说明】

[0017] 图 1 是本实用新型主视示意图;

[0018] 图 2 是本实用新型拨轮拨撒装置侧视示意图;

[0019] 图 3 是本实用新型左视示意图;

[0020] 图 4 是本实用新型俯视示意图。

### 【具体实施方式】

[0021] 一种食品表面粉末均匀拨撒装置,包括机架 1,所述机架 1 上设有用于传送食品的食品传送装置 11,所述食品传送装置 11 上方设有用于传送粉末的粉末传送带 12 和带动所述的粉末传送带 12 运转的驱动装置 13,所述的机架 1 上设有用于将粉末输送至所述的粉末传送带 12 上的粉末供应装置 17,所述的粉末传送带 12 传输方向末端设有拨轮拨撒装置 14,所述拨轮拨撒装置 14 包括设置在所述机架 1 上的拨撒旋转轴 141 和带动所述拨撒旋转轴 141 转动的第二驱动装置 140,所述的拨撒旋转轴 141 上设有能在所述粉末传送带 12 表面刮拨粉末的拨片 142。拨轮带动拨片转动,拨片刮擦输送带使其上面的粉末被拨片撒出,从而保证粉末被撒出。

[0022] 所述拨片 142 外端转动的线速度大于所述粉末传送带 12 行走的传送速度。而拨片外端线速度大于粉末传送带线速度,使得拨片可以加速带走粉末,而不会在粉末传送带上产生堆积,使拨撒更均匀。

[0023] 所述拨撒旋转轴 141 上固定设有滚筒 143,所述的滚筒 143 上设有用于插装所述的拨片 142 的径向插槽 145,所述的拨片 142 凸出于所述的滚筒 143 的外圆周面。滚筒的设计保证拨片在插槽内固定牢固,防止变形。

[0024] 所述径向插槽 145 为多个,以所述拨撒旋转轴 141 轴心为中心中心对称分布,所述的拨片 142 也对应为多个。多片拨片连续转动,保证粉末连贯均匀被撒出。

[0025] 所述径向插槽 145 为长条形槽,所述拨片 142 为长条形板。长条形的拨片可大面积与输送带接触刮擦。

[0026] 所述粉末供应装置 17 包括设置在所述机架 1 上方的料斗 171,所述的料斗 171 底部设有供粉末漏出至所述粉末传送带 12 的长条形出料口 172。输送带上方的料斗,可控制粉末均匀添加于输送带表面。

[0027] 所述驱动装置 13 包括第一驱动马达 131 和连接所述第一驱动马达 131 与所述粉末传送带 12 的第一减速机 132。

[0028] 所述第二驱动装置 140 包括第二驱动马达 146 和与所述第二驱动马达 146 连动的第二减速机 147。

[0029] 所述食品传送装置 11 包括网状的食品传送带 111 和带动食品传送带 111 运转的第三驱动装置 112, 所述第三驱动装置 112 包括第三驱动马达 113 和与所述第三驱动马达 113 连动的第三减速机 114。

