

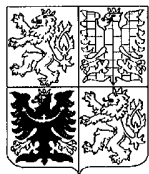
PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2000 - 1148

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **16.07.1998**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **04.11.1997**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **1997/323011**

(33) Země priority: **PL**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **17.01.2001**
(Věstník č. 1/2001)

(86) PCT číslo: **PCT/PL98/00032**

(87) PCT číslo zveřejnění: **WO99/22628**

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl. ⁷:

A 47 G 33/08

C 03 C 27/10

(71) Přihlašovatel:

MOSTOWSKI Aleksander, Czestochowa, PL;

(72) Původce:

Mostowski Aleksander, Czestochowa, PL;

(74) Zástupce:

**Chlustina Jiří Ing., Jana Masaryka 43-47, Praha 2,
12000;**

(54) Název přihlášky vynálezu:

**Ozdoba pro vánoční stromky a způsob její
výroby**

(57) Anotace:

Ozdoba pro vánoční stromky sestává z navzájem trvale spojených foukaných skleněných dílů, přičemž v tělese základního foukaného skleněného dílu je vytvořena nejméně jedna výdut' definovaných rozměrů a s definovaným prostorovým uspořádáním, ve které je uspořádán čep nejméně jednoho dalšího foukaného skleněného dílu, přičemž mezi povrchem výdutě a povrchem čepu je uspořádána vrstva rychletuhnoucího plastického pojiva. Při způsobu výroby těchto ozdob pro vánoční stromky se v průběhu výroby foukaných skleněných dílů v tělese základního foukaného skleněného dílu vytvářejí výdutě definovaných rozměrů a s definovaným prostorovým uspořádáním, do kterých se vkládají čepy ostatních foukaných skleněných dílů, přičemž jak povrch výdutě, tak i povrch čepu se před zasunutím čepu do výdutě pokrývá rychletuhnoucím plastickým pojivem.

Ozdoba pro vánoční stromky a způsob její výroby

Oblast techniky

Vynález se týká ozdoby pro vánoční stromky, která sestává z navzájem trvale spojených foukaných skleněných dílů. Vynález se rovněž týká způsobu výroby ozdob pro vánoční stromky, kdy tyto ozdoby sestávají z navzájem trvale spojených foukaných skleněných dílů.

Dosavadní stav techniky

Z praxe jsou známy různé způsoby spojování skleněných prvků.

Termická metoda spočívá v zahřívání skleněných prvků na teplotu změknutí skla. Tato metoda je obtížná, pracovně náročná a vyžaduje vysokou kvalifikaci. Tato metoda je kromě toho spojena se značnou spotřebou tepelné energie a vzniklé spoje jsou navíc tuhé, křehké a lámavé.

Skleněné prvky se mohou rovněž spojovat pomocí lepidel, musí to však být skleněné prvky s velkými plochami a trvanlivost těchto lepených spojů je kromě toho nepříznivě ovlivňována procesy stárnutí, zejména v důsledku atmosférických podmínek.

Skleněné prvky lze kromě toho spojovat kovovými konstrukcemi ve tvaru rámu, což je metoda používaná zejména pro výrobu vitráží. Nedostatkem této metody je skutečnost, že její použití je omezeno prakticky pouze na ploché prvky.

Z polského patentového spisu č. 120335 je dále znám způsob spojování skleněných a/nebo keramických prvků, který je založen

na použití konstrukčních úchytek, které se oblévají nebo zalévají spojovacím materiálem na bázi slitiny, přičemž teplota skleněných a/nebo keramických materiálů se udržuje více než 50 °C pod teplotou tavení spojovacího materiálu a následně se provádí trvanlivé zpevnění tohoto spojovacího materiálu spájením nebo zahřátím, čímž se docílí spojení dvou nebo více skleněných prvků, popřípadě více skleněných a/nebo keramických prvků.

Úkolem vynálezu je nalezení jednoduché konstrukce ozdoby s výhodnými mechanickými vlastnostmi a zúsobu její výroby s vyloučením tepelných operací, čímž se má dosáhnout zjednodušení a zlevnění celého způsobu spojování foukaných skleněných dílů.

Podstata vynálezu

Uvedený úkol řeší a nedostatky známých řešení tohoto druhu do značné míry odstraňuje ozdoba pro vánoční stromky, která sestává z navzájem trvale spojených foukaných skleněných dílů, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že v tělese základního foukaného skleněného dílu je vytvořena nejméně jedna výdut' definovaných rozměrů a s definovaným prostorovým uspořádáním, ve které je uspořádán čep nejméně jednoho dalšího foukaného skleněného dílu, přičemž mezi povrchem výdutě a povrchem čepu je uspořádána vrstva rychletuhnoucího plastického pojiva.

Z hlediska mechanických a užitných vlastností ozdoby je dále výhodné, jestliže vrstva rychletuhnoucího plastického pojiva mezi výdutí a čepem je trvale elastická a na povrchu ozdoby je uspořádána vrstva malby, zlata a podobně.

