

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국



(10) 국제공개번호

(43) 국제공개일
2019년 1월 24일 (24.01.2019) WIPO | PCT

WO 2019/017571 A1

- (51) 국제특허분류:
B65D 1/22 (2006.01) B65D 5/42 (2006.01)
B65D 5/36 (2006.01) B65D 5/54 (2006.01)
B65D 6/16 (2006.01) B65D 5/66 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2018/004412
- (22) 국제출원일: 2018년 4월 17일 (17.04.2018)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보:
10-2017-0091089 2017년 7월 18일 (18.07.2017) KR
- (72) 발명자; 겸
- (71) 출원인: 황규찬 (HWANG, Kyu Chan) [KR/KR]; 03418
서울시 은평구 연서로3길 12-3, 나동 101호(역촌동, 대성
테크빌), Seoul (KR).
- (74) 대리인: 권형석 (KWON, Hyung-Seok); 03920 서울시
마포구 성암로 330, 116호 율목특허법률사무소, Seoul
(KR).
- (81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국
내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC,
EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU,
ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KW, KZ,

LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK,
MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA,
PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

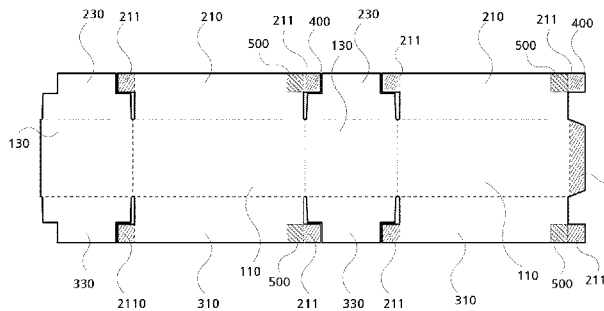
- (84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역
내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE,
LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유
럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK,
MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제21조(3))

(54) Title: FOLDABLE BOX HAVING ADHESIVE WING PORTIONS

(54) 발명의 명칭: 접착날개부를 갖는 절첩식 박스



(57) Abstract: The present invention relates to a foldable box, which has adhesive wing portions protruding, to the outside, from folding portions of an upper surface and a lower surface thereof such that the box can be shielded without a separate tool, has one sheet of a board made of paper or a synthetic resin material and cut and folded so as to form a rectangular box, and comprises: side members formed as a transverse central portion of the board, and respectively folded so as to form side surfaces of the box; an upper member formed to extend in an upper direction of the side members, and divided by a cutting line along a folding direction so as to form an upper surface of the box; and a lower member formed to extend in a lower direction of the side members, and divided by a cutting line along a folding direction so as to form a lower surface of the box, wherein adhesive wing portions, attached to the side members during shielding of the upper and lower parts of the box, are extendedly formed on a side surface of at least one among the upper member and the lower member. According to the present invention, during shielding of the box, the box is shielded using adhesive wing portions such that the upper/lower end portions of the box can be shielded without using a separate adhesive tape, thereby increasing usability.



WO 2019/017571 A1

(57) 요약서: 본 발명은 절첩식 박스에 관한 것으로, 상면 및 저면의 절첩부에 외측으로 돌출된 접착날개부가 형성되어, 별도의 도구 없이 박스를 차폐할 수 있도록 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에 있어서, 종이 또는 합성수지재로 형성되는 한 장의 판재가 절개 및 절첩되어 장방향 박스를 형성하는 절첩식 박스에 있어서, 상기 판재의 횡방향 중앙부로 구성되고, 각각 절첩되어 상기 박스의 측면을 형성하는 측면부재와; 상기 측면부재 상방향으로 연장되어 형성되고, 절첩 방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 상면을 형성하는 상부재; 그리고 상기 측면부재 하방향으로 연장되어 형성되고, 절첩방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 하면을 형성하는 하부재를 포함하여 구성되고; 상기 상부재 또는 상기 하부재 중 어느 하나 이상의 측면에는 상기 박스의 상하부를 차폐시, 상기 측면부재에 부착되는 접착날개부가 연장되어 형성된다. 이와 같은 본 발명에 의하면, 박스를 차폐시, 접착날개부를 이용하여 차폐하므로, 별도의 접착테이프를 이용하지 않고 박스의 상/하단부의 차폐가 가능하여 사용성이 증가하는 효과가 있다.

명세서

발명의 명칭: 접착날개부를 갖는 절첩식 박스

기술분야

- [1] 본 발명은 절첩식 박스에 관한 것으로, 보다 상세하게는 상면 및 저면의 절첩부에 외측으로 돌출된 접착날개부가 형성되어, 별도의 도구 없이 박스를 차폐할 수 있도록 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에 관한 것이다.

[2]

배경기술

- [3] 일반적으로 제품 및 상품을 판매 유통하는 과정에서 상품이 파손되는 것을 방지하기 위하여, 종이재 내지 플라스틱재 상자를 이용하여 상품을 포장한다.
- [4] 이때, 포장용 상자는 도 1에 도시된 바와 같이 판재를 일정형태로 절첩선이 형성되어, 상자를 절첩하여 이용하도록 제작되어, 사용자가 제단된 판재를 절첩하여 상자를 만든 뒤, 내부에 상품을 위치시키고, 접착테이프를 이용하여 상자를 차폐하였다.
- [5] 이러한 종래방식은 접착방식으로, 일측이 접착된 상태로, 절첩선을 따라 절첩하여 박스를 조립하여, 상단부를 차폐하기 위하여 접착테이프를 사용해야 하는 문제점이 있었다.
- [6] 한편, 상술한 바와 같은 문제점을 해결하기 위하여 대한민국 등록특허 제 10-1185499에서는 최소한의 접착방식을 택하면서도 조립에 의해 상품을 포장하고, 끼움방식을 이용하여 상부차폐가 가능한 제품 포장용박스가 도시된 바 있다.
- [7] 그러나 이와 같은 선행기술은 상자의 개방면을 끼움방식을 이용하여 차폐 가능하도록 구성되어 반복적인 개방면의 개폐가 가능하도록 하였으나, 박스의 적치 방향에 따라 내용물의 하중에 의해서 박스의 개방면이 개방되도록 하는 방향의 하중에 대하여 충분한 차폐력을 발휘하지 못하는 문제점이 있었다.
- [8] 따라서 이삿짐 포장 박스와 같이, 적치 방향이 유동적인 용도로 사용하기에는 적합하지 못하다는 문제점이 있었다.

