

Opublikowano dnia 16 lipca 1955 r.



3290 7/14

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38 027

Kl. 39a, 19/04

Zdzisław Walewski

39a³ 7/14

Kraków, Polska

Sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Patent dodatkowy do patentu nr 36 660

Patent trwa od dnia 27 września 1954 r.

W patencie nr 36 660 opisano sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych, przy czym żelatynowanie masy polichlorowinyłowej w wymienionym patencie odbywało się w podgrzewanych komorach przy użyciu ogrzanego powietrza.

Obecnie stwierdzono, że stosując do żelatynowania masy polichlorowinyłowej szczelnie zamknięte komory, do których doprowadza się parę wodną o ciśnieniu około 15 atm, uzyskuje się folię o zwar-

tej konsystencji i około dwukrotnie wyższej wytrzymałości mechanicznej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych według patentu nr 36 660, znamienny tym, że żelatynowanie masy polichlorowinyłowej przeprowadza się w szczelnie zamkniętej komorze, do której doprowadza się parę wodną o ciśnieniu około 15 kg/cm².

Zdzisław Walewski