(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205041284 U
(45)授权公告日 2016.02.24

(21)申请号 201520417098.0

(22)申请日 2015.06.12

(73)专利权人 向兴华
地址 408200 重庆市丰都县三合镇南天湖中路13号2单元7-1

(72)发明人 周万法

(51)Int.Cl.
A47J 47/00(2006.01)

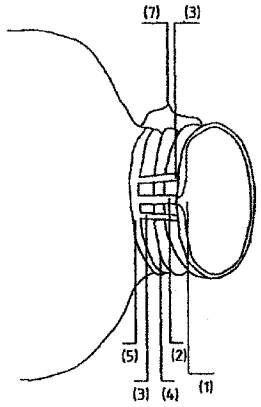
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种回油瓶嘴

(57)摘要

一种回油瓶嘴，由瓶口、瓶颈、螺旋丝纹、主回油槽、附回油槽、回油盘、软垫圈和回油孔组成，是由主回油槽和附回油槽回流的油流入回油盘经回油孔把油回流到瓶腔内，瓶颈显螺旋丝纹的圆柱形，瓶口的出油口下面设有主回油槽和相邻的两条附回油槽，主回油槽和附回油槽下面设有一条回油盘，盘内设有一条有斜度的油槽，在回油盘里设有一个回油孔，回油孔设在主回油槽的对面，回油盘面上安放有一层软垫圈。



CN 205041284 U

1.一种回油瓶嘴，由瓶口、瓶颈、螺旋丝