I883315

(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本 **(11)證書號數：TW I883315 B**

(45)公告日： 中華民國 114 (2025) 年 05 月 11 日

(21)申請案號：111110313 (22)申請日： 中華民國 111 (2022) 年 03 月 21 日

(51)Int. Cl.： *A61F13/45 (2006.01)* *A61F13/475 (2006.01)*

(30)優先權：2021/09/15 日本 2021-150293

(71)申請人：日商大王製紙股份有限公司 (日本) DAIO PAPER CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：山下有一 YAMASHITA, YUICHI (JP)

(74)代理人：李世章；彭國洋

(56)參考文獻：

CN 103052372A JP 2020-156835A

審查人員：黃鈞翊

申請專利範圍項數：8 項 圖式數：22 共 86 頁

(54)名稱

連結型拋棄式穿著用物品

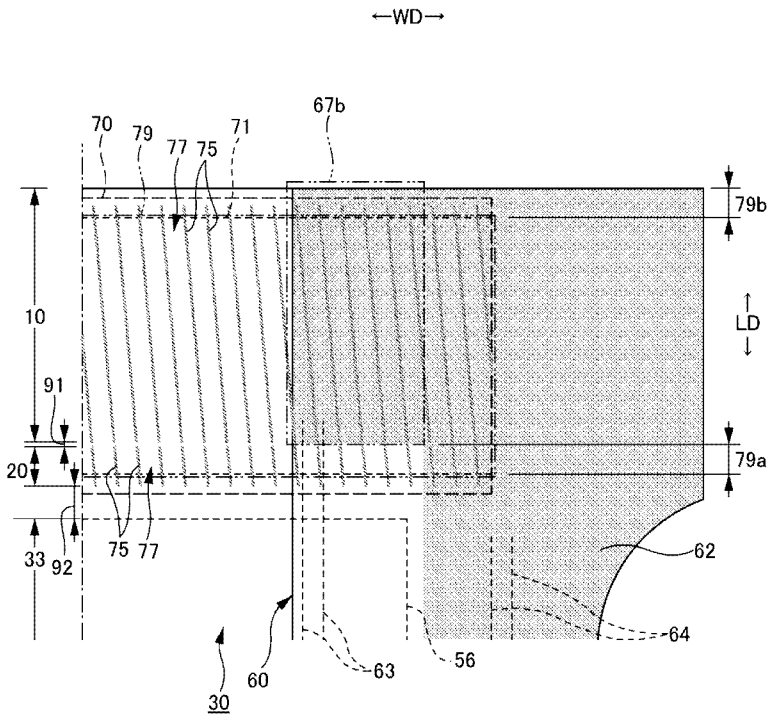
(57)摘要

本發明所欲解決的問題在於不損及由鄰接之褶曲之間隙所獲得的通氣性而改善防漏性。上述問題係藉由下述連結型拋棄式穿著用物品來解決：具有腰部彈性膜 71、以及與夾持其之第一片材層 73 及第二片材層 74 一起於寬度方向 WD 收縮且可於寬度方向 WD 伸長之腰部伸縮區域 79，以於寬度方向 WD 交替重複之方式設有第一片材層 73 及第二片材層 74 之接合部 75、與第一片材層 73 及第二片材層 74 之非接合部 77，前述接合部 75 係自較腰部伸縮區域 79 更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地設置至較腰部伸縮區域 79 更靠後側為止，前述非接合部 77 係自較腰部伸縮區域 79 更靠前側細長地連續至較腰部伸縮區域 79 更靠後側為止，並且，至少一條非接合部 77 具有以兩側緣相對於前後方向具有 5 度~45 度之傾斜角度 θ 之方式延伸的傾斜部 72。

無

指定代表圖：

第8圖



符號簡單說明：

10:第一區域

20:第二區域

30:頂部片材

33:第三區域

56:吸收體

60:立起皺褶

62:皺褶片材

63:皺褶彈性部件

64:側彈性部件、腿周彈性部件

67b:後倒伏部

70:伸縮片材

71:腰部彈性膜

75:接合部

77:非接合部

79:腰部伸縮區域

79a,79b:間隔

91:第一屈曲部

92:第二屈曲部

LD:前後方向

WD:寬度方向

I883315

【發明摘要】

【中文發明名稱】連結型拋棄式穿著用物品

【英文發明名稱】無

【中文】

本發明所欲解決的問題在於不損及由鄰接之褶曲之間隙所獲得的通氣性而改善防漏性。上述問題係藉由下述連結型拋棄式穿著用物品來解決：具有腰部彈性膜71、以及與夾持其之第一片材層73及第二片材層74一起於寬度方向WD收縮且可於寬度方向WD伸長之腰部伸縮區域79，以於寬度方向WD交替重複之方式設有第一片材層73及第二片材層74之接合部75、與第一片材層73及第二片材層74之非接合部77，前述接合部75係自較腰部伸縮區域79更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地設置至較腰部伸縮區域79更靠後側為止，前述非接合部77係自較腰部伸縮區域79更靠前側細長地連續至較腰部伸縮區域79更靠後側為止，並且，至少一條非接合部77具有以兩側緣相對於前後方向具有5度~45度之傾斜角度θ之方式延伸的傾斜部72。

【英文】無

【指定代表圖】第8圖

【代表圖之符號簡單說明】

10：第一區域

20：第二區域

30：頂部片材

33：第三區域

56：吸收體

60：立起皺褶

62：皺褶片材

63：皺褶彈性部件

64：側彈性部件、腿周彈性部件

67b：後倒伏部

70：伸縮片材

71：腰部彈性膜

75：接合部

77：非接合部

79：腰部伸縮區域

79a，79b：間隔

91：第一屈曲部

92：第二屈曲部

LD：前後方向

WD：寬度方向

【特徵化學式】

無

【發明說明書】

【中文發明名稱】連結型拋棄式穿著用物品

【英文發明名稱】無

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種黏貼型(tape type)拋棄式尿布等連結型拋棄式穿著用物品。

【先前技術】

【0002】 通常之連結型拋棄式穿著用物品係具有包含前後方向中央之胯下部、較前後方向中央更向前側延伸之腹側部分、及較前後方向中央更向後側延伸之背側部分，且至少背側部分具有較胯下部更向寬度方向左右兩側伸出之翼部分。另外，翼部分具有可裝卸地連結於腹側部分之外表面的連結部，並且腹側部分之外表面具有供連結部連結之標靶部。於使用時，將翼部分自腰之兩側繞到腹側部分之外表面，並將翼部分之連結部連結於標靶部。此種連結型拋棄式穿著用物品除了面向嬰幼兒而使用以外，亦用於護理用途(成人用途)(例如參照專利文獻1)。

【0003】 一般而言，連結型拋棄式穿著用物品與褲型拋棄式穿著用物品相比，身體周圍方向之伏貼性差，故而尤其為了改善自背部之洩漏，提出有於背側部分之腰部沿著寬度方向設置腰部伸縮區域(例如參照專利文獻1)。

【0004】 然而，專利文獻1記載之穿著用物品中，於背側部分之腰部之表面，形成有多數個於前後方向連續之褶曲，

故而雖然因鄰接之褶曲之間隙而通氣性變良好，但有尿或軟便於褶曲之間通過而洩漏之虞。

[先前技術文獻]

(專利文獻)

【0005】 專利文獻1：日本專利特開2005-080859號公報

【發明內容】

[發明所欲解決之課題]

【0006】 因此，本發明之主要所欲解決的問題在於，不損及由鄰接之褶曲之間隙所獲得的通氣性而改善防漏性。

[用以解決問題之手段]

【0007】 解決了上述問題之連結型拋棄式穿著用物品如下。

＜第一態樣＞

一種連結型拋棄式穿著用物品，其特徵在於，具有：胯下部，包含前後方向中央；腹側部分，較前後方向中央更向前側延伸；以及，背側部分，較前後方向中央更向後側延伸；其中，前述連結型拋棄式穿著用物品具備：

吸收體，內置於包含前述胯下部之範圍；

連結部，設於前述背側部分之兩側部，可裝卸地連結於前述腹側部分之外表面；以及，

端翼，較前述吸收體之後緣之位置更向後側延伸；

前述端翼具備：腰部彈性膜，於前後方向及寬度方向延伸；第一片材層，於前述腰部彈性膜之表側鄰接；以及，第二片材層，於前述腰部彈性膜之背側鄰接；

具有前述腰部彈性膜之部分具有腰部伸縮區域，其與前述腰部彈性膜一起於寬度方向收縮，並且可於寬度方向伸長；

以於寬度方向交替重複之方式設有接合部與非接合部，前述接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地延伸至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止，前述非接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之非接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側細長地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止；

於前述腰部伸縮區域收縮之狀態下，伴隨前述非接合部中之前述第一片材層及前述第二片材層相互反向地凸起，而於前述腰部伸縮區域之表面，於寬度方向重複形成有自較前述腰部伸縮區域更靠前側連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止之褶曲；

並且，至少一條前述非接合部具有傾斜部，其以兩側緣相對於前後方向具有5度~45度之傾斜角度之方式延伸。

【0008】　(作用效果)

本連結型拋棄式穿著用物品中，形成於腰部伸縮區域之表面的至少一部分褶曲之兩側緣，於與非接合部之傾斜部對應的部位中，沿著非接合部之兩側緣於大致相同方向傾斜，故而於進入鄰接之褶曲之間隙的尿或軟便於前後方向移動之情形時，碰撞傾斜之褶曲，藉此產生移動阻力。而

且，鄰接之褶曲之間隙與褶曲同樣地，自較腰部伸縮區域更靠前側連續至較腰部伸縮區域更靠後側為止，故而亦不損及通氣性。

再者，非接合部之兩側緣係由接合部之側緣規定。因此，於接合部自較腰部伸縮區域更靠前側連續至較腰部伸縮區域更靠後側為止之情形時，非接合部之兩側緣意指展開狀態下之接合部之側緣。另外，於接合部自較腰部伸縮區域更靠前側間歇地(點線狀)地形成至較腰部伸縮區域更靠後側為止之情形時，非接合部之兩側緣意指將展開狀態下之接合部之側緣於褶曲之延伸方向以直線相連而形成之假想線。另外，於非接合部之兩側緣相對於前後方向之傾斜角度連續地變化之情形時，例如於非接合部之兩側緣呈圓弧狀等之曲線之情形時，非接合部之兩側緣之方向意指接合部之兩側緣之切線之方向。

【0009】　＜第二態樣＞

如第一態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，所有的前述非接合部跨其前後方向整體而具有前述傾斜部，

具有前述傾斜部之前述非接合部，自較寬度方向之中心更靠右側之區域，重複形成至較寬度方向之中心更靠左側之區域，

前述右側之區域之前述傾斜部及前述左側之區域之前述傾斜部，分別以隨著朝向腰部側而位於寬度方向之中心側之方式傾斜。

【0010】　(作用效果)

本態樣中，左右對稱地形成有褶曲，於美觀方面優異，故而較佳。

【0011】　＜第三態樣＞

如第一態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，所有的前述非接合部跨其前後方向整體而具有前述傾斜部，

前述腰部伸縮區域之所有的前述非接合部具有互相平行之傾斜部。

【0012】　(作用效果)

較佳為如第二態樣般左右對稱地形成有褶曲，但若褶曲之寬度方向之位置偏離，則有反而於美觀方面劣化之虞。另外，此種準確的褶曲之定位大多情況下於製造上困難。相對於此，若如本第三態樣般將所有傾斜部平行地形成，則雖無左右之對稱性，但褶曲整齊地形成，且即便褶曲之寬度方向之位置稍許偏離，對美觀性之影響亦少。

【0013】　＜第四態樣＞

如第一態樣至第三態樣中任一態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，所有的前述非接合部跨其前後方向整體而具有前述傾斜部，

具有前述傾斜部之前述非接合部，於自較前述腰部伸縮區域更靠前側至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止的至少一處，兩側緣相對於前後方向之角度變化。

【0014】　(作用效果)

若如本態樣般，具有傾斜部之非接合部，於自較腰部伸縮區域更靠前側至較腰部伸縮區域更靠後側為止的至少一

處，兩側緣相對於前後方向之角度變化，則即便於對進入間隙的尿或軟便施加之移動力之方向接近具有間隙之部位之通過方向(容易通過該部位)之情形時，亦不接近其他部位之通過方向，故而其他部位對於尿或軟便之移動成為更有效之阻力。因此，前述防漏性進一步提高。

【0015】　＜第五態樣＞

如第一態樣至第四態樣中任一態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述接合部，至少於前述第一屈曲部以外，自較前述腰部伸縮區域更靠前側線狀地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止。

【0016】　(作用效果)

若具有此種接合部，則形成有穩定形狀之褶曲，伴隨於此而傾斜部亦成為穩定之形狀，故而較佳。

【0017】　＜第六態樣＞

如第一態樣至第五態樣中任一態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，具備 立起皺褶，其沿著寬度方向兩側之排泄物之阻斷位置自表面立起；

前述立起皺褶具有：根部，安裝於前述阻斷位置之寬度方向之外側；主部，自前述根部伸出；前倒伏部及後倒伏部，係將前述主部中之前端部及後端部分別以倒伏狀態固定而形成；立起部，係前述主部中之前倒伏部及後倒伏部間之部分未被固定而形成；以及，皺褶彈性部件，安裝於前述立起部之至少頂端部；

前述立起部之至少頂端部，與前述皺褶彈性部件一起於前後方向收縮，並且可於前後方向伸長；

前述連結型拋棄式穿著用物品具有：線狀之第一屈曲部，自一個前述後倒伏部之前緣於寬度方向延伸至另一個前述後倒伏部之前緣；以及，線狀之第二屈曲部，自該第一屈曲部向前側遠離，於寬度方向延伸；而且，具有：第一區域，為於前述第一屈曲部之後側鄰接之區域；以及，第二區域，為前述第一屈曲部與前述第二屈曲部之間之區域；

前述腰部伸縮區域至少形成於前述第一區域，

伴隨前述立起部之收縮，前述第二區域以前述第二屈曲部作為起點而立起，並且因前述第一屈曲部而前述第一區域相對於前述第二區域向背側屈曲，

而且，以前述褶曲及相鄰之褶曲之間隙至少自前述第一區域之前緣向後方延伸之方式，設有前述接合部及前述非接合部。

【0018】（作用效果）

本連結型拋棄式穿著用物品中，藉由立起皺褶之皺褶彈性部件之收縮力，第二區域以第二屈曲部作為起點而立起，並且腰部伸縮區域之中的位於第一區域之部分，因寬度方向之收縮而被按壓於穿著者之肌膚，因第一屈曲部而第一區域相對於第二區域向背側屈曲。因此，本連結型拋棄式穿著用物品中，第二區域立起，並且較其更靠後側之第一區域被按壓於穿著者之肌膚，其結果為，位於第二區

域之前側之部分凹陷，牢固地形成有深且廣之蓄積空間(袋)。另外，於成為蓄積空間之凹處之腰部側，第二區域立起，並且較其更靠後側之第一區域被按壓於穿著者之肌膚，故而阻擋排泄部向後方移動之效果高，排泄物不易流入第一區域中的相鄰之褶曲之間隙。進而，腰部伸縮區域之褶曲及相鄰褶曲之間隙與成為蓄積空間之凹處相連，故而若由外壓(於成為坐位或仰臥位時等產生)導致成為蓄積空間之凹處之容積減少，則凹處內之空氣通過腰部伸縮區域之褶曲之間隙而被擠出，相反地，若由外壓之開放導致成為蓄積空間之凹陷之容積增加，則外部之空氣通過腰部伸縮區域之褶曲之間隙被導入至凹處內(泵作用)，故而如前述般防漏性提高，且通氣性變得非常良好。

【0019】　＜第七態樣＞

如第六態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述傾斜部至少自前述第一區域之前緣向後方延伸。

【0020】　(作用效果)

本態樣之情形時，由傾斜部所形成之傾斜之褶曲，自第一區域之前緣開始存在，藉此排泄物之移動抑制自第一區域之前端部開始發揮作用，可更有效地防止排泄物之後漏。

【0021】　＜第八態樣＞

如第六態樣或第七態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述腰部伸縮區域形成於前述第一區域及前述第二區域，

於前述第一區域內及前述第二區域內，分別具有前述腰部彈性膜，

前述第一區域內之彈性膜、與前述第二區域內之彈性膜夾持前述第一屈曲部而鄰接。

【0022】（作用效果）

若具有此種結構，則第一屈曲部成為較前述第一區域及前述第二區域更為低剛性的容易屈曲之部分。另外其結果為，屈曲位置不易偏離，容易維持蓄積空間之形狀、位置。進而，第二區域藉由寬度方向之收縮而剛性變高，故而蓄積空間不易塌陷。

【0023】＜第九態樣＞

如第六態樣或第七態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中前述第一片材層及前述第二片材層自前述第二區域之後緣延伸至向前側遠離之位置為止，

前述接合部未設於前述第一屈曲部，且於其第一區域側及第二區域側鄰接地設置。

【0024】（作用效果）

若具有此種結構，則存在接合部之部分成為相對較高之剛性，不存在接合部之部分成為相對較低之剛性。其結果為，於僅採用特定之接合部之圖案的簡單結構中，第一屈曲部更容易屈曲。

【0025】＜第十態樣＞

如第六態樣或第七態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，包含前述第一片材層、前述第二片材層及前述腰部彈性膜之伸縮片材安裝於包含前述端翼之區域，

前述伸縮片材延伸至前述第二區域之前緣或較其更靠前側為止，

前述腰部彈性膜設於前述第一區域內，未設於前述第二區域內。

【0026】（作用效果）

本態樣中，跨第二區域之前後方向整體而存在伸縮片材，剛性變高。因此，第二區域牢固地立起，蓄積空間不易塌陷。而且，並未跨第一屈曲部而存在腰部彈性膜，故而第一屈曲部之屈曲不易受到妨礙。

【0027】＜第十一態樣＞

如第六態樣至第十態樣中任一態樣之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述吸收體包含：主吸收體，設於在前述第二屈曲部之前側鄰接之第三區域；以及，輔助吸收體，設於前述第二區域；

前述輔助吸收體之後緣與前述第二區域之後緣一致。

【0028】（作用效果）

本連結型拋棄式穿著用物品中，第二區域牢固地立起，蓄積空間不易塌陷，並且可利用第二區域之輔助吸收體來吸收、保持經導入至蓄積空間之排泄物之液體成分，不僅如此，而且第一屈曲部與其前側之部分的剛性之變化特別大，屈曲位置更不易偏離，故而較佳。

[發明之效果]

【0029】 根據本發明，帶來下述優點：不損及由鄰接之褶曲之間隙所獲得的通氣性而改善防漏性等。

【圖式簡單說明】

【0030】

第1圖係表示黏貼型拋棄式尿布之內表面的將尿布展開之狀態下的平面圖。

第2圖係表示黏貼型拋棄式尿布之外表面的將尿布展開之狀態下的平面圖。

第3圖係沿著第1圖之6-6線的剖面圖。

第4圖係沿著第1圖之7-7線的剖面圖。

第5圖係沿著第1圖之5-5線的剖面圖。

第6圖係沿著第1圖之9-9線的剖面圖。

第7圖係要部之分解組裝圖。

第8圖係關於通過寬度方向之中央的中心線(一點鏈線)將一側之要部放大表示之平面圖(另一側關於中心線而對稱地構成)。

第9(a)圖係沿著第1圖之8-8線的剖面圖，第9(b)圖係概略性地表示其立起狀態之剖面圖。

第10圖係關於通過寬度方向之中央的中心線(一點鏈線)將一側之要部放大表示之平面圖(另一側關於中心線而對稱地構成)。

第11(a)圖係沿著第1圖之8-8線的剖面圖，第11(b)圖係概略性地表示其立起狀態之剖面圖。

第12圖係關於通過寬度方向之中央的中心線(一點鏈線)將一側之要部放大表示之平面圖(另一側關於中心線而對稱地構成)。

第13圖係要部之分解組裝圖。

第14圖係要部之分解組裝圖。

第15(a)圖係相當於沿著第1圖之8-8線的剖面之剖面圖，第15(b)圖係概略性地表示其立起狀態之剖面圖。

第16(a)圖係表示蓄積空間塌陷之狀態的相當沿著第1圖之8-8線的剖面之剖面圖，第16(b)圖係沿著其4-4線的剖面圖。

第17圖係自然長狀態之樣本之要部之正面圖。

第18圖係穿著狀態之樣本之側面圖。

第19(a)圖~第19(d)圖係伸縮片材之平面圖。

第20圖係關於通過寬度方向之中央的中心線(一點鏈線)將一側之要部放大表示之平面圖(另一側關於中心線而對稱地構成)。

第21圖係關於通過寬度方向之中央的中心線(一點鏈線)將一側之要部放大表示之平面圖(另一側關於中心線而對稱地構成)。

第22圖係將第19(a)圖之要部放大表示之平面圖。

【實施方式】

【0031】 第1圖~第9圖表示黏貼型拋棄式尿布之一例，圖中之符號X表示除了連結帶以外的尿布之全寬，符號L表示尿布之全長，剖面圖中的點狀圖案部分表示作為將位於其

表側及背側之各構成部件接合的接合手段之熱熔黏接劑。熱熔黏接劑可藉由狹縫塗佈、連續線狀或點線狀之液滴塗佈、螺旋狀、Z狀等之噴霧塗佈、或者圖案塗佈(利用凸版方式之熱熔黏接劑之轉印)等公知之方法塗佈。可取而代之或與其一起，於彈性部件之固定部分，將熱熔黏接劑塗佈於彈性部件之外周面而將彈性部件固定於鄰接部件。作為熱熔黏接劑，例如存在EVA(Ethylene-Vinyl Acetate；乙烯-乙酸乙烯酯)系、黏著橡膠系(彈性體系)、聚烯烴系、聚酯-聚醯胺系等種類，可無特別限定地使用。作為將各構成部件接合之接合手段，可使用熱密封或超音波密封等利用原材料熔接之手段。