[9]

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [10] 본 발명은 상기와 같은 종래의 문제점을 해결하기 위하여 안출된 것으로, 본 발명은 상품 포장시, 별도의 도구 없이 박스의 상/하단부 차폐가 가능한 절첩식 박스를 제공하는 것이다.
- [11] 또한, 본 발명은 인접한 부재의 일부를 이용한 접착날개부가 형성되어, 판재의 파지율이 감소하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 제공하는 것이다.
- [12]

과제 해결 수단

- [13] 상기한 바와 같은 목적을 달성하기 위한 본 발명의 특징에 따르면, 본 발명은 종이 또는 합성수지재로 형성되는 한 장의 판재가 절개 및 절첩되어 장방향 박스를 형성하는 절첩식 박스에 있어서, 상기 판재의 횡방향 중앙부로 구성되고, 각각 절첩되어 상기 박스의 측면을 형성하는 측면부재와; 상기 측면부재 상방향으로 연장되어 형성되고, 절첩방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 상면을 형성하는 상부재; 그리고 상기 측면부재 하방향으로 연장되어 형성되고, 절첩방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 하면을 형성하는 하부재를 포함하여 구성되고; 상기 상부재 또는 상기 하부재 중 어느 하나 이상의 측면에는 상기 박스의 상하부를 차폐시, 상기 측면부재에 부착되는 접착날개부가 연장되어 형성된다.
- [14] 상기 측면부재는 박스 절첩시, 장변측면을 형성하도록 이격되어 배치되는 한 쌍의 장변측면부재와; 상기 장변측면부재 측면에 형성되어, 단변측면을 형성하는 한 쌍의 단변측면부재를 포함하여 구성되고; 상기 장변측면부재 또는 상기 단변측면부재 일측에는 박스 절첩시, 상기 장변측면부재 또는 상기 단변측면부재와 면접하여 접착되도록 상기 단변측면부재 또는 상기 장변측면부재에 접착되는 접착부가 형성된다.
- [15] 상기 상부재 및 하부재는 상기 장변측면부재 상방 및 하방으로 각각 연장되어 형성되는 장변상부재 및 장변하부재와; 상기 단변측면부재 상방 및 하방으로 각각 연장되어 형성되는 단변상부재 및 단변하부재를 포함하여 구성되고; 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재 또는 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재 중 어느 하나 이상에는 상기 측면부재에 부착되는 접착날개부가 연장되어 형성된다.
- [16] 상기 접착날개부는 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재와 인접한 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재로부터 절개된 절개면을 이용하여 형성된다.
- [17] 상기 접착날개부의 연장길이는 상기 상부재 및 상기 하부재의 폭 길이의 절반 이하이다.
- [18] 상기 접착날개부는 상기 박스의 상하부면을 차폐시, 부착면적을 증가시키기 위하여, 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재의 결합 단부로부터 외측 단부로 갈수록 폭이 감소하는 다층형 구조로 형성된다.
- [19] 상기 접착날개부는 상기 박스의 상하부면을 차폐시, 부착단부가 일 지점으로 수렴하도록 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재의 결합단부로부터 외측 단부로 갈수록 폭이 감소하는 사선형태로 형성된다.
- [20] 상기 접착날개부 내측면 또는 상기 단변측면부재 외측면에는 상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 부착되도록 부착력을 갖는 접착부재가 구비되고; 상기 접착부재는 접착재가 도포되어, 상기 단변측면부재에 접착되는 접착테이프이다.

- [21] 상기 접착날개부 내측면에는 상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 부착되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고; 상기 측면부재에는 박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재와 결합하는 고정부재가 구비되고; 상기 접착부재 및 상기 고정부재는 갈고리면 또는 고리면으로 각각 구성되는 벨크로테이프이다.
- [22] 상기 접착부재는 상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 고정되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고; 상기 측면부재에는 박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재가 고정되는 고정부재가 구비되고; 상기 접착부재 및 상기 고정부재는 결합홈이 형성된 암형스냅단추 또는 결합턱이 형성된 수형스냅단추로 각각 구성되는 스냅단추이다.
- [23] 상기 접착날개부는 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재와 인접한 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재로부터 절개된 절개면을 이용하여 형성된다.
- [24] 상기 접착날개부의 연장길이는 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재의 높이 길이 이하이다.
- [25] 상기 접착날개부 내측면 또는 상기 단변측면부재 외측면에는 상기 접착날개부가 상기 장변측면부재에 부착되도록 부착력을 갖는 접착부재가 구비되고, 상기 접착부재는 접착재가 도포되어, 상기 장변측면부재에 접착되는 접착테이프이다.
- [26] 상기 접착날개부 내측면에는 상기 접착날개부가 상기 장변측면부재에 부착되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고; 상기 장변측면부재에는 박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재와 결합하는 고정부재가 구비되고; 상기 접착부재 및 상기 고정부재는 갈고리면 또는 고리면으로 각각 구성되는 벨크로테이프이다.
- [27] 상기 접착부재는 상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 고정되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고; 상기 장변측면부재에는 박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재가 고정되는 고정부재가 구비되고; 상기 접착부재 및 상기 고정부재는 결합홈이 형성된 암형스냅단추 또는 결합턱이 형성된 수형스냅단추로 각각 구성되는 스냅단추이다.
- [28] 상기 접착날개부가 연장되어 형성되는 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재 또는 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재에는 상기 접착날개부가 면접하는 위치에 상기 고정부재가 구비된다.

[29]

발명의 효과

- [30] 위에서 살핀 바와 같은 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스는 다음과 같은 효과를 기대할 수 있다.
- [31] 즉, 본 발명은 박스를 차폐시, 접착날개부를 이용하여 차폐하므로, 별도의 접착테이프를 이용하지 않고 박스의 상/하단부의 차폐가 가능하여 사용성이

증가하는 효과가 있다.

[32] 또한, 본 발명은 인접한 부재의 일부를 이용한 접착날개부가 형성되어, 판재의 파지율이 감소하는 효과가 있다.

[33]

도면의 간단한 설명

[34] 도 1은 종래의 박스를 도시한 예시도.

[35] 도 2는 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 도시한 전개도.

[36] 도 3는 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 절첩하는 상태를 도시한 사시도.

[37] 도 4는 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스의 상하단부 차폐 상태를 도시한 사시도.

[38] 도 5는 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스의 접착날개부의 구조를 도시한 예시도.

[39] 도 6은 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에서 접착날개부의 길이가 최대연장된 예를 도시한 사시도.

[40] 도 7은 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스가 적재된 상태에서 상기 접착날개부가 절첩된 예를 도시한 예시도.

[41] 도 8은 본 발명의 다른 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 도시한 예시도.

[42] 도 9는 본 발명의 또 다른 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 도시한 예시도.

