



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104626280 A

(43) 申请公布日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201410789325. 2

(22) 申请日 2014. 12. 17

(71) 申请人 陈红

地址 262200 山东省潍坊市诸城市家和花园

(72) 发明人 陈红

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 张曰俊

(51) Int. Cl.

B27C 3/02(2006. 01)

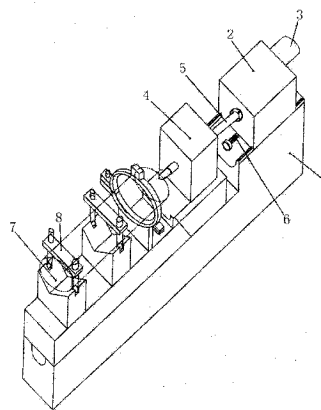
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种圆木端头钻孔机床

(57) 摘要

本发明公开了一种圆木端头钻孔机床,其特征在于,在床身的一端通过导轨支撑有主机头,驱动电机设在主机头的一侧上部,钻杆支撑块设在主机头的内侧,联接在主机头上的钻杆被钻杆支撑块支撑,在主机头的下部设有推进丝杠,多个夹具底座设在床身的另一侧,所述夹具底座上的工件固定架的中心与钻杆的中心处于同一水平线上,通过以上设置,本发明可对一些圆形木料的端头进行深孔加工,夹装牢固,加工位置精准。本发明经济实用、操作方便、生产效率高。



1. 一种圆木端头钻孔机床,其特征在于:在床身的一端通过导轨支撑有主机头,驱动电机设在主机头的一侧上部,钻杆支撑块设在主机头的内侧,联接在主机头上的钻杆被钻杆支撑块支撑,在主机头的下部设有推进丝杠,多个夹具底座设在床身的另一侧,所述夹具底座上的工件固定架的中心与钻杆的中心处于同一水平线上。

一种圆木端头钻孔机床

技术领域

[0001] 本发明一种钻床,具体说是一种圆木端头钻孔机床。

技术背景

[0002] 圆木端头钻孔往往采用立式钻床设置,在工作台夹持工件,钻头安装在立式主轴的输出轴上旋转并随其进行钻孔。通常只能对比较小短的圆木进行加工,而对于长度较长的圆木无法夹装加工,操作难度高,生产效率较底。

发明内容

[0003] 本发明的目的便是提供一种圆木端头钻孔机床。

[0004] 为了实现上述的目的,本发明在床身的一端通过导轨支撑有主机头,驱动电机设在主机头的一侧上部,钻杆支撑块设在主机头的内侧,联接在主机头上的钻杆被钻杆支撑块支撑,在主机头的下部设有推进丝杠,多个夹具底座设在床身的另一侧,所述夹具底座上的工件固定架的中心与钻杆的中心处于同一水平线上,

通过以上设置,本发明可对一些圆形木料的端头进行深孔加工,夹装牢固,加工位置精准。本发明经济实用、操作方便、生产效率高。

附图说明

[0005] 图 1 本发明的结构示意图。

[0006] 图中 :1、床身,2、主机头,3、驱动电机,4、钻杆支撑块,5、钻杆,6、推进丝杠,7、夹具底座,8、工件固定架。

具体实施方式

[0007] 如图 1 所示,本发明在床身 1 的一端通过导轨支撑有主机头 2,驱动电机 3 设在主机头 2 的一侧上部,钻杆支撑块 4 设在主机头 2 的内侧,联接在主机头 2 上的钻杆 5 被钻杆支撑块 4 支撑,在主机头 2 的下部设有推进丝杠 6,多个夹具底座 7 设在床身 1 的另一侧,所述夹具底座 7 上的工件固定架 8 的中心与钻杆 5 的中心处于同一水平线上,通过以上设置,本发明将推进丝杠 6 的旋转作为推进主机头 2 前进的动力,驱动电机 3 带动主机头 2 上的钻杆 5 旋转,对夹装在夹具底座 7 上的圆形木料端头进行深孔加工。

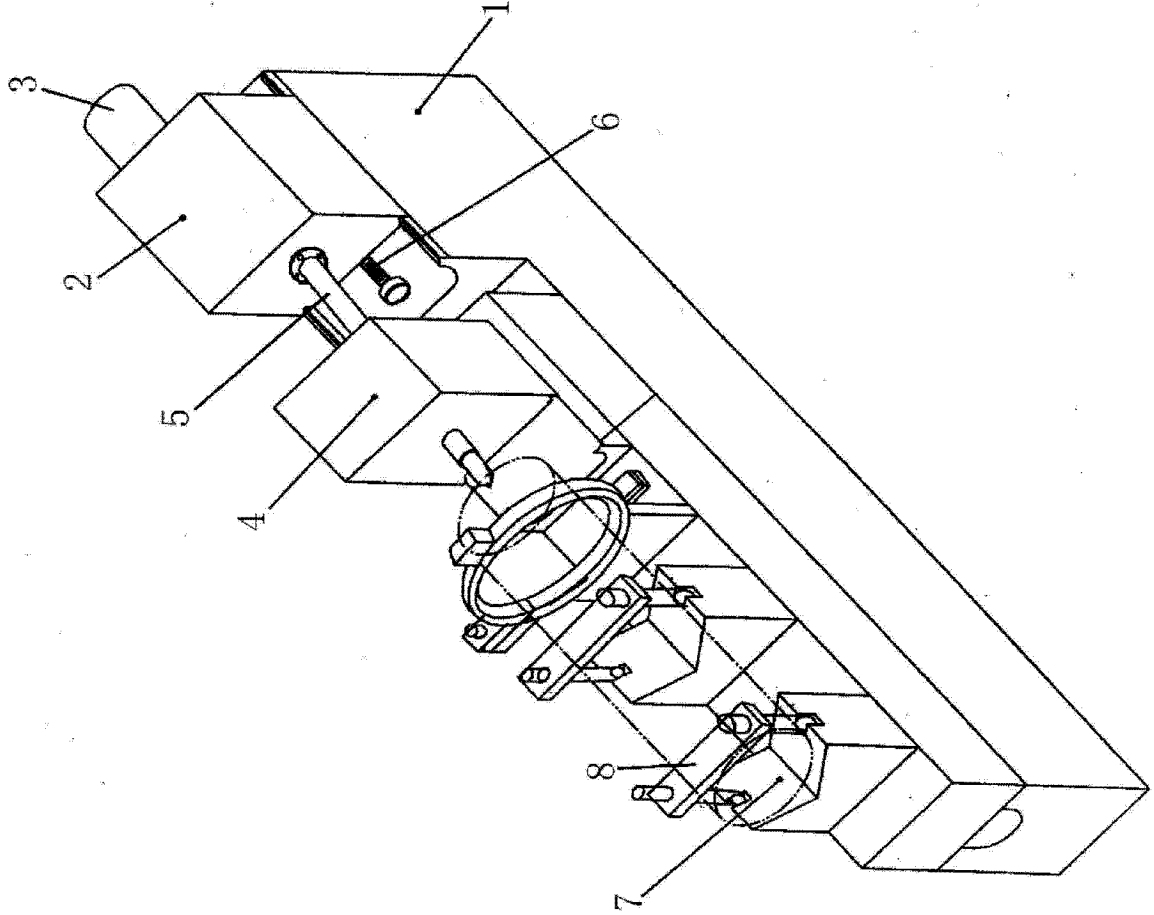


图 1