【0032】 該黏貼型拋棄式尿布具有：胯下部，包含前後方向LD之中央；腹側部分F，較前後方向LD之中央更向前側延伸；以及，背側部分B，較前後方向LD之中央更向後側延伸。另外，該黏貼型拋棄式尿布具有：吸收體56，內置於包含胯下部之範圍；液體透過性之頂部片材30，覆蓋吸收體56之表側；液體不透過性片材11，覆蓋吸收體56之背側；以及，外飾不織布12，覆蓋液體不透過性片材11之背側，構成製品外表面。

【0033】 以下，對各部之材料及特徵部分依序進行說明。

(吸收體)

吸收體56之形狀除了設為圖示例般之矩形以外，可為於前後方向之中間具有沿著腿周之縮窄部的形狀(沙漏般之形狀)等而適當規定。符號56x表示吸收體56之全寬。吸

收體56為吸收排泄液並加以保持之部分，可由纖維之集合體形成。作為該纖維集合體，除了將棉狀漿或合成纖維等短纖維積纖而成之集合體以外，亦可使用將乙酸纖維素等合成纖維之絲束(纖維束)視需要開纖而得之長絲集合體。作為纖維基重，於將棉狀漿或短纖維積纖之情形時，例如可設為100g/m^2~300g/m^{2}左右，於長絲集合體之情形時，例如可設為30g/m^2~120g/m^{2}左右。合成纖維之情形之纖度例如為1dtex~16dtex，較佳為1dtex~10dtex，進一步更佳為1dtex~5dtex。長絲集合體之情形時，長絲亦可為非捲縮纖維，但較佳為捲縮纖維。

【0034】 吸收體56之剛軟度並無特別限定，若由日本工業標準JIS L 1913:2010「41.5°懸臂法」所獲得的吸收體56之前後方向之剛軟度為75mm以上，則後述之第二區域20之立起變良好。

【0035】 (高吸收性聚合物粒子)

於吸收體56中，可於其一部分或全部含有高吸收性聚合物粒子。所謂高吸收性聚合物粒子，除了「粒子」以外亦包含「粉體」。作為高吸收性聚合物粒子，可直接使用此種吸收性物品所使用之高吸收性聚合物粒子。高吸收性聚合物粒子之粒徑並無特別限定，例如較理想為，於進行使用500μm之標準篩(日本工業標準JIS Z8801-1：2006)的篩分(振動5分鐘)、及對因該篩分而掉落至篩下之粒子進行使用180μm之標準篩(日本工業標準JIS Z8801-1：2006)的篩分(振動5分鐘)時，殘留於500μm

之標準篩上的粒子之比率為30重量%以下，且殘留於180μm之標準篩上的粒子之比率為60重量%以上。

【0036】 作為高吸收性聚合物粒子之材料，可無特別限定地使用，較適宜為吸水量為40g/g以上。作為高吸收性聚合物粒子，有澱粉系、纖維素系或合成聚合物系等，可使用澱粉-丙烯酸(鹽)接枝共聚物、澱粉-丙烯腈共聚物之皂化物、羧甲基纖維素鈉之交聯物或丙烯酸(鹽)聚合物等。作為高吸收性聚合物粒子之形狀，較適宜為使用通常所用之粉粒體狀，亦可使用其他形狀。

【0037】 作為高吸收性聚合物粒子，可適宜地使用吸水速度為70秒以下、尤其為40秒以下之高吸收性聚合物粒子。若吸水速度過慢，則容易產生供給於吸收體56內之液體向吸收體56外返回的所謂回滲。

【0038】 另外，作為高吸收性聚合物粒子，可適宜地使用凝膠強度為1000Pa以上之高吸收性聚合物粒子。藉此，即便於設為蓬鬆之吸收體56之情形時，亦可有效地抑制液體吸收後之黏膩感。

【0039】 高吸收性聚合物粒子之基重可根據該吸收體56之用途所要求之吸收量適當規定。因此，不可一概而論，但通常之情形時可設為50g/m^2~350g/m^2。

【0040】 (包裝片材)

為了防止高吸收性聚合物粒子之穿出或提高吸收體56之形狀維持性，吸收體56可作成由包裝片材58包裹而成之吸收構件50而內置。作為包裝片材58，可使用衛生紙，尤

其可使用皺紋紙、不織布、聚乙烯層壓不織布、開有小孔之片材等。然而，較理想為高吸收性聚合物粒子不穿出之片材。於使用不織布代替皺紋紙之情形時，特別適宜為親水性之SMMS(紡黏/熔噴/熔噴/紡黏)不織布，其材質可使用聚丙烯、聚乙烯/聚丙烯等。纖維基重較理想為5g/m^2~40g/m^2，尤其理想為10g/m^2~30g/m^2。

【0041】 該包裝片材58，除了如第3圖所示般以一片包裹整個吸收體56之結構以外，亦可設為以上下兩片等多張片材包裹整個吸收體56。另外，如圖示例般，包裝片材58亦可具有於吸收體56之前後伸出之部分。包裝片材58亦可省略。

【0042】 (頂部片材)

頂部片材30具有液體透過性，例如可使用有孔或無孔之不織布、或者有孔塑膠片材等。

【0043】 頂部片材30於前後方向自製品前端延伸至後端為止，於寬度方向WD較吸收體56更向側方延伸，但例如於後述之立起皺褶60之起點位於較吸收體56之側緣更靠寬度方向WD之中央側之情形等時，視需要可使頂部片材30之寬度較吸收體56之全寬更短等而適當變形。

【0044】 (中間片材)

為了防止透過頂部片材30之液體之回滲，可於頂部片材30之背側設置中間片材(亦稱為「副片材」)40。中間片材40亦可省略。

【0045】 作為中間片材，可適宜地使用各種不織布，尤其可適宜地使用蓬鬆之熱風不織布。對於熱風不織布，較佳為使用芯鞘結構之複合纖維，於該情形時，用於芯之樹脂可為聚丙烯(PP)，較佳為剛性高之聚酯(PET)。基重較佳為17g/m^2~80g/m^2，更佳為25g/m^2~60g/m^2。不織布之原料纖維之粗細度較佳為2.0dtex~10dtex。為了使不織布蓬鬆，較佳為使用芯不在中央之偏芯之纖維或中空之纖維、偏芯且中空之纖維作為原料纖維之全部或一部分混合纖維。

【0046】 圖示例之中間片材40係較吸收體56之寬度更短地配置於中央，但亦可跨全寬設置。另外，中間片材40亦可跨尿布之全長而設置，亦可如圖示例般僅設置於包含排泄位置之中間部分。

【0047】 (液體不透過性片材)

液體不透過性片材11並無特別限定，較佳為具有透濕性。作為液體不透過性片材11，例如可適宜地使用：於聚乙烯或聚丙烯等聚烯烴系樹脂中混練無機填充劑，並成形片材後，於單軸或雙軸方向延伸而得之微多孔性片材。另外，作為液體不透過性片材11，亦可使用將不織布作為基材且提高了防水性之片材。

【0048】 液體不透過性片材11較理想為於前後方向LD及寬度方向WD遍布與吸收體56相同或更廣之範圍而延伸，但於存在其他遮水手段之情形等時，視需要亦可設為於前後方向LD及寬度方向WD不覆蓋吸收體56之端部的結構。

【0049】 (外飾不織布)

外飾不織布12覆蓋液體不透過性片材11之整個背側，將製品外表面設為如布般之外觀。不織布除了使用一片以外，亦可將多片重疊使用。後者之情形時，較佳為藉由熱熔黏接劑等將不織布相互黏接。於使用不織布之情形時，較佳為其構成纖維之纖度為1.6dtex~2.3dtex、基重為15g/m^2~25g/m^2且厚度為0.3mm~0.8mm之不織布。外飾不織布12亦可省略，於該情形時，液體不透過性片材11構成製品外表面。

【0050】 (立起皺褶)

為了阻斷於頂部片材30上擴散而橫向移動之排泄物，防止所謂橫漏，較佳為於表面之寬度方向WD之兩側，沿著排泄物之阻斷位置設有自表面立起之立起皺褶60。

【0051】 更詳細而言，該立起皺褶60具有：根部65，固定於包含側翼SF之區域；主部66，自根部65伸出至寬度方向WD的中央側；前倒伏部67f及後倒伏部67b，係將主部66中之前端部及後端部分別以倒伏狀態固定而形成；立起部68，係主部66中之前倒伏部67f及後倒伏部67b間之部分未被固定而形成。另外，於立起部68之至少頂端部，安裝有皺褶彈性部件63。

【0052】 圖示例之立起皺褶60之各部係由皺褶片材62形成，該皺褶片材62藉由在主部66之頂端(與根部65側相反之側的端部)一折為二，而包含自由部分之範圍成為雙層結構。皺褶彈性部件63被夾持於該雙層結構之部分之層間。

皺褶彈性部件63亦可僅設於立起部68，但若如圖示例般，自前倒伏部67f中之後端部固定至後倒伏部67b中之前端部為止，則不僅皺褶彈性部件63之收縮力跨整個立起部68發揮作用，而且作用至前倒伏部67f及後倒伏部67b之端部為止，故而較佳。

【0053】 皺褶片材62之內表面於頂部片材30之側部上具有寬度方向WD的接合始端，較該接合始端更靠寬度方向外側之部分，藉由熱熔黏接劑等而接合於各側翼SF之內面亦即在圖示例中的液體不透過性片材11之側部及位於其寬度方向外側的外飾不織布12之側部。

【0054】 立起皺褶60之較接合始端更靠寬度方向內側，於前後方向之兩端部固定於頂部片材30上，但其間之立起部68為未固定之自由部分。因此，立起部68因皺褶彈性部件63之收縮力而於前後方向收縮且立起，並且可於前後方向伸長並密接於身體表面。另外，伴隨立起部68因皺褶彈性部件63之收縮力於前後方向收縮，具有前倒伏部67f及後倒伏部67b之部分以互相靠近之方式變形。

【0055】 雖未圖示，但如眾所周知般，亦可於將立起皺褶60之主部66一折為二而具有自寬度方向外側之部分向寬度方向內側延伸的基端側部分、與自該基端側部分之寬度方向中央側之端緣向身體側折回並向寬度方向外側延伸的頂端側部分之狀態下，將主部66之前後方向之兩端部固定而形成前倒伏部67f、後倒伏部67b。

【0056】 皺褶片材62之種類並無特別限定，通常之情形時，為了確保液體阻斷性而可使用撥水性者。尤其於可兼顧肌膚觸感及液體阻斷性之方面而言，較適宜為於紡黏層間具有熔噴層之不織布(SMS不織布、SMMS不織布、SSMS不織布、SSMMS不織布)。不織布除了使用一片以外，亦可將多片重疊使用。後者之情形時，較佳為藉由熱熔黏接劑等將不織布相互黏接。

【0057】 作為皺褶彈性部件63，可使用橡膠絲(粗細度為420dtex~1120dtex左右之斯潘得克斯彈力纖維(spandex)橡膠絲)等。皺褶彈性部件63除了如第1圖及第2圖所示般於各側設置多條以外，可於各側設置僅一條。展開狀態下之皺褶彈性部件63之伸長率可適當規定，例如可設為230%~270%左右。

【0058】 (側翼)

圖示例之黏貼型拋棄式尿布具有較吸收體56之兩方之側緣更向側方分別伸出的不具有吸收體56之一對側翼SF。側翼SF可如圖示例般由自具有吸收體56之部分連續之材料(外飾不織布12等)所構成，亦可安裝其他材料而形成。

【0059】 (平面皺褶)

各側翼SF，沿著前後方向LD以經伸長之狀態固定有由橡膠絲等細長狀彈性部件所構成之側彈性部件64，藉此各側翼SF之腿周部分構成為平面皺褶。腿周彈性部件64除了如圖示例般，於皺褶片材62的接合部分之中的接合始端附

近之寬度方向外側，設於皺褶片材62與液體不透過性片材11之間以外，亦可設於側翼SF中的液體不透過性片材11與外飾不織布12之間。腿周彈性部件64除了如圖示例般於各側設置多條以外，亦可於各側僅設置一條。

【0060】　平面皺褶為側彈性部件64之收縮力發揮作用之部分(圖中為圖示側彈性部件64之部分)。因此，除了僅於平面皺褶之部位存在側彈性部件64之形態以外，亦包含下述結構：雖然於較平面皺褶更靠前側、後側或此兩側存在側彈性部件64，但藉由在平面皺褶之部位以外將側彈性部件64於一處或多處細細切斷、或不固定於夾持側彈性部件64之片材、或者此兩者，而使收縮力不作用平面皺褶以外之部位(實質上等於未設置彈性部件)，側彈性部件64之收縮力僅作用於平面皺褶之部位。

【0061】　(翼部分)

本黏貼型拋棄式尿布，背側部分B具有較胯下部M更向寬度方向WD外側伸出之翼部分WP。同樣地，腹側部分F亦具有較胯下部M更向寬度方向WD外側伸出之翼部分WP。這些翼部分WP亦可由與除此以外之部分不同的部件形成。然而，若於如圖示例般具有側翼SF之結構中，將側翼SF之側部中的前後方向LD中間切斷，藉此形成自胯下部M之側緣至翼部分之下緣為止的凹狀緣，其結果形成翼部分WP，則製造容易，故而較佳。

【0062】　(連結帶)

如第1圖、第2圖及第5圖所示，於背側部分B中之翼部分WP，分別設有對腹側部分F之外表面可裝卸地連結之連結帶13。於穿著尿布時，將連結帶13自腰之兩側繞到腹側部分F之外表面，將連結帶13之連結部13A連結於腹側部分F外表面之適當部位。

【0063】 連結帶13，如第5圖所示，具有：片材基材13S，形成固定於翼部分WP之基端部13C、及自該基端部13C伸出之本體部13B；以及，對腹側部分F之連結部13A，設於該片材基材13S中的本體部13B之寬度方向WD之中間部。本體部13B中的較連結部13A更靠基端部13C側成為不與腹側部分F連結之非連結部，相反側成為捏持部。這些非連結部及捏持部僅由形成本體部13B之片材基材13S所構成。

【0064】 連結部13A係由機械式黏扣帶(面黏扣帶)之鉤材料(公材料)所構成。鉤材料於其連結面具有多數個扣合突起，作為扣合突起之形狀，存在(A)日文「レ」字狀、(B)J字狀、(C)菌菇狀、(D)T字狀、(E)雙J字狀(將J字狀背對背地結合而成之形狀)等，可為任意形狀。

【0065】 另外，作為形成基端部13C至本體部13B之片材基材13S，可使用不織布、塑膠膜、聚乙烯層壓不織布、紙或這些之複合材料。

【0066】 圖示例之連結部13A係設於自翼部分WP突出之連結帶13之片材基材13S上，但亦可直接設於翼部分WP。

【0067】 (標靶片材)

於腹側部分F中的連結帶13之連結部位，為了使連結帶13之連結容易而設有標靶片材12T。

【0068】 標靶片材12T之材料並無特別限定，於連結部13A為鉤材料之情形時，例如可使用藉由間歇圖案之超音波熔接而局部地將纖維相互熔接而成之長纖維不織布。於該情形時，長纖維不織布較佳為構成纖維之纖度為5dtex~10dtex、基重為25g/m^2~40g/m^2且厚度為0.3mm~0.8mm之不織布。

【0069】 另外，於連結部13A為鉤材料之情形時，作為標靶片材12T，亦可使用下述片材：於由塑膠膜或不織布所構成之基材之表面，設有多數個纏繞鉤材料之扣合突起般的絲圈。其具體例為於基材之至少外表面縫製出多數個毛圈纖維絲之複合片狀材料。該片狀材料係於基材之外表面亦即拋棄式尿布之外表面側，使毛圈纖維絲於經緯方向空開間隔地突出，於基材之背側(穿著者側)將絨毛纖維絲相互組合，形成有絨毛纖維經紗之交叉排列。

【0070】 進而，於連結部13A為鉤材料，且腹側部分F中之連結帶13之連結部位由不織布所構成之情形(例如，如圖示例般具有外飾不織布12之情形)時，可於外飾不織布12之內側，配置印刷有刻度等連結位置之塑膠片材、紙、不織布等標靶片材12T。於該情形時，使用者可藉由在經由外飾不織布12透視之標靶片材12T之位置，將連結部13A之鉤材料纏繞於外飾不織布12之纖維而進行連結。

【0071】　另一方面，於連結部13A為黏著材層之情形時，作為標靶片材12，可使用對富有黏著性般的表面平滑之塑膠膜的表面實施了剝離處理之材料。

【0072】　(端翼)

本黏貼型拋棄式尿布具有向吸收體56之前側及後側分別伸出的不具有吸收體56之一對端翼EF。端翼EF之構成材料根據尿布之結構而變化。例如，端翼EF可藉由頂部片材30、中間片材40、包裝片材58、皺褶片材62、液體不透過性片材11及外飾不織布12之中的向吸收體56之前側及後側延伸並積層且相互接合之部分所形成。於與圖示例不同而不具備中間片材40或外飾不織布12之情形等時，由頂部片材30及液體不透過性片材11形成端翼EF。另外，亦可於吸收體56之前側或後側接續用以形成端翼EF之專用片材而形成端翼EF。

【0073】　較佳為背側部分B中之端翼EF之前後方向LD之尺寸較連結帶13之基端部13C之前後方向LD之尺寸更長。通常之情形時，端翼EF之前後方向LD之尺寸較佳為設為尿布整體之前後方向LD之尺寸L之20%~25%左右，於嬰幼兒用尿布中，適當的是設為80mm~120mm左右。

【0074】　(腰部伸縮區域)

如第7圖~第9圖所示之例等般，於端翼EF，具備於前後方向LD及寬度方向WD延伸之腰部彈性膜71、於腰部彈性膜71之表側鄰接之第一片材層73、及於腰部彈性膜71之背側鄰接之第二片材層74。具有該腰部彈性膜71之部

分，伴隨腰部彈性膜71之收縮而於寬度方向WD收縮，如第16圖及第17圖等所示，成為於表面形成有褶曲80並且可於寬度方向WD伸長之腰部伸縮區域79。具有腰部彈性膜71之部分可整體成為腰部伸縮區域79，亦可僅一部分成為腰部伸縮區域79。亦即，具有腰部彈性膜71之部分亦可幾乎或完全不具有其一部分(例如腰部彈性膜71的位於寬度方向WD之兩端部的部分)之伸縮性。

【0075】 腰部彈性膜71或腰部伸縮區域79之後緣可與尿布之後緣一致，亦可較尿布之後緣更向前側遠離。後者之情形時，腰部彈性膜71或腰部伸縮區域79之後緣可與立起皺褶60之後倒伏部67b之前緣一致，亦可位於較其更靠前側或後側。腰部彈性膜71或腰部伸縮區域79之前緣可與吸收體56之後緣一致，亦可較吸收體56之後緣更向後側遠離，亦可位於吸收體56之後端部。