[43]

발명의 실시를 위한 최선의 형태

[44] 본 발명은 종이 또는 합성수지재로 형성되는 한 장의 판재가 절개 및 절첩되어 장방향 박스를 형성하는 절첩식 박스에 있어서, 상기 판재의 횡방향 중앙부로 구성되고, 각각 절첩되어 상기 박스의 측면을 형성하는 측면부재와; 상기 측면부재 상방향으로 연장되어 형성되고, 절첩방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 상면을 형성하는 상부재; 그리고 상기 측면부재 하방향으로 연장되어 형성되고, 절첩방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 하면을 형성하는 하부재를 포함하여 구성되고; 상기 상부재 또는 상기 하부재 중 어느 하나 이상의 측면에는, 상기 박스의 상하부를 차폐시, 상기 측면부재에 부착되는 접착날개부가 연장되어 형성되며; 상기 측면부재는, 박스 절첩시, 장변측면을 형성하도록 이격되어 배치되는 한 쌍의 장변측면부재와; 상기 장변측면부재 측면에 형성되어, 단변측면을 형성하는 한 쌍의 단변측면부재를 포함하여 구성되고; 상기 장변측면부재 또는 상기 단변측면부재 일측에는, 박스 절첩시, 상기 장변측면부재 또는 상기

단변측면부재와 면접하여 접착되도록 상기 단변측면부재 또는 상기 장변측면부재에 접착되는 접착부가 형성되고: 상기 상부재 및 하부재는, 상기 장변측면부재 상방 및 하방으로 각각 연장되어 형성되는 장변상부재 및 장변하부재와; 상기 단변측면부재 상방 및 하방으로 각각 연장되어 형성되는 단변상부재 및 단변하부재를 포함하여 구성되고; 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재 또는 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재 중 어느 하나 이상에는, 상기 측면부재에 부착되는 접착날개부가 연장되어 형성되도록 구성되는 것이 바람직하다.

[45]

발명의 실시를 위한 형태

[46] 이하에서는 첨부된 도면을 참조하여 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 구성을 살펴보기로 한다.

[47] 도 2는 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 도시한 전개도이고, 도 3는 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 절첩하는 상태를 도시한 예시도이며, 도 4는 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스의 상하단부 차폐 상태를 도시한 예시도이고, 도 5는 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스의 접착날개부의 구조를 도시한 예시도이며, 도 6은 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에서 접착날개부의 길이가 최대연장된 예를 도시한 사시도이고, 도 7은 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스가 적재된 상태에서 상기 접착날개부가 절첩된 예를 도시한 예시도이다.

[48] 먼저, 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스는, 종이 또는 플라스틱 판재로 형성된다.

[49] 여기서, 상기 절첩식 박스는 한 장의 판재가 절개 및 절첩되어 형성된다.

[50] 이와 같은 본 발명의 구체적인 실시 예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스는 도 2에 도시된 바와 같이, 측면부재(100)와 상부재(200) 그리고 하부재(300)를 포함하여 구성된다.

[51] 여기서, 상기 측면부재(100)는 상기 판재의 횡방향 중앙부를 구성하고 각각 절첩되어, 상기 박스의 측면을 형성한다.

[52] 이때, 상기 측면부재(100)는 박스 절첩시, 장변측면을 형성하도록 이격되어 배치되는 한 쌍의 장변측면부재(110)와 상기 장변측면부재(110)측면에 형성되어 단변측면을 형성하는 한 쌍의 단변측면부재(130)를 포함하여 구성된다.

[53] 그리고 상기 상부재(200)는 상기 측면부재(100) 상방으로 연장되어 접철방향에 따라 절개선에 구분된다.

[54] 이때, 상기 상부재(200)는 상기 장변측면부재(110)의 상방으로 연장되어 형성되는 장변상부재(210)와 상기 단변측면부재(130)의 상방으로 연장되어

형성되는 단변상부재(230)를 포함하여 구성된다.

- [55] 이에 따라, 상기 상부재(200)는 상기 박스를 절첩선에 따라 절첩시, 상기 박스의 상면을 형성한다.
- [56] 그리고 상기 하부재(300)는 상기 측면부재(100) 하방향으로 연장되어 접철방향에 따라 절개선에 구분된다.
- [57] 이때, 상기 하부재(300)는 상기 단면측면부재의 하방으로 연장되어 형성되는 단변하부재(330)와 상기 단면측면부재(130)의 상방으로 연장되어 형성되는 단변하부재(330)를 포함하여 구성된다.
- [58] 이에 따라, 상기 하부재(300)는 상기 박스를 절첩선에 따라 절첩시, 상기 박스의 저면을 형성한다.
- [59] 이때, 상기 측면부재(100) 일측에는 박스를 절첩시, 측면부재(100)의 일측 단부와 절첩된 타측단부가 면접하여 고정하도록 연장된 접착부(150)가 형성된다.
- [60]
- [61] 한편, 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 절첩식 박스를 설명함에 있어서, 도 3에 도시된 바와 같이 판재를 절첩하여 박스를 차폐하는 경우를 예로 들어 설명한다.
- [62] 먼저, 전술한 바와 같이, 상기 박스를 차폐하기 위하여, 상기 상부재(200) 및 상기 하부재(300)를 절첩하여 상기 박스를 차폐한다.
- [63] 이때, 상기 단변상부재(230) 및 상기 단변하부재(330)는 박스 내측에 위치하도록 절첩되고, 상기 장변상부재(210) 및 장변하부재(310)는 박스 외측에 위치하도록 절첩된다.
- [64] 또한, 상기 장변상부재(210) 및 상기 장변하부재(310)가 박스 내측에 위치하도록 절첩되고, 상기 단변상부재(230) 및 상기 단변하부재(330)가 박스 외측에 위치하도록 절첩될 수도 있다.
- [65]
- [66] 한편, 본 발명에서는 박스의 상하부를 차폐하기 위한 구성으로 상기 장변상부재(210) 및 상기 장변하부재(310) 중 어느 하나 이상에는 상기 접착날개부(211)가 더 포함된다.
- [67] 이하에서는 박스를 차폐하기 위한 구성에 대해 상세히 설명한다.
- [68] 여기서, 상기 접착날개부의 형성 위치에 따라 상부재 및 하부재의 접철위치가 변경되는바, 이하에서는 상기 단변상부재(230) 및 상기 단변하부재(330)는 박스 내측에 위치하도록 절첩되고, 상기 장변상부재(210) 및 장변하부재(310)는 박스 외측에 위치하도록 절첩되어, 박스를 차폐하는 경우를 예를 들어 설명한다.
- [69] 먼저, 상기 접착날개부(211)는 상기 장변상부재(210) 및 장변하부재(310)의 결합단부로부터 절첩되어, 상기 측면부재(100)에 부착되도록, 상기 장변상부재(210) 및 장변하부재(310) 외측으로 연장되어 형성된다.
- [70] 여기서, 상기 접착날개부(211)는 도 4에 도시된 바와 같이, 상기

장변상부재(210) 및 장변하부재(310)의 양측으로 연장되어 형성되되, 인접한 단변상부재(230) 및 단변하부재(330)로부터 절개된 절개면을 이용하여 형성된다.

[71] 이때, 상기 접착날개부(211)는 상기 장변상부재(210) 및 장변하부재(310)와 상기 단변상부재(230) 및 상기 단변하부재(330) 측면에 형성되어 절개면에 의해 형성된다.

[72] 즉, 상기 접착날개부(211)는 상기 장변상부재(210) 및 장변하부재(310)와 상기 단변상부재(230) 및 상기 단변하부재(330) 사이에 절개면의 절취 형태와 대응하도록 형성된다.

