(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215511414 U
(45)授权公告日 2022.01.14

(21)申请号 202121784114.1

(22)申请日 2021.08.02

(73)专利权人 江苏晟宇地板有限公司
地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县众兴工业园发展大道北侧、何庄路东侧

(72)发明人 葛顺和 葛舰

(51)Int.Cl.
B27B 5/06(2006.01)
B27B 5/29(2006.01)
B27B 5/34(2006.01)
B27M 3/04(2006.01)

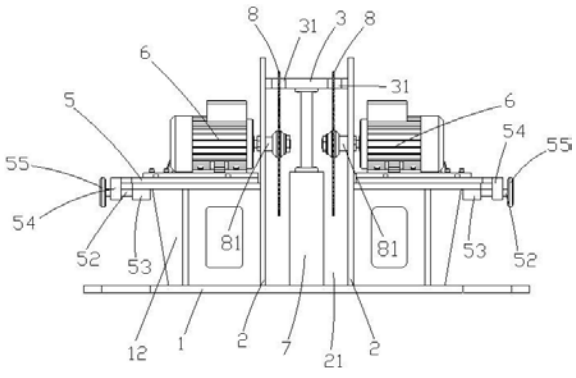
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种实木复合地板定宽切割机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种实木复合地板定宽切割机构，包括底座、支架台、限位板、传输切割台、定位板、可调板、螺栓、螺杆、螺套、定位块、驱动电机、支撑柱、锯片和传动轴。首先松开松开螺栓，转动螺杆带动可调板与支架台左右相对运动进行毛坯板定宽调节，即调节锯片在可调缺口的位置，通过标尺测量两个锯片之间的距离即可，调节完成后，拧紧螺杆，将可调板固定在支架台上，启动两个驱动电机带动锯片转动，即可对毛坯板进行切割处理，为了避免安全隐患，可采用机械抓手抓取毛坯板进行切割处理，本切割机构将毛坯板两侧的毛糙边切除，保留中部的板材，即可实现定宽切割一次成型，具有生产效率高的优点。



CN 215511414 U

1.一种实木复合地板定宽切割机构,其特征在于:包括底座(1)、支架台(12)、限位板(2)、传输切割台(3)、定位板(4)、可调板(5)、螺栓(51)、螺杆(52)、螺套(53)、定位块(54)、驱动电机(6)、支撑柱(7)、锯片(8)和传动轴(81),所述支架台(12)固定设置在底座(1)上,两个限位板(2)垂直且对称安装在底座(1)及支架台(12)上,两个限位板(2)之间形成切割区域(21),所述可调板(5)上设置有长圆孔(56),两个可调板(5)分别滑动安装在支架台(12)顶部两侧,所述定位板(4)固定安装在可调板(5)外端,所述螺栓(51)穿过长圆孔(56)将可调板(5)压紧固定在支架台(12)上,所述驱动电机(6)固定安装在可调板(5)上,所述螺套(53)固定安装在支架台(12)的底面上,所述螺杆(52)内端螺纹传动安装在螺套(53)上,所述螺杆(52)外端通过轴承转动安装在定位块(54)上,所述传输切割台(3)的两端固定安装在限位板(2)的内板面上,所述支撑柱(7)置于切割区域(21)内,并且所述支撑柱(7)的上、下两端分别与传输切割台(3)、底座(1)固定连接,所述传动轴(81)通过轴承转动限位板(2),所述限位板(2)上还螺接安装有用于将轴承压紧固定的定位螺栓(22),所述锯片(8)固定安装在传动轴(81)内端,所述传输切割台(3)上开设有两条平行的可调缺口(31),所述锯片(8)上端超出可调缺口(31)的尺寸为5cm～10cm。

2.根据权利要求1所述的实木复合地板定宽切割机构,其特征在于:所述可调缺口(31)的宽度设置为8cm～10cm。

3.根据权利要求1所述的实木复合地板定宽切割机构,其特征在于:所述螺杆(52)的外端固定设置有手轮(55)。

4.根据权利要求1所述的实木复合地板定宽切割机构,其特征在于:所述底座(1)上设置有沉头螺纹孔(11)。

一种实木复合地板定宽切割机构

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型属于木地板生产设备技术领域，尤其是涉及一种实木复合地板定宽切割机构。

