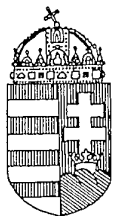


(19) Országkód:

HU



**MAGYAR
KÖZTÁRSASÁG**

**ORSZÁGOS
TALÁLMÁNYI
HIVATAL**

SZABADALMI LEÍRÁS

(11) Lajstromszám:

208 097 B

(21) A bejelentés száma: 1730/89
(22) A bejelentés napja: 1989. 04. 11.
(30) Elsőbbségi adatok:
320950 1988. 10. 21. DD

(51) Int. Cl.⁵

B 65 H 16/00

B 65 H 18/00

(40) A közzététel napja: 1990. 07. 30.
(45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi
Közlönyben: 1993. 08. 30. SZKV 93/08

(72) Feltalálók:

Jaskorski, Erich, Magdeburg (DE)
Bielau, Winfried, Magdeburg (DE)
Böttner, Detlef, Magdeburg (DE)
Westphal, Paul-Joachim, Vahldorf (DE)

(73) Szabadalmas:

VEB Schwermaschinenbau-Kombinat „Ernst
Thälmann”, Magdeburg (DE)

(74) Képviselő:

Danubia Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.,
Budapest

(54)

Továbbítótárcsa kettős tekercselőkhöz

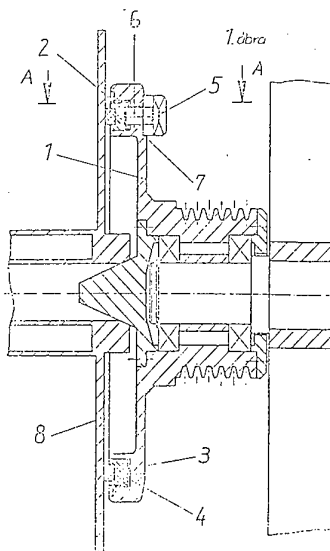
(57) KIVONAT

A találmány továbbítótárcsa kettős tekercselőkhöz, azokba behelyezett tekercsorsókhoz.

A találmány lényege, hogy összekapcsolja az orsó-továbbítás és megfeszítés műveletét, valamint a megfogó berendezések nyitását és zárását.

A találmány szerinti továbbítótárcsa (1) az orsó (8)

felőli oldalon tengelyirányban mozgatható, a továbbítótárcsa (1) körbefutó hornyában (3) elrendezett, rugóelemmel (4) terhelt továbbítógyűrűvel (2) rendelkezik, és a szorító (6) a továbbítótárcsában (1) lévő nyíláson keresztül mereven össze van kötve a továbbítógyűrűvel (2).



A találmány tárgya továbbítótárcsa kettős tekercselőkhöz, a kettős tekercselőbe behelyezett bundatekeres orsókhoz.

Kettős tekercselőkhöz használható továbbítótárcsákat ismertetnek rész megoldások formájában önműködő befogóberendezéshez az US 23 08 351 számú és a DD 130 569 és 132 484 számú szabadalmi leírásokban.

A fent említett megoldások szerint egy sugárirányban a továbbítótárcsánál elrendezett, rugóval megfeszített ütközővel, mely egy cséve kivetítő persely külső kerületénél vagy egy más, tengelyirányban mozgatható résznél elrendezett ferdén futó horonyba akaszkodik bele, a megfogó berendezést működtetik és az üzemi állapotnak megfelelően a megfogóék záródik vagy kinyílik.

Ezeknek a megoldásoknak lényeges hátránya az, hogy a tekercselt terméket egy megfogóékba csíptetik be, ami nem biztonságos működésű, és ezzel együtt járnak a megfogott és beszorított drótvég szabadon engedésével kapcsolatos problémák is.

A HU 186 818 sz. szabadalmi leírásban olyan hullatekercselő berendezést ismertetnek, ahol a hajtótengellyel a csévetesttel koaxiálisan egy menesztőtárcsa van rögzítetten összekötve, és a csévetest pereme, valamint a menesztőtárcsa között egy második tárcsa van elrendezve, mely csapok és nyomórugók révén tengelyirányban mozgathatóan van összekötve a menesztőtárcsával.

Ennek a megoldásnak a hátránya, hogy nem nyújt lehetőséget és eszközt a gyártási és kopási túrések kiegyenlítésére.

A találmány célja a fenti hátrányok kiküszöbölése, hogy így csökkentsük a megfelelő berendezések helyszükségletét és egyszerűsítsük azok működését.

A találmány azon a felismerésen alapul, hogy a feladat úgy oldható meg, ha összekapcsoljuk egymással az orsótovábbítás és -feszítés műveletét, valamint a megfogó berendezés nyitását, illetve zárását.

A kitűzött célt olyan kettős tekercselőkhöz használható továbbítótárcsa kialakításával értük el, mely egy kerékagyon van csapágyazva, hajtóelemek felfogásához kontúrokkal van ellátva, és a hajtás felőli oldalon fogókések és szorítók formájában kialakított megfogó berendezéssel van felszerelve.