[73] 이때, 상기 단변상부재(230) 및 단변하부재(330)의 양측에는 상기 접착날개부(211)가 위치되도록, 상기 접착날개부(211)의 외곽형태와 대응하여 함몰된 형태의 절개부가 형성된다.

[74] 즉, 본 발명에서는 박스를 제작시 상기 접착날개부를 제작함에 있어서, 차폐시 내측에 위치하여 기능상 불필요한 판재 부분으로 상기 접착날개부가 형성되도록 구성되어, 판재 이용면적 효율이 증가하므로, 파지율이 감소되는 효과가 있다.

[75] 한편, 상기 접착날개부(211)는 전술한 바와 같이 인접한 단변상부재(230) 또는 단변하부재(330)의 일부 면적을 이용하여 형성된다.

[76] 이에 따라, 본 발명에서는 추가적인 판재를 이용하지 않으면서도, 최대한의 지지력을 발휘하기 위해서는 상기 접착날개부(211)의 연장길이가 한정될 수 있다.

[77] 즉, 본 발명에서 상기 접착날개부(211)의 연장길이(l)는 도 5에 도시된바와 같이, 인접한 단변상부재(230) 및 단변하부재(330)의 일부 면적을 이용하여 형성된다. 이에 따라, 상기 단변상부재(230) 및 상기 단변하부재(330) 폭(L) 길이의 절반 이하로 대칭적으로 형성됨이 바람직하다.

[78] 한편, 상기 접착날개부(211)는 도 6에 도시된 바와 같이, 정방형 박스일 경우, 상기 접착날개부(211)의 길이가 최대로 연장되어 상부재(200)에 형성되는 접착날개부(211)와 하부재(300)에 형성되는 상기 접착날개부(211)의 끝단이 만나도록 형성될 수 있다.

[79] 이때, 상기 접착날개부(211)는 정방형 박스일 경우, 상기 장변상부재(210) 및 상기 장변하부재(310) 외측으로 연장되어 형성될 수 있을 뿐만 아니라, 상기 단변상부재(230) 및 상기 단변상부재(230) 외측으로 연장되어 형성될 수 있다.

[80] 이에 따라, 상기 접착날개부(211)가 상기 장변상부재(210) 및 상기 장변하부재(310) 및 상기 단변하부재(330) 그리고 상기 단변하부재(330) 중 어느 하나 이상에 형성되어, 상기 박스를 차폐할 수 있다.

[81] 즉, 상기 접착날개부(211)는 정방형의 박스일 경우, 장변 및 단변 구분없이 상부재(200) 및 하부재(300) 중 어느 하나 이상에 형성되므로, 박스를 효과적으로 차폐할 수 있다.

- [82] 이때, 상기 접착날개부(211)는 접착테이프와 같은 별도의 접착수단을 이용하여 부착 시킬수 있다.
- [83] 한편, 상기 박스를 절첩하여 개방면을 차폐시, 상기 접착날개부(211)는 상기 측면부재(100)에 고정되어 상기 상부재(200) 및 하부재(300)가 개폐되지 않도록 구성될 수 있다.
- [84] 이를 위하여 상기 접착날개부(211) 내측면에는 상기 상부재(200) 및 하부재(300)가 개폐되지 않도록 고정하는 접착부재가 구비된다.
- [85] 또한, 상기 접착부재는 상기 접착날개부(211)가 절첩하여 위치하는 측면부재측에 구비될 수도 있다.
- [86] 이하에서는 상술한 바와 같은 박스의 차폐를 위한 상기 접착날개부 및 상기 접착부재에 대한 구성과 다양한 실시예를 보다 상세히 설명한다.
- [87] 여기서, 상기 접착부재는 전술한 바와 같이 상기 접착날개부(211)가 상기 측면부재(100)에 부착되어, 상기 상부재(200) 및 상기 하부재(300)가 개폐되지 않도록 하기 위하여 접착방식, 벨크로방식, 스냅버튼방식 중 어느 하나의 방식이 이용될 수 있다.
- [88] 먼저, 상기 접착부재가 접착방식으로 적용된 예를 들어 설명한다.
- [89] 여기서, 상기 접착부재는 접착방식이 이용될 경우, 상기 접착날개부(211)가 측면부재(100)에 면접하여 부착되도록, 접착재가 도포되어 접착력을 갖는 접착테이프가 이용될 수 있다.
- [90] 이에 따라, 본 발명에 의한 박스의 차폐를 위하여 접착방식의 접착부재를 이용한 실시예에서는 상기 접착날개부(211)를 상기 접착테이프를 이용하여 상기 측면부재(100)에 접착하여 박스가 차폐되도록 한다.
- [91] 한편, 상기 접착부재가 접착방식의 상기 접착테이프가 이용될 경우, 충분한 고정력을 발휘하기 위하여 접착재가 사용되는데, 이는 재사용이 어렵다는 단점이 있다.
- [92] 이에 따라, 상기 접착방식의 접착부재가 다수접으로 형성되어, 다수회 걸쳐 탈부착할 수 있도록 구성될 수 있다.
- [93] 한편, 박스의 차폐를 위한 다른 실시예에서는 탈부착이 가능하도록 구성될 수 있다.
- [94] 다음으로, 상기 접착부재 고정방식이 벨크로방식이 적용된 예를 들어 설명한다.
- [95] 여기서, 상기 접착부재는 벨크로방식이 이용될 경우, 상기 접착날개부(211)가 상기 측면부재(100)에 고정되도록, 갈고리면 또는 고리면으로 형성되는 벨크로테이프가 이용될 수 있다.
- [96] 이때, 상기 접착날개부(211)에는 상기 벨크로테이프 중 상기 갈고리면이 구비되고, 상기 접착날개부(211)가 절첩되어 상기 측면부재(100)와 면접하는 위치에는 상기 갈고리면과 면접하여 봉합력이 발생하는 상기 고리면이 구비된다.

