

URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62919

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 86 c, 19

Zgłoszono: 23.XII.1966 (P 118 144)

Pierwszeństwo: 27.XII.1965 Szwecja

MKP D 03 d, 39/16

Opublikowano: 25.VI.1971

UKD

Właściciel patentu: AB Svenska Fläktfabriken, Nacka (Szwecja)

Urządzenie do przemieszczania materiałów taśmowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przemieszczania materiałów taśmowych za pomocą taśmowego przenośnika bez końca biegnącego wzdłuż całej długości drogi przemieszczania materiału i zamocowanego do krawędzi tego materiału, podczas gdy materiał jest przemieszczany przez suszarkę lub podobne urządzenie w procesie technologicznym.

Znane tego rodzaju urządzenia do przemieszczania materiałów taśmowych, zawierają dwa pasy bez końca umieszczone na zewnątrz urządzenia do obróbki technologicznej, przy czym każdy z pasów biegnie po oddzielnych rolkach kierujących. Wadą tych znanych urządzeń jest między innymi to, że w miejscu przejścia ponad rolkami różnica drogi pomiędzy taśmami przenośnika przebiegającymi jedna ponad drugą i ujściem prowadzonego końca materiału, powoduje wzajemny poślizg dwóch taśm przenośnika, podczas którego uchwycenie i utrzymanie przenoszonych taśmy materiału na taśmie przenośnika jest niemożliwe lub też przenoszony materiał taśmowy ulega częściowemu zniszczeniu.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tej wady za pomocą prostych środków i uzyskanie lepszego kontaktu (przylegania) pomiędzy przenoszoną taśmą materiału i pasami przenośnika.

Cel wynalazku został osiągnięty dzięki temu, że urządzenie zawiera dwie, w zasadzie płaskie, taśmy przenośnikowe połączone na ich zewnętrznych krawędziach i przystosowane do objęcia krawędzi prowadzonej taśmy materiału oraz zawiera przyrząd do łączenia i rozdzielania wymienionych części taśmy przy wprowadzaniu

2

i wyjściu materiału do i z urządzenia do obróbki technologicznej.

Względem odmiennej postaci wykonania urządzenia według wynalazku, obie części przenośnika mogą stanowić dwie części składowe (dwie połówki) jednego i tego samego pasa. Rolę przyrządu do rozdzielania połówek pasa korzystnie spełnia wałek prowadzący, którego os jest ustawiona w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny materiału taśmowego i równoległej do kierunku przesuwu materiału.

Dzięki temu, zgodnie z wynalazkiem, części pasa są połączone ze sobą na jednej ze swoich krawędzi. Zapobiega to przesuwaniu się jednej z nich w stosunku do drugiej w wyniku różnicy w długości drogi wywołanej przewijaniem się przenośnika wokół wałków prowadzących. Nie występuje też składanie się części pasa lub rozdzielanie jedna od drugiej w sposób niekontrolowany.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym: fig. 1 — przedstawia urządzenie w widoku z boku w położeniu roboczym, fig. 2 — urządzenie w pionowym, poprzecznym przekroju wzdłuż linii A—A na fig. 1, fig. 3 — urządzenie w przekroju jak na fig. 2 w położeniu przewleknięcia materiału taśmowego, fig. 4 — taśmę materiału umieszczoną pomiędzy dwoma pasami przenośnika, fig. 5 — szczegół urządzenia do rozdzielania części pasa w trakcie przemieszczania taśmy, w rzucie pionowym, a fig. 6 — szczegół jak na fig. 5 w rzucie poziomym.

Taśmowy materiał 1 przewijany dokoła rolki prowa-

dzącej 2 wchodzi do suszarki 3 zaopatrzonej w obudowę 4. Suszarka jest ustawiona w położeniu roboczym. Zakresowane części 6 i 7 są to przewody, przez które dostarczane jest medium suszące. Na każdym poziomie suszarki znajduje się przenośnikowa taśma 8 obok przenośzonego taśmowego materiału 1. Na fig. 2, taśma przenośnikowa 8 jest wolna i nie obejmuje taśmowego materiału 1.

Urządzenie w czasie pracy, to jest w trakcie przemieszczania materiału taśmowego — przedstawione jest na fig. 3. Krawędź 9 materiału taśmowego 1 jest wprowadzana pomiędzy pasy 10, 11 stanowiące części przenośnikowej taśmy 8 i przeciągnięta za ich pomocą przez dwa poziomy (fig. 4). Przyrząd 12 do rozdzielania dwóch pasów 10, 11 taśmy przenośnikowej 8 składa się z wałka osadzonego na dwóch łożyskach 13, 14. Dopóki taśma 8 przenośnika jest utrzymywana w stanie sprężonym wokół przyrządu 12, pasy 10, 11 przenośnika są rozdzielone z odpowiednim odchyleniem. Następnie po przejściu przez przyrząd 12, taśma 8 przenośnika przesuwają się swobodnie do następnego punktu zwrotnego, którym jest rolka prowadząca 2 i której oś jest ustawiona prostopadle do osi wałka przyrządu 12.