Předmětem vynálezu je rovněž způsob výroby ozdob pro vánoční

stromky, kdy tyto ozdoby sestávají z navzájem trvale spojených foukaných skleněných dílů, jehož podstata spočívá v tom, že v průběhu výroby foukaných skleněných dílů se v tělese základního foukaného skleněného dílu vytvářejí výdutě definovaných rozměrů a s definovaným prostorovým uspořádáním, do kterých se vkládají čepy ostatních foukaných skleněných dílů, přičemž jak povrch výdutě, tak i povrch čepu se před zasunutím čepu do výdutě pokrývá rychletuhnoucím plastickým pojivem.

Na na povrch ozdoby se dále může nanést vrstva malby, zlata a podobně.

Příklady provedení vynálezu

Předností způsobu podle vynálezu je vyloučení tepelných operací tak, že již ve fázi výroby foukaných skleněných dílů se v tělesech základních foukaných skleněných dílů vytvářejí výdutě definovaných rozměrů a s definovaným prostorovým uspořádáním, do kterých se s vůlí vkládají tvarem odpovídající čepy ostatních foukaných skleněných dílů, přičemž jak výdutě samotná, tak i čepy se před vzájemným zasunutím pokrývají rychletuhnoucím plastickým pojivem.

Způsob vytváření spojů tedy spočívá v tom, že ve fázi výroby foukaného skleněného dílu se v tělese základního skleněného dílu vytvářejí výdutě s profilem, popřípadě tvarem, a prostorovým rozmístěním, které umožňují, aby se do nich mohly volně nebo s vůlí vložit čepy ostatních foukaných skleněných dílů vánoční ozdoby tak, aby tyto ostatní foukané skleněné díly mohly být uspořádány v souladu s požadovaným tvarem a byly také příslušně prostorově orientovány, přičemž jak povrch výdutě, tak i povrch čepu se před zasunutím čepu do výdutě pokrývá rychletuhnoucím

29.03.00

- 4 -

plastickým pojivem. Další foukané skleněné díly se přitom mohou vkládat a osazovat v šablonové formě, čímž se zajistí požadovaný reprodukovatelný tvar vánoční ozdoby, to jest fixování jejích jednotlivých foukaných skleněných dílů po dobu tuhnutí rychletuhnoucího pojiva. V závislosti na počtu foukaných skleněných dílů, které se připevňují na těleso základního foukaného skleněného dílu, může být v tomto tělese vytvořena jedna nebo více výdutí a analogicky k tomu obdobné výdutě mohou být vytvořeny i v jednom nebo více připojovaných foukaných skleněných dílů, přičemž zbylé foukané skleněné díly jsou pak opatřeny příslušně tvarovanými připevňovacími čepy.

Výhodou řešení podle vynálezu je možnost trvanlivého spojení mnoha foukaných skleněných dílů, což umožňuje vyrobit vánoční ozdoby různých tvarů a rozměrů, a to jak plochého, tak i prostorového tvaru, přičemž spojování se provádí bez zahřívání a spoj je po ztuhnutí pojiva dostatečně pevný a přitom elastický.

Takto vyrobené vánoční ozdoby, které sestávají z více navzájem trvanlivě spojených foukaných skleněných dílů, se mohou dále povrchově zušlechťovat a zdobit, například malováním, zlacením či jiným pokovováním a podobně.

Zastupuje:

Ing.J.Chlustina.

29.03.2000

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Ozdoba pro vánoční stromky, která sestává z navzájem trvale spojených foukaných skleněných dílů,
v y z n a č u j í c í s e t í m, že v tělese základního foukaného skleněného dílu je vytvořena nejméně jedna výdut' definovaných rozměrů a s definovaným prostorovým uspořádáním, ve které je uspořádán čep nejméně jednoho dalšího foukaného skleněného dílu, přičemž mezi povrchem výdutě a povrchem čepu je uspořádána vrstva rychletuhnoucího plastického pojiva.
2. Ozdoba pro vánoční stromky podle nároku 1,
v y z n a č u j í c í s e t í m, že vrstva rychletuhnoucího plastického pojiva mezi výdutí a čepem je trvale elastická a na povrchu ozdoby je uspořádána vrstva malby, zlata a podobně.
3. Způsob výroby ozdob pro vánoční stromky podle nároků 1 a 2, kdy tyto ozdoby sestávají z navzájem trvale spojených foukaných skleněných dílů, v y z n a č u j í c í s e t í m, že v průběhu výroby foukaných skleněných dílů se v tělese základního foukaného skleněného dílu vytvářejí výdutě definovaných rozměrů a s definovaným prostorovým uspořádáním, do kterých se vkládají čepy ostatních foukaných skleněných dílů, přičemž jak povrch výdutě, tak i povrch čepu se před zasunutím čepu do výdutě pokrývá rychletuhnoucím plastickým pojivem.

29.03.00

- 6 -

4. Způsob podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m,
že na povrch ozdoby se dále nanáší vrstva malby, zlata a
podobně.

Zastupuje:

Ing.J.Chlustina

29.03.2000