(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210860611 U
(45)授权公告日 2020.06.26

(21)申请号 201921439046.8

(22)申请日 2019.08.30

(73)专利权人 兴化市兆驰机械科技有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇张万村园区大道北侧

(72)发明人 朱玉勤 张春山 苏同明 陈松 魏万贵

(51)Int.Cl.
F16S 3/00(2006.01)

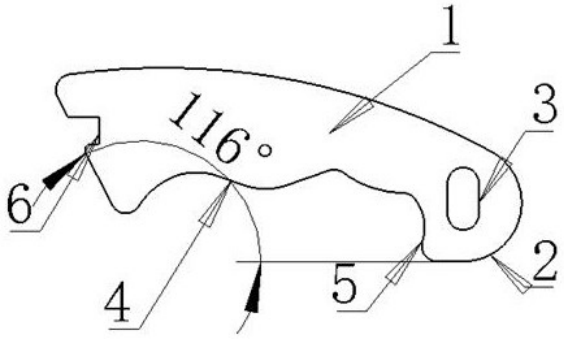
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种密封型防护型材钢

(57)摘要

本实用新型涉及型材钢技术领域，尤其涉及一种密封型防护型材钢。本实用新型采用的技术方案是：包括主体型材钢结构，主体型材钢结构的右侧设有一体成型的圆柱形密封装配紧固连接圆弧柱，主体型材钢结构的正面靠近密封装配紧固连接圆弧柱的位置设有一个形状为长方形槽口的装配定位稳定连接孔，主体型材钢结构的上端面为半径为217mm的外部圆弧结构面，主体型材钢结构的下端设有主体紧密贴合连接槽，主体紧密贴合连接槽由左右方向的弧形装配紧固槽组成。本实用新型的优点是：在使用过程中具有更长的使用寿命，在进行装配时具有更高的装配效率，装配连接的整体稳定性也更加可靠，装配后的整体紧固性更好。



CN 210860611 U

1.一种密封型防护型材钢,其特征在于:包括主体型材钢结构(1),所述主体型材钢结构(1)的右侧设有一体成型的圆柱形密封装配紧固连接圆弧柱(2),所述主体型材钢结构(1)的正面靠近所述密封装配紧固连接圆弧柱(2)的位置设有一个形状为长方形槽口的装配定位稳定连接孔(3),所述主体型材钢结构(1)的上端面为半径为217mm的外部圆弧结构面,所述主体型材钢结构(1)的下端设有主体紧密贴合连接槽(4),所述主体紧密贴合连接槽(4)由左右方向的弧形装配紧固槽组成,所述主体紧密贴合连接槽(4)的右侧下端设有一个圆柱形装配防松稳定连接柱(5),所述装配防松稳定连接柱(5)的左侧位置位于所述主体紧密贴合连接槽(4)的右侧位置所在平面的左侧,所述主体型材钢结构(1)的左侧端面为倾斜向左上方,所述主体型材钢结构(1)的左侧端面与水平面之间的夹角为116度,所述主体型材钢结构(1)的左侧端面偏上端的位置设有一个长方形紧固装配连接槽(6)。