- [97] 또한, 상기 접착날개부(211)에는 상기 벨크로테이프 중 상기 고리면이 구비되고, 상기 접착날개부(211)가 절첩되어 상기 측면부재(100)와 면접하는 위치에는 상기 고리면과 면접하여 봉합력이 발생하는 상기 갈고리면이 구비될 수 있다.
- [98] 이에 따라, 박스의 상부면 차폐를 위한 다른 실시예에서는 상기 벨크로테이프의 상기 갈고리면과 상기 고리면이 면접하여 발생하는 봉합력을 이용하여 상기 접착날개부(211)가 상기 측면부에 접착하여 박스의 개방면이 차폐되도록 한다.
- [99] 따라서, 박스의 상부면 차폐를 위한 다른 실시예에 의한 상기 접착날개부(211)는 상기 벨크로방식의 상기 접착부재가 이용됨에 따라, 상기 갈고리면과 상기 고리면의 봉합력 의해 상기 측면부재(100)로부터 탈부착이 가능하므로, 박스의 재사용이 가능한 효과가 있다.
- [100] 마지막으로, 상기 접착부재 고정방식이 스냅단추방식이 적용된 예를 들어 설명한다.
- [101] 여기서, 상기 접착부재는 스냅단추방식이 이용될 경우, 상기 접착날개부(211)가 상기 측면부재(100)에 고정되도록, 암형스냅단추 또는 수형스냅단추로 형성되는 스냅단추가 이용될 수 있다.
- [102] 이때, 상기 스냅단추는 상기 암형스냅단추와 상기 수형스냅단추의 결합에 의해 고정된다.
- [103] 여기서, 상기 접착날개부(211)에는 상기 스냅단추 중 상기 암형스냅단추가 구비되고, 상기 접착날개부(211)가 절첩되어 상기 측면부재(100)와 면접하는 위치에는 상기 암형스냅단추와 결합되는 상기 수형스냅단추가 구비된다.
- [104] 또한, 상기 접착날개부(211)에는 상기 스냅단추 중 상기 수형스냅단추가 구비되고, 상기 접착날개부(211)가 절첩되어 상기 측면부재(100)와 면접하는 위치에는 상기 수형스냅단추와 결합되는 상기 암형스냅단추가 구비될 수 있다.
- [105] 이에 따라, 박스 개폐부 차폐를 위한 또 다른 실시예에서는 상기 암형스냅단추와 상기 수형스냅단추의 결합력을 이용하여 상기 접착날개부(211)가 상기 측면부에 접착하여 박스의 개폐부가 차폐되도록 한다.
- [106] 따라서, 박스 개폐부 차폐를 위한 또 다른 실시예에 의한 상기 접착날개부(211)는 상기 스냅단추방식의 상기 접착부재가 이용됨에 따라, 상기 암형스냅단추와 상기 수형스냅단추의 결합력에 의해 상기 측면부재(100)로부터 탈부착이 가능하므로, 박스의 재사용이 가능한 효과가 있다.
- [107] -----접착날개부 절첩-----
- [108] 한편, 상기 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 유통하기 위하여 적재된 상태로 보관하는 경우, 상기 접착날개부(211)가 연장되어 외측으로 돌출되는 문제점이 발생될 수 있다.
- [109] 이를 위하여, 본 발명에서는 상기 접착날개부(211)가 절첩된 상태로 적재 가능하도록 구성될 수 있다.

- [110] 이하에서는 첨부된 도면을 참조하여 상기 접착날개부(211)가 절첩된 상태로 적재 가능하도록 하는 구성에 대해 설명한다.
- [111] 도 7은 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스가 적재된 상태에서 상기 접착날개부가 절첩된 예를 도시한 예시도이다.
- [112] 여기서, 본 발명의 구체적인 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스는 도 7에 도시된 바와 같이, 상기 절첩식 박스를 적재하기 위하여, 상기 측면부재(100) 일측에 형성된 접착부를 상기 측면부재(100) 타측과 면접하여 절첩한 경우, 상기 접착날개부(211)가 돌출될 수 있다.
- [113] 이를 위하여, 상기 접착날개부(211)가 형성된 상기 장변상부재(210) 및 상기 장변하부재(310) 내측면에는 상기 접착부재가 구비된 상기 접착날개부(211)가 절첩하여 고정되도록, 상기 접착날개부(211)를 지지하는 고정부재가 구비될 수 있다.
- [114] 예를 들어, 전술한 바와 같이 상기 접착날개부에 상기 접착부재가 벨크로방식이 적용된 경우, 상기 접착날개부(211)가 절첩하여 면접하는 위치에서 서로 봉합력이 발생하도록, 상기 접착날개부(211)에는 상술한 바와 같이 상기 갈고리면이 부착되고, 상기 접착날개부(211)가 면접하여 위치되는 상기 장변상부재(210) 또는 상기 장변하부재(310)에는 상기 고리면이 부착된다.
- [115] 또한, 상기 고리면이 상기 접착날개부(211)에 부착된 경우, 상기 갈고리면이 상기 접착날개부(211)에 부착될 수 있다.
- [116] 이에 따라, 상기 접착날개부(211)는 박스 적재시, 상기 장변상부재(210) 또는 상기 장변하부재(310)에 면접하여 고정된다.
- [117] 한편, 상기 접착날개부(211)를 상기 장변상부재(210) 또는 상기 장변하부재(310)에 내측에 고정함에 있어서, 상기 접착부재는 상술한 바와 같이 버튼방식의 이용될 수 있다.
- [118] 이에 따라, 상기 접착날개부(211)는 박스를 적재시, 상기 접착날개부(211)가 접힘 상태를 유지하여, 상기 접착날개부(211)가 파손되는 것을 방지하고, 돌출부 없이 장방형 형태로 유지시킬 수 있으므로, 박스 적재에 따른 공간을 효율적으로 활용할 수 있는 효과가 있다.
- [119] 한편, 상술한 바와 같은 상기 접착날개부는 다양한 형태로 형성될 수 있다.
- [120] 이하에서는 본 발명에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에서 상기 접착날개부의 다양한 형태가 적용된 실시예에 대해 설명한다.
- [121] 도 8은 본 발명의 다른 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 도시한 예시도이고, 도 9는 본 발명의 또 다른 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스를 도시한 예시도이다.
- [122] 먼저, 본 발명 다른 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에서는 상기 접착날개부(211)의 결합력이 향상되도록 구성될 수 있다.
- [123] 이를 위해, 상기 접착날개부(211)는 도 8에 도시된 바와 같이, 상기 장변상부재(210) 및 상기 장변하부재(310)로부터 연장되되, 단부로 갈수록 폭이

좁아지는 다층형으로 형성될 수 있다.

[124] 이에 따라, 본 발명의 다른 실시예에 의한 접착날개부(211)를 갖는 절첩식 박스는 상기 접착날개부(211)의 결합면적을 증가시켜 상기 접착날개부(211)의 결합면적 증가에 따른 결합력이 향상되는 효과가 있다.

[125] 한편, 본 발명의 다른 실시예에 의한 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에서는 접착날개부(211)의 결합력이 향상되되 탈착이 용이하도록 구성될 수도 있다.

[126] 이를 위해 상기 접착날개부(211)는 도 9에 도시된 바와 같이, 부착단부가 일지점으로 수렴하도록 상기 장변상부재(210) 및 상기 장변하부재(310)로부터, 단부로 갈수록 폭이 좁아지는 사선형태로 형성될 수 있다.

[127] 여기서, 상기 접착날개부의 연장 내측이 부담하는 하중부담을 증가시키기 위하여 동일 면적에서 연장 내측이 더 많은 면적을 할당되도록 하여 결합력을 향상시킨다.

[128] 이를 위해, 상기 접착날개부가 절첩되어 접착이 시작되는 접착시작부는 접착면적을 최대화하고, 탈착 시작부의 접착면적은 최소화시켜, 탈착이 용이하도록 한다.

[129] 즉, 상기 박스 차폐시, 결합단부에 대한 부착력은 향상시키면서도, 개폐시에는, 개폐단부의 부착력은 감소된다.