【0076】 腰部彈性膜71或腰部伸縮區域79可位於兩個立起皺褶60之間，亦可延伸至與兩個立起皺褶60重疊之位置為止。尤其較佳為，腰部彈性膜71或腰部伸縮區域79以包含自至少一個立起皺褶60之後倒伏部67b或根部65至另一個立起皺褶60之後倒伏部67b或根部65為止之方式，於前後方向及寬度方向延伸。

【0077】 腰部彈性膜71只要為其自身彈性伸縮之材料，則並無特別限定。例如可使用：藉由T字模或膨脹法等擠出成形，將苯乙烯系彈性體、烯烴系彈性體、聚酯系彈性體、聚醯胺系彈性體及聚胺基甲酸酯系彈性體等熱塑性彈性體

的一種或兩種以上之摻合物加工成膜狀而得的膜。另外，作為腰部彈性膜71，除了無孔膜以外，亦可使用為了通氣而形成有多數個孔或狹縫之膜。尤其較佳為伸縮方向之拉伸強度為8N/35mm~25N/35mm、與伸縮方向正交之方向之拉伸強度為5N/35mm~20N/35mm、伸縮方向之拉伸伸度為450%~1050%、及與伸縮方向正交之方向之拉伸伸度為450%~1400%之彈性膜。再者，拉伸強度及拉伸伸度(斷裂伸長率)係使用拉伸試驗機(例如SHIMADZU公司製造之AUTOGRAPH AGS-G100N)，將試片設為寬度35mm×長度80mm之長方形狀，除此以外，依據日本工業標準JIS K7127:1999「塑膠-拉伸特性之試驗方法-」，將初期夾頭間隔設為50mm且將拉伸速度設為300mm/min所測定之值。腰部彈性膜71之厚度並無特別限定，較佳為20μm~40μm左右。另外，腰部彈性膜71之基重並無特別限定，較佳為30g/m^2~45g/m^2左右，尤佳為30g/m^2~35g/m^2左右。

【0078】 第一片材層73及第二片材層74並無特別限定，例如可如第10圖及第11圖所示之例般，兼用構成端翼EF之其他部件(例如頂部片材30及液體不透過性片材11)，亦可如第7圖~第9圖所示之例等般，設置專用之第一片材層73及第二片材層74。亦即，第10圖及第11圖所示之例中，第一片材層73成為中間片材40後部及頂部片材30之後部，第二片材層74成為液體不透過性片材11之後部。雖未圖示，但亦可將第一片材層73設為液體不透過性片材11之後

部，將第二片材層74設為外飾不織布12等而適當變更。另一方面，第7圖~第9圖所示之例等中，將於專用之第一片材層73及第二片材層74之間固定有腰部彈性膜71的伸縮片材70安裝於端翼EF。伸縮片材70可如第7圖~第9圖所示之例等般，夾持於頂部片材30與外飾不織布12之間的適當之部件間(圖示例為頂部片材30及中間片材40與液體不透過性片材11之間，但亦可為液體不透過性片材11與外飾不織布12之間)，除此以外，亦可如第13圖~第15圖等所示之例般，作為位於最靠肌膚側之最上層而安裝。後者之情形時，於具有皺褶片材62之部分中，除了於較皺褶片材62更靠上側配置伸縮片材70(亦即整體成為最上層)以外，亦可配置於頂部片材30與皺褶片材62之間。作為專用之第一片材層73及第二片材層74，可使用各種不織布。

【0079】 第一片材層73及第二片材層74可如圖示例般為分立之兩張片材，雖未圖示，但亦可為經一折為二的一張片材中之折線的一側之部分及另一側之部分。

【0080】 腰部伸縮區域79之展開狀態下之伸長率只要適當規定即可，例如可設為120%~230%左右，更佳為設為160%~230%左右。

【0081】 較佳為如圖示例般，以於寬度方向WD交替重複之方式設有接合部75與非接合部77，所述接合部75為第一片材層73、彈性膜71及第二片材層74之接合部，自較腰部伸縮區域79更靠前側以線狀地連續之方式連續或間歇地設置至較腰部伸縮區域79更靠後側為止，所述非接合部77為第

一片材層73、彈性膜71及第二片材層74之非接合部，自較腰部伸縮區域79更靠前側細長地連續至較腰部伸縮區域79更靠後側為止。藉此，於腰部伸縮區域79收縮之狀態下，伴隨如第16(b)圖所示般非接合部77中的第一片材層73及第二片材層74互相反向地凸起，而如第17圖所示，於腰部伸縮區域79之表面，於寬度方向WD重複形成有自較腰部伸縮區域79更靠前側連續至較腰部伸縮區域79更靠後側為止之褶曲80。接合部75亦可於與寬度方向WD交叉之方向間歇地設置，但較佳為如圖示例般，於後述之第一屈曲部91以外，於與寬度方向WD交叉之方向線狀地連續。當然，接合部75亦可橫穿第一屈曲部91而於與寬度方向WD交叉之方向連續。

【0082】 接合部75之寬度75w(相對於距接合部75之兩側緣位於等距離的點之軌跡(曲線之情形為切線)而正交的方向之尺寸)較佳為不變化(為一定)，但亦可變化。於接合部75之寬度75w變化之情形時，較佳為最大寬度為最小寬度之2倍~5倍。接合部75之寬度75w可適當規定，但若過寬則通氣性降低，若過窄則因接合部75之剝落而伸縮性降低，防漏性降低，故而於通常之情形時，較佳為0.5mm~2mm。另外，展開狀態下之非接合部77之寬度方向WD之間隔77w規定褶曲80之高度，於通常之情形時較佳為4mm~8mm。

【0083】 接合部75中之第一片材層73、腰部彈性膜71及第二片材層74之接合，除了熱熔黏接劑以外，可藉由熱密

封或超音波密封等熔接手段等公知之方法而進行。第一片材層73及第二片材層74之至少一者，亦可於腰部彈性膜71之寬度方向之兩側及前後方向之兩側的至少一者伸出，於該情形時，接合部75亦可成為於不具有腰部彈性膜之部位將第一片材層73及第二片材層74直接地接合之部分。

【0084】 於將包含腰部彈性膜71之伸縮片材70安裝於端翼EF之情形時，關於伸縮片材70與和其重疊的端翼EF之部件的接合圖案，只要於腰部伸縮區域79之表面，形成於伸縮片材70之褶曲80之凹凸直接於端翼EF之表面出現，則可適當規定。例如，伸縮片材70與和其重疊的端翼EF之部件可於前後方向LD及寬度方向WD兩者連續地接合、或於前後方向LD及寬度方向WD之至少一者連續地接合。若伸縮片材70與和其重疊的端翼EF之部件(頂部片材30等)之接合於寬度方向WD連續，則如第16(b)圖所示，形成於伸縮片材70之褶曲80與形成於腰部伸縮區域79之表面的褶曲80對應。

【0085】 (褶曲)

如第8圖、第19(a)圖、第22圖等所示，較佳為至少一條非接合部77具有傾斜部72，該傾斜部72以兩側緣77s相對於前後方向LD具有5度~45度之傾斜角度θ(銳角側交叉角。與其他傾斜角度相同)之方式延伸。傾斜部72之傾斜角度θ更佳為8度~15度。此處，非接合部77之兩側緣77s係由接合部75之側緣規定。因此，於如第22(a)圖所示般接合部75自較腰部伸縮區域79更靠前側連續至較腰部伸縮

區域79更靠後側為止之情形時，非接合部77之兩側緣77s意指展開狀態下之接合部75之側緣。另外，於如第22(b)圖所示般接合部75自較腰部伸縮區域79更靠前側間歇地(點線狀)形成至較腰部伸縮區域79更靠後側為止之情形時，非接合部77之兩側緣意指將展開狀態下之接合部75之側緣於褶曲80之延伸方向以直線相連而形成之假想線。另外，於非接合部77之兩側緣77s相對於前後方向LD之傾斜角度θ連續地變化之情形時，例如於如第19(d)圖所示之例般非接合部77之兩側緣77s呈圓弧狀等之曲線之情形時，非接合部77之兩側緣77s之方向意指接合部75之兩側緣77s之切線之方向。

【0086】 形成於腰部伸縮區域79之表面的至少一部分褶曲80之兩側緣，於與非接合部77之傾斜部72對應之部位中，沿著非接合部77之兩側緣77s於大致相同方向傾斜，故而於進入鄰接之褶曲80之間隙81的尿或軟便於前後方向LD移動之情形時，碰撞傾斜之褶曲80，藉此產生移動阻力。而且，鄰接之褶曲80之間隙81與褶曲80同樣地，自較腰部伸縮區域79更靠前側連續至較腰部伸縮區域79更靠後側為止，故而亦不損及通氣性。

【0087】 就此種觀點而言，若為圖示例，則較佳為腰部伸縮區域79之中的至少位於立起皺褶60之間的非接合部77全部具有傾斜部72(亦即，形成有傾斜之褶曲80)，較佳為位於自一個立起皺褶60之後倒伏部67b或根部65至另一個立起皺褶60之後倒伏部67b或根部65為止之範圍的非

接合部77全部具有傾斜部72。當然，具有傾斜部72之非接合部77、與不具有傾斜部72之非接合部77亦可隔一個或隔多個而設置。

【0088】 可如第19(a)圖、第19(b)圖所示，各非接合部77整體為傾斜部72，亦可如第19(c)圖、第19(d)圖所示，僅於一部分具有傾斜部72。

【0089】 於如第19(a)圖所示之例般，具有傾斜部72之非接合部77，自較寬度方向WD之中心更靠右側之區域重複地形成至較寬度方向WD之中心更靠左側之區域之情形時，若右側之區域之傾斜部72及左側之區域之傾斜部72分別以隨著朝向腰部側而位於寬度方向WD之中心側之方式傾斜，則左右對稱地形成有褶曲80，於美觀方面優異，故而較佳。尤其若此種傾斜部72至少設於與立起皺褶60之後倒伏部67b重疊的部分，於各後倒伏部67b上形成有至少一條、更佳為多條、尤佳為3條以上之褶曲80，則後倒伏部67b上的尿或軟便之通過方向、與藉由傾斜部72所形成之傾斜之褶曲80之方向所成的角變大，可更有效地實現尿或軟便之通過抑制。當然，亦可如第19(c)圖所示之例般，右側之區域之傾斜部72及左側之區域之傾斜部72分別以隨著朝向腰部側而自寬度方向WD之中心遠離之方式傾斜。

【0090】 較佳為如第19(a)圖及第19(c)圖所示之例般，左右對稱地形成有褶曲80，但若褶曲80之寬度方向WD之位置偏離，則有反而於美觀方面劣化之虞。另外，此種準確的褶曲80之定位大多情況下於製造上困難。因此，亦提出

有如第19(b)圖及第19(d)圖所示之例般，腰部伸縮區域79之所有的非接合部77具有互相平行之傾斜部72。藉此，雖並無左右之對稱性，但褶曲80整齊地整然，且即便褶曲80之寬度方向WD之位置稍許偏離，亦對美觀感之影響少。

【0091】 亦可如第19(a)圖及第19(b)圖所示之例般，於具有傾斜部72之各非接合部77中，僅具有角度一定之傾斜部72，但較佳為如第19(c)圖及第19(d)圖所示之例般，於自較腰部伸縮區域79更靠前側至較腰部伸縮區域79更靠後側為止的至少一處，非接合部77之兩側緣相對於前後方向LD之角度變化。

【0092】 例如，第19(c)圖所示之例中，具有傾斜部72之非接合部77具有：第一部分P1，以相對於前後方向LD具有5度~45度之傾斜角度θ之方式延伸；以及第二部分P2，以相對於該第一部分P1具有5度~45度之傾斜角度γ之方式延伸。藉由具有此種第一部分P1及第二部分P2，即便於對進入間隙81的尿或軟便施加之移動力之方向接近任一部分之方向(容易通過該傾斜部72)之情形時，亦由於另一部分之方向相較於一個部分之方向更不接近移動力之方向，故而另一部分對於尿或軟便之移動成為有效之阻力。第二部分P2亦可相對於前後方向LD具有5度~45度之傾斜角度θ(圖示例為0度)，但亦可不具有。

【0093】 另外，第19(d)圖所示之例中，各非接合部77之兩側緣跨其長度方向整體，相對於前後方向LD之傾斜角度δ連續地變化，亦即成為圓弧狀等之曲線狀。藉此，於對進

入間隙81的尿或軟便施加之移動力之方向接近具有間隙81之部位之方向(容易通過該部位)之情形時，亦由於不接近其他部位之方向，故而該其他部位對於尿或軟便之移動成為有效之阻力。因此，前述防漏性進一步提高。

【0094】 為了使通氣性及防漏性均良好，較佳為形成於腰部伸縮區域79之褶曲80之剛性高。因此，對於伸縮片材70而言，相較於如第13圖~第15圖所示之例般作為具有於表面露出之部分的最上層而安裝，更佳為如第7圖~第9圖所示之例般，夾持於頂部片材30與外飾不織布12之間的適當之部件間。亦即，較佳為於第一片材層73之上設置一層或多層之覆蓋片材層(圖示例中為中間片材40及頂部片材30)，於該情形時，如第16(b)圖所示，藉由對第一片材層73接合覆蓋片材層，第一片材層73及覆蓋片材層成一體地收縮，而於腰部伸縮區域79之表面(由覆蓋片材層所構成)形成有褶曲80。

【0095】 (蓄積空間)

如第8圖中放大表示，較佳為具有：線狀之第一屈曲部91，自一個後倒伏部67b之前緣於寬度方向WD延伸至另一個後倒伏部67b之前緣為止；以及，線狀之第二屈曲部92，自該第一屈曲部91向前側遠離，於寬度方向WD延伸；且具有：第一區域10，為於第一屈曲部91之後側鄰接之區域；以及，第二區域20，為第一屈曲部91與第二屈曲部92之間之區域；並且，腰部伸縮區域79至少設於左右兩側之後倒伏部67b之間。

【0096】　於該情形時，由於立起皺褶60之皺褶彈性部件63之收縮力，如第9(b)圖所示，第二區域20以第二屈曲部92作為起點而立起，且腰部伸縮區域79之中的位於第一區域10之部分因寬度方向WD之收縮而被按壓於穿著者之肌膚，因第一屈曲部91而第一區域10相對於第二區域20向背側屈曲。因此，本連結型拋棄式穿著用物品中，如第9(b)圖、第17圖及第18圖所示，第二區域20立起，並且較其更靠後側之第一區域10被按壓於穿著者之肌膚，其結果為，吸收體56之後緣及其前後附近跨吸收體56之寬度之大致整體而凹陷，牢固地形成深且廣之蓄積空間21(袋)。另外，於成為蓄積空間21之凹處的腰部側，第二區域20立起，並且較其更靠後側之第一區域10被按壓於穿著者之肌膚，故而阻擋排泄物向後方移動之效果高，排泄物不易流入第一區域10中的相鄰之褶曲80之間隙81。

【0097】　尤其若前述非接合部77之傾斜部72至少自第一區域10之前緣向後方延伸，則由傾斜部72形成之傾斜之褶曲80自第一區域10之前緣開始存在，排泄物之移動抑制自第一區域10之前端部開始發揮作用，可更有效地防止排泄物之後漏，故而較佳。於該情形時，傾斜部72之中的自第一區域10之前緣向後方延伸之部分的前後方向之尺寸只要適當規定即可，例如較佳為3cm以上。

【0098】　若腰部伸縮區域79至少設於第一區域10中的左右兩側之後倒伏部67b之間，則可如第10圖及第11圖所例示般僅設於第一區域10，亦可如第8圖及第9圖等所示般以

跨第一區域10及第二區域20之方式設置。作為後者，除了如第8圖及第9圖等所示之例般以跨第一區域10及第二區域20之方式設有腰部彈性膜71之形態以外，亦包含如第20圖所示之例般於第一區域10及第二區域20分別設有腰部彈性膜71A、71B之形態。

【0099】 若後倒伏部67b之前緣(第一屈曲部91之位置)位於較腰部伸縮區域79之前緣更靠前側，則對肌膚之伏貼性低之後倒伏部67b較被按壓於肌膚之腰部伸縮區域79之前緣更向前伸出，故而有經由後倒伏部67b產生洩漏之虞。相對於此，若如第8圖及第9圖等所示之例般，腰部伸縮區域79設於第一區域10及第二區域20(亦即，後倒伏部67b之前緣之位置位於與腰部伸縮區域79之前緣相同或較其更靠後側)，則於較被按壓於肌膚之腰部伸縮區域79之前緣更前，不存在對肌膚之伏貼性低的後倒伏部67b，而是對肌膚之伏貼性高的立起部68位於此處。因此，第二區域20立起，並且自其兩側連續而立起皺褶60之立起部68立起，故而防漏性更優異。

【0100】 於跨第一區域10及第二區域20設有腰部伸縮區域79之情形時，較佳為如第16圖及第17圖所示，於腰部伸縮區域79之中的位於第二區域20之部分於寬度方向WD收縮之狀態下，於第二區域20之表面，於寬度方向WD重複形成有自第一屈曲部91向第二屈曲部92延伸之褶曲80。藉此，第二區域20之剛性變高，蓄積空間21不易塌陷。另外，若於第二區域20之表面，於寬度方向WD重複形成有自第

一屈曲部91向第二屈曲部92延伸之褶曲80，則如第16圖所示，即便第二區域20向胯下側(具有吸收體56之部分之表面上)傾倒，亦藉由鄰接之褶曲80之間隙81於某種程度上維持蓄積空間21。

【0101】 第一屈曲部91之位置與第二屈曲部92之位置的前後方向LD之間隔(與第二區域20之前後方向LD之尺寸相等)對所形成之蓄積空間21之深度造成影響，故而可根據商品而適當規定。例如，於通常之情形時，第一屈曲部91之位置與第二屈曲部92之位置的前後方向LD之間隔可設為10mm~40mm，尤其可設為20mm~30mm。

【0102】 腰部伸縮區域79之前緣之前後方向LD之位置可適當規定，於通常之情形時，腰部伸縮區域79之前緣與吸收體56之後緣的前後方向LD之間隔較佳為端翼EF之前後方向LD之尺寸之0.2倍~0.5倍。另外，腰部伸縮區域79之前緣與後倒伏部67b之前緣的間隔79a可適當規定，較佳為0mm~15mm左右。

【0103】 腰部伸縮區域79只要形成於端翼EF中的至少左右兩側之後倒伏部67b之間，則例如亦可僅設於左右兩側之後倒伏部67b之間的一部分。然而，若如圖示例般，腰部伸縮區域79至少延伸至左右兩側之後倒伏部67b為止(更佳為至根部65為止)，則第一區域10中的位於左右之立起皺褶60之間的部分跨寬度方向WD整體被牢固地按壓於穿著者之肌膚。因此，防漏性更優異，故而較佳。就同樣

之觀點而言，腰部伸縮區域79之後緣與端翼EF之後緣的前後方向LD之間隔79b較佳為17mm以下。

【0104】 皺褶彈性部件63亦可於展開狀態下不位於吸收體56上，但若安裝於立起部68之至少頂端部上的皺褶彈性部件63位於吸收體56上，則立起皺褶60之皺褶彈性部件63之收縮力對第二區域20更直接地作用，第二區域20更容易以吸收體56之後緣作為起點而立起，故而較佳。

【0105】 另外，於如第20圖所示之例般，分別設置位於第一區域10之第一腰部彈性膜71A、與位於第二區域20之第二腰部彈性膜71B之情形時，亦較佳為第一腰部彈性膜71A之伸長率為第二腰部彈性膜71B之伸長率之1.05倍~1.15倍。於該情形時，不僅藉由第二腰部彈性膜71B之存在而剛性提高，而且於第二區域20之中的與腰部伸縮區域79重疊的部分，於縱向延伸之皺紋靠近，並且藉由壓縮而剛性提高，故而蓄積空間21不易塌陷，因而較佳。