2.根据权利要求1所述的一种密封型防护型材钢,其特征在于:所述紧固装配连接槽(6)将所述主体型材钢结构(1)的前后端面均完全贯穿。

3.根据权利要求1所述的一种密封型防护型材钢,其特征在于:所述紧固装配连接槽(6)上下方向的宽度小于所述主体型材钢结构(1)左侧端面竖直方向高度的三分之一。

4.根据权利要求1所述的一种密封型防护型材钢,其特征在于:所述密封装配紧固连接圆弧柱(2)的外侧圆柱面与所述主体型材钢结构(1)的上端面为相切位置关系。

5.根据权利要求4所述的一种密封型防护型材钢,其特征在于:所述主体紧密贴合连接槽(4)左右方向的宽度大于所述主体型材钢结构(1)左右方向宽度的一半。

一种密封型防护型材钢

技术领域

[0001] 本实用新型涉及型材钢技术领域，尤其涉及一种密封型防护型材钢。

背景技术

[0002] 型材钢是将不锈钢等钢材制作成特定的形状来满足使用时的需求，一般的型材钢在进行装配时仅能用于内部的使用，对于应用环境的外部通常需要采用单独的机械结构件，但是机械结构件的强度在使用过程中比较有限，导致在一些对强度要求比较高的应用环境中无法满足使用的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种密封型防护型材钢，它采用全新的结构设计，能够替代传统的机械结构件进行使用，在装配时通过贴合连接的方式与机械结构的装配位置连接在一起，在使用过程中能够作为外部件进行使用，在保障整体结构强度的基础上使装配连接的紧密性更好，在装配时能够与装配结构紧密的进行连接，在使用过程中具有更长的使用寿命，在进行装配时具有更高的装配效率，装配连接的整体稳定性也更加可靠，装配后的整体紧固性更好。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种密封型防护型材钢，其特征在于：包括主体型材钢结构，所述主体型材钢结构的右侧设有一体成型的圆柱形密封装配紧固连接圆弧柱，所述主体型材钢结构的正面靠近所述密封装配紧固连接圆弧柱的位置设有一个形状为长方形槽口的装配定位稳定连接孔，所述主体型材钢结构的上端面为半径为217mm的外部圆弧结构面，所述主体型材钢结构的下端设有主体紧密贴合连接槽，所述主体紧密贴合连接槽由左右方向的弧形装配紧固槽组成，所述主体紧密贴合连接槽的右侧下端设有一个圆柱形装配防松稳定连接柱，所述装配防松稳定连接柱的左侧位置位于所述主体紧密贴合连接槽的右侧位置所在平面的左侧，所述主体型材钢结构的左侧端面为倾斜向左上方，所述主体型材钢结构的左侧端面与水平面之间的夹角为116度，所述主体型材钢结构的左侧端面偏上端的位置设有一个长方形紧固装配连接槽。

[0006] 进一步的，所述紧固装配连接槽将所述主体型材钢结构的前后端面均完全贯穿。

[0007] 进一步的，所述紧固装配连接槽上下方向的宽度小于所述主体型材钢结构左侧端面竖直方向高度的三分之一。

[0008] 进一步的，所述密封装配紧固连接圆弧柱的外侧圆柱面与所述主体型材钢结构的上端面为相切位置关系。

[0009] 进一步的，所述主体紧密贴合连接槽左右方向的宽度大于所述主体型材钢结构左右方向宽度的一半。

[0010] 本实用新型的有益效果：

[0011] 本实用新型采用全新的结构设计，能够替代传统的机械结构件进行使用，在装配

时通过贴合连接的方式与机械结构的装配位置连接在一起，在使用过程中能够作为外部件进行使用，在保障整体结构强度的基础上使装配连接的紧密性更好，在装配时能够与装配结构紧密的进行连接，在使用过程中具有更长的使用寿命，在进行装配时具有更高的装配效率，装配连接的整体稳定性也更加可靠，装配后的整体紧固性更好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图；