[0003] 背景技术：

[0004] 实木复合地板是由不同树种的板材交错层压而成，一定程度上克服了实木地板湿胀干缩的缺点，干缩湿胀率小，具有较好的尺寸稳定性，并保留了实木地板的自然木纹和舒适的脚感。实木复合地板兼具强化地板的稳定性与实木地板的美观性，而且具有环保优势。实木复合地板的毛坯板由于存在侧面粗糙且不平整的问题，需要对其进行切割处理，目前采用人工对实木复合地板切割薄边的方式，但是这种切割方式的精度较差，通常还需要二次测量切割，尤其是在切割量较大的情况下，容易导致毛坯板打不过标准宽度要求，因此会影响木地板生产的加工的效率。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供采用针对不同尺寸木地板的毛坯板生产需求，可调节切割宽度的实木复合地板定宽切割机构。

[0007] 为了解决上述技术问题，本发明是通过以下技术方案实现的：一种实木复合地板定宽切割机构，包括底座、支架台、限位板、传输切割台、定位板、可调板、螺栓、螺杆、螺套、定位块、驱动电机、支撑柱、锯片和传动轴，所述支架台固定设置在底座上，两个限位板垂直且对称安装在底座及支架台上，两个限位板之间形成切割区域，所述可调板上设置有长圆孔，两个可调板分别滑动安装在支架台顶部两侧，所述定位块固定安装在可调板外端，所述螺栓穿过长圆孔将可调板压紧固定在支架台上，所述驱动电机固定安装在可调板上，所述螺套固定安装在支架台的底面上，所述螺杆内端螺纹传动安装在螺套上，所述螺杆外端通过轴承转动安装在定位块上，所述传输切割台的两端固定安装在限位板的内板面上，所述支撑柱置于切割区域内，并且所述支撑柱的上、下两端分别与传输切割台、底座固定连接，所述传动轴通过轴承转动限位板，所述限位板上还螺接安装有用于将轴承压紧固定的定位螺栓，所述锯片固定安装在传动轴内端，所述传输切割台上开设有两条平行的可调缺口，所述锯片上端超出可调缺口的尺寸为5cm～10cm。

[0008] 作为优选，所述可调切口的宽度设置为8cm～10cm。

[0009] 作为优选，所述螺杆的外端固定设置有手轮。

[0010] 作为优选，所述底座上设置有沉头螺纹孔。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益之处是：首先松开松开螺栓，转动螺杆带动可调板与支架台左右相对运动进行毛坯板定宽调节，即调节锯片在可调缺口的位置，通过标尺测量两个锯片之间的距离即可，调节完成后，拧紧螺杆，将可调板固定在支架台上，启动两个驱动电机带动锯片转动，即可对毛坯板进行切割处理，为了避免安全隐患，可采用机械抓手抓取毛坯板进行切割处理，本切割机构将毛坯板两侧的毛糙边切除，保留中部的板材，即可实现定宽切割一次成型，具有生产效率高的优点。

[0012] 附图说明：

[0013] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0014] 图1是本实用新型的主视图。

[0015] 图2是本实用新型的俯视图。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 下面结合具体实施方式对本实用新型进行详细描述：

[0018] 如图1和图2所示的一种实木复合地板定宽切割机构，包括底座1、支架台12、限位板2、传输切割台3、定位板4、可调板5、螺栓51、螺杆52、螺套53、定位块54、驱动电机6、支撑柱7、锯片8和传动轴81，所述支架台2固定设置在底座1上，两个限位板2垂直且对称安装在底座1及支架台12上，两个限位板2之间形成切割区域21，所述可调板5上设置有长圆孔56，两个可调板5分别滑动安装在支架台12顶部两侧，所述定位块4固定安装在可调板5外端，所述螺栓51穿过长圆孔56将可调板5压紧固定在支架台12上，所述驱动电机6固定安装在可调板5上，所述螺套53固定安装在支架台12的底面上，所述螺杆52内端螺纹传动安装在螺套53上，所述螺杆52外端通过轴承转动安装在定位块54上，所述传输切割台3的两端固定安装在限位板2的内板面上，所述支撑柱7置于切割区域21内，并且所述支撑柱7的上、下两端分别与传输切割台3、底座1固定连接，所述传动轴81通过轴承转动限位板2，所述限位板2上还螺接安装有用于将轴承压紧固定的定位螺栓22，所述锯片8固定安装在传动轴81内端，所述传输切割台3上开设有两条平行的可调缺口31，所述锯片8上端超出可调缺口31的尺寸为5cm～10cm。

