



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203294337 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201320301277. 9

(22) 申请日 2013. 05. 28

(73) 专利权人 江苏华峰自然纤维制品有限公司
地址 223005 江苏省淮安市经济技术开发区
合肥路 2 号

(72) 发明人 刘义涛 来宝根

(51) Int. Cl.

B65B 11/04 (2006. 01)

B65B 63/00 (2006. 01)

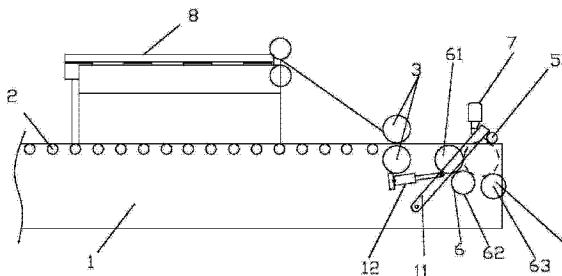
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

地毯收卷包装装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种地毯收卷包装装置，包括机架，机架上设有若干输送托辊和上下两个压辊，在机架末端设有滚卷机构，滚卷机构由上滚筒和下滚筒装置组成，上滚筒与驱动装置传动连接，所述下滚筒装置包括三个转辊；所述机架上设有薄膜输送装置，所述上滚筒与驱动装置设在一根转臂上端，所述机架上设有第一伸缩装置与转臂相连接。本实用新型所设计的地毯收卷包装装置，它的有益效果是：可以连续地进行机械化生产，实现地毯的自动收卷、自动包覆薄膜；有效地提高生产效率，降低了劳动强度；这样可以有效提高企业的竞争力。



1. 一种地毯收卷包装装置,包括机架(1),机架(1)上设有若干输送托辊(2)和上下两个压辊(3),在机架(1)末端设有滚卷机构(4),滚卷机构(4)由上滚筒(5)和下滚筒装置(6)组成,上滚筒(5)与驱动装置(7)传动连接,所述下滚筒装置(6)包括三个转辊(61、62、63);所述机架(1)上设有薄膜输送装置(8),其特征是所述上滚筒(5)与驱动装置(7)设在一根转臂(11)上端,所述机架(1)上设有第一伸缩装置(12)与转臂(11)相连接。

2. 根据权利要求1所述的地毯收卷包装装置,其特征是所述驱动装置(7)是电机。

3. 根据权利要求1或2所述的地毯收卷包装装置,其特征是所述机架(1)与转臂(11)之间还设有弹簧(9),所述机架(1)上还设有转臂限位块(10)。

地毯收卷包装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种地毯生产装置,尤其是一种地毯收卷包装装置。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,人们对地毯的要求越来越高。地毯的主要作用包括隔音、改善空气质量、提高安全性(如防滑)及装饰效果等;地毯的种类繁多,其中尤以自然纤维地毯更为出名,自然纤维地毯主要包括剑麻地毯、黄麻地毯、竹地毯、木地毯及水草地毯等;自然纤维地毯以其优越的性能深受人们的喜爱,因此,自然纤维地毯也成为中国地毯生产企业的主流品种。

[0003] 现有的地毯在包装过程中需要将地毯打卷,然后再在外部包上薄膜,最后封口,这些步骤通过手工完成,由于地毯重量较大,因此这项工作通常需要两人配合完成,工作效率很低,而且劳动强度大,不利于企业提高生产效率与节约劳动成本,由于存在这样的问题,所以有必要发明一种用于地毯生产的自动成卷包装机。

[0004] 由于存在这样的问题,所以有必要对现有的地毯收卷包装装置进行改进。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决上述技术的不足而设计的一种地毯收卷包装装置,这种地毯收卷包装装置可以提高生产效率,降低劳动强度。

[0006] 本实用新型所设计的地毯收卷包装装置,包括机架,机架上设有若干输送托辊和上下两个压辊,在机架末端设有滚卷机构,滚卷机构由上滚筒和下滚筒装置组成,上滚筒与驱动装置传动连接,所述下滚筒装置包括三个转辊;所述机架上设有薄膜输送装置,所述上滚筒与驱动装置设在一根转臂上端,所述机架上设有第一伸缩装置与转臂相连接。

[0007] 作为优选:

[0008] 所述驱动装置是电机;

[0009] 所述机架与转臂之间还设有弹簧,所述机架上还设有转臂限位块;