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图；

[0015] 图4为本实用新型的右侧示意图；

[0016] 图5为本实用新型俯视示意图；

[0017] 图6为本实用新型仰视示意图；

[0018] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；

[0019] 图中：1、主体型材钢结构，2、密封装配紧固连接圆弧柱，3、装配定位稳定连接孔，4、主体紧密贴合连接槽，5、装配防松稳定连接柱，6、紧固装配连接槽。

具体实施方式

[0020] 如图1至图7所示，一种密封型防护型材钢，它采用全新的结构设计，能够替代传统的机械结构件进行使用，在装配时通过贴合连接的方式与机械结构的装配位置连接在一起，在使用过程中能够作为外部件进行使用，在保障整体结构强度的基础上使装配连接的紧密性更好，在装配时能够与装配结构紧密的进行连接，在使用过程中具有更长的使用寿命，在进行装配时具有更高的装配效率，装配连接的整体稳定性也更加可靠，装配后的整体紧固性更好。它包括主体型材钢结构1，所述主体型材钢结构1的右侧设有一体成型的圆柱形密封装配紧固连接圆弧柱2，使右侧位置的结构强度更好，在进行装配时能够与右侧位置的连接槽配合在一起。所述主体型材钢结构1的正面靠近所述密封装配紧固连接圆弧柱2的位置设有一个形状为长方形槽口的装配定位稳定连接孔3，在装配时根据需要选择使用，需要用到它时能够以它为装配定位孔进行使用，使装配时的操作更方便，它的设置提高了本产品在使用时的灵活性。所述主体型材钢结构1的上端面为半径为217mm的外部圆弧结构面，使上端能够作为外观面进行使用，从而能够替代传统的机械结构件。所述主体型材钢结构1的下端设有主体紧密贴合连接槽4，在装配时与装配位置紧密贴合在一起。所述主体紧密贴合连接槽4由左右方向的弧形装配紧固槽组成，所述主体紧密贴合连接槽4的右侧下端设有一个圆柱形装配防松稳定连接柱5，它的设置能够使主体紧密贴合连接槽4位置的装配稳定性更好。所述装配防松稳定连接柱5的左侧位置位于所述主体紧密贴合连接槽4的右侧位置所在平面的左侧，所述主体型材钢结构1的左侧端面为倾斜向左上方，所述主体型材钢结构1的左侧端面与水平面之间的夹角为116度，所述主体型材钢结构1的左侧端面偏上端的位置设有一个长方形紧固装配连接槽6，它作为整体的紧固结构进行使用，能够配合其它结构件进行装配，从而使本产品能够固定在合适的位置，不需要采用单独的紧固螺栓等紧固结构进行固定操作，使装配时的效率更高。本产品在装配使用时从前向后滑动的方向进行装配。

[0021] 作为优选，所述紧固装配连接槽6将所述主体型材钢结构1的前后端面均完全贯穿，在装配时更方便，确保装配时的空间更大，装配过程中的整体效率更高。

[0022] 作为优选，所述紧固装配连接槽6上下方向的宽度小于所述主体型材钢结构1左侧端面竖直方向高度的三分之一，使左侧位置的结构强度更好，能够保障在进行装配时对整体的连接稳定性更高。

[0023] 作为优选，所述密封装配紧固连接圆弧柱2的外侧圆柱面与所述主体型材钢结构1的上端面为相切位置关系，使连接位置在生产加工时更容易，生产时的效率更高。

[0024] 作为优选，所述主体紧密贴合连接槽4左右方向的宽度大于所述主体型材钢结构1左右方向宽度的一半，在进行装配时确保下端位置的装配贴合面更广，使整体的装配稳定性更可靠。