[0030] 所述食品传送带 12 下方设有承接撒漏粉末的回收托盘 18。回收托盘可减少物料浪费。

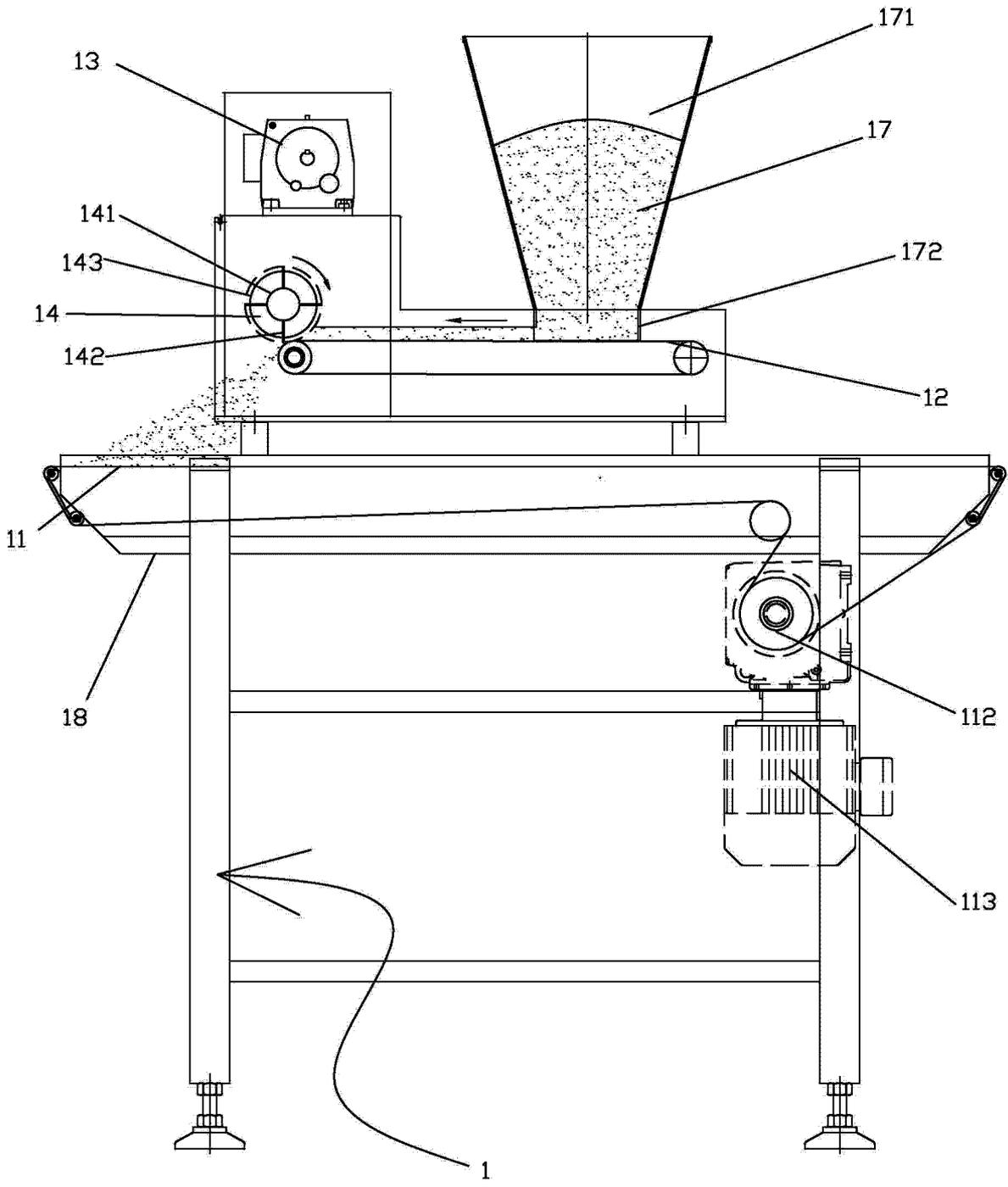