[0019] 针对木地板尺寸的实际切割使用需求，所述可调切口31的宽度设置为8cm～10cm。

[0020] 此外，为了便于操作人员对螺杆52进行旋转操作，所述螺杆52的外端固定设置有手轮55。

[0021] 为了便于将本切割机构固定在切割地板生产线的固定架上，所述底座1上设置有沉头螺纹孔11。

[0022] 首先松开松开螺栓51，转动螺杆52带动可调板5与支架台12左右相对运动进行毛坯板定宽调节，即调节锯片8在可调缺口31的位置，通过标尺测量两个锯片8之间的距离即可，调节完成后，拧紧螺杆52，将可调板5固定在支架台12上，启动两个驱动电机6带动锯片8转动，即可对毛坯板进行切割处理，为了避免安全隐患，可采用机械抓手抓取毛坯板进行切割处理，本切割机构将毛坯板两侧的毛糙边切除，保留中部的板材，即可实现定宽切割一次成型，具有生产效率高的优点。

[0023] 需要强调的是：对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。

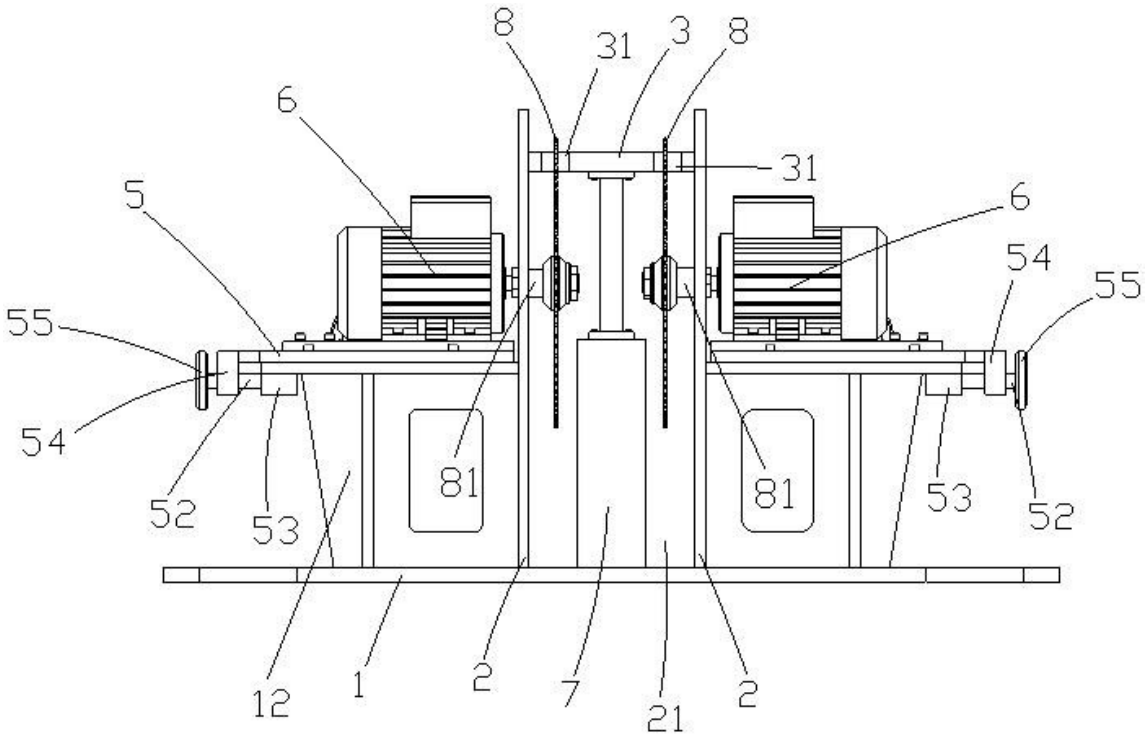


图1

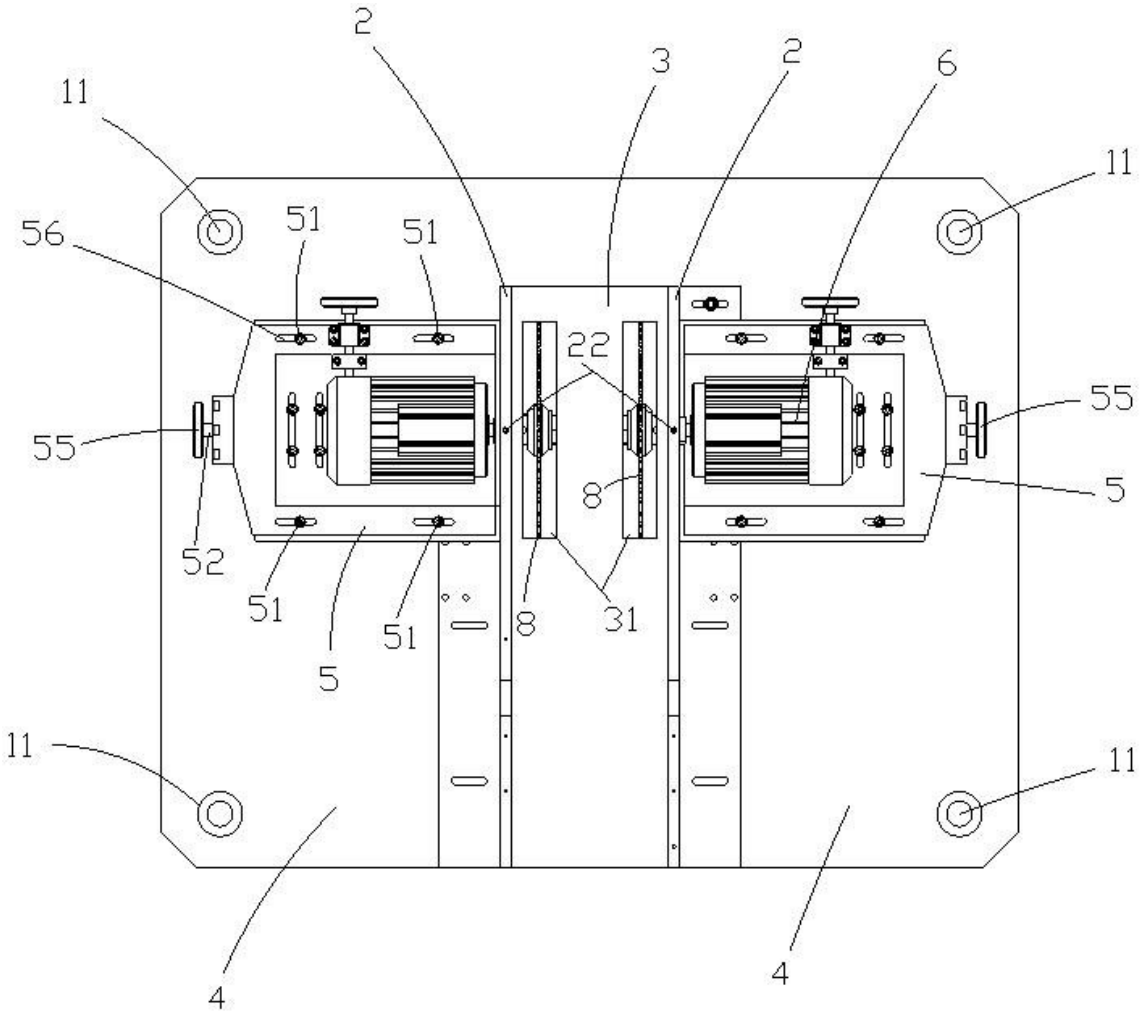


图2