

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 115 303

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

Zgłoszono: 26.09.77 (P.201043)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.06.79

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1982

Int. Cl² B27D 1/08



Twórcy wynalazku: Kazimierz Rozbicki, Wiesław Tkaczyk
Uprawniony z patentu: Zakłady Stolarki Budowlanej, Wołomin (Polska)

Urządzenie do klejenia opakowań ochronnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do klejenia opakowań ochronnych, zwłaszcza do naroży płytowych skrzydeł drzwiowych.

Znane są urządzenia do klejenia płaskich elementów drewnianych, jak prasy obrotowe, sklejkarki zwornicowe itp., w których nacisk na sklepane płaszczyzny wywierany jest tłokami siłowników, względnie mimośrodami lub śrubami, uruchamianymi ręcznie albo mechanicznie. Wspólną wadą tych urządzeń są przestrzennie rozbudowane zespoły dociskowe, osadzone na zewnętrznych płaszczyznach płyt bębnow obrotowych oraz nierównomiernie rozłożone na spoinie ciśnienie jednostkowe, powodujące powstawanie braków.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wymienionych niedogodności.

W bębnie obrotowym urządzenia według wynalazku osadzone są przesuwne krzywki z prowadnikami płyt, dociskające płyty grzejne ruchome do płyt grzejnych stałych za pośrednictwem siłownika oraz pierścienia prowadzącego.

Przesuwne krzywki osadzone są w podłużnych wyźłobieniach dolnych płaszczyzn płyt stałych oraz w widłowych szczelinach prowadników płyt, które wyprowadzone przez otwory płyt grzejnych stałych przymocowane są do płyt grzejnych ruchomych, przy czym przesuwne krzywki podlegające działaniu siłownika opierają się rolkami o płaszczyznę pierścienia prowadzącego, usytuowanego pionowo w korpusie urządzenia, pomiędzy tłokiem siłownika a rolkami przesuwnych krzywek.

Na końcach widłowych szczelin prowadników płyt osadzone są rolki ułatwiające przemieszczanie przesuwnych krzywek, natomiast do płaszczyzny płyty grzejnej stałej oraz płyty grzejnej ruchomej zamocowane są gniazda załadowcze, składające się z dwóch płaskowników, połączonych końcami pod kątem 90°, przy czym w gnieździe załadowczym płyty grzejnej ruchomej osadzone są sprężynujące grzybki dociskowe.

Wykonanie urządzenia według wynalazku nie jest skomplikowane, a jego konstrukcja jest zwarta ze względu na osadzenie zespołów dociskowych w obrotowym bębnie urządzenia. Równomierny nacisk na spoinę zapewniają sprężynujące grzybki dociskowe oraz przesuwne krzywki dociskające płyty grzejne.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju osiowym.

Urządzenie posiada korpus 1, z osadzonym poziomo wałem 15, do którego zamocowany jest bęben

obrotowy 2 z płytami grzejnymi stałymi 4, nad którymi znajdują się płyty grzejne ruchome 3 zamocowane do przewodników płyt 16, które wyprowadzone przez otwory w płycie grzejnej stałej 4, obejmują widłowymi szczelinami i rolkami 14 przesuwne krzywki 5, osadzone w podłużnych wyżłobieniach dolnej płaszczyzny płyt grzejných stałych 4. W korpusie 1 pomiędzy siłownikiem 6 a rolkami 8, osadzonymi na końcach przesuwnych krzywek 5, usytuowany jest pionowo pierścień prowadzący 7, po którym toczą się rolki 8, z chwilą gdy tłok siłownika 6 przesunie krzywkę 5. Do płyt grzejných 3 i 4 zamocowane są prostokątne, dwuramienne gniazda załadowcze 13, przy czym w gniazdach załadowczych 13 płyty grzejnej ruchomej 3 osadzone są sprężynujące grzybki dociskowe 17. Urządzenie wyposażone jest w układ grzewczy z transformatorem niskiego napięcia 12, szczotkami zasilania elektrycznego 11, pierścieniami ślizgowymi zasilania elektrycznego 10 oraz elementami grzejnymi 9, umieszczonymi w płytach grzejných 3 i 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do klejenia opakowań ochronnych, zwłaszcza do naroży ochronnych płytowych skrzydeł drzwiowych, posiadające korpus, bęben obrotowy z płytami grzejnymi oraz układ grzewczy, z n a m i e n n e t y m, że w bębnie obrotowym (2) osadzone są przesuwne krzywki (5), z przewodnikami płyt (16), dociskające płyty grzejne ruchome (3) do płyt grzejných stałych (4) za pośrednictwem siłownika (6) oraz pierścienia prowadzącego (7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że przesuwne krzywki (5) osadzone są w podłużnych wyżłobieniach dolnych płaszczyzn płyt grzejných stałych (4) oraz w widłowych szczelinach przewodników płyt (16), które wyprowadzone przez otwory płyt grzejných stałych (4) zamocowane są do płyt grzejných ruchomych (3), przy czym przesuwne krzywki (5) podlegające działaniu siłownika (6) opierają się rolkami (8) o płaszczyznę pierścienia prowadzącego (7), usytuowanego pionowo w korpusie (1), pomiędzy siłownikiem (6) a rolkami (8).

3. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że na końcach widłowych szczelin przewodników płyt (16) obejmujących przesuwne krzywki (5) osadzone są rolki (14).

4. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że do płaszczyzny dociskowej płyty grzejnej ruchomej (3) oraz płyty grzejnej stałej (4) zamocowane są gniazda załadowcze (13), w postaci dwóch płaskowników, połączonych końcami pod kątem 90°, przy czym w gniazdach załadowczych (13), płyty grzejnej ruchomej (3) osadzone są sprężynujące grzybki dociskowe (17).