Przy odchyleniu wokół rolki prowadzącej 2, oba pasy 10, 11 taśmy przenośnikowej 8 są złożone razem jeden nad drugim i są prowadzone za pomocą rolki 2. W czasie składania pasów 10, 11, to znaczy gdy taśma 8 przesuwa się z wałka przyrządu 12 na rolkę 2 — napędzana krawędź 9 materiału taśmowego wchodzi pomiędzy oba pasy 10, 11 taśmy przenośnikowej 8.

Taśma 8 korzystnie wykonana jest z tkanych z włókna sztucznego pasów o wymaganej giętkości i podatności bez niepożądanej elastyczności. Taśma przenośnikowa jest zawracana pomiędzy poziomami na oddzielnych wałkach, przystosowanych do wysprężenia z połączenia z wałkami prowadzącymi 5 (fig. 1), co zapewnia możliwość zatrzymania przenośnika po zakończeniu przemieszczania taśmy materiału. Zapobiega to zbyt szybkiemu zużywaniu się taśmy przenośnikowej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do przemieszczania materiałów taśmowych, za pomocą przenośnikowej taśmy obejmującej krawędź przenoszonego materiału, biegnącej wzdłuż całkowitej drogi przemieszczania materiału przez aparat do obróbki np. przez suszarkę, **znamiennie tym**, że zawiera przenośnikową taśmę (8) złożoną, w zasadzie, z dwóch pasów (10, 11) połączonych na ich zewnętrznych krawędziach i przystosowanych do objęcia krawędzi (9) prowadzonej taśmy materiału (1) oraz zawiera przyrząd (12) do łączenia i rozdzielania wymienionych części taśmy (8) przy wprowadzaniu i wyjściu materiału do i z aparatu (3) do obróbki technologicznej.
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że przyrząd (12) do rozdzielania części (10, 11) pasa przenośnika stanowi wałek prowadzący, którego oś jest ustawiona w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny taśmy i równoległej do kierunku przesuwu materiału.

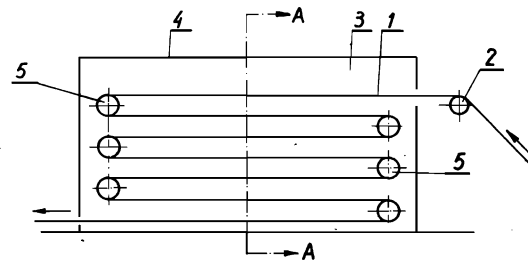


Fig. 1

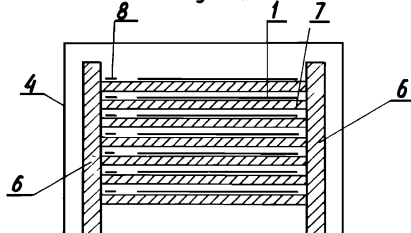


Fig. 2

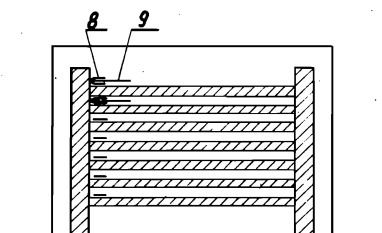


Fig. 3

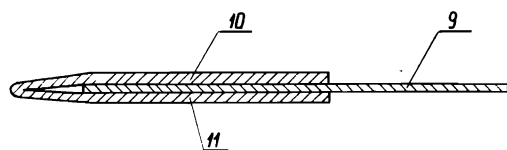


Fig. 4

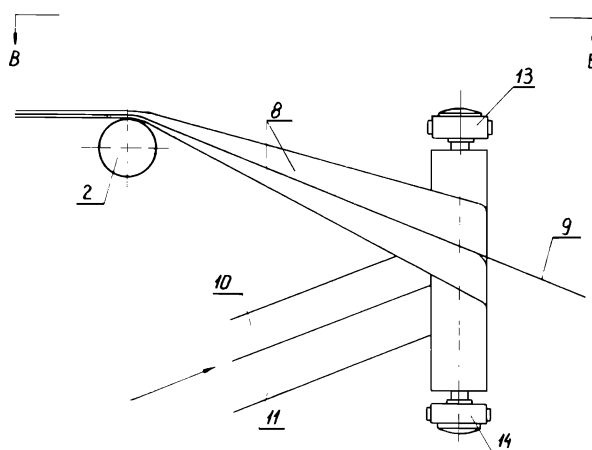


Fig. 5

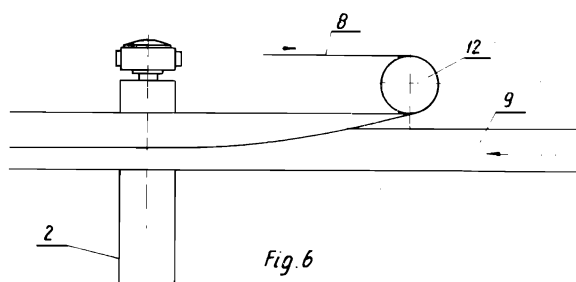


Fig. 6