【0106】 於使用內置腰部彈性膜71之伸縮片材70之情形時，若如第12圖所示之例般，吸收體56之後端部與伸縮片材70之前端部重疊(吸收體56之後緣亦可與伸縮片材70之前緣一致)，則跨第二區域20之前後方向LD整體而存在伸縮片材70，剛性變高。因此，第二區域20牢固地立起，蓄積空間21不易塌陷。另外，若於伸縮片材70之前緣與吸收體56之後緣之間存在間隙，則視使用者不同，有時看起來該間隙薄而容易洩露漏，但若吸收體56之後端部與伸縮片

材70之前端部重疊，則不成為給使用者帶來不安般之外觀，故而較佳。

【0107】 若第二區域20如第7圖~第9圖所示之例等般為不具有吸收體56之區域，則即便第二區域20因第二屈曲部92而向胯下側傾倒，厚度亦幾乎不增加，故而較佳。然而，亦可如第21圖所示之例般，與設於在第二屈曲部92之前側鄰接的第三區域33之主吸收體56A分開，而於第二區域20設置輔助吸收體56B，提高第二區域20之剛性。藉此，第二區域20牢固地立起，蓄積空間21不易塌陷，並且可利用第二區域20之輔助吸收體56B來吸收、保持經導入至蓄積空間21之排泄物之液體成分。作為輔助吸收體56B，可採用與主吸收體56A同樣之材料及結構。

【0108】 (第一屈曲部)

第一屈曲部91較佳為較第一區域10及第二區域20更為低剛性的容易彎折之部分。藉此，第一屈曲部91之屈曲位置不易向前側偏離，容易維持蓄積空間21之形狀、位置。另外，即便由使用中或製品包裝時暫時施加之外力導致屈曲位置較第一屈曲部91更向前側偏離而帶有少許之折痕，第一屈曲部91容易彎折這一情況亦不改變，故而於自該外力解放時屈曲位置回到第一屈曲部91，容易維持蓄積空間21之形狀、位置。再者，各部之剛性可與專利文獻1同樣地利用Gurley法測定。

【0109】 第一屈曲部91為自一個後倒伏部67b之前緣於寬度方向WD延伸至另一個後倒伏部67b之前緣為止的線狀

之部分，其前後方向LD之尺寸可適當規定。第一屈曲部91之前後方向LD之尺寸較佳為窄，於通常之情形時，較佳為1mm~3mm左右。

【0110】 將第一屈曲部91設為較第一區域10及第二區域20更為低剛性之部分的手段並無特別限定，具代表性地可想到下述兩個手段。

【0111】 第一個手段為，利用熱熔黏接劑或熔接等接合手段使剛性提高這一情況，使第一屈曲部91中之接合量(黏接劑量或熔接量)較第一區域10及第二區域20更少。第8圖等表示其具體例，於第一區域10及第二區域20，第一片材層73及第二片材層74橫穿第一屈曲部91而連續，並且於第一屈曲部91未設有接合部75，於第一屈曲部91之第一區域側及第二區域側鄰接地分別設有接合部75及非接合部77。

【0112】 若具有此種結構，則存在接合部75之部分成為相對較高之剛性，不存在接合部75之部分成為相對較低之剛性。其結果為，可於採用特定之接合部75之圖案的簡單結構中，形成低剛性之第一屈曲部91。再者，若如圖示例般腰部彈性膜71亦設於第二區域20，則第二區域20藉由寬度方向WD之收縮而剛性提高，故而蓄積空間21之維持性進一步提高，因而較佳。就提高剛性之觀點而言，接合部75較佳為由第一片材層73、腰部彈性膜71及第二片材層74之熔接所獲得。

【0113】 第二個手段為使第一屈曲部91中之部件積層數較第一區域10及第二區域20更少。第20圖表示其具體例，

於第一區域10內及第二區域20內，分別配置有第一腰部彈性膜71A及第二腰部彈性膜71B，第一腰部彈性膜71A及第二腰部彈性膜71B夾持第一屈曲部91而鄰接，其結果為，第一屈曲部91中之部件積層數較第一區域10及第二區域20更少。於該情形時，第一屈曲部91成為相對較低之剛性，其結果為，屈曲位置不易偏離，容易維持蓄積空間之形狀、位置。進而，第二區域20藉由寬度方向WD之收縮而剛性提高，故而蓄積空間21之維持性亦進一步提高。

【0114】 上述兩個手段可僅採用任一者，亦可採用兩者。

【0115】 另一方面，於第二區域20設置輔助吸收體56B之情形時，若輔助吸收體56B之後緣與第二區域20之後緣一致，則第一屈曲部91與其前側之部分的剛性之變化特別大，屈曲位置更不易偏離，故而較佳。

【0116】 另外，若腰部彈性膜71跨第一屈曲部91而連續，則容易引起第一屈曲部91中的屈曲障礙。因此，就此種觀點而言，亦較佳為如第10圖及第11圖所示之例般，腰部彈性膜71雖設於第一區域10內，但不設於第二區域20內。另外，於該情形時，不存在由腰部彈性膜71所獲得的第二區域20之剛性提高，故而較佳為以於第一片材層73及第二片材層74之間夾持有腰部彈性膜71的伸縮片材70之形式安裝，並且使第一片材層73及第二片材層74的至少一者存在於第一區域10至第二區域20，且腰部彈性膜71僅配置於第一區域10內。

【0117】 (第二屈曲部)

若第二區域20如第8圖等所示之例般為不具有吸收體56之區域，則於通常之情形時，第二屈曲部92位於端翼EF之前緣(吸收體之後緣)或其後側。

【0118】 第二屈曲部92較佳為較第二區域20及於第二屈曲部92之前側鄰接之第三區域33更為低剛性的容易彎折之部分。藉此，第二屈曲部92之屈曲位置不易向前側偏離，容易維持蓄積空間21之形狀、位置。另外，即便由使用中或製品包裝時暫時施加之外力導致屈曲位置較第二屈曲部92更向後側偏離而附有少許之折痕，亦由於第二屈曲部92容易彎折這一情況不改變，故而於自該外力解放時屈曲位置回到第二屈曲部92，容易維持蓄積空間21之形狀、位置。再者，各部之剛性可與專利文獻1同樣地利用Gurley法測定。

【0119】 第二屈曲部92為自第一屈曲部91向前側遠離的於寬度方向WD延伸之線狀之部分，其前後方向LD之尺寸可適當規定。第二屈曲部92之前後方向LD之尺寸較佳為窄，於通常之情形時，較佳為1mm~3mm左右。

【0120】 將第二屈曲部92設為較第二區域20更為低剛性之部分的手段並無特別限定，具代表性地可想到以下三個手段。

【0121】 第一個手段為於第二區域20中利用由熱熔黏接劑或熔接等接合手段所獲得之剛性提高，將第二屈曲部92設為較第二區域20更為低剛性之部分。第8圖等表示其具體例，於第二區域20，設有第一片材層73及第二片材層

74，並且於第二屈曲部92未設有接合部75，以自第二屈曲部92之前緣向第二區域20側連續之方式設有接合部75及非接合部77。

【0122】 若具有此種結構，則接合部75之前緣位於第二區域20之前緣，存在接合部75之部分亦即於第二屈曲部92之後側鄰接之部分，藉由存在接合部75而成為相對較高之剛性。其結果為，於採用特定之接合部75之圖案的簡單結構中，第二區域20之剛性較第二屈曲部92更高。再者，若如圖示例般，腰部彈性膜71亦設於第二區域20，則第二區域20藉由寬度方向WD之收縮而剛性變高，故而蓄積空間21之維持性亦進一步提高，因而較佳。

【0123】 第二個手段為使第二屈曲部92中之部件積層數較第二區域20更少，藉此將第二屈曲部92設為較第二區域20更為低剛性之部分。第20圖表示其具體例，腰部彈性膜71B(亦可為伸縮片材70)安裝於第二區域20，腰部彈性膜71B之前緣與第二區域20之前緣一致，於第二屈曲部92，未設有腰部彈性膜71B。

【0124】 若具有此種結構，則腰部彈性膜71B(或伸縮片材70)所處之部分亦即於第二屈曲部92之後側鄰接之部分，藉由存在腰部彈性膜71B而成為相對較高之剛性。因此，可於僅將腰部彈性膜71B設為特定配置之簡單結構中，使第二區域20之剛性較第二屈曲部92更高。進而，第二區域20亦藉由寬度方向WD之收縮而剛性變高，故而蓄積空間21不易塌陷。

【0125】 第三個手段為於第二區域20中利用由吸收體56所獲得之剛性提高，將第二屈曲部92設為較第二區域20更為低剛性之部分。第21圖表示其具體例，於第二區域20設置輔助吸收體56B，並且輔助吸收體56B之前緣與第二區域20之前緣一致。另外，第二屈曲部92成為位於主吸收體56A與輔助吸收體56B之間的不具有吸收體56之部分。若為此種結構，則輔助吸收體56B所處之部分亦即於第二屈曲部92之後側鄰接之部分，藉由存在輔助吸收體56B而成為相對較高之剛性。因此，可於僅設置輔助吸收體56B之簡單結構中，使第二區域20之剛性較第二屈曲部92更高。

【0126】 上述三個手段可僅採用任一個，亦可採用多個。

【0127】 另外，將第二屈曲部92設為較第三區域33更為低剛性之部分的手段亦無特別限定，較佳為如圖示例般，於第三區域33中利用由吸收體56所獲得之剛性提高，將第二屈曲部92設為較第三區域33更為低剛性之部分。亦即，於第8圖等所示之例中，吸收體56(或第21圖所示之例中為主吸收體56A)之後緣與第三區域33之後緣一致，於第二屈曲部92未設有吸收體56。於該情形時，具有吸收體56之第三區域33係剛性相對較高，相對於此，不具有吸收體56之第二屈曲部92係剛性低，故而可於僅將吸收體56設為特定配置之簡單結構中，使第三區域33之剛性較第二屈曲部92更高。

【0128】 (不織布)

作為上述說明中之不織布，可根據部位或目的而適當使用公知之不織布。作為不織布之構成纖維，例如除了聚乙烯或聚丙烯等聚烯烴系、聚酯系、聚醯胺系等之合成纖維(除了單成分纖維以外，亦包含芯鞘等之複合纖維)以外，可無特別限定地選擇嫘縈或銅胺纖維等再生纖維、棉等天然纖維等，亦可將這些混合而使用。為了提高不織布之柔軟性，較佳為將構成纖維設為捲縮纖維。另外，不織布之構成纖維可為親水性纖維(包含藉由親水化劑而成為親水性之纖維)，亦可為疏水性纖維或撥水性纖維(包含藉由撥水劑而成為撥水性之撥水性纖維)。另外，不織布通常根據纖維之長度或片材形成方法、纖維結合方法、積層結構而分類為短纖維不織布、長纖維不織布、紡黏不織布、熔噴不織布、水刺不織布、熱黏(熱風)不織布、針刺不織布、點黏不織布、積層不織布(包含於紡黏層間夾持有熔噴層之SMS不織布、SMMS不織布等)等，亦可使用這些之任意之不織布。

【0129】 ＜說明書中之用語之說明＞

只要於說明書中無特別記載，則說明書中之以下之用語具有以下含意。

【0130】 ·所謂「前後方向」意指圖中符號LD所示之方向(縱向)，所謂「寬度方向」意指圖中WD所示之方向(左右方向)，前後方向與寬度方向正交。

【0131】 ·所謂「MD方向」及「CD方向」，意指製造設備中之行進方向(MD方向)及與其正交之橫向(CD方向)，

根據製品之部分而任一者成為前後方向，另一者成為寬度方向。不織布之MD方向為不織布之纖維配向之方向。所謂纖維配向，為不織布之纖維所沿的方向，例如可藉由TAPPI標準法T481的利用零距離拉伸強度之依據纖維配向性試驗法之測定方法、或者根據前後方向及寬度方向之拉伸強度比來決定纖維配向方向的簡易之測定方法來判別。

【0132】 ·所謂「表側」，意指於穿著時靠近穿著者之肌膚的一側，所謂「背側」，意指於穿著時遠離穿著者之肌膚的一側。

【0133】 ·所謂「表面」，意指部件的於穿著時靠近穿著者之肌膚的面，所謂「背面」，意指於穿著時遠離穿著者之肌膚的面。

【0134】 ·「伸長率」意指將自然長設為100%時之值。例如，所謂伸長率為200%，與伸長倍率為2倍為相同含意。

【0135】 ·「凝膠強度」係如下般測定。於人工尿(將尿素：2wt%、氯化鈉：0.8wt%、氯化鈣二水合物：0.03wt%、硫酸鎂七水合物：0.08wt%及離子交換水：97.09wt%混合而成)49.0g添加高吸收性聚合物1.0g，利用攪拌器加以攪拌。將所生成之凝膠於40℃×60%RH之恆溫恆濕槽內放置3小時後回到常溫，利用凝乳計(I.techno Engineering公司製造：Curdmeter-MAX ME-500)來測定凝膠強度。

【0136】 ·「基重」係如下般測定。將試樣或試片加以預乾燥後，放置於標準狀態(試驗場所為溫度23℃±1℃、相對

濕度50%±2%)之試驗室或裝置內，調整為成為恆量之狀態。預乾燥係指於溫度100℃之環境將試樣或試片設為恆量。再者，關於公定水分率為0.0%之纖維，不進行預乾燥。使用試樣採集用之模板(100mm×100mm)，自成為恆量之狀態之試片切取100mm×100mm之尺寸之試樣。測定試樣之重量，乘以100倍而算出每一平米之重量，作為基重。

【0137】 ·「厚度」係使用自動厚度測定器(KES-G5手持式壓縮測量程式)於荷重：0.098N/cm^{2}及加壓面積：2cm^{2}之條件下自動測定。有孔不織布之厚度係於孔及其周圍之突出部以外之部分測定。

【0138】 ·「吸水量」係藉由日本工業標準JIS K7223-1996「高吸水性樹脂之吸水量試驗方法」測定。

【0139】 ·「吸水速度」係設為使用2g高吸收性聚合物及50g生理鹽水進行日本工業標準JIS K7224-1996「高吸水性樹脂之吸水速度試驗法」時之「直至終點為止之時間」。

【0140】 ·所謂不織布之纖維配向之方向，為不織布之纖維所沿的方向，例如可藉由TAPPI標準法T481的利用零距離拉伸強度之依據纖維配向性試驗法之測定方法、或者根據前後方向及寬度方向之拉伸強度比來決定纖維配向方向的簡易之測定方法來判別。

【0141】 ·所謂「展開狀態」，意指無收縮(包含由彈性部件所致之收縮等所有收縮)鬆弛而平坦地展開之狀態。

【0142】 ·各部之尺寸只要無特別記載，則意指展開狀態而非自然長狀態下之尺寸。

【0143】 ·於並無與試驗或測定之環境條件有關的記載之情形時，視為該試驗或測定係於標準狀態(試驗場所為溫度23℃±1℃，相對濕度50%±2%)之試驗室或裝置內進行。

[產業上之可利用性]

【0144】 本發明可適用於上述例之黏貼型拋棄式尿布般之連結型拋棄式穿著用物品。

【符號說明】

【0145】

B：背側部分

EF：端翼

F：腹側部分

LD：前後方向

SF：側翼

WD：寬度方向

WP：翼部分

θ，γ：傾斜角度

10：第一區域

11：液體不透過性片材

12：外飾不織布

12T：標靶片材

13：連結帶

13A：連結部

13B：本體部

13C：基端部

20：第二區域

21：蓄積空間

30：頂部片材

33：第三區域

40：中間片材

50：吸收構件

56：吸收體

58：包裝片材

60：立起皺褶

62：皺褶片材

63：皺褶彈性部件

64：側彈性部件、腿周彈性部件

65：根部

66：主部

67b：後倒伏部

67f：前倒伏部

68：立起部

70：伸縮片材

71：腰部彈性膜

72：傾斜部

73：第一片材層

74：第二片材層

75：接合部

76：固定部

77：非接合部

79：腰部伸縮區域

79a，79b：間隔

80：褶曲

81：間隙

91：第一屈曲部

92：第二屈曲部

56A：主吸收體

56B：輔助吸收體

【生物材料寄存】

國內寄存資訊(請依寄存機構、日期、號碼順序註記)

無

國外寄存資訊(請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記)

無

【發明申請專利範圍】

【請求項1】 一種連結型拋棄式穿著用物品，其特徵在於，具有：胯下部，包含前後方向中央；腹側部分，較前後方向中央更向前側延伸；以及，背側部分，較前後方向中央更向後側延伸；

其中，前述連結型拋棄式穿著用物品具備：

吸收體，內置於包含前述胯下部之範圍；

連結部，設於前述背側部分之兩側部，以能夠裝卸之方式連結於前述腹側部分之外表面；以及，

端翼，較前述吸收體之後緣之位置更向後側延伸；

前述端翼具備：腰部彈性膜，於前後方向及寬度方向延伸；第一片材層，於前述腰部彈性膜之表側鄰接；以及，第二片材層，於前述腰部彈性膜之背側鄰接；

具有前述腰部彈性膜之部分具有腰部伸縮區域，其與前述腰部彈性膜一起於寬度方向收縮，並且能夠於寬度方向伸長；

以於寬度方向交替重複的方式設有接合部與非接合部，前述接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地設置至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止，前述非接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之非接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側細長地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止；

於前述腰部伸縮區域收縮之狀態下，伴隨前述非接合部中的前述第一片材層及前述第二片材層互相反向地凸起，於前述腰部伸縮區域之表面，於寬度方向重複形成有自較前述腰部伸縮區域更靠前側連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止之褶曲；

並且，至少一條前述非接合部具有傾斜部，其以兩側緣相對於前後方向具有5度~45度之傾斜角度之方式延伸；

所有的前述非接合部跨其前後方向整體而具有前述傾斜部，

具有前述傾斜部之前述非接合部，自較寬度方向之中心更靠右側之區域重複形成至較寬度方向之中心更靠左側之區域，

前述右側之區域之前述傾斜部及前述左側之區域之前述傾斜部，分別以隨著朝向腰部側而位於寬度方向之中心側之方式傾斜。

【請求項2】 如請求項1所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，具有前述傾斜部之前述非接合部，於自較前述腰部伸縮區域更靠前側至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止之至少一處，兩側緣相對於前後方向之角度變化。

【請求項3】 一種連結型拋棄式穿著用物品，其特徵在於，具有：胯下部，包含前後方向中央；腹側部分，較前後方向中央更向前側延伸；以及，背側部分，較前後方向中央更向後側延伸；

其中，前述連結型拋棄式穿著用物品具備：

吸收體，內置於包含前述胯下部之範圍；

連結部，設於前述背側部分之兩側部，以能夠裝卸之方式連結於前述腹側部分之外表面；

端翼，較前述吸收體之後緣之位置更向後側延伸；以及，

立起皺褶，其沿著寬度方向兩側之排泄物之阻斷位置自表面豎起；

前述端翼具備：腰部彈性膜，於前後方向及寬度方向延伸；第一片材層，於前述腰部彈性膜之表側鄰接；以及，第二片材層，於前述腰部彈性膜之背側鄰接；

具有前述腰部彈性膜之部分具有腰部伸縮區域，其與前述腰部彈性膜一起於寬度方向收縮，並且能夠於寬度方向伸長；

以於寬度方向交替重複的方式設有接合部與非接合部，前述接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地設置至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止，前述非接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之非接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側細長地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止；

於前述腰部伸縮區域收縮之狀態下，伴隨前述非接合部中的前述第一片材層及前述第二片材層互相反向地凸起，於前述腰部伸縮區域之表面，於寬度方向重複形成有自較

前述腰部伸縮區域更靠前側連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止之褶曲；

並且，至少一條前述非接合部具有傾斜部，其以兩側緣相對於前後方向具有5度~45度之傾斜角度之方式延伸；

前述立起皺褶具有：根部，安裝於前述阻斷位置之寬度方向之外側；主部，自前述根部伸出；前倒伏部及後倒伏部，係將前述主部中之前端部及後端部分別以倒伏狀態固定而形成；立起部，係前述主部中之前倒伏部及後倒伏部間之部分未被固定而形成；以及，皺褶彈性部件，安裝於前述立起部之至少頂端部；

前述立起部之至少頂端部，與前述皺褶彈性部件一起於前後方向收縮，並且能夠於前後方向伸長；

前述連結型拋棄式穿著用物品具有：線狀之第一屈曲部，自一個前述後倒伏部之前緣於寬度方向延伸至另一個前述後倒伏部之前緣；以及，線狀之第二屈曲部，自前述第一屈曲部向前側遠離，於寬度方向延伸；而且，具有：第一區域，為於前述第一屈曲部之後側鄰接之區域；以及，第二區域，為前述第一屈曲部與前述第二屈曲部之間之區域；

