



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203959639 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420218065. 9

(22) 申请日 2014. 04. 30

(73) 专利权人 江苏德创制管有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市经济开发区纬六路南侧

(72) 发明人 宋文杰 宋华 甘正红 余洋
苏继权

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 陈扬

(51) Int. Cl.

B66C 1/12 (2006. 01)

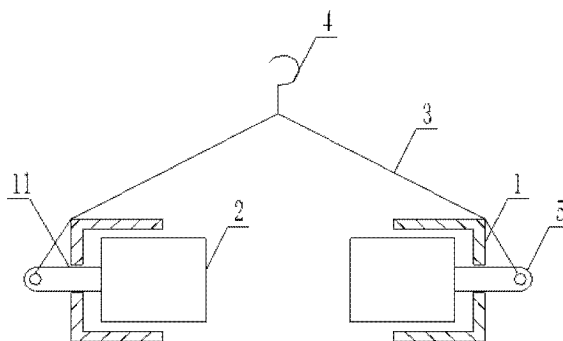
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种钢管起吊夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢管起吊夹具,包括两个端头套桶和两个定位圆柱,所述端头套桶的内径与钢管的外径一致,所述定位圆柱的外径与钢管的内径一致,所述定位圆柱置于端头套桶中部,在定位圆柱与端头套桶之间形成与钢管端部相适应的环形槽,所述钢管两端分别插接在对应环形槽内。本实用新型通过可拆卸并可快速安装的端头套桶和定位圆柱对钢管进行快速夹取,能较为方便地运输且不会导致钢管滑落,安全系数较高。



1. 一种钢管起吊夹具,其特征在于包括两个端头套桶和两个定位圆柱,所述端头套桶的内径与钢管的外径一致,所述定位圆柱的外径与钢管的内径一致,所述定位圆柱置于端头套桶中部,在定位圆柱与端头套桶之间形成与钢管端部相适应的环形槽,所述钢管两端分别插接在对应环形槽内;所述端头套桶的桶底壁上设有开孔,所述定位圆柱的外端设有销杆,所述销杆插接在所述开孔中使得其端部位于端头套桶的桶底壁的外侧。

2. 根据权利要求1所述的钢管起吊夹具,其特征在于还包括绳缆和吊钩,所述销杆位于桶底壁外侧的端部设有连接孔,所述绳缆穿过两个连接孔与吊钩连接。

一种钢管起吊夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢管起吊夹具。

背景技术

[0002] 对于大型钢管而言,其起吊作业通常需要用绳缆将钢管捆扎好后,再用行车吊运,并且吊运过程中还需要人工手扶确保绳缆不在钢管表面打滑引起钢管坠落,较为危险。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于解决上述问题,提供了一种便于装夹且安全系数较高的钢管起吊夹具,具体由以下技术方案实现:

[0004] 一种钢管起吊夹具包括两个端头套桶和两个定位圆柱,所述端头套桶的内径与钢管的外径一致,所述定位圆柱的外径与钢管的内径一致,所述定位圆柱置于端头套桶中部,在定位圆柱与端头套桶之间形成与钢管端部相适应的环形槽,所述钢管两端分别插接在对应环形槽内。

[0005] 所述的钢管起吊夹具,其进一步设计在于,所述端头套桶的桶底壁上设有开孔,所述定位圆柱的外端设有销杆,所述销杆插接在所述开孔中使得其端部位于端头套桶的桶底壁的外侧。

[0006] 所述的钢管起吊夹具,其进一步设计在于还包括绳缆和吊钩,所述销杆位于桶底壁外侧的端部设有连接孔,所述绳缆穿过两个连接孔与吊钩连接。

[0007] 本实用新型通过可拆卸并可快速安装的端头套桶和定位圆柱对钢管进行快速夹取,能较为方便地运输且不会导致钢管滑落,安全系数较高。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 以下结合说明书附图以及实施例对本实用新型进行进一步说明。

[0010] 该钢管起吊夹具,包括两个端头套桶1和两个定位圆柱2,端头套桶1的内径与钢管的外径一致,定位圆柱2的外径与钢管的内径一致,定位圆柱2置于端头套桶中部,在定位圆柱与端头套桶之间形成与钢管端部相适应的环形槽,钢管两端分别插接在对应环形槽内。

[0011] 端头套桶1的桶底壁上设有开孔11,定位圆柱的外端设有销杆5,销杆插接在开孔中使得其端部位于端头套桶的桶底壁的外侧。

[0012] 本实施例还包括绳缆3和吊钩4,销杆位于桶底壁外侧的端部设有连接孔,绳缆穿过两个连接孔与吊钩连接。

[0013] 使用时,先将定位圆柱插入钢管内部,再将端头套桶罩与定位圆柱之外,此时,销

杆的端部位于端头套桶的外部,通过绳缆连接吊钩与销杆的端部,此时即可进行吊运。

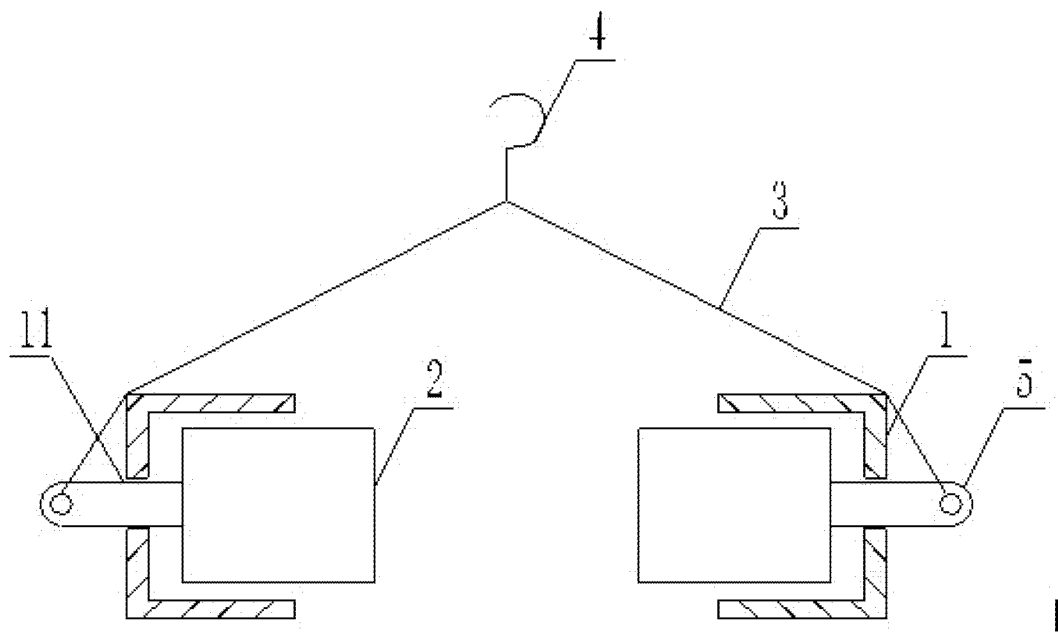


图 1