[130] 이에 따라, 본 발명의 또 다른 실시예에 의한 접착날개부(211)를 갖는 절첩식 박스는 상기 접착날개부(211)의 결합력이 유지되면서도, 탈착시, 용이하게 탈착 가능한 효과가 있다.

[131] 한편, 본 발명의 권리는 이상에서 실시 예에 한정되지 않고, 청구범위에 기재된 바에 의해 정의되며, 본 발명의 분야에서 통상의 지식을 가진 자가 청구범위에 기재된 권리 범위 내에서 다양한 변형과 개작을 할 수 있다는 것은 자명하다.

[132]

산업상 이용가능성

[133] 본 발명은 절첩식 박스에 관한 것으로, 보다 상세하게는 상면 및 저면의 절첩부에 외측으로 돌출된 접착날개부가 형성되어, 별도의 도구 없이 박스를 차폐할 수 있도록 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스에 관한 것으로, 이와 같은 본 발명에 의하면, 본 발명은 박스를 차폐시, 접착날개부를 이용하여 차폐하므로, 별도의 접착테이프를 이용하지 않고 박스의 상/하단부의 차폐가 가능하여 사용성이 증가하는 효과가 있다.

[134]

청구범위

- [청구항 1] 종이 또는 합성수지재로 형성되는 한 장의 판재가 절개 및 절첩되어 장방향 박스를 형성하는 절첩식 박스에 있어서, 상기 판재의 횡방향 중앙부로 구성되고, 각각 절첩되어 상기 박스의 측면을 형성하는 측면부재와; 상기 측면부재 상방향으로 연장되어 형성되고, 절첩방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 상면을 형성하는 상부재; 그리고 상기 측면부재 하방향으로 연장되어 형성되고, 절첩방향에 따라 절개선에 의해 구분되어, 상기 박스의 하면을 형성하는 하부재를 포함하여 구성되고; 상기 상부재 또는 상기 하부재 중 어느 하나 이상의 측면에는, 상기 박스의 상하부를 차폐시, 상기 측면부재에 부착되는 접착날개부가 연장되어 형성됨을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 2] 제 1 항에 있어서, 상기 측면부재는, 박스 절첩시, 장변측면을 형성하도록 이격되어 배치되는 한 쌍의 장변측면부재와; 상기 장변측면부재 측면에 형성되어, 단변측면을 형성하는 한 쌍의 단변측면부재를 포함하여 구성되고; 상기 장변측면부재 또는 상기 단변측면부재 일측에는, 박스 절첩시, 상기 장변측면부재 또는 상기 단변측면부재와 면접하여 접착되도록 상기 단변측면부재 또는 상기 장변측면부재에 접착되는 접착부가 형성됨을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 3] 제 2 항에 있어서, 상기 상부재 및 하부재는, 상기 장변측면부재 상방 및 하방으로 각각 연장되어 형성되는 장변상부재 및 장변하부재와; 상기 단변측면부재 상방 및 하방으로 각각 연장되어 형성되는 단변상부재 및 단변하부재를 포함하여 구성되고; 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재 또는 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재 중 어느 하나 이상에는, 상기 측면부재에 부착되는 접착날개부가 연장되어 형성됨을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 4] 제 3 항에 있어서, 상기 접착날개부는, 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재와 인접한 상기 단변상부재 및 상기 단변하부재로부터 절개된 절개면을 이용하여 형성됨을 특징으로 하는

- 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 5] 제 4 항에 있어서,
상기 접착날개부는,
상기 박스의 상하부면을 차폐시, 부착면적을 증가시키기 위하여, 상기 장변상부재 및 상기 장변하부재의 결합 단부로부터 외측 단부로 갈수록 폭이 감소하는 다층형 구조로 형성됨을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 6] 제 5 항에 있어서,
상기 접착날개부 내측면 또는 상기 단변측면부재 외측면에는,
상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 부착되도록 부착력을 갖는 접착부재가 구비되고;
상기 접착부재는,
접착재가 도포되어, 상기 단변측면부재에 접착되는 접착테이프임을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 7] 제 5 항에 있어서,
상기 접착날개부 내측면에는,
상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 부착되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고;
상기 측면부재에는,
박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재와 결합하는 고정부재가 구비되고;
상기 접착부재 및 상기 고정부재는,
갈고리면 또는 고리면으로 각각 구성되는 벨크로테이프임을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 8] 제 5 항에 있어서,
상기 접착부재는,
상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 고정되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고;
상기 측면부재에는,
박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재가 고정되는 고정부재가 구비되고;
상기 접착부재 및 상기 고정부재는,
결합홈이 형성된 암형스냅단추 또는 결합턱이 형성된 수형스냅단추로 각각 구성되는 스냅단추임을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.
- [청구항 9] 제 3 항에 있어서,
상기 접착날개부는,
상기 단변상부재 및 상기 단변하부재와 인접한 상기 장변상부재 및 상기

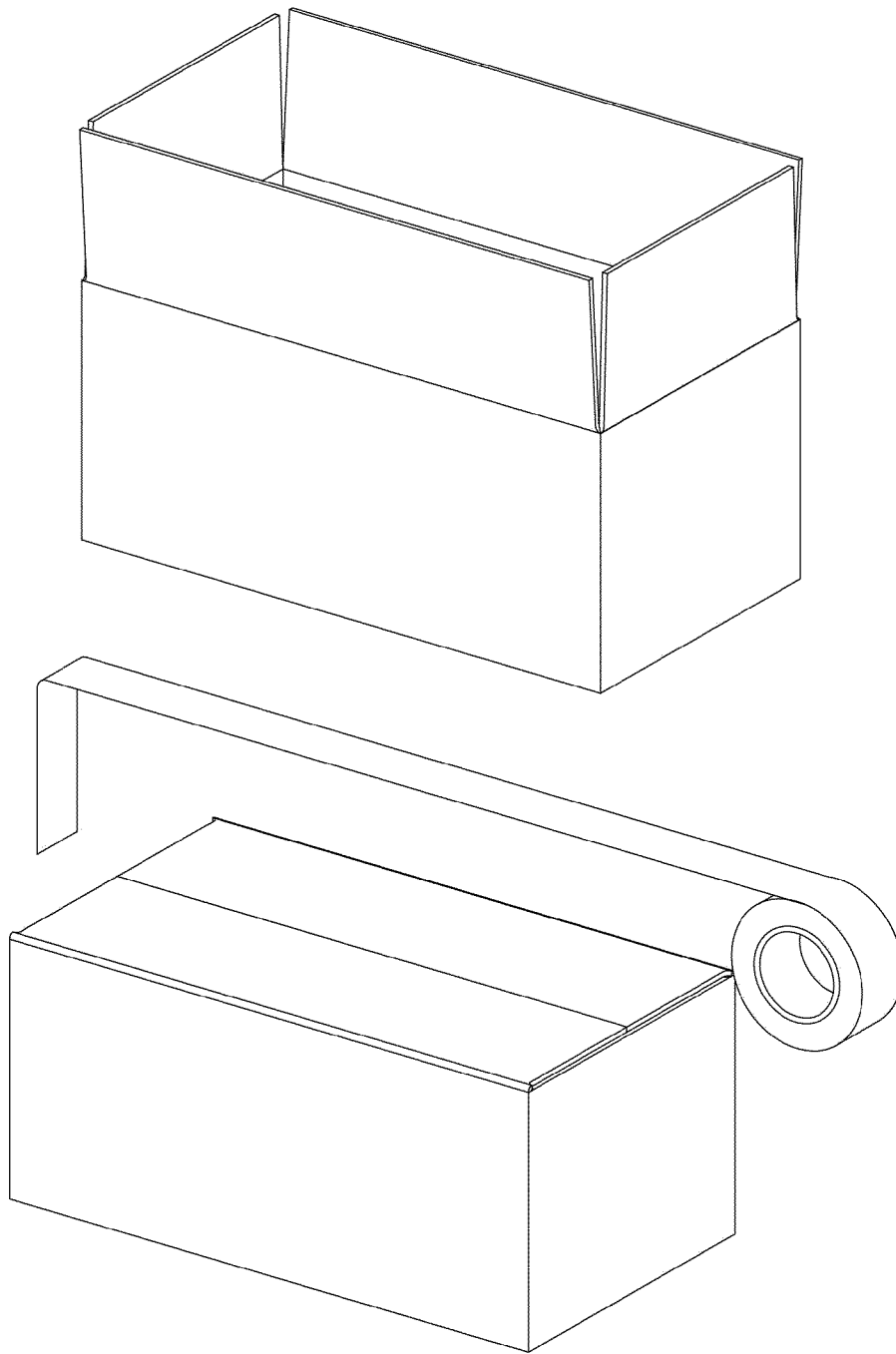
장변하부재로부터 절개된 절개면을 이용하여 형성됨을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.