图 1

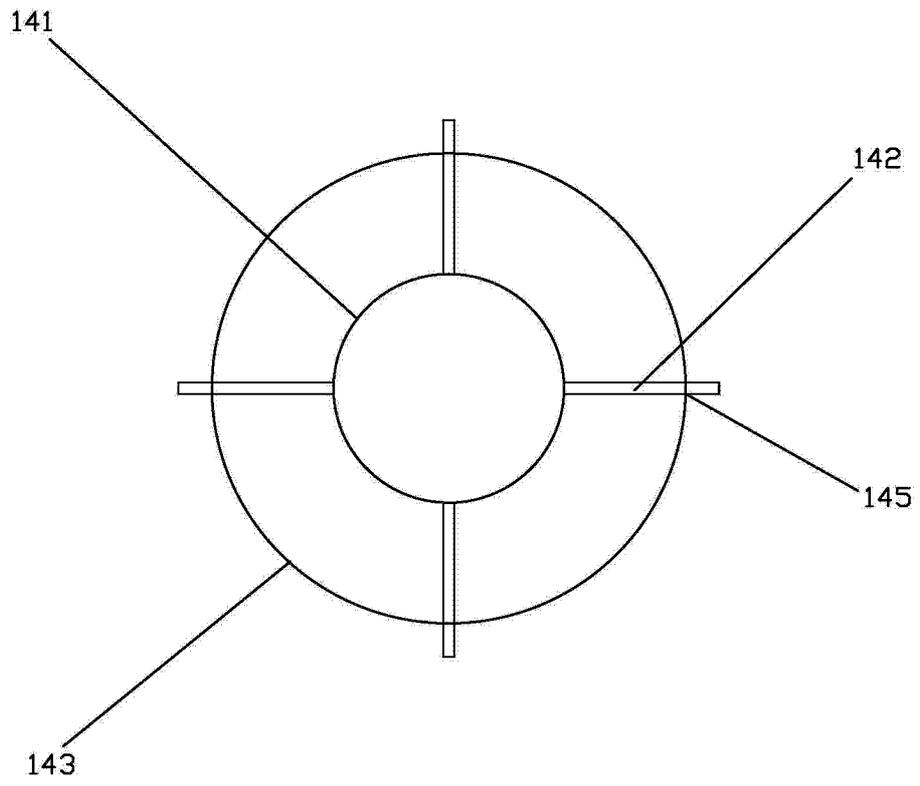


图 2