[0010] 本实用新型所设计的地毯收卷包装装置,它的有益效果是:可以连续地进行机械化生产,实现地毯的自动收卷、自动包覆薄膜;有效地提高生产效率,降低了劳动强度;这样可以有效提高企业的竞争力。

附图说明

[0011] 图1是实施例1地毯收卷包装装置的结构示意图;

[0012] 图2是实施例2地毯收卷包装装置的局部示意图。

具体实施方式

[0013] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 实施例1:

[0015] 如图 1 所示,本实施例所描述的地毯收卷包装装置,包括机架 1,机架 1 上设有若干输送托辊 2 和上下两个压辊 3,在机架 1 末端设有滚卷机构 4,滚卷机构 4 由上滚筒 5 和下滚筒装置 6 组成,上滚筒 5 与驱动装置 7 传动连接,所述下滚筒装置 6 包括三个转辊 61、62、63;所述机架 1 上设有薄膜输送装置 8,所述上滚筒 5 与驱动装置 7 设在一根转臂 11 上端,所述机架 1 上设有第一伸缩装置 12 与转臂 11 相连接。所述驱动装置 7 是电机。

[0016] 本实施例所描述的地毯收卷包装装置,它的工作过程是:将地毯放在机架 1 的输送托辊 2 上,启动电源后输送托辊 2 自动将地毯向后输送;经过压辊 3 后过入滚卷机构 4 中,上滚筒 5 与三个转辊共同构成了一个收卷容纳空间,上滚筒 5 与三个转辊 61、62、63 动作,对进入所述收卷容纳空间的地毯进行模仿人工操作的滚卷,随着地毯在容纳空间中越滚越大,第一伸缩装置 12 可以驱动转臂 11 转动以调节上滚筒 5 的位置,从而更好地与地毯相配合,地毯收卷完成后;薄膜输送装置 8 上的薄膜也经过压辊 3 后过入滚卷机构 4 中,最终随着地毯的转动,薄膜就包覆在了地毯外面;最后第一伸缩装置 12 驱动转臂 11 完全抬起,就可以将包好的地毯取出。

[0017] 实施例 2:

[0018] 如图 2 所示,本实施例所描述的地毯收卷包装装置,与实施例 1 不同的是:

[0019] 所述机架 1 与转臂 11 之间还设有弹簧 9,所述机架 1 上还设有转臂限位块 10。转臂限位块 10 可以对转臂 11 进行限位,防止其发生过度偏转,确保更好地收卷效果;弹簧 9 可以有效减轻第一伸缩装置 12 的负担。

[0020] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型的构思作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