[청구항 10] 제 9 항에 있어서,
 상기 접착날개부 내측면 또는 상기 장변측면부재 외측면에는,
 상기 접착날개부가 상기 장변측면부재에 부착되도록 부착력을 갖는 접착부재가 구비되고,
 상기 접착부재는,
 접착재가 도포되어, 상기 장변측면부재에 접착되는 접착테이프임을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.

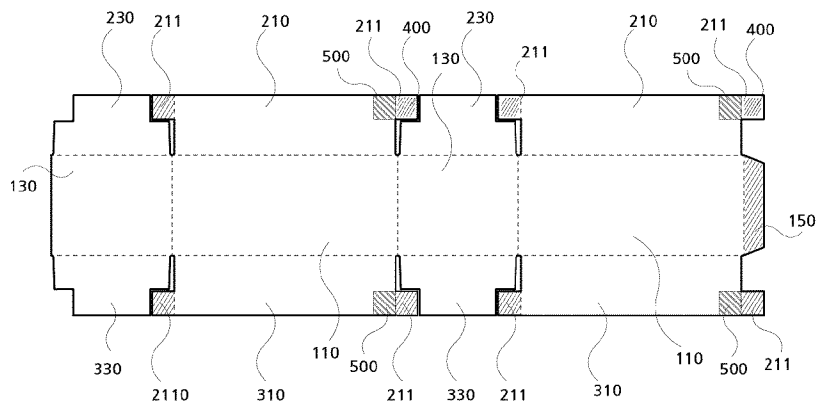
[청구항 11] 제 9 항에 있어서,
 상기 접착날개부 내측면에는,
 상기 접착날개부가 상기 장변측면부재에 부착되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고;
 상기 장변측면부재에는,
 박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재와 결합하는 고정부재가 구비되고;
 상기 접착부재 및 상기 고정부재는,
 같고리면 또는 고리면으로 각각 구성되는 벨크로테이프임을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.

[청구항 12] 제 9 항에 있어서,
 상기 접착부재는,
 상기 접착날개부가 상기 단변측면부재에 고정되도록, 탈부착이 가능한 접착부재가 구비되고;
 상기 장변측면부재에는,
 박스 절첩시, 상기 절첩날개부가 면접하는 지점에 상기 접착부재가 고정되는 고정부재가 구비되고;
 상기 접착부재 및 상기 고정부재는,
 결합홈이 형성된 암형스냅단추 또는 결합턱이 형성된 수형스냅단추로 각각 구성되는 스냅단추임을 특징으로 하는 접착날개부를 갖는 절첩식 박스.

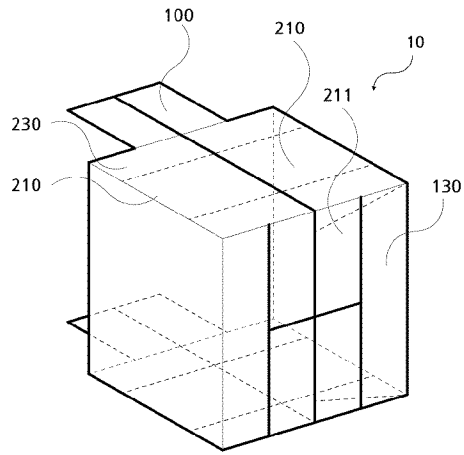
[도1]



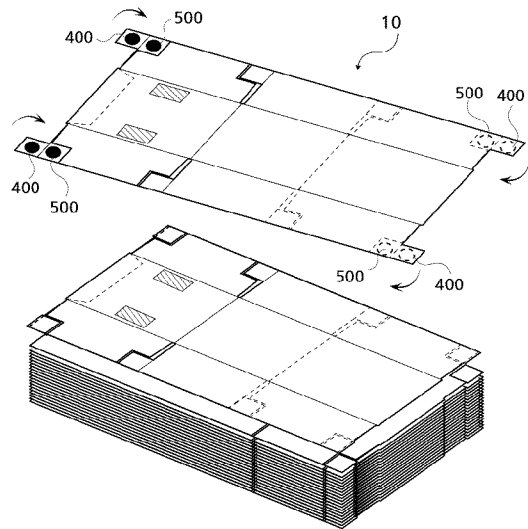
[도2]



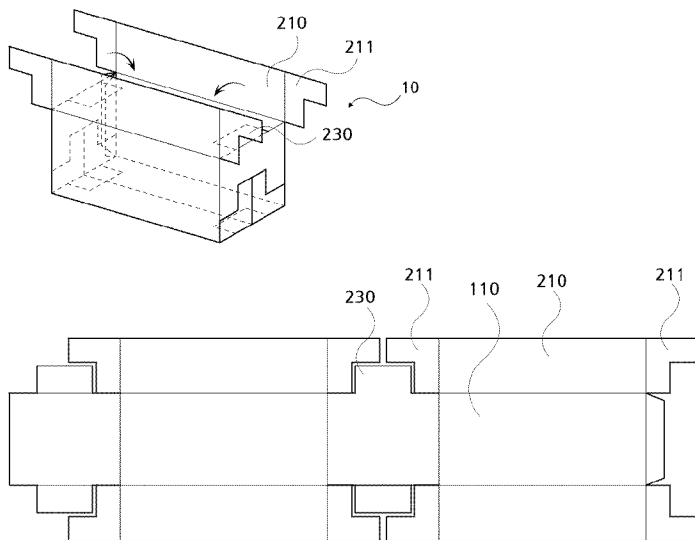
[도6]