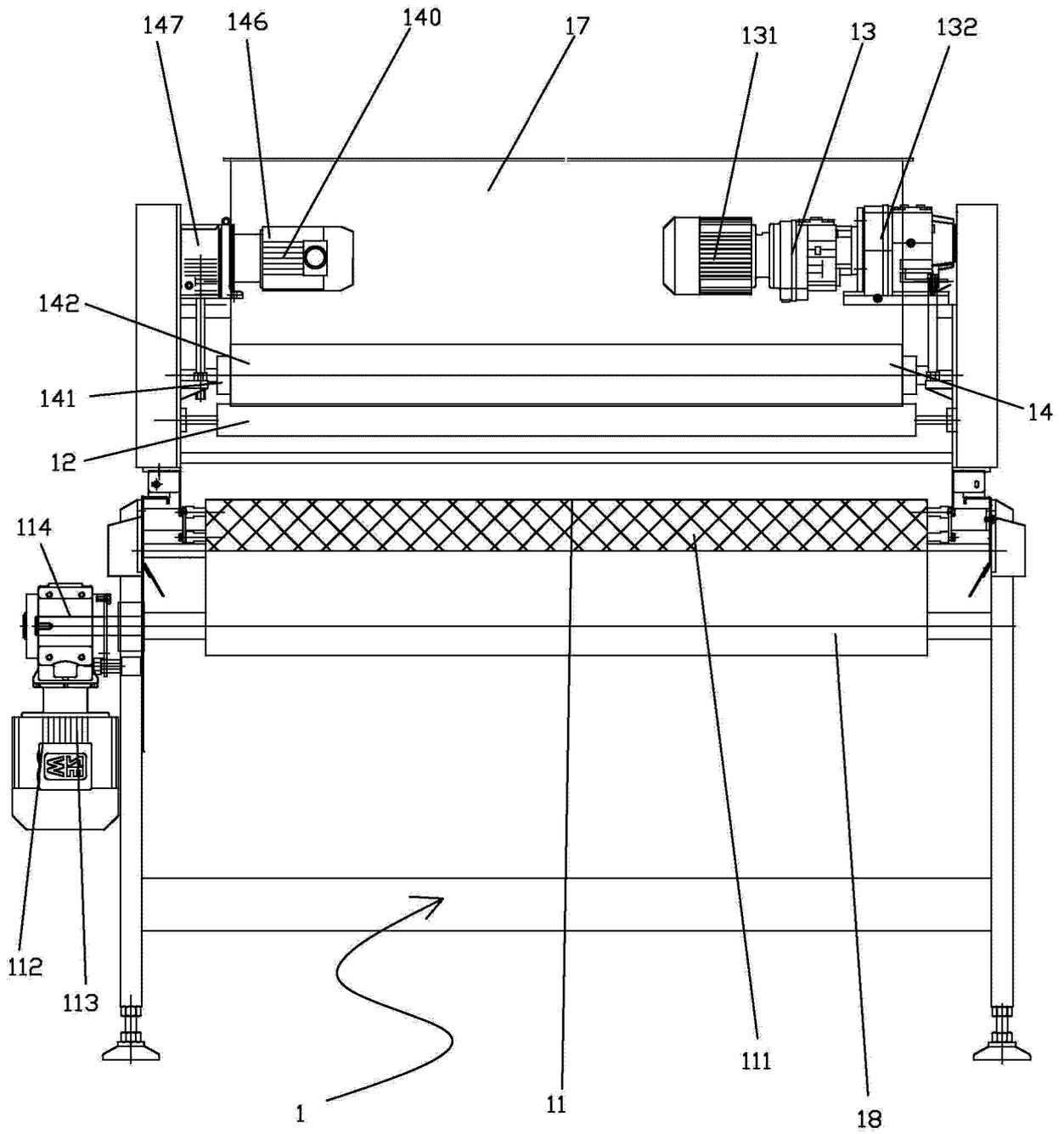


图 3

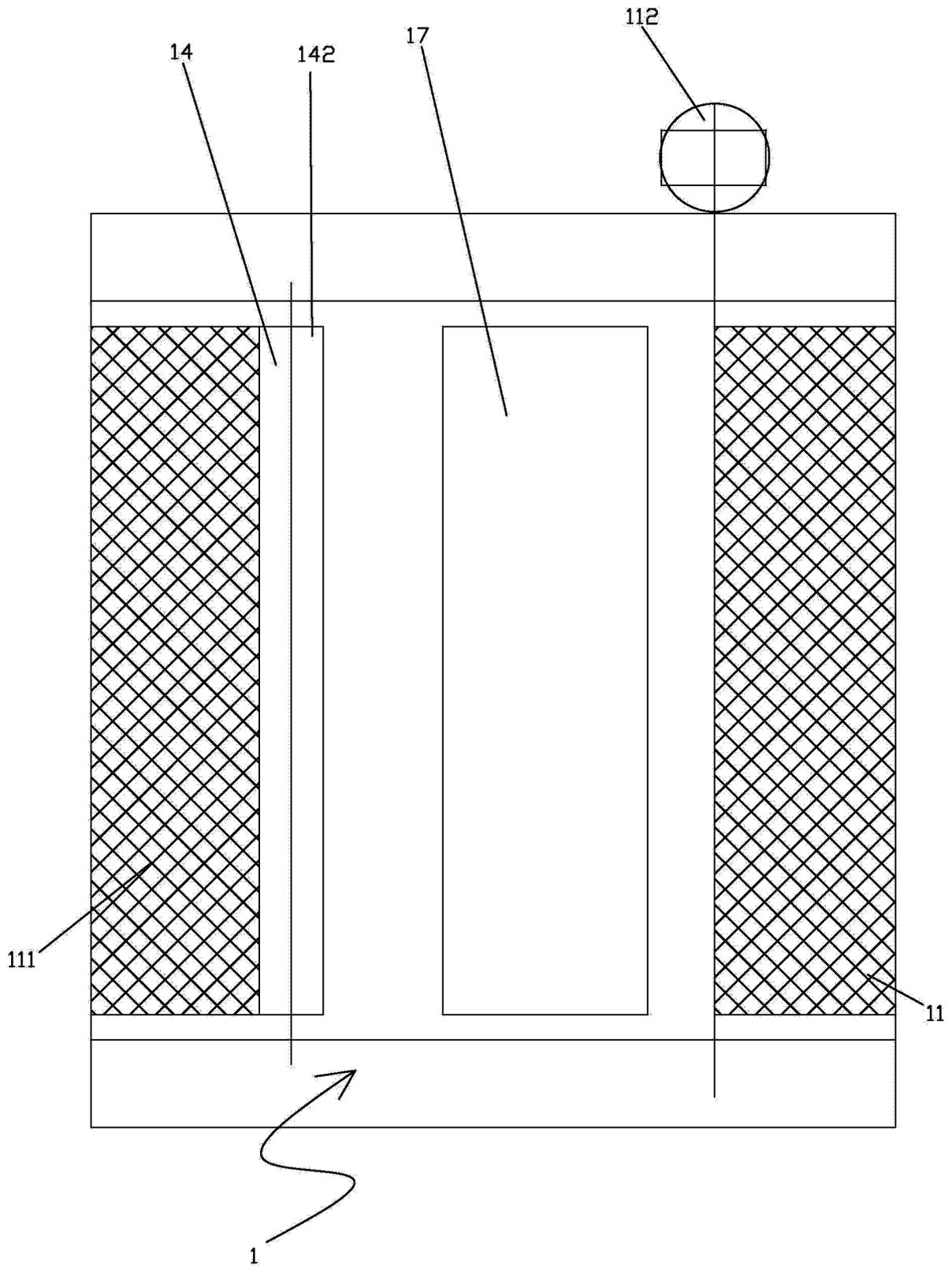


图 4