A találmány szerinti megoldás lényege, hogy a továbbítótárcsa az orsó felőli oldalon egy tengelyirányban mozgatható, a továbbítótárcsa körbefutó hornyában elrendezett, rugóelemmel terhelt továbbítógyűrűvel rendelkezik, és a szorító a továbbítótárcsában lévő nyíláson keresztül mereven össze van kötve a továbbítógyűrűvel.

A továbbiakban a találmány szerinti továbbítótárcsa működését írjuk el.

A továbbítótárcsa körbefutó hornyában elrendezett továbbítógyűrű egy fém alaptestből áll, mely külső homlokfelületénél szintén egy horonnyal rendelkezik, melyben az orsó továbbításához súrlódó bevonat van elrendezve. A továbbítógyűrű és a továbbítótárcsa között a horony belsejében az orsó rugalmas befeszítésé-

hoz, a továbbítógyűrű beállításához rugóelemek vannak behelyezve.

A szorító a továbbítógyűrűre van felerősítve és a továbbítótárcsa nyílásán keresztül megy, ezáltal az orsó befeszítésekor a megfogó berendezés a továbbítógyűrűvel tengelyirányban a továbbítótárcsa hátoldalára mereven felcsavarozott fogókésnek nekinyomja és ezáltal a megfogó és beszorító folyamathoz szükséges fogóéket képezi.

A beszorított tekercselési termék elengedése az orsó megtelésekor úgy történik, hogy a továbbítógyűrűt a rugóelemek segítségével tengelyirányban az orsó irányában elcsúsztatjuk és ekkor az a szorító magával viszi úgy, hogy a szorító és a fogókés között kialakuló fogókék a továbbítógyűrű tengelyirányú löketének megfelelően megnövekszik.

Az alábbiakban a találmány szerinti továbbítótárcsát kettős tekercselőkhöz kiviteli példa kapcsán, a mellékelt rajz alapján ismertetjük részletesebben, ahol

az 1. ábra a továbbítótárcsa metszete,

a 2. ábra a megfogó berendezés metszete.

Az 1. ábra szerint az 1 továbbítótárcsa a kettős tekercselő tengelyvégén elforgathatóan van csapágyazva. Az 1 továbbítótárcsa kerékagy tartományában a külső kerület mentén lévő horonyban ékszíjak vannak elrendezve, a hullámos működés érdekében.

Egy 8 orsó van beépítve, amelynek tengelyirányú elcsúsztatása szegnyergén az 1 továbbítótárcsa irányában történik; ekkor a 8 orsó a peremével nekinyomódik az első helyzetében található rugalmas 2 továbbítógyűrűnek, mely tengelyirányban mozgatható módon van elrendezve az 1 továbbítótárcsa 3 körbefutó hornyában, továbbá 4 rugóelem erőhatásával szemben meg van feszítve úgy, hogy ha a 8 orsó nem is mérettartó, akkor is megvalósítható annak a szegnyeregére történő játékmentes felfogása, vagy pedig a 8 orsónak a 2 továbbítógyűrűvel való biztos továbbítása.

Ennél az elcsúsztatási folyamatnál a 2 továbbítógyűrűre alakzáró módon felerősített 6 szorító egyidejűleg mozog az 1 továbbítótárcsában lévő 7 nyíláson keresztül az 1 továbbítótárcsa hátoldalán elrendezett 5 fogókéssel. Az 2. ábra szerinti ferde kontúr kialakításával a 6 szorítónál és az 5 fogókésnél ezen két rész között létrejön a megfogáshoz és szorításhoz szükséges fogókék, melybe a tekercselendő terméket a kettős tekercselő megfelelő vezetőelemein keresztül bevezetjük.

Ha a 8 orsót így alakítottuk ki, a fogókékban beszorított tekercselendő termék önműködő elengedése úgy történik, hogy a 2 továbbítógyűrűt 4 rugóelemével és a 6 szorítót a kihúzott 8 orsó irányába nyomjuk. A találmány előnye az egyszerű kialakítású orsótovábbításban és a tekercselendő termék önműködő beszorításában és elengedésében van, ugyanakkor helyszükséglete kicsi.

SZABADALMI IGÉNYPONT

1.) Továbbítótárcsa kettős tekercselőkhöz, mely egy kerékagyon van csapágyazva, hajtóelemek felfo-

gásához kontúrokkal van ellátva, és a hajtás felőli oldalon fogókések és szorítók formájában kialakított megfogó berendezéssel van felszerelve, *azzal jellemezve*, hogy a továbbítótárcsa (1) orsó (8) felőli oldalán tengelyirányban mozgatható, a továbbítótárcsa

(1) körbefutó hornyában (3) elrendezett rugóelemmel (4) terhelt továbbítógyűrűvel (2) rendelkezik, és a szorító (6) a továbbítótárcsában (1) lévő nyíláson (7) keresztül mereven össze van kötve a továbbítógyűrűvel (2).