[0025] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

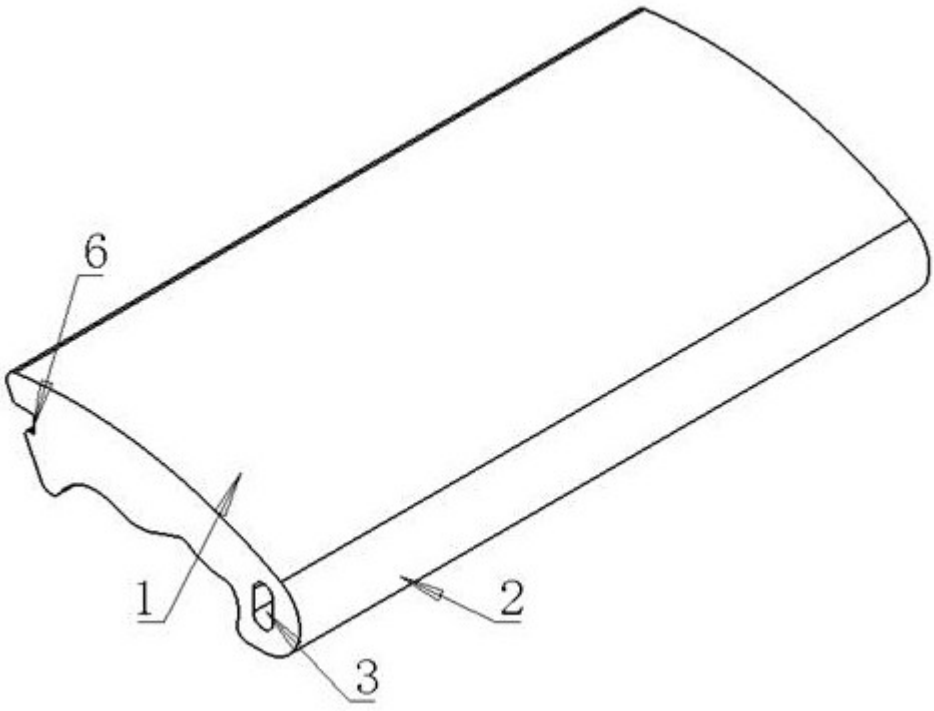


图 1

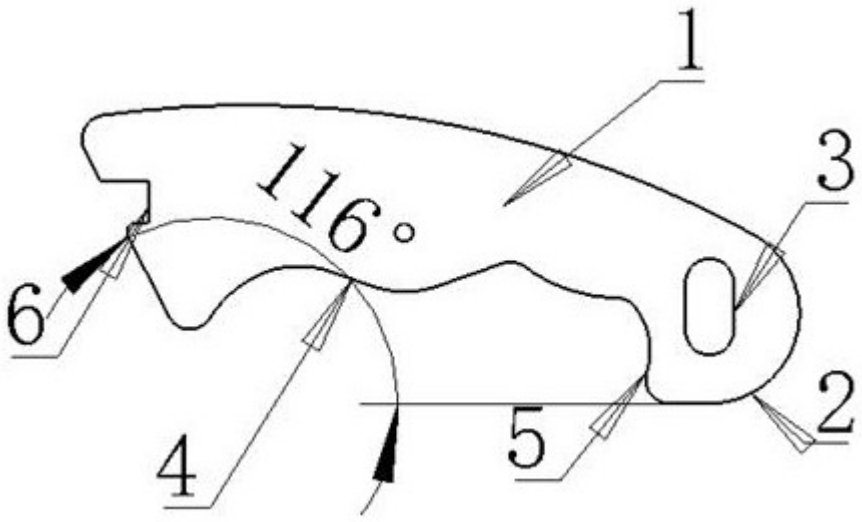


图 2

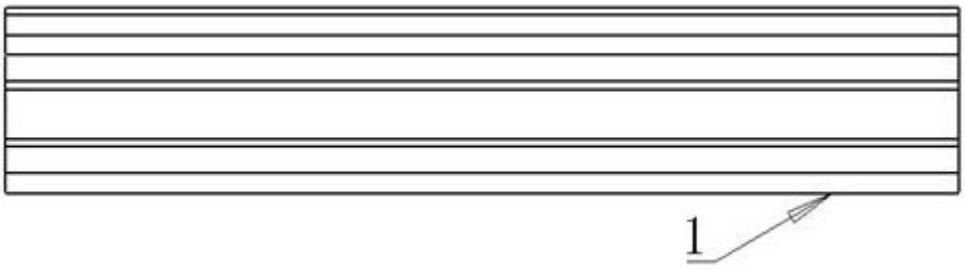


