

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45726

Kl. 76-b, 25/02

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych*)
Przedsiębiorstwo Państwowe Włodrebnione

DO 1h 5/50

Bielsko - Biała, Polska

Urządzenie dociskowe w aparatach rozciągowych przedzarek

Patent trwa od dnia 6 maja 1961 r.

W znanych dotychczas aparatach rozciągowych maszyn przedzalniczych, szczególnie w systemie zgrzebnym, stosowane są przeważnie wałki rozciągowe górne, pracujące pod ciężarem własnym lub dociskane za pomocą dźwigni z ciężarkiem.

Wada tego rodzaju docisku polega na tym, że ciężar wałków jest za mały, a stosowanie dodatkowej dźwigni z ciężarkiem, względnie większych wałków jest kłopotliwe, ze względu na brak miejsca w polu rozciągowym.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dociskowe, pracujące za pomocą sprężyny, z możliwością regulacji.

Na rysunku fig. 1 przedstawia przekrój poprzecz wałki rozciągowej, dźwignię i sprężynę, zaś fig. 2 — widok z przodu.

Na wsporniku 1 osadzona jest obrotowo za

pomocą sworznia 8 dźwignia 2, w której umocowana jest wahliwie przy pomocy sprężyny 3 oś wałków rozciągowych 4, na końcach której ułożyskowane są górne wałki rozciągowe 5. We wsporniku 1 umieszczony jest suwliwie tłoczek 6, na trzonie którego założona jest sprężyna śrubowa 7, która poprzez tłoczek 6 wywiera nacisk na górne ramie dźwigni 2, co powoduje docisk wałków 5 do wałka 9. Napięcie sprężyny można regulować za pomocą tulejki 10 i krzywki 11, osadzonej na wałku 12 biegnącym wzdłuż maszyny. Przez obrót wałka 12 pokręca się krzywkę 11 i w ten sposób można z jednego punktu na przedzarce regulować napięcie sprężyny 7 na wszystkich wałkach dociskowych 5. Umożliwia to również zmniejszenie napięcia sprężyny w czasie dłuższego postoju przedzarki.

Dźwignia 2 zezwala na zwolnienie docisku wałka 5 przez odchylenie jej w kierunku od wałka 9. Płaszczyzna 2a górnej części dźwigni 2 daje pewność utrzymania dźwigni 2 w pozycji

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Kazimierz Adamaszek i mgr inż. Józef Lewicki.

odchylonej. W celu spowodowania docisku wałka rozciągowego 5 do wałka rozciągowego 9, należy dolne ramię dźwigni 2 wraz z osią wałków 4 dosunąć do wałków 9.

W tej pozycji utrzymuje dźwignię 2 płaszczyna 2b.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie dociskowe w aparatach rozciągowych przędzarek, znamienne tym, że na końcu wspornika (1) jest osadzona obrotowa dwuramienna dźwignia (2), w dolnej części której umocowana jest wahliwie, przy pomocy sprężyny (3), oś (4) z ułożyskowanymi na jej końcach

górnymi wałkami rozciągowymi (5), dociskany mi do wałka (9), a nacisk na górną część dźwigni (2), z dwiema płaskimi powierzchniami dociskowymi (2a i 2b), wywierany jest przez koniec tłoczka (6) za pomocą osadzonej na nim dociskowej sprężyny śrubowej (7), przy czym siła docisku tej sprężyny jest regulowana za pomocą krzywki (11), osadzonej na wałku (12).

Bielska Fabryka Maszyn
Włókienniczych
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

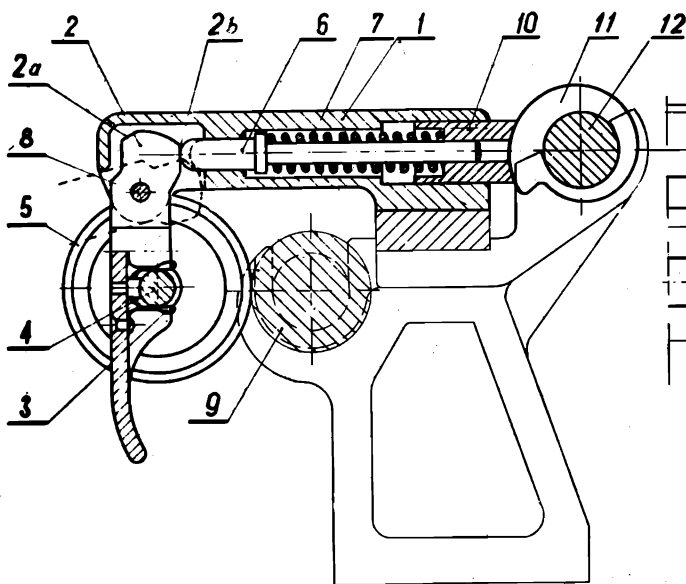


fig.1

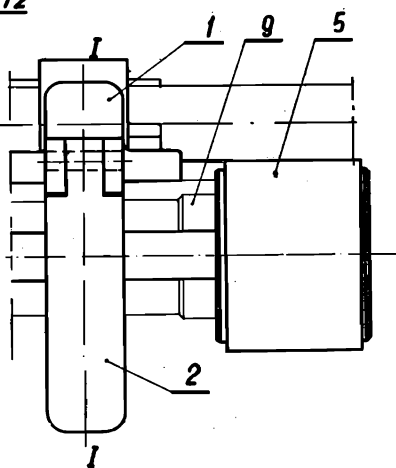


fig.2