

15 kwietnia 1931 r.

B22d 21/06

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13156.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

Kl. 49 h 11

78 5/00

kl. 31b², 21/06

MKP: B22d 21/06

Sposób wyrobu kształtek ze stopionego stopu węgla wolframowego, względnie molibdenowego z metalami, względnie metaloidami, względnie węglkami tychże o niższym punkcie topliwości.

Zgłoszono 23 kwietnia 1929 r.

Udzielono 26 lutego 1931 r.

Pierwszeństwo: 2 maja 1928 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu kształtek z węgla wolframowego, względnie molibdenowego. Cel ten, w myśl wynalazku, osiąga się w ten sposób, iż stopionemu stopowi węgla wolframowego, względnie molibdenowego z metalem, względnie metaloidem, względnie z węglkiem tych ciał o niższym punkcie topliwości, nadaje się, stosując ciśnienie, żądany kształt przy temperaturze, w której stop mięknie.

Sposób powyższy można wykonać, np. jak następuje.

W odpornym piecu węglowym lub grafitowym stapia się stop zawierający co najmniej 80% wolframu, i najwyżej 20%

metal lub metaloidu (np. niklu, kobaltu, żelaza lub krzemu) o niższym punkcie topliwości i węgla. Stop ten wlewa się w formy odpowiednie do kształtu wyrabianej kształtki, poczem wtłacza się go w formę przy temperaturze, w której stop mięknie, a leżącej poniżej temperatury topienia (około 2200 do 2400°C).

Opisany sposób posiada tę wyższość, że kształtka gotowa przybiera dokładnie przepisany kształt, podczas gdy zapomocą zwykłego odlewania nie udaje się tego osiągnąć. Ponadto gotowe kształtki odznaczają się zwłaszcza wysoką wytrzymałością, szczelnością i zwartością.

Zamiast metalu lub metaloidu o niż-

szym punkcie topliwości można stosować również węgliki tychże. Zawartość węgla w stopie powyższym może wynosić poniżej 3%, bez obniżenia twardości stopu. Jednak korzystne jest, aby zawartość ta wynosiła od 2 do 6,2%. Temperatura tłoczenia kształtek czyli zmiękczenia stopu jest zwykle niższa o około 10% od temperatury topliwości tego stopu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu kształtek ze stopionego stopu węgla wolframowego, względnie

molibdenowego z metalami, względnie metaloidami, względnie węglkami tychże o niższym punkcie topliwości, znamienny tem, że kształtki z tego stopu wyrabia się za pomocą tłoczenia w formach przy temperaturze zmiękczenia stopu, przyczem temperatura ta jest niższa o mniej więcej 10% od temperatury topliwości danego stopu.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.