前述腰部伸縮區域至少形成於前述第一區域，

伴隨前述立起部之收縮，前述第二區域以前述第二屈曲部作為起點而立起，並且因前述第一屈曲部而前述第一區域相對於前述第二區域向背側屈曲，

而且，以前述褶曲及相鄰之褶曲之間隙至少自前述第一

區域之前緣向後方延伸之方式，設有前述接合部及前述非接合部；

前述腰部伸縮區域形成於前述第一區域及前述第二區域，

於前述第一區域內及前述第二區域內，分別具有前述腰部彈性膜，

前述第一區域內之彈性膜與前述第二區域內之彈性膜夾持前述第一屈曲部而鄰接。

【請求項4】 一種連結型拋棄式穿著用物品，其特徵在於，具有：胯下部，包含前後方向中央；腹側部分，較前後方向中央更向前側延伸；以及，背側部分，較前後方向中央更向後側延伸；

其中，前述連結型拋棄式穿著用物品具備：

吸收體，內置於包含前述胯下部之範圍；

連結部，設於前述背側部分之兩側部，以能夠裝卸之方式連結於前述腹側部分之外表面；

端翼，較前述吸收體之後緣之位置更向後側延伸；以及，

立起皺褶，其沿著寬度方向兩側之排泄物之阻斷位置自表面豎起；

前述端翼具備：腰部彈性膜，於前後方向及寬度方向延伸；第一片材層，於前述腰部彈性膜之表側鄰接；以及，第二片材層，於前述腰部彈性膜之背側鄰接；

具有前述腰部彈性膜之部分具有腰部伸縮區域，其與前

述腰部彈性膜一起於寬度方向收縮，並且能夠於寬度方向伸長；

以於寬度方向交替重複的方式設有接合部與非接合部，前述接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地設置至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止，前述非接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之非接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側細長地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止；

於前述腰部伸縮區域收縮之狀態下，伴隨前述非接合部中的前述第一片材層及前述第二片材層互相反向地凸起，於前述腰部伸縮區域之表面，於寬度方向重複形成有自較前述腰部伸縮區域更靠前側連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止之褶曲；

並且，至少一條前述非接合部具有傾斜部，其以兩側緣相對於前後方向具有5度~45度之傾斜角度之方式延伸；

前述立起皺褶具有：根部，安裝於前述阻斷位置之寬度方向之外側；主部，自前述根部伸出；前倒伏部及後倒伏部，係將前述主部中之前端部及後端部分別以倒伏狀態固定而形成；立起部，係前述主部中之前倒伏部及後倒伏部間之部分未被固定而形成；以及，皺褶彈性部件，安裝於前述立起部之至少頂端部；

前述立起部之至少頂端部，與前述皺褶彈性部件一起於

前後方向收縮，並且能夠於前後方向伸長；

前述連結型拋棄式穿著用物品具有：線狀之第一屈曲部，自一個前述後倒伏部之前緣於寬度方向延伸至另一個前述後倒伏部之前緣；以及，線狀之第二屈曲部，自前述第一屈曲部向前側遠離，於寬度方向延伸；而且，具有：第一區域，為於前述第一屈曲部之後側鄰接之區域；以及，第二區域，為前述第一屈曲部與前述第二屈曲部之間之區域；

前述腰部伸縮區域至少形成於前述第一區域，

伴隨前述立起部之收縮，前述第二區域以前述第二屈曲部作為起點而立起，並且因前述第一屈曲部而前述第一區域相對於前述第二區域向背側屈曲，

而且，以前述褶曲及相鄰之褶曲之間隙至少自前述第一區域之前緣向後方延伸之方式，設有前述接合部及前述非接合部；

前述第一片材層及前述第二片材層自前述第二區域之後緣延伸至向前側遠離之位置為止，

前述接合部未設於前述第一屈曲部，且於其第一區域側及第二區域側鄰接地設置。

【請求項5】 一種連結型拋棄式穿著用物品，其特徵在於，具有：胯下部，包含前後方向中央；腹側部分，較前後方向中央更向前側延伸；以及，背側部分，較前後方向中央更向後側延伸；

其中，前述連結型拋棄式穿著用物品具備：

吸收體，內置於包含前述胯下部之範圍；

連結部，設於前述背側部分之兩側部，以能夠裝卸之方式連結於前述腹側部分之外表面；

端翼，較前述吸收體之後緣之位置更向後側延伸；以及，

立起皺褶，其沿著寬度方向兩側之排泄物之阻斷位置自表面豎起；

前述端翼具備：腰部彈性膜，於前後方向及寬度方向延伸；第一片材層，於前述腰部彈性膜之表側鄰接；以及，第二片材層，於前述腰部彈性膜之背側鄰接；

具有前述腰部彈性膜之部分具有腰部伸縮區域，其與前述腰部彈性膜一起於寬度方向收縮，並且能夠於寬度方向伸長；

以於寬度方向交替重複的方式設有接合部與非接合部，前述接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地設置至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止，前述非接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之非接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側細長地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止；

於前述腰部伸縮區域收縮之狀態下，伴隨前述非接合部中的前述第一片材層及前述第二片材層互相反向地凸起，於前述腰部伸縮區域之表面，於寬度方向重複形成有自較

前述腰部伸縮區域更靠前側連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止之褶曲；

並且，至少一條前述非接合部具有傾斜部，其以兩側緣相對於前後方向具有5度~45度之傾斜角度之方式延伸；

前述立起皺褶具有：根部，安裝於前述阻斷位置之寬度方向之外側；主部，自前述根部伸出；前倒伏部及後倒伏部，係將前述主部中之前端部及後端部分別以倒伏狀態固定而形成；立起部，係前述主部中之前倒伏部及後倒伏部間之部分未被固定而形成；以及，皺褶彈性部件，安裝於前述立起部之至少頂端部；

前述立起部之至少頂端部，與前述皺褶彈性部件一起於前後方向收縮，並且能夠於前後方向伸長；

前述連結型拋棄式穿著用物品具有：線狀之第一屈曲部，自一個前述後倒伏部之前緣於寬度方向延伸至另一個前述後倒伏部之前緣；以及，線狀之第二屈曲部，自前述第一屈曲部向前側遠離，於寬度方向延伸；而且，具有：第一區域，為於前述第一屈曲部之後側鄰接之區域；以及，第二區域，為前述第一屈曲部與前述第二屈曲部之間之區域；

前述腰部伸縮區域至少形成於前述第一區域，

伴隨前述立起部之收縮，前述第二區域以前述第二屈曲部作為起點而立起，並且因前述第一屈曲部而前述第一區域相對於前述第二區域向背側屈曲，

而且，以前述褶曲及相鄰之褶曲之間隙至少自前述第一

區域之前緣向後方延伸之方式，設有前述接合部及前述非接合部；

包含前述第一片材層、前述第二片材層及前述腰部彈性膜之伸縮片材安裝於包含前述端翼之區域，

前述伸縮片材延伸至前述第二區域之前緣或較其更靠前側為止，

前述腰部彈性膜設於前述第一區域內，未設於前述第二區域內。

【請求項6】 一種連結型拋棄式穿著用物品，其特徵在於，具有：胯下部，包含前後方向中央；腹側部分，較前後方向中央更向前側延伸；以及，背側部分，較前後方向中央更向後側延伸；

其中，前述連結型拋棄式穿著用物品具備：

吸收體，內置於包含前述胯下部之範圍；

連結部，設於前述背側部分之兩側部，以能夠裝卸之方式連結於前述腹側部分之外表面；

端翼，較前述吸收體之後緣之位置更向後側延伸；以及，

立起皺褶，其沿著寬度方向兩側之排泄物之阻斷位置自表面豎起；

前述端翼具備：腰部彈性膜，於前後方向及寬度方向延伸；第一片材層，於前述腰部彈性膜之表側鄰接；以及，第二片材層，於前述腰部彈性膜之背側鄰接；

具有前述腰部彈性膜之部分具有腰部伸縮區域，其與前

述腰部彈性膜一起於寬度方向收縮，並且能夠於寬度方向伸長；

以於寬度方向交替重複的方式設有接合部與非接合部，前述接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側以線狀地連續之方式連續地或間歇地設置至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止，前述非接合部為前述第一片材層、前述腰部彈性膜及前述第二片材層之非接合部，自較前述腰部伸縮區域更靠前側細長地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止；

於前述腰部伸縮區域收縮之狀態下，伴隨前述非接合部中的前述第一片材層及前述第二片材層互相反向地凸起，於前述腰部伸縮區域之表面，於寬度方向重複形成有自較前述腰部伸縮區域更靠前側連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止之褶曲；

並且，至少一條前述非接合部具有傾斜部，其以兩側緣相對於前後方向具有5度~45度之傾斜角度之方式延伸；

前述立起皺褶具有：根部，安裝於前述阻斷位置之寬度方向之外側；主部，自前述根部伸出；前倒伏部及後倒伏部，係將前述主部中之前端部及後端部分別以倒伏狀態固定而形成；立起部，係前述主部中之前倒伏部及後倒伏部間之部分未被固定而形成；以及，皺褶彈性部件，安裝於前述立起部之至少頂端部；

前述立起部之至少頂端部，與前述皺褶彈性部件一起於

前後方向收縮，並且能夠於前後方向伸長；

前述連結型拋棄式穿著用物品具有：線狀之第一屈曲部，自一個前述後倒伏部之前緣於寬度方向延伸至另一個前述後倒伏部之前緣；以及，線狀之第二屈曲部，自前述第一屈曲部向前側遠離，於寬度方向延伸；而且，具有：第一區域，為於前述第一屈曲部之後側鄰接之區域；以及，第二區域，為前述第一屈曲部與前述第二屈曲部之間之區域；

前述腰部伸縮區域至少形成於前述第一區域，

伴隨前述立起部之收縮，前述第二區域以前述第二屈曲部作為起點而立起，並且因前述第一屈曲部而前述第一區域相對於前述第二區域向背側屈曲，

而且，以前述褶曲及相鄰之褶曲之間隙至少自前述第一區域之前緣向後方延伸之方式，設有前述接合部及前述非接合部；

前述吸收體包含：主吸收體，設於在前述第二屈曲部之前側鄰接之第三區域；以及，輔助吸收體，設於前述第二區域；

前述輔助吸收體之後緣與前述第二區域之後緣一致。

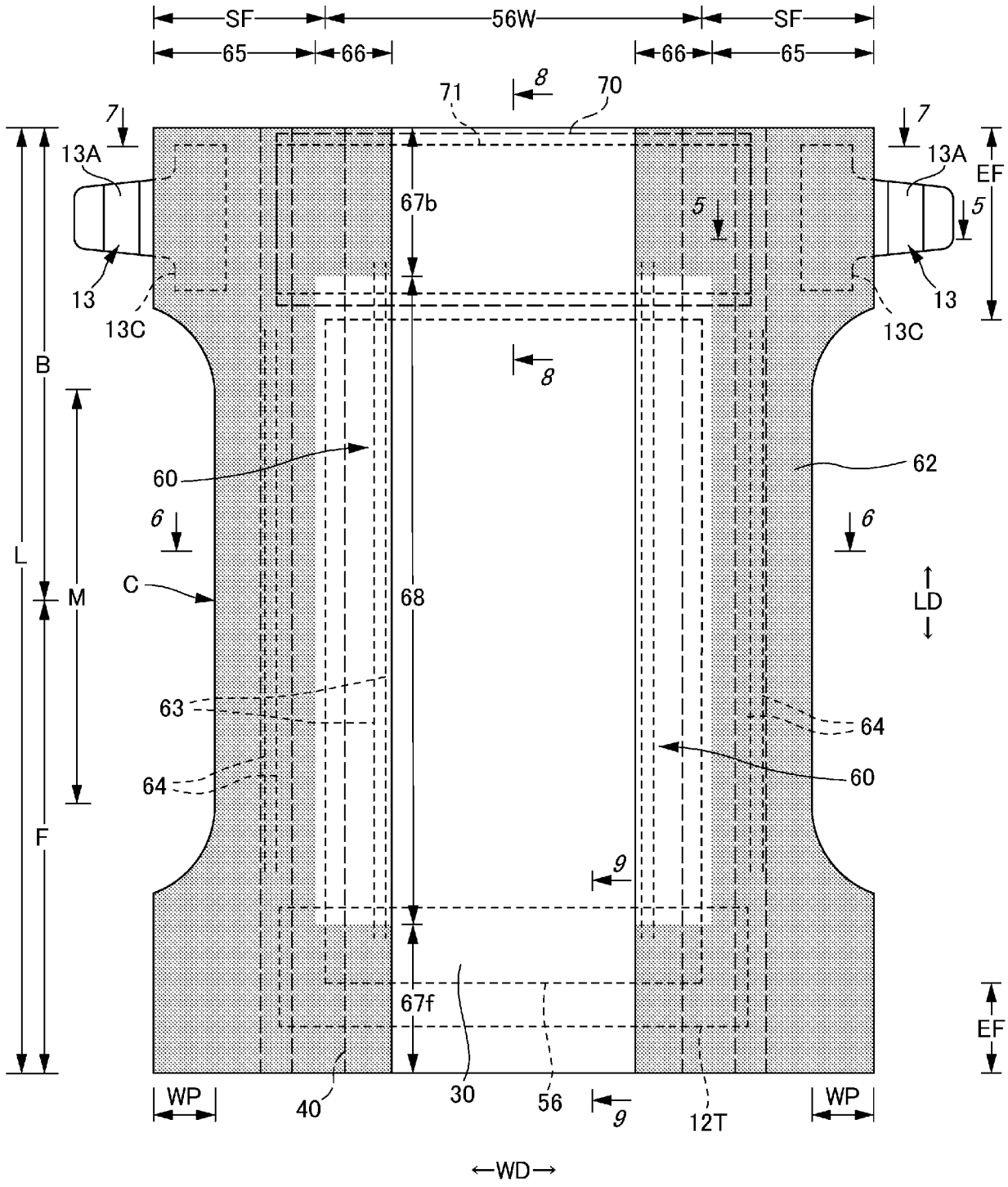
【請求項7】 如請求項3至6中任一項所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述接合部，至少於前述第一屈曲部以外，自較前述腰部伸縮區域更靠前側線狀地連續至較前述腰部伸縮區域更靠後側為止。

【請求項8】 如請求項3至6中任一項所述之連結型拋棄

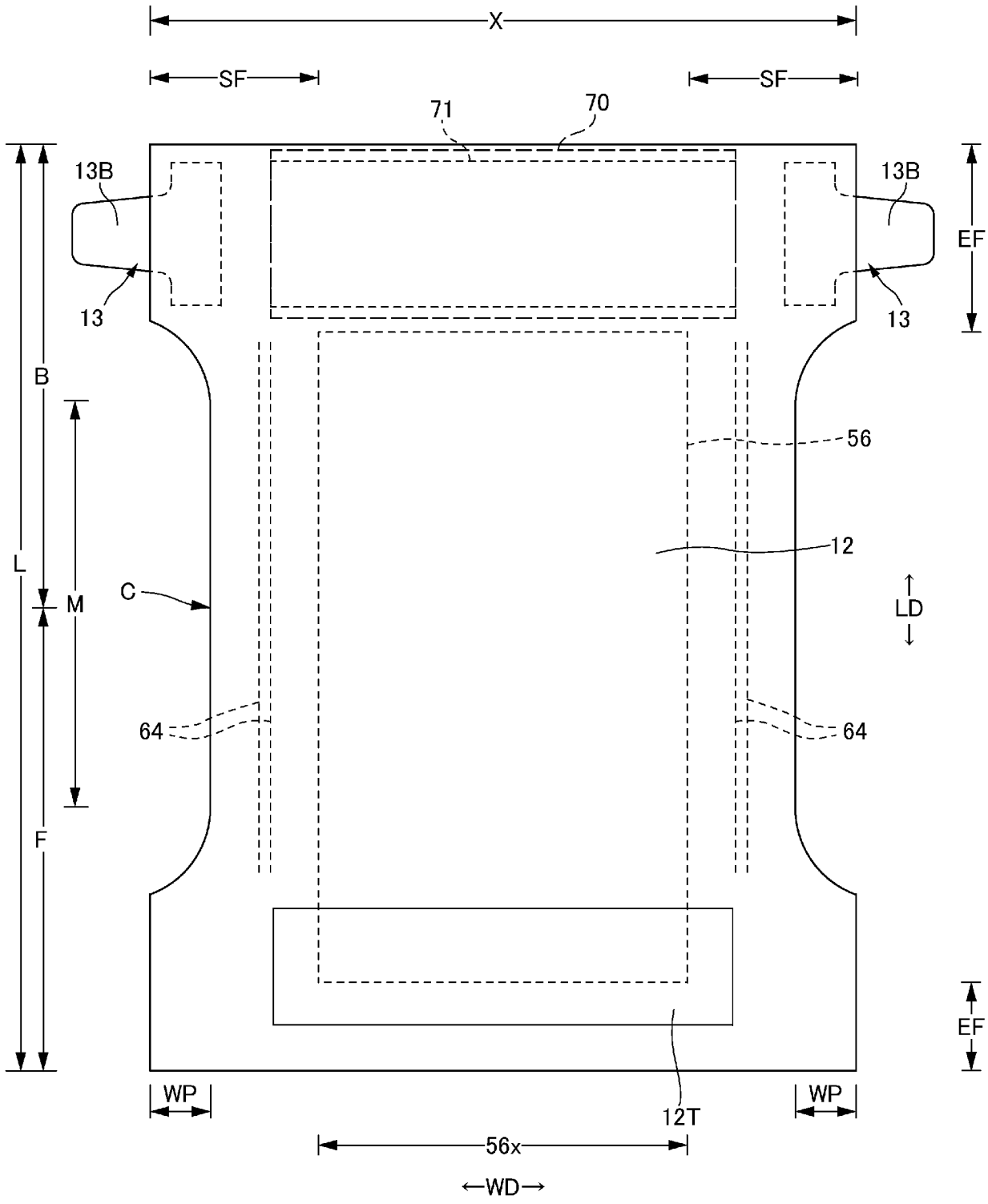
式穿著用物品，其中，前述傾斜部至少自前述第一區域之前緣向後方延伸。

【發明圖式】

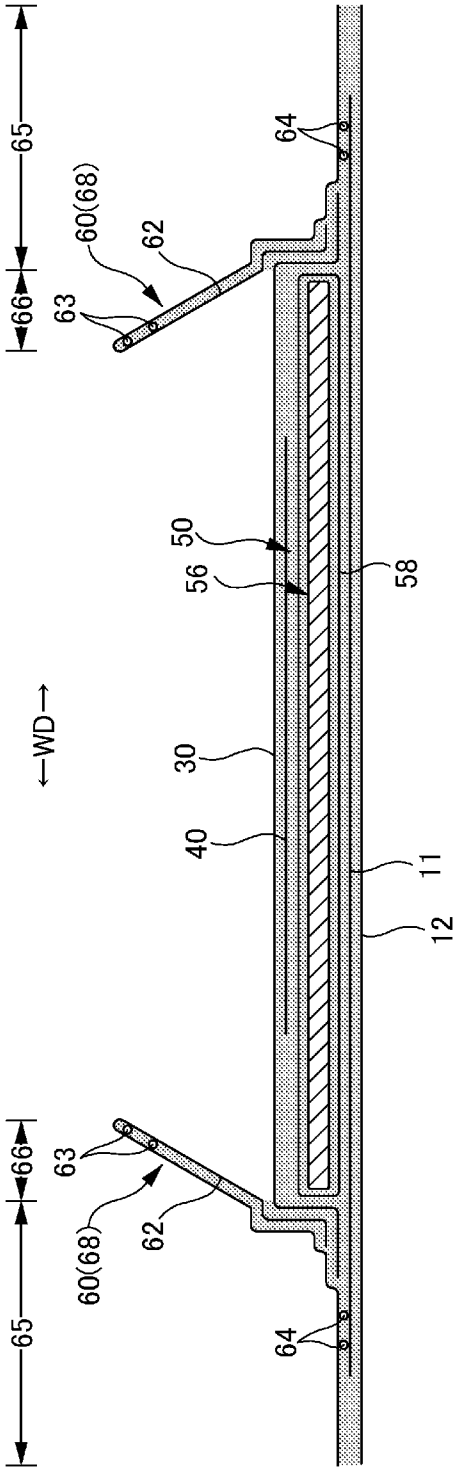
第1圖


SF
56W
SF
65
66
66
65
71
8
70
7
7
13A
13A
EF
67b
5
5
13
13
13C
13C
B
8
60
62
6
6
L
C
M
68
LD
63
64
64
60
F
9
67f
EF
WP
40
30
56
9
12T
WP
WD