图 3

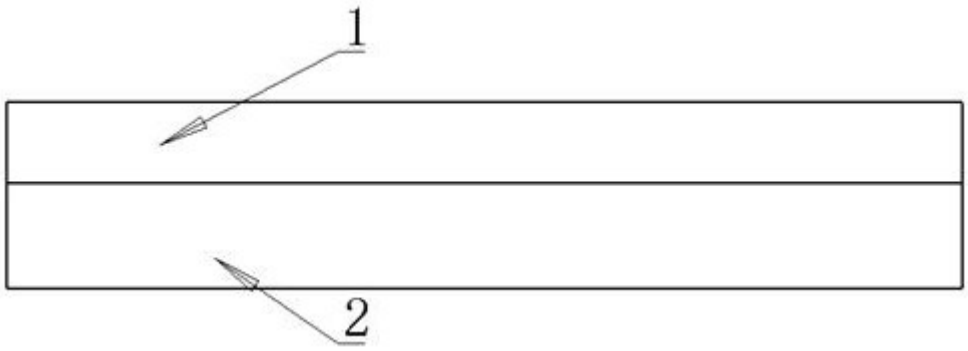


图 4

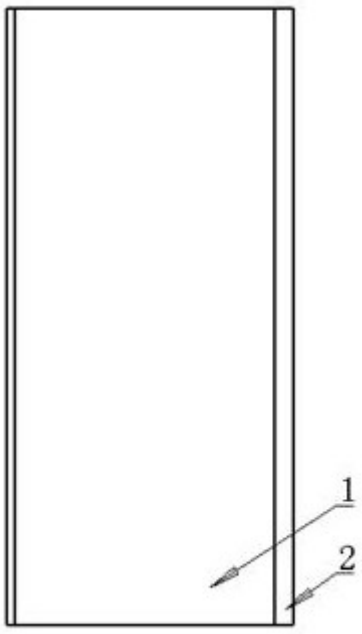


图 5

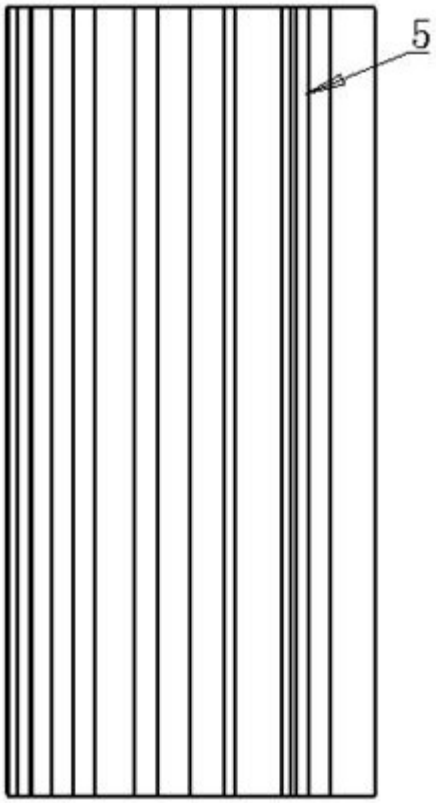


图 6

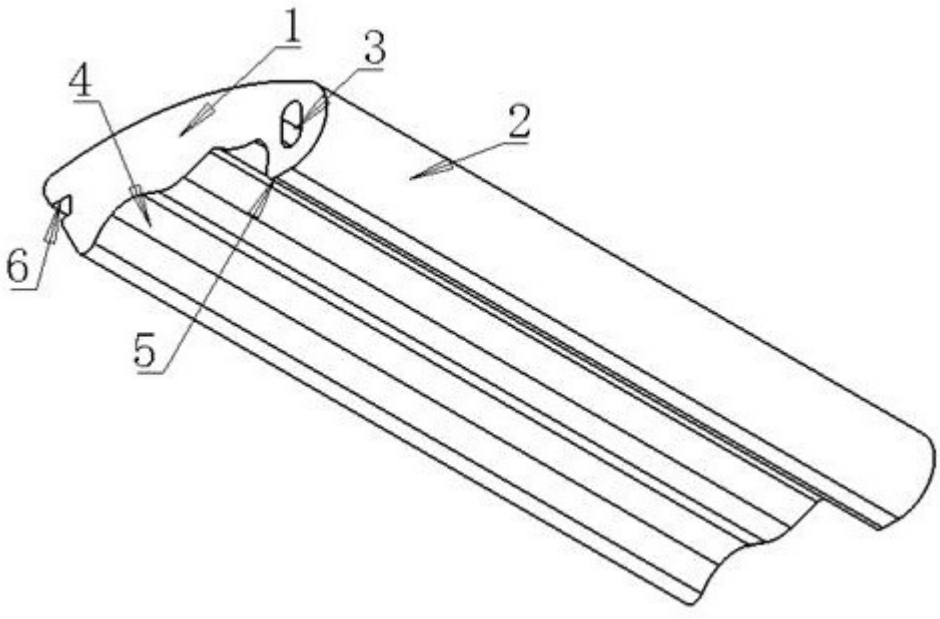


图 7