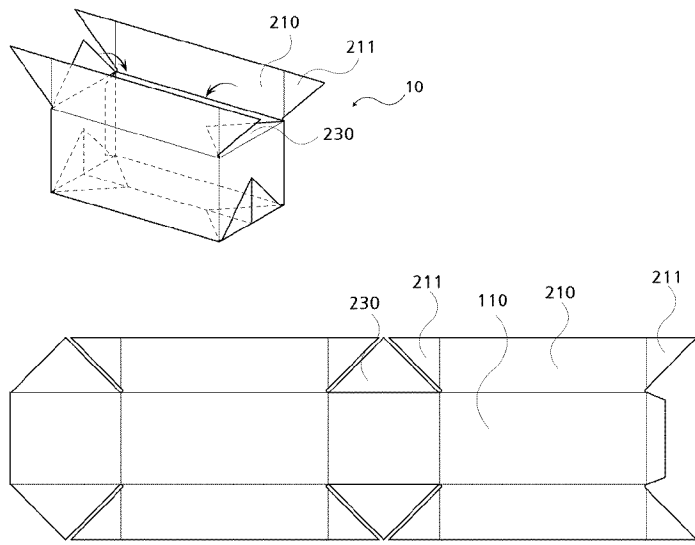
[도7]



[도8]



[도9]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/KR2018/004412

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B65D 1/22(2006.01)i, B65D 5/36(2006.01)i, B65D 6/16(2006.01)i, B65D 5/42(2006.01)i, B65D 5/54(2006.01)i, B65D 5/66(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B65D 1/22; B65D 5/487; B65D 5/36; B65D 5/20; B65D 5/56; B65D 81/02; B65D 5/00; B65D 5/18; B65D 85/34; B65D 6/16; B65D 5/42; B65D 5/54; B65D 5/66

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Korean Utility models and applications for Utility models: IPC as above
Japanese Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS (KIPO internal) & Keywords: folding, box, adhesion, wing part, fixing member, tape, velcro, snap button

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	KR 20-2013-0005174 U (SAMSUNG PACKAGING CO., LTD.) 30 August 2013 See paragraphs [0017]-[0020] and figures 1-4.	1-2
A		3-12
Y	KR 10-1998-0025252 A (PARK, Chan Sik) 06 July 1998 See claim 1 and figures 2-3.	1-2
A	KR 10-1108653 B1 (GOMUNDANG PRINTING INC.) 08 February 2012 See paragraphs [0033]-[0087] and figures 1-3.	1-12
A	KR 20-0323165 Y1 (YUN, Dae Won) 14 August 2003 See claims 1-4 and figure 3c.	1-12
A	KR 10-2017-0005956 A (KIM, Nam Sub et al.) 17 January 2017 See paragraphs [0017]-[0023] and figures 1-2.	1-12



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

26 JULY 2018 (26.07.2018)

Date of mailing of the international search report

26 JULY 2018 (26.07.2018)

Name and mailing address of the ISA/KR



Korean Intellectual Property Office
Government Complex Daejeon Building 4, 189, Cheongsa-ro, Seo-gu,
Daejeon, 35208, Republic of Korea

Facsimile No. +82-42-481-8578

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/KR2018/004412

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member	Publication date
KR 20-2013-0005174 U	30/08/2013	NONE	
KR 10-1998-0025252 A	06/07/1998	NONE	
KR 10-1108653 B1	08/02/2012	NONE	
KR 20-0323165 Y1	14/08/2003	NONE	
KR 10-2017-0005956 A	17/01/2017	CN 107848662 A EP 3321200 A1 KR 10-1743354 B1 WO 2017-007197 A1	27/03/2018 16/05/2018 16/06/2017 12/01/2017

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC))
B65D 1/22(2006.01)i, B65D 5/36(2006.01)i, B65D 6/16(2006.01)i, B65D 5/42(2006.01)i, B65D 5/54(2006.01)i, B65D 5/66(2006.01)i

B. 조사된 분야
 조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재)
 B65D 1/22; B65D 5/487; B65D 5/36; B65D 5/20; B65D 5/56; B65D 81/02; B65D 5/00; B65D 5/18; B65D 85/34; B65D 6/16; B65D 5/42; B65D 5/54; B65D 5/66

조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌
 한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC
 일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우))
 eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드: 절첩, 박스, 접착, 날개부, 고정부재, 테이프, 벨크로, 스냅단추

C. 관련 문헌

카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항
Y	KR 20-2013-0005174 U (삼성포장(주)) 2013.08.30 단락 [0017]-[0020] 및 도면 1-4 참조.	1-2
A		3-12
Y	KR 10-1998-0025252 A (박찬식) 1998.07.06 청구항 1 및 도면 2-3 참조.	1-2
A	KR 10-1108653 B1 (고문당인쇄(주)) 2012.02.08 단락 [0033]-[0087] 및 도면 1-3 참조.	1-12
A	KR 20-0323165 Y1 (윤대원) 2003.08.14 청구항 1-4 및 도면 3c 참조.	1-12
A	KR 10-2017-0005956 A (김남섭 등) 2017.01.17 단락 [0017]-[0023] 및 도면 1-2 참조.	1-12

추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다. 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.

* 인용된 문헌의 특별 카테고리:
 “A” 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌
 “E” 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후에 공개된 선출원 또는 특허 문헌
 “L” 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일 또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌
 “O” 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌
 “P” 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌
 “T” 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지 않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된 문헌
 “X” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다.
 “Y” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과 조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명은 진보성이 없는 것으로 본다.
 “&” 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌

국제조사의 실제 완료일 2018년 07월 26일 (26.07.2018)	국제조사보고서 발송일 2018년 07월 26일 (26.07.2018)
--	---

ISA/KR의 명칭 및 우편주소 대한민국 특허청 (35208) 대전광역시 서구 청사로 189, 4동 (둔산동, 정부대전청사) 팩스 번호 +82-42-481-8578	심사관 황찬윤 전화번호 +82-42-481-3347
---	------------------------------------



국제조사보고서에서 인용된 특허문헌	공개일	대응특허문헌	공개일
KR 20-2013-0005174 U	2013/08/30	없음	
KR 10-1998-0025252 A	1998/07/06	없음	
KR 10-1108653 B1	2012/02/08	없음	
KR 20-0323165 Y1	2003/08/14	없음	
KR 10-2017-0005956 A	2017/01/17	CN 107848662 A EP 3321200 A1 KR 10-1743354 B1 WO 2017-007197 A1	2018/03/27 2018/05/16 2017/06/16 2017/01/12