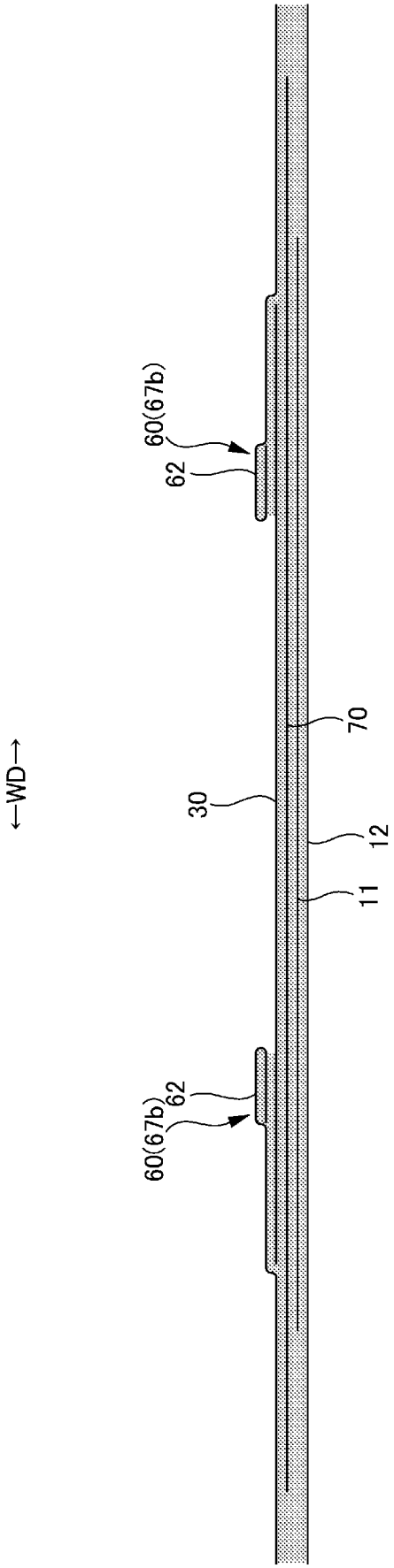
第2圖


X
SF
SF
71
70
13B
13B
EF
13
13
B
56
12
L
M
C
LD
64
64
F
EF
WP
WP
12T
56x
WD

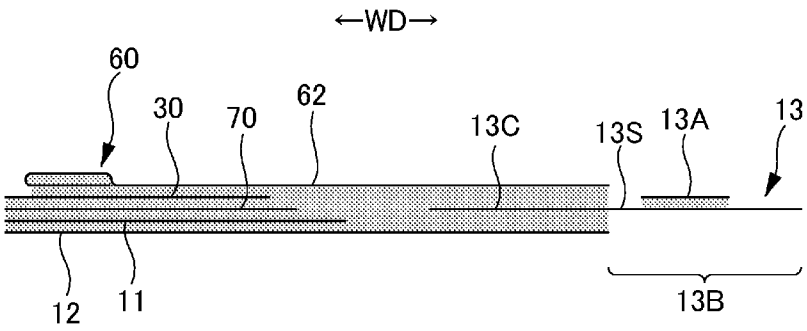
第3圖



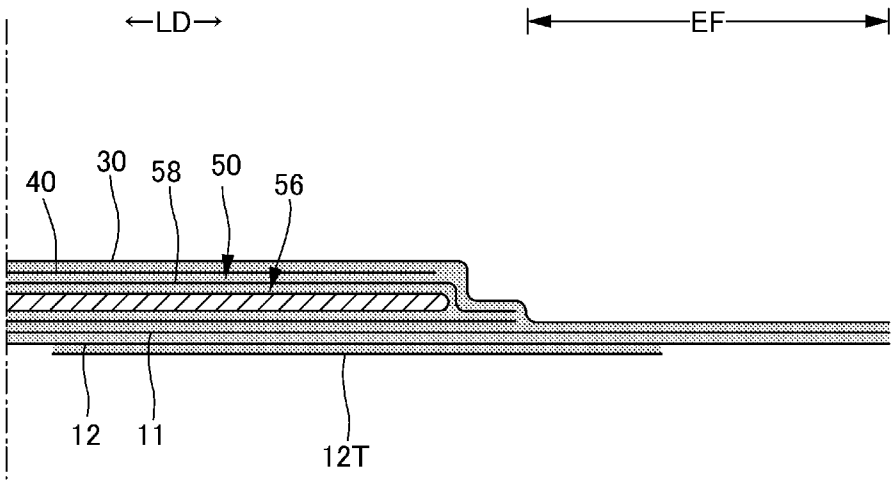
第4圖



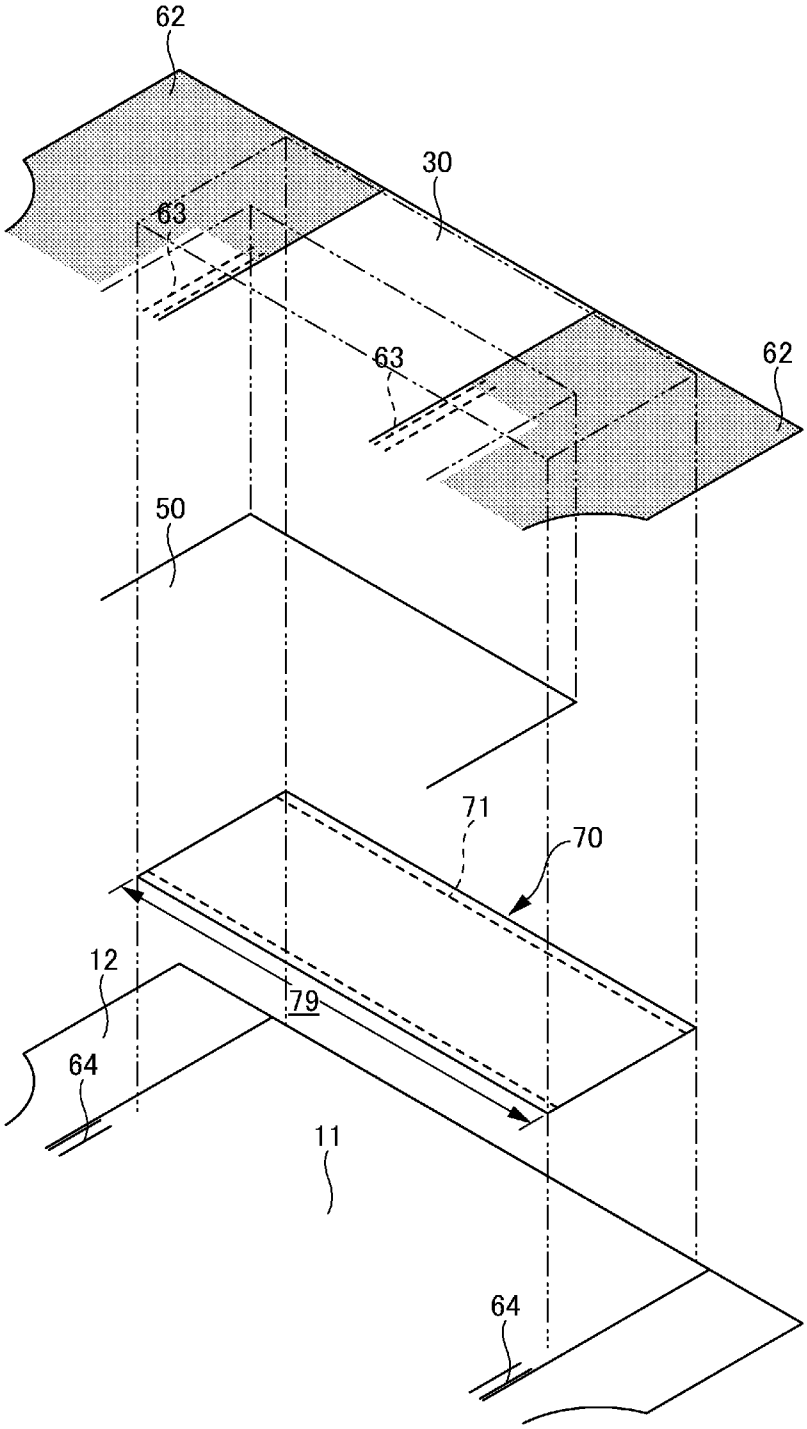
第5圖



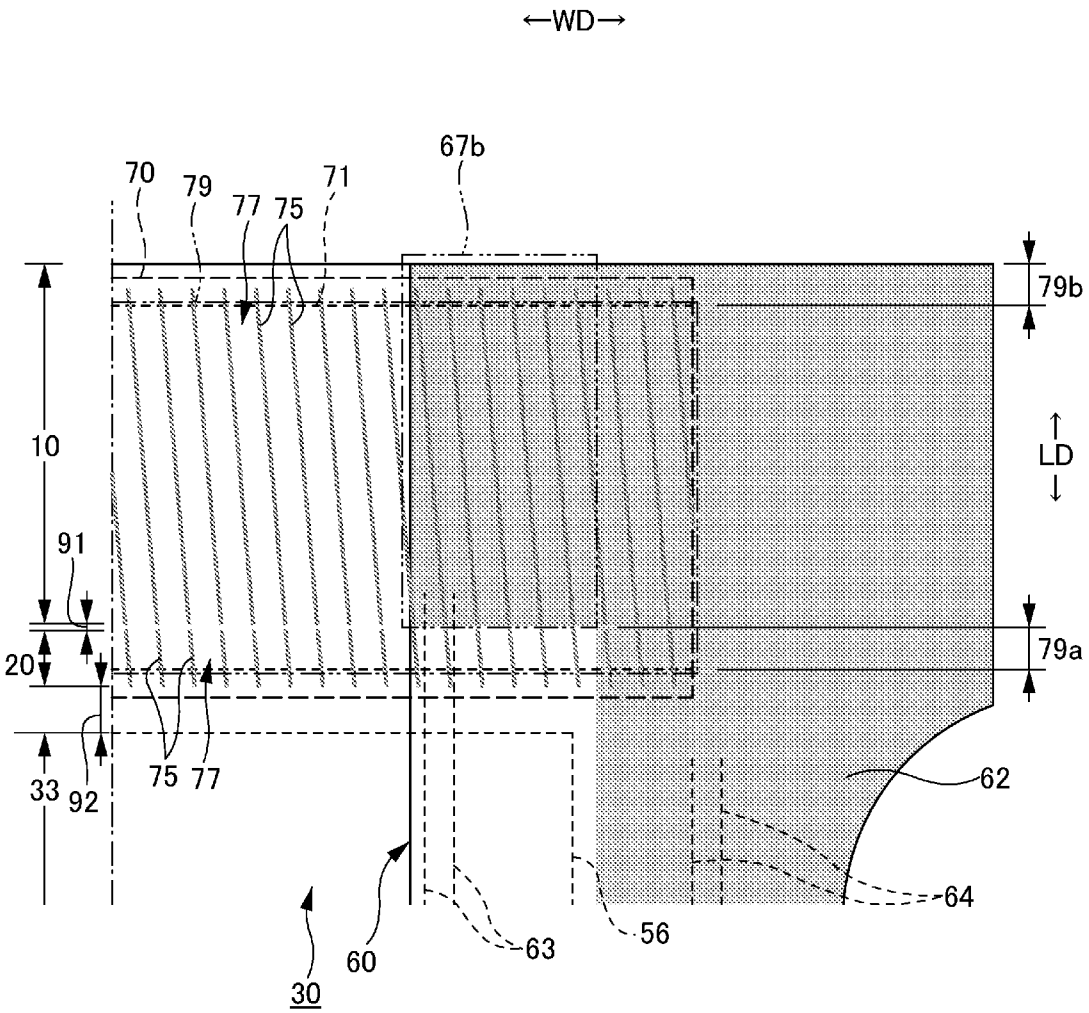
第6圖



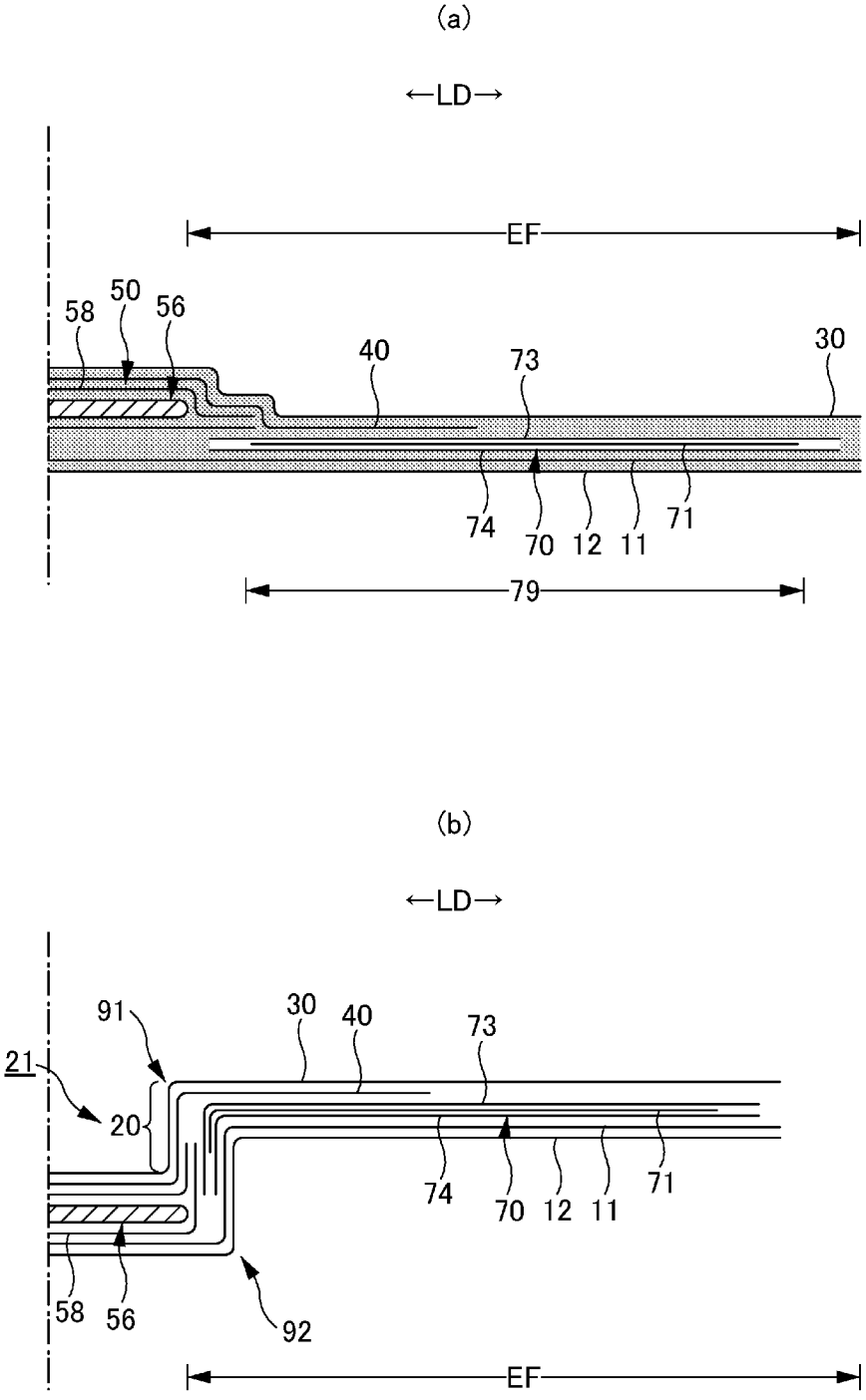
第7圖



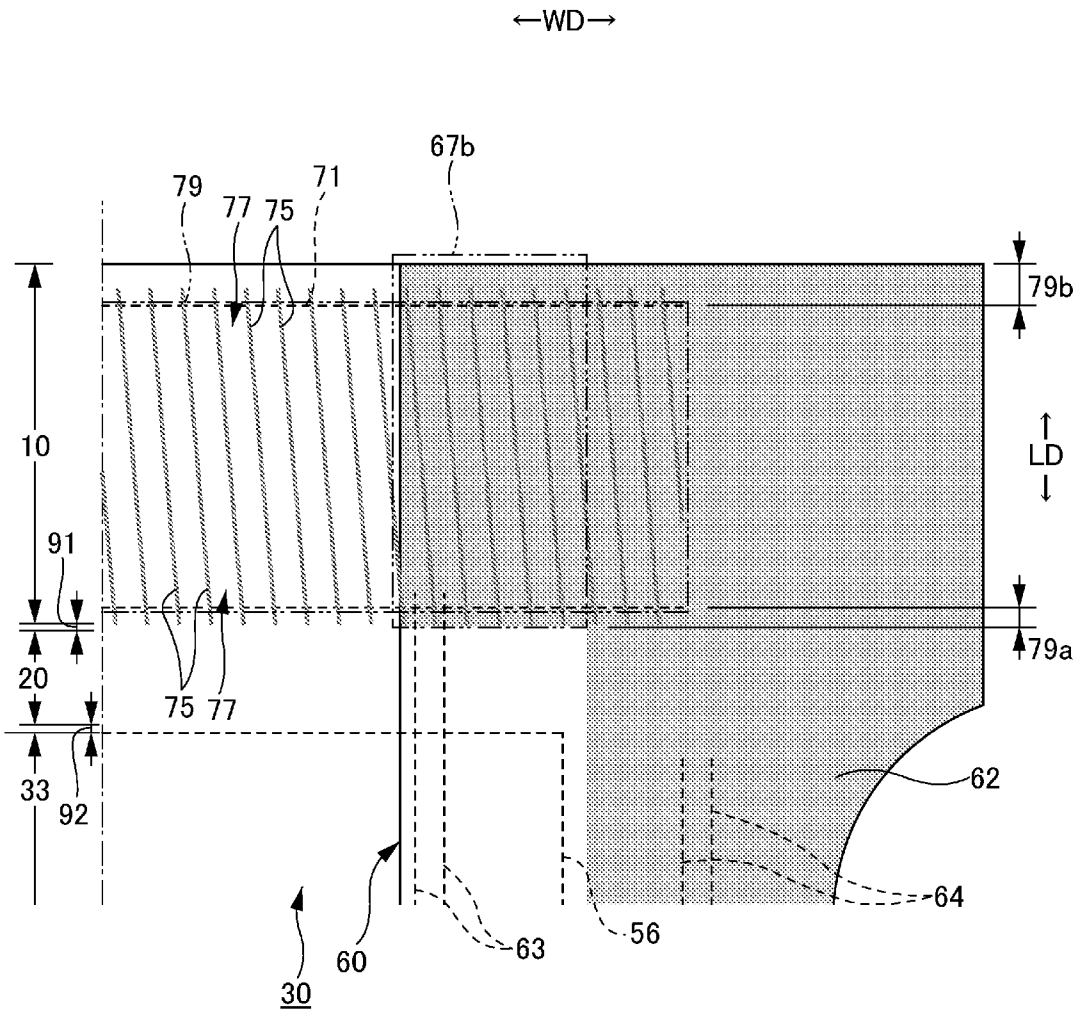
第8圖



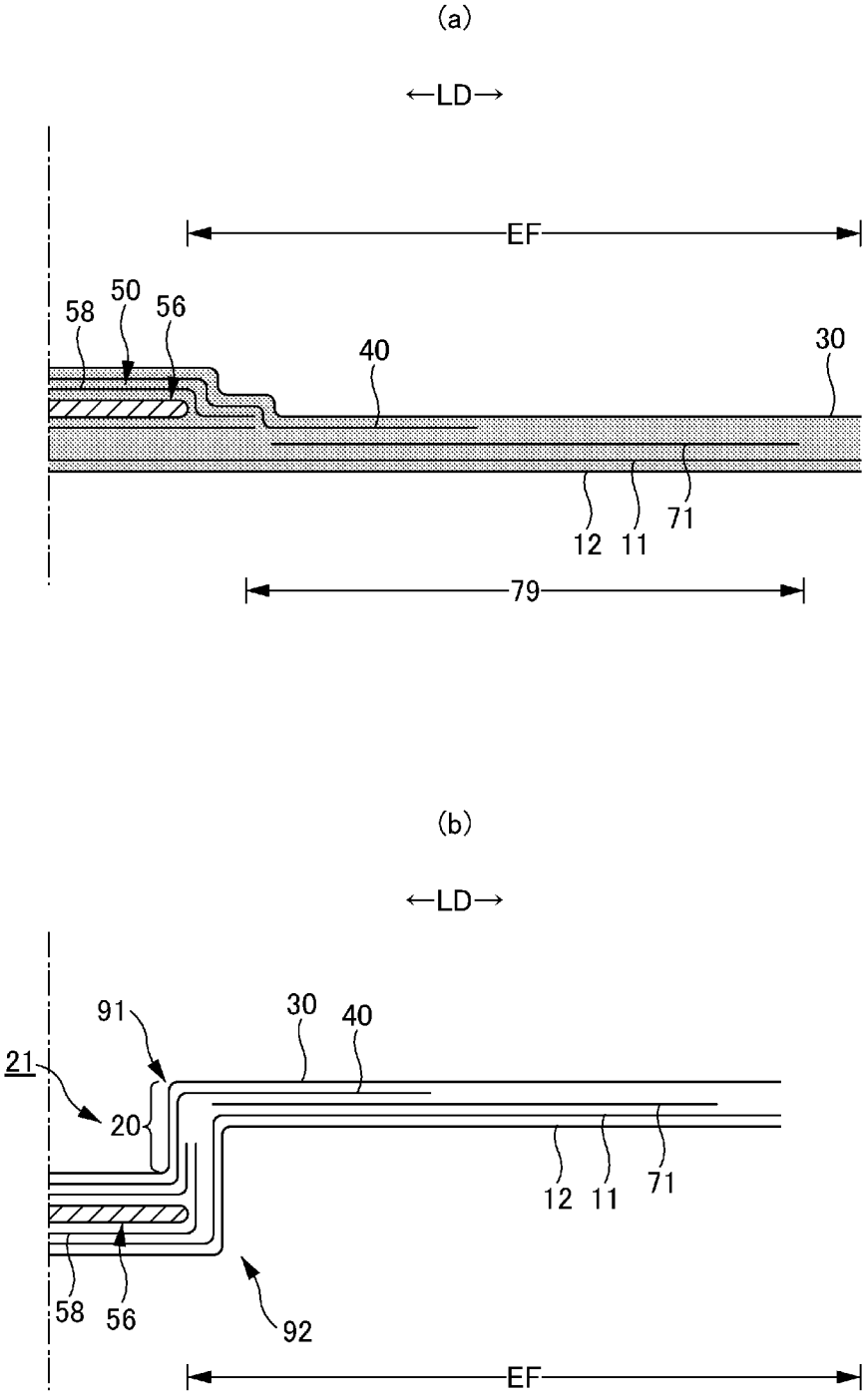
第9圖


(a)
←LD→
EF
58
50
56
40
73
30
74
70
12
11
71
79
(b)
←LD→
91