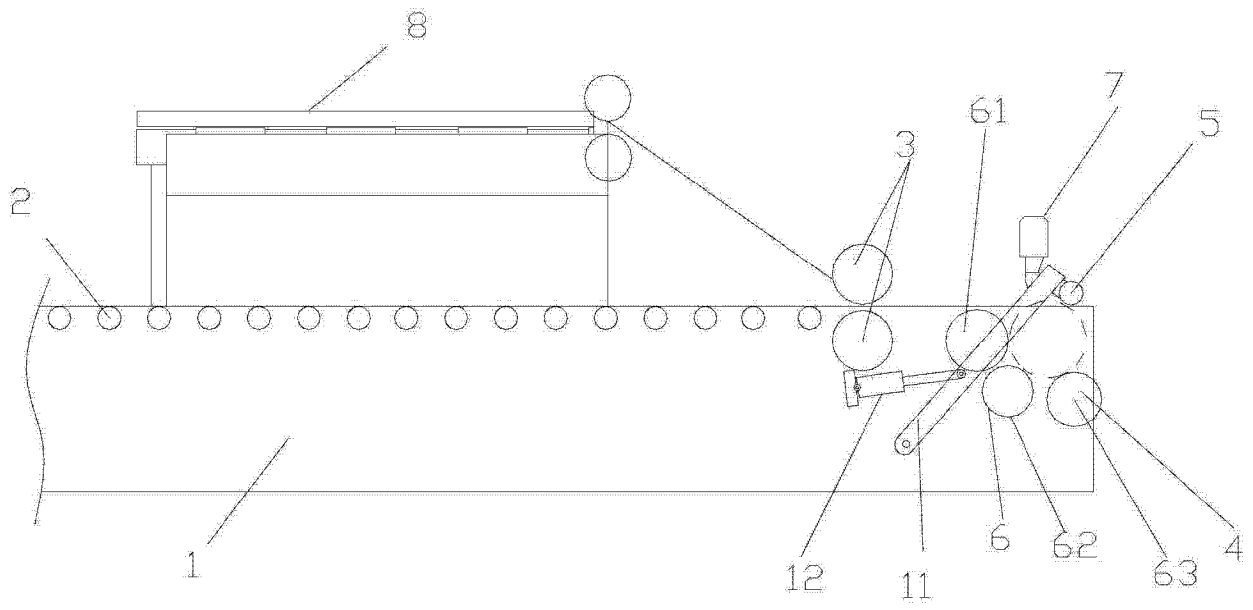


图 1

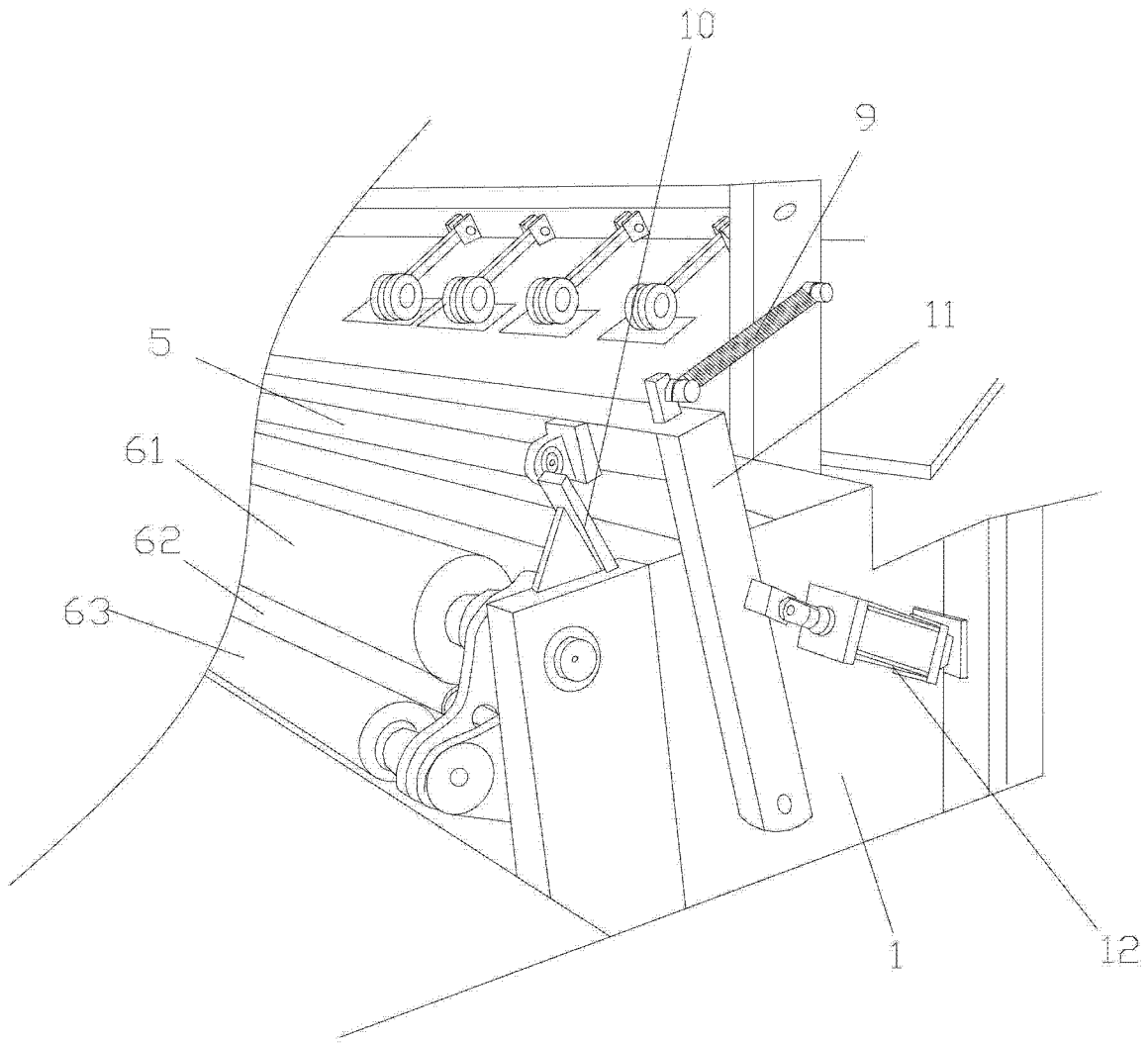


图 2