



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203992054 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420328423. 1

(22) 申请日 2014. 06. 19

(73) 专利权人 磐安县丰源工艺品有限公司

地址 322300 浙江省金华市磐安县安文镇园
中路 17 号

(72) 发明人 吕祝良

(51) Int. Cl.

B21D 39/00 (2006. 01)

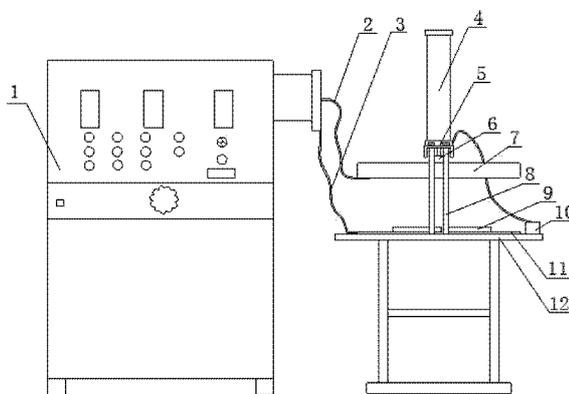
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种相框冲压装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种相框冲压装置,包括加热器、气缸、冲压盒盖、冲压盒底、工作台,所述加热器和工作台相邻水平放置,工作台台面上安装槽型状的冲压盒底,工作台前后两侧分别固接两根支撑杆,冲压盒底置于两对支撑杆之间,两对支撑杆顶部之间架着横梁,气缸安装在横梁顶上,气缸内的推拉杆穿出横梁,底部连接冲压盒盖,加热器通过第一加热带和第二加热带分别连接工作台上的冲压盒盖和冲压盒底。所述冲压盒底上放置相框,用冲压盒盖进行冲压。所述工作台角上安装气缸按钮,气缸按钮连接气缸。所述横梁与支撑杆通过螺丝固定。本实用新型的有益效果:可批量冲压相框、使相框粘合更加牢固、提高流水线工作效率。



1. 一种相框冲压装置,包括加热器(1)、气缸(4)、冲压盒盖(7)、冲压盒底(11)、工作台(12),其特征在于,所述加热器(1)和工作台(12)相邻水平放置,工作台(12)台面上安装槽型状的冲压盒底(11),工作台(12)前后两侧分别固接两根支撑杆(8),冲压盒底(11)置于两对支撑杆(8)之间,两对支撑杆(8)顶部之间架着横梁(5),气缸(4)安装在横梁(5)顶上,气缸(4)内的推拉杆(6)穿出横梁(5),底部连接冲压盒盖(7),加热器(1)通过第一加热带(2)和第二加热带(3)分别连接工作台(12)上的冲压盒盖(7)和冲压盒底(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种相框冲压装置,其特征在于,所述冲压盒底(11)上放置相框(9),用冲压盒盖(7)进行冲压。

3. 根据权利要求1所述的一种相框冲压装置,其特征在于,所述工作台(12)角上安装气缸按钮(10),气缸按钮(10)连接气缸(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种相框冲压装置,其特征在于,所述横梁(5)与支撑杆(8)通过螺丝固定。

一种相框冲压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及相框加工设备,尤其是一种相框冲压装置。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的快速发展,外出旅游越来越多了,拍到的照片需要用相框装饰起来,传统的相框都有很大的缺点,是由于机器的问题导致相框连接不牢靠等问题。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种可批量冲压相框、使相框粘合更加牢固、提高流水线工作效率的相框冲压装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种相框冲压装置,包括加热器、气缸、冲压盒盖、冲压盒底、工作台,所述加热器和工作台相邻水平放置,工作台台面上安装槽型状的冲压盒底,工作台前后两侧分别固接两根支撑杆,冲压盒底置于两对支撑杆之间,两对支撑杆顶部之间架着横梁,气缸安装在横梁顶上,气缸内的推杆穿出横梁,底部连接冲压盒盖,加热器通过第一加热带和第二加热带分别连接工作台上的冲压盒盖和冲压盒底。

[0006] 作为优选,所述冲压盒底上放置相框,用冲压盒盖进行冲压。

[0007] 作为优选,所述工作台角上安装气缸按钮,气缸按钮连接气缸。

[0008] 作为优选,所述横梁与支撑杆通过螺丝固定。

[0009] 本实用新型的有益效果:可批量冲压相框、使相框粘合更加牢固、提高流水线工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的冲压工作示意图。

具体实施方式

[0012] 如图1、2所示,一种相框冲压装置,包括加热器1、气缸4、冲压盒盖7、冲压盒底11、工作台12,所述加热器1和工作台12相邻水平放置,工作台12台面上安装槽型状的冲压盒底11,工作台12前后两侧分别固接两根支撑杆8,冲压盒底11置于两对支撑杆8之间,两对支撑杆8顶部之间架着横梁5,气缸4安装在横梁5顶上,气缸4内的推杆6穿出横梁5,底部连接冲压盒盖7,加热器1通过第一加热带2和第二加热带3分别连接工作台12上的冲压盒盖7和冲压盒底11。所述冲压盒底11上放置相框9,用冲压盒盖7进行冲压。所述工作台12角上安装气缸按钮10,气缸按钮10连接气缸4。所述横梁5与支撑杆8通过螺丝固定。本实用新型的加热器1通过第一加热带2和第二加热带3分别连接工作台12上的冲压盒盖7和冲压盒底11,冲压盒底11通过气缸4和推杆6向下冲压,将相框9装夹

在冲压盒盖 7 和冲压盒底 11 之间,使得相框 9 通过胶水粘合更加牢固,气缸 4 通过工作台 12 上的气缸按钮 10 操控,简单方便,操作省力,提供生产效益。

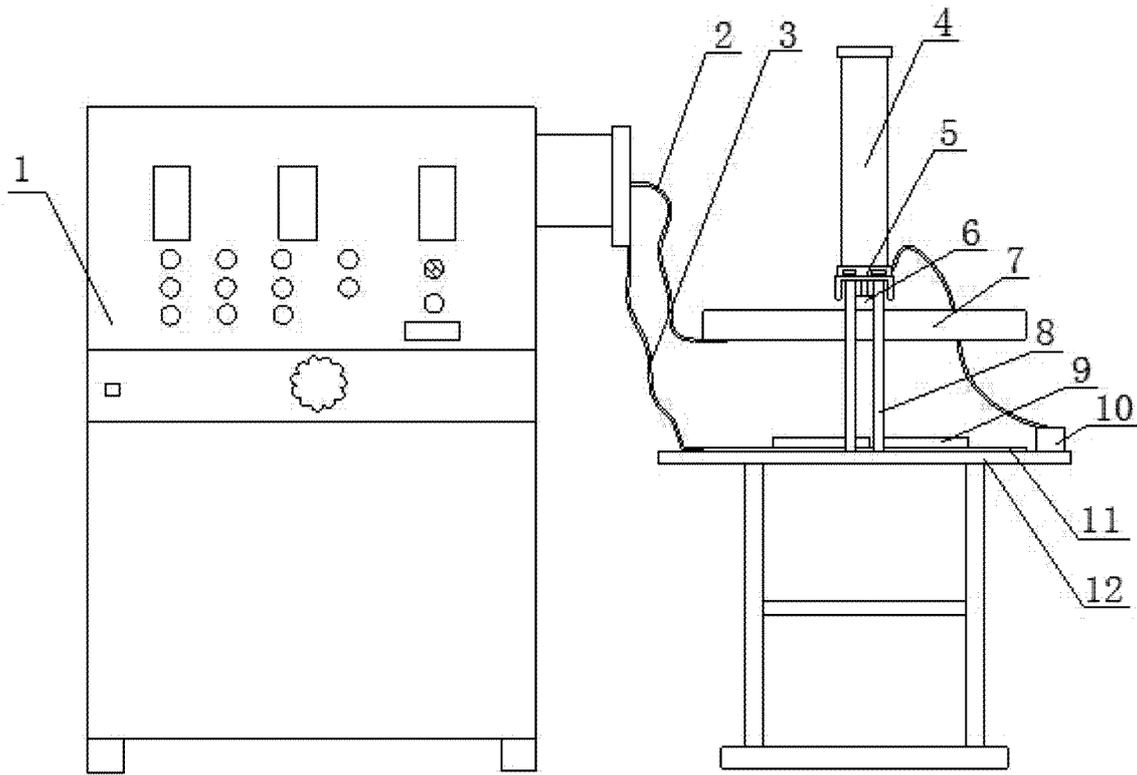


图 1

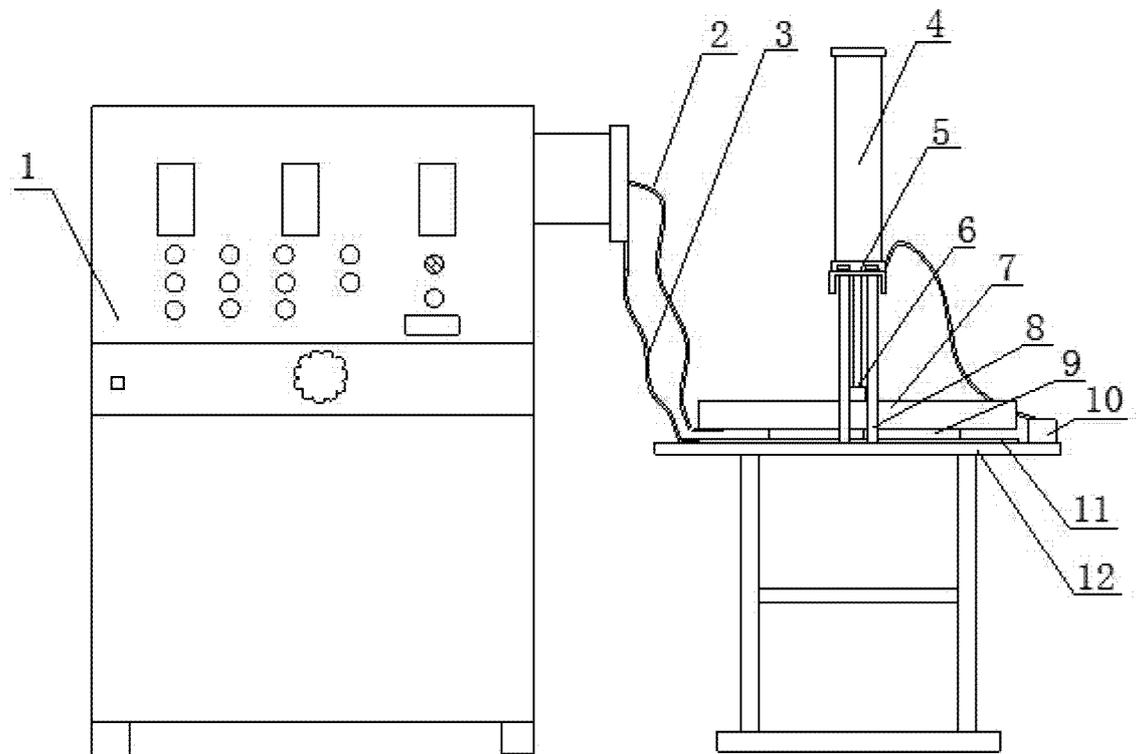


图 2