30
40
73
21
20
74
70
12
11
71
58
56
92
EF

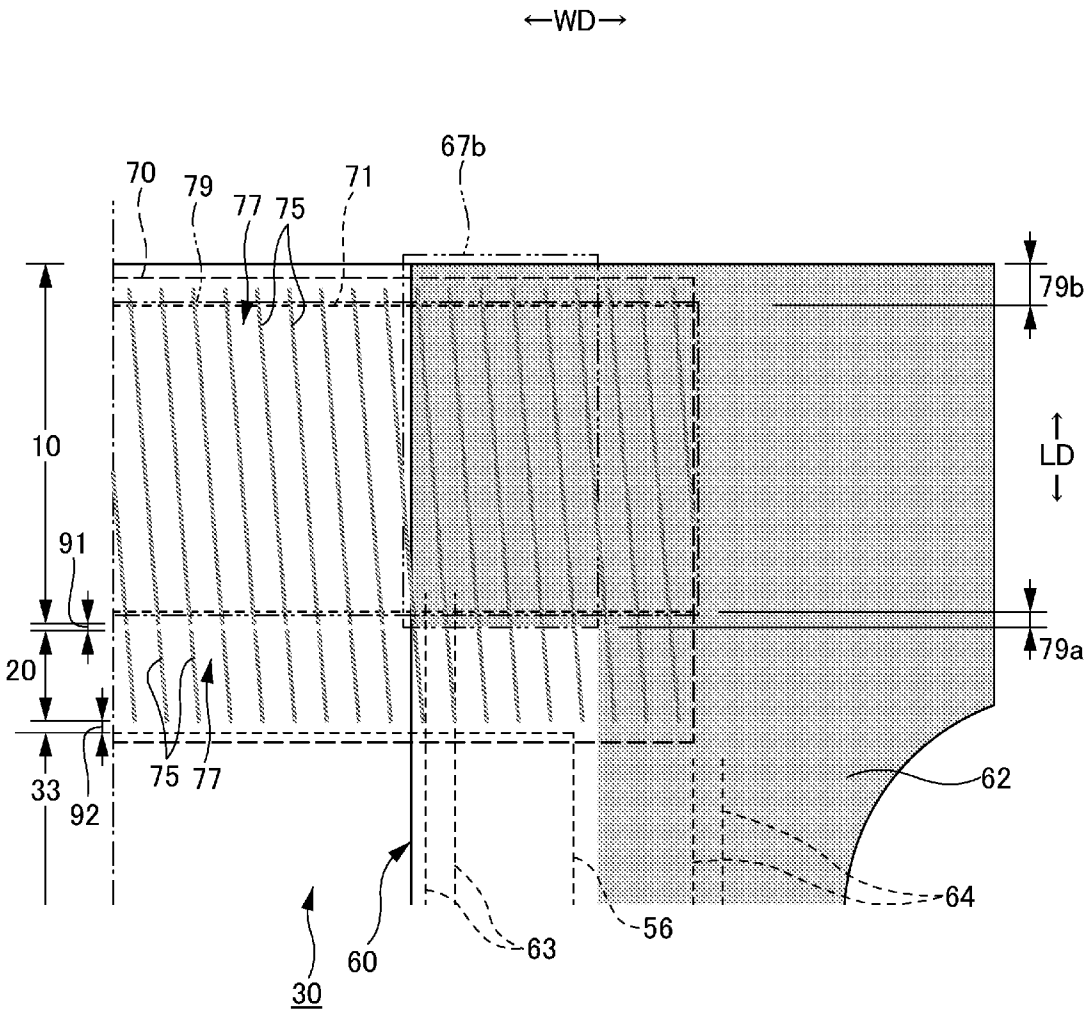
第10圖



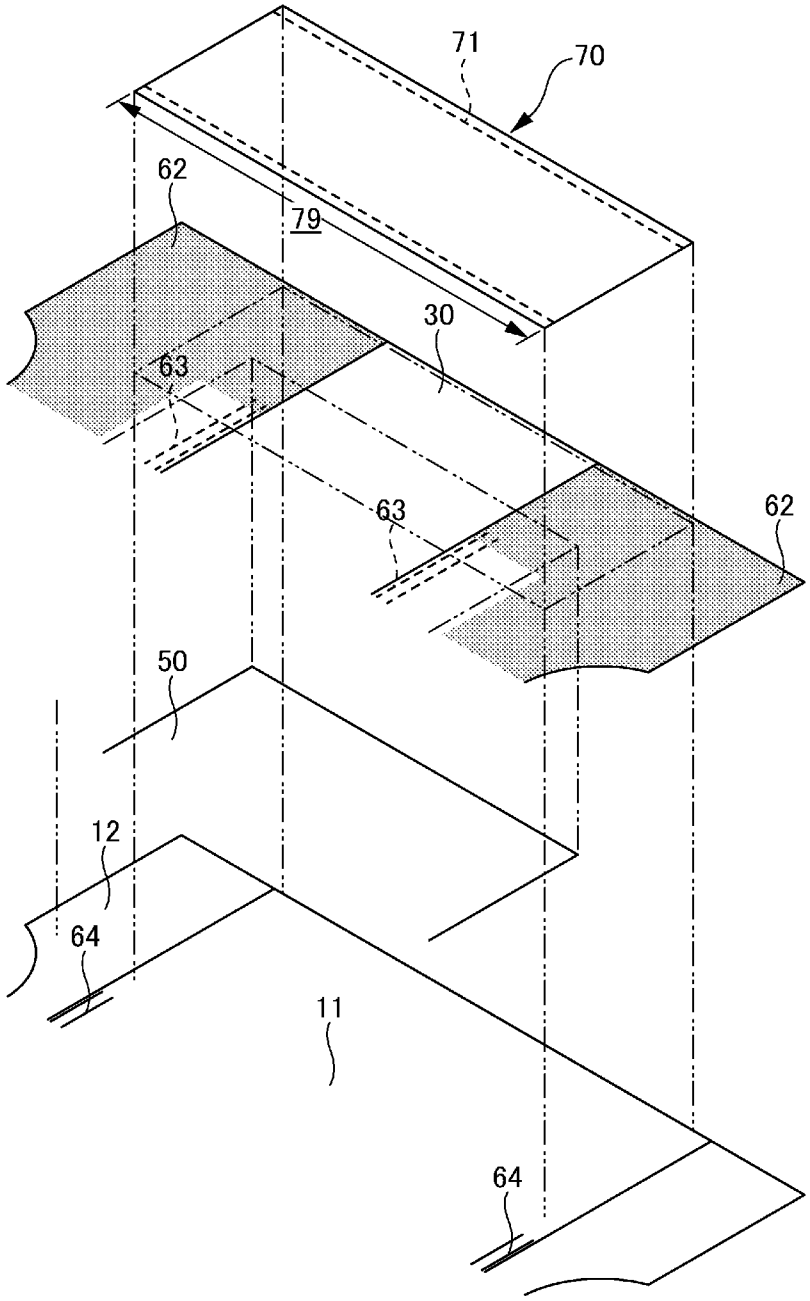
第11圖


(a)
←LD→
EF
58
50
56
40
30
12
11
71
79
(b)
←LD→
91
30
40
21
20
12
11
71
58
56
92
EF

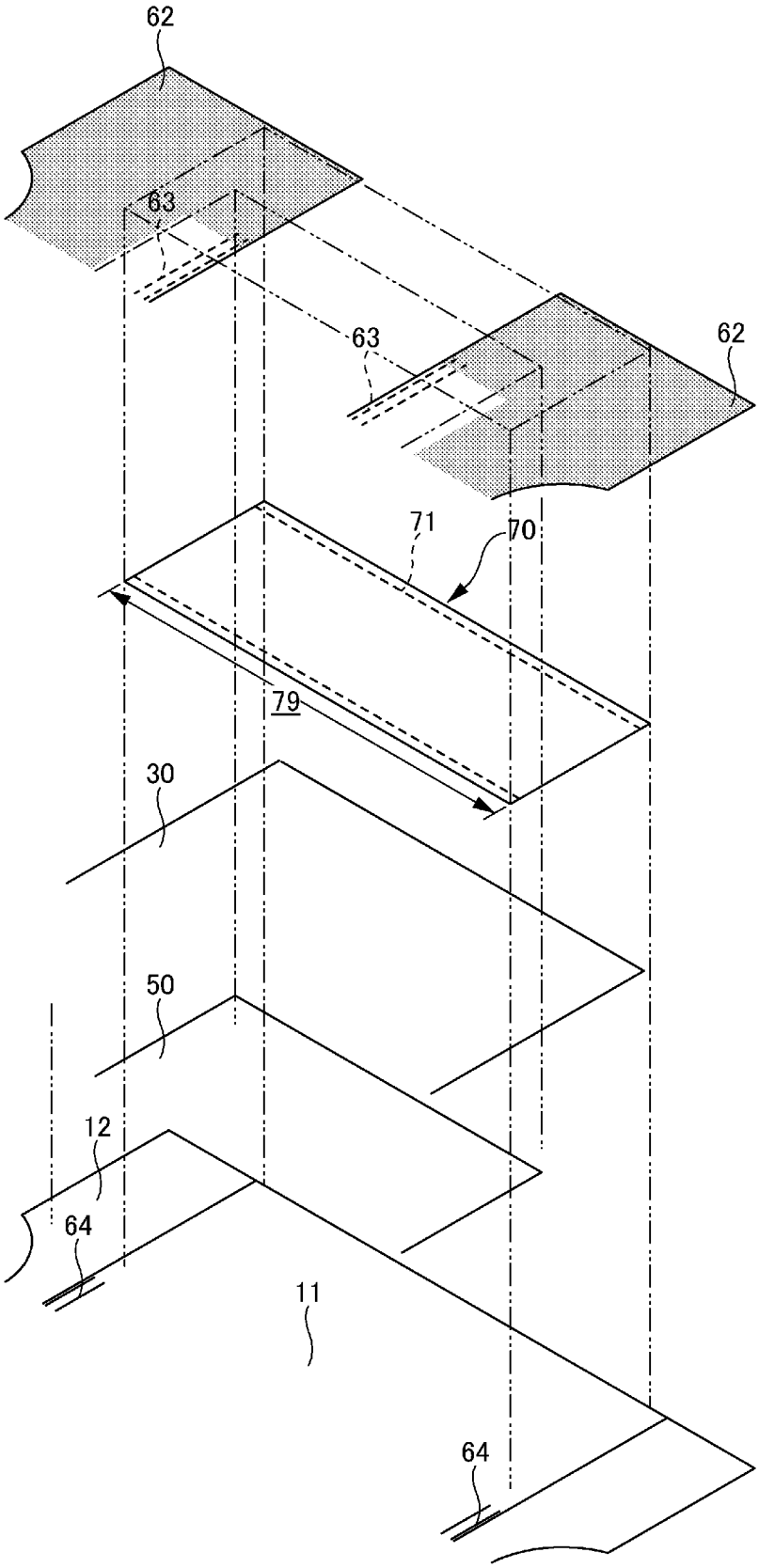
第12圖



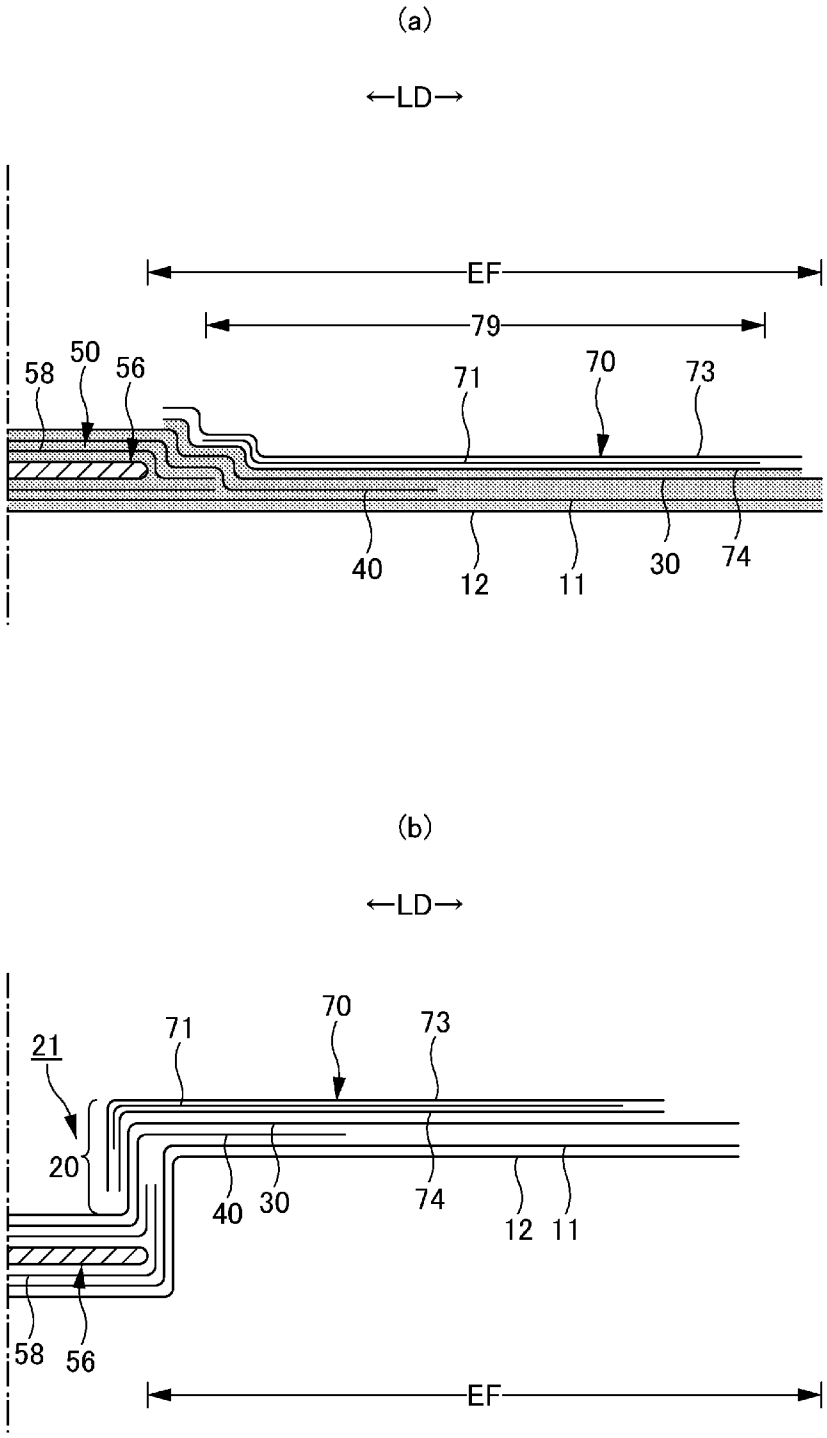
第13圖



第14圖

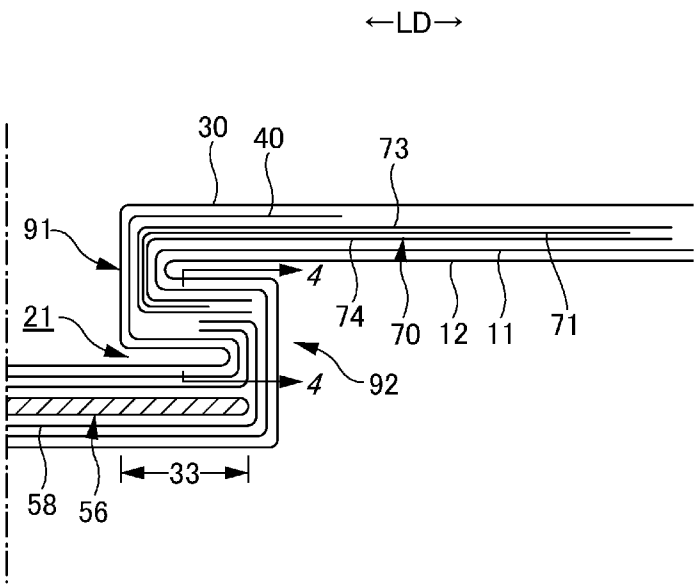


第15圖

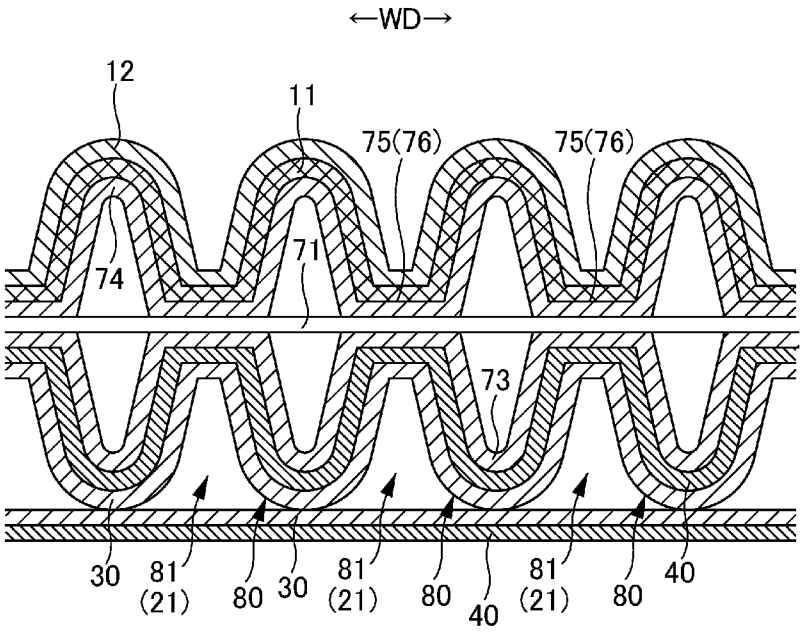

(a)
←LD→
EF
79
58
50
56
71
70
73
40
12
11
30
74
(b)
←LD→
21
71
70
73
20
40
30
74
12
11
58
56
EF

第16圖

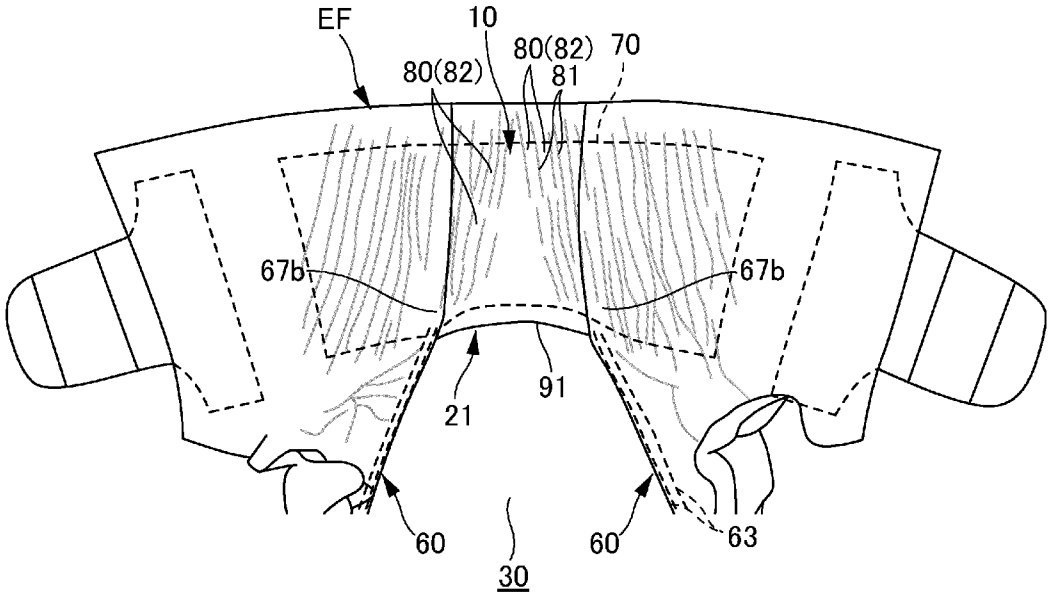
(a)


←LD→
30
40
73
91
4
74
70
12
11
71
21
4
92
33
58
56

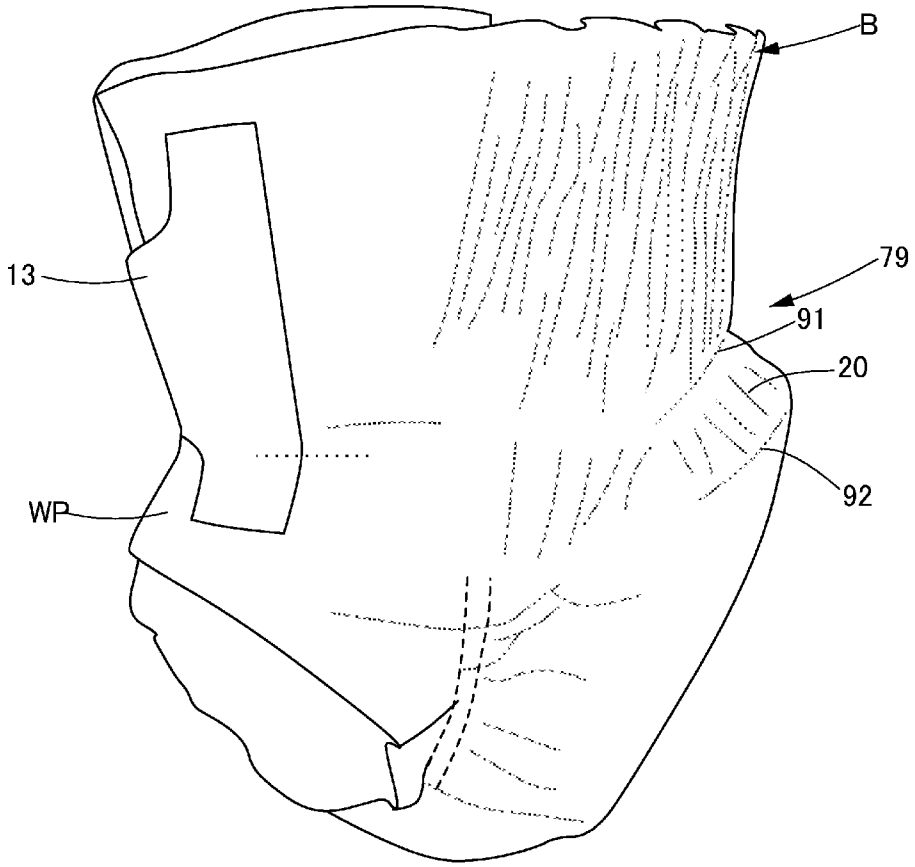
(b)


←WD→
12
11
75(76)
75(76)
74
71
73
30
81
(21)
80
30
81
(21)
80
40
81
(21)
80
40

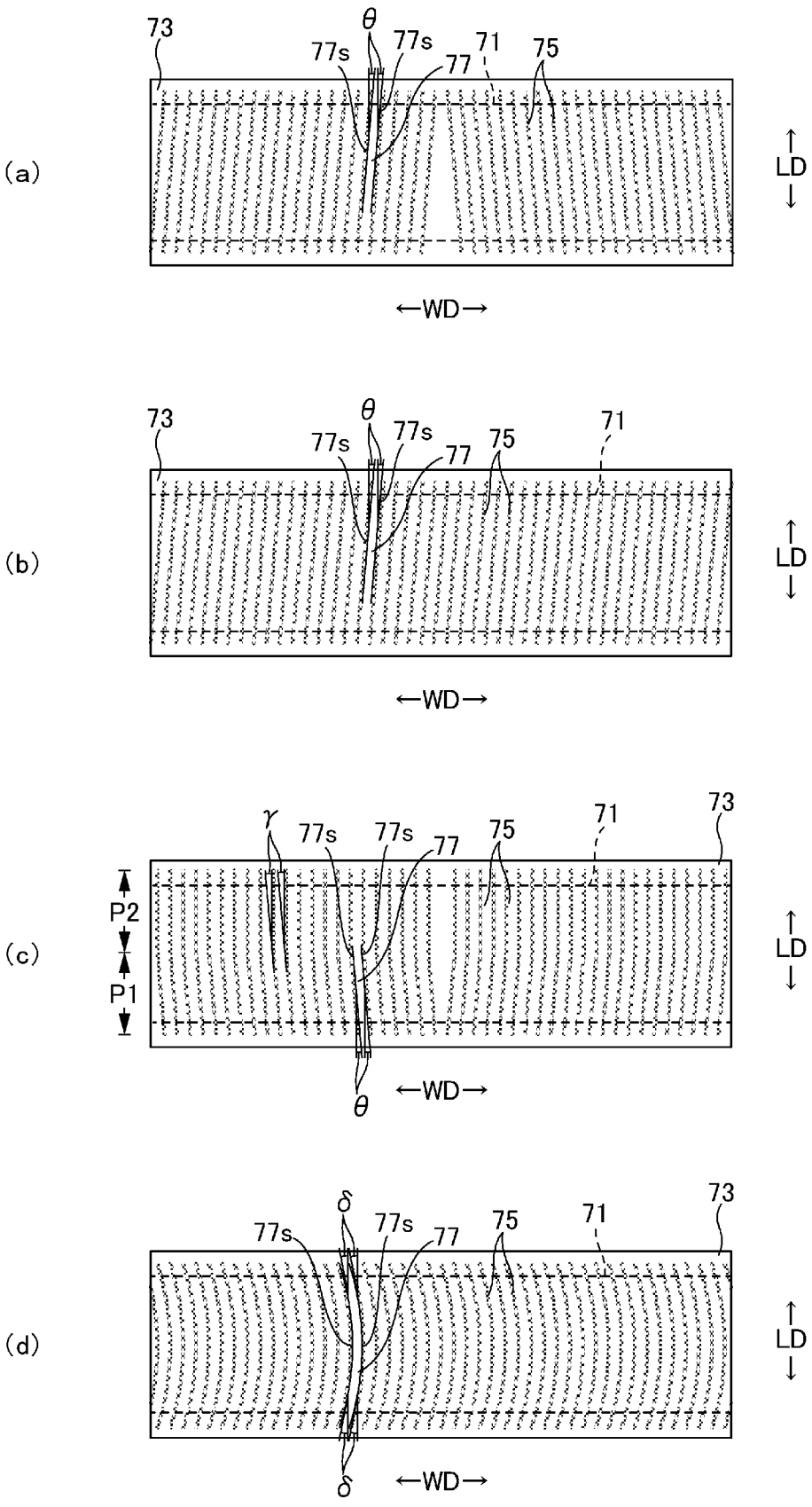
第17圖



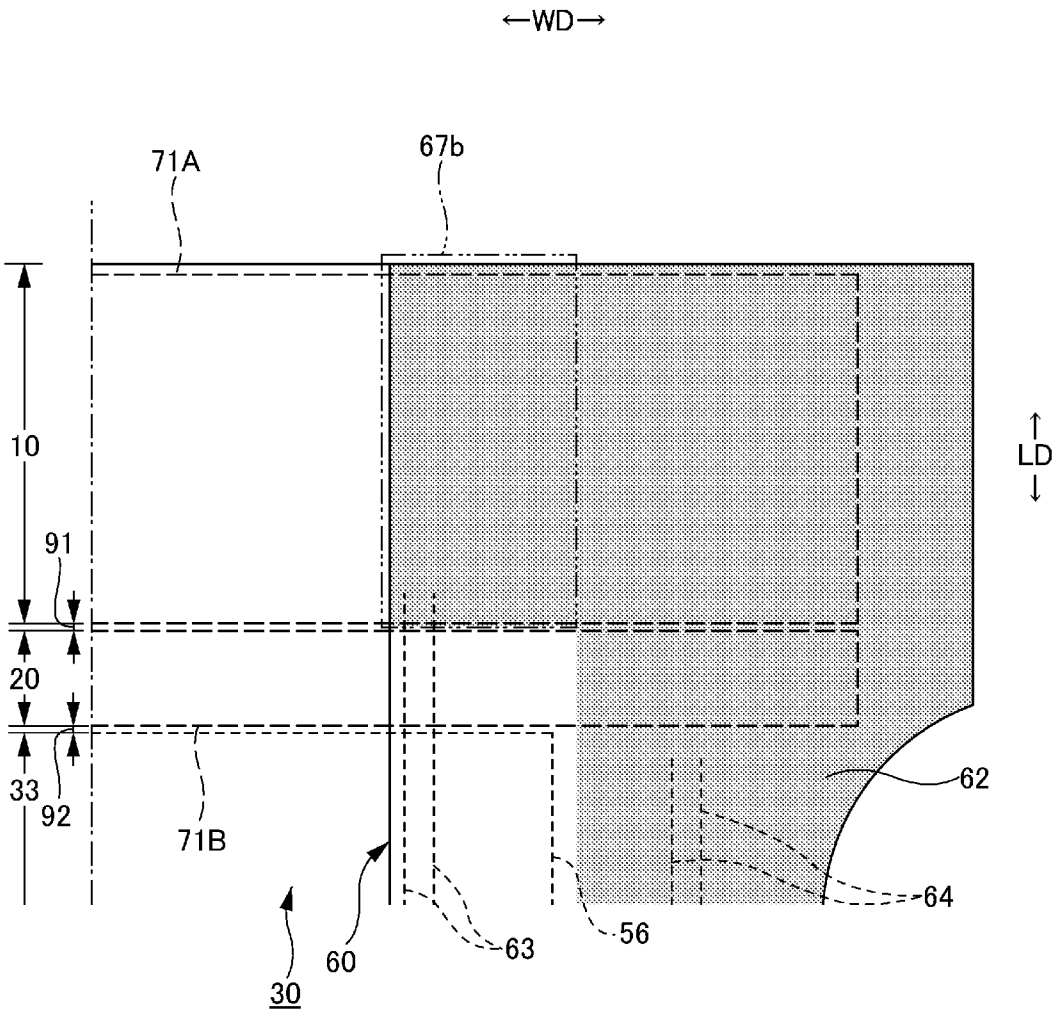
第18圖



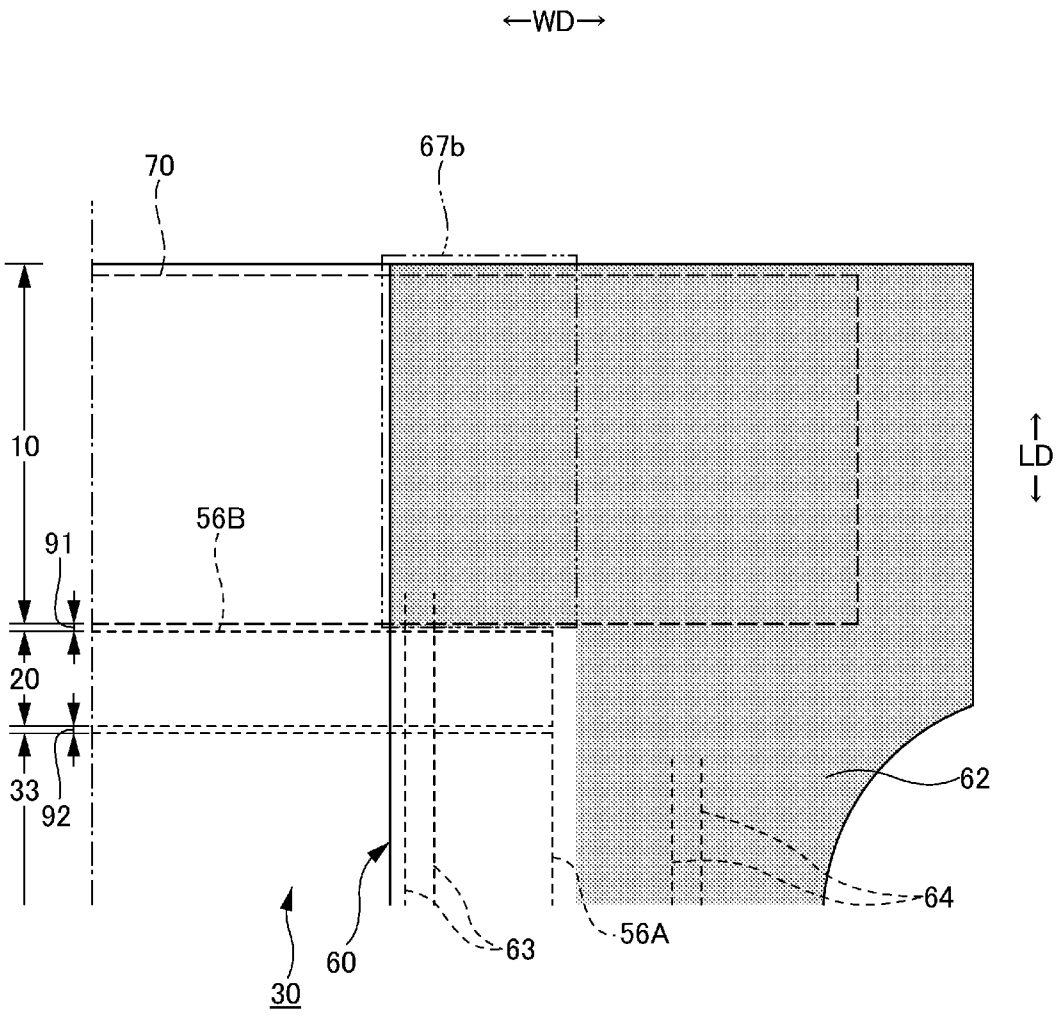
第19圖


(a)
73
θ
77s
77s
77
71
75
LD
WD
(b)
73
θ
77s
77s
77
75
71
LD
WD
(c)
γ
77s
77s
77
75
71
73
P2
P1
LD
WD
θ
(d)
δ
77s
77s
77
75
71
73
LD
WD
δ

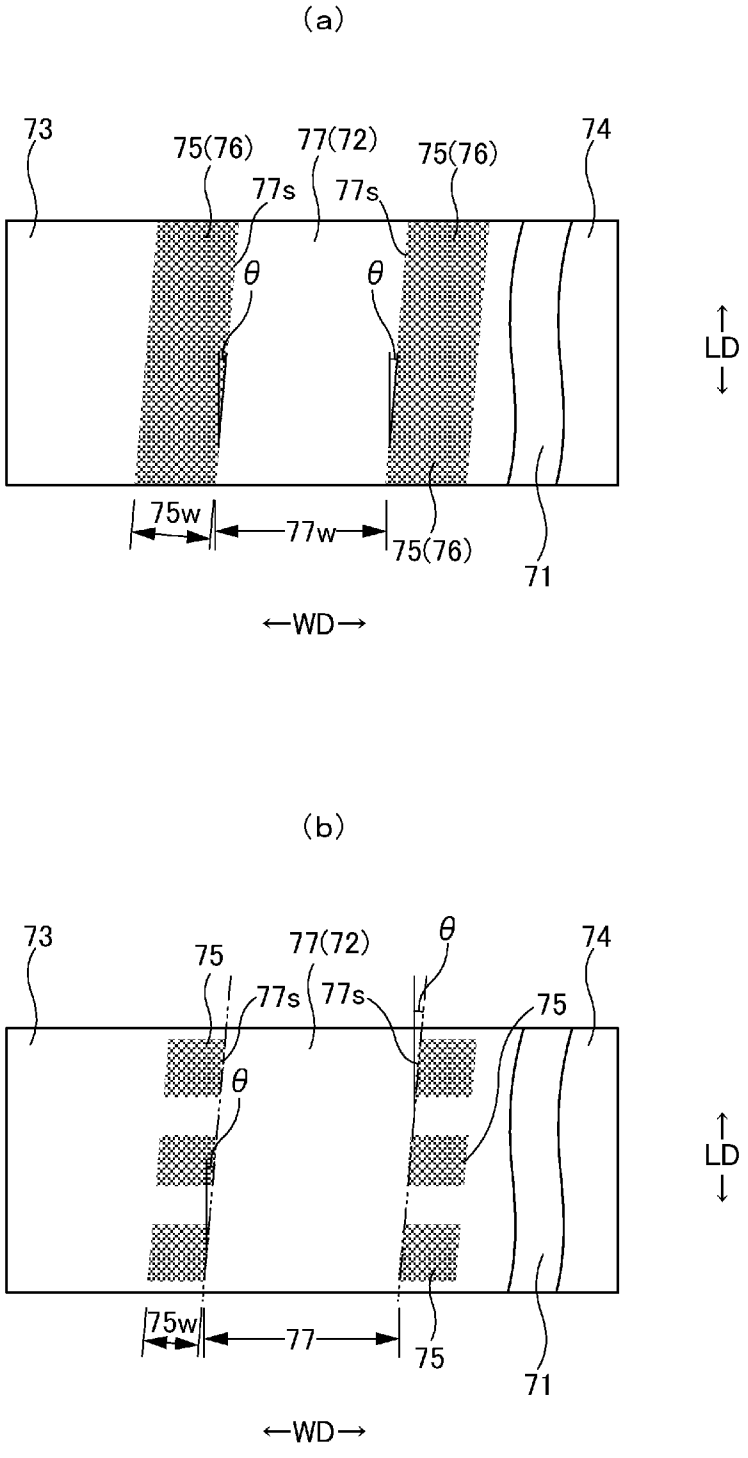
第20圖



第21圖



第22圖


(a)
73
75(76)
77(72)
75(76)
74
77s
77s
θ
θ
LD
75w
77w
75(76)
71
←WD→
(b)
73
75
77(72)
θ
74
77s
77s
75
θ
LD
75w
77
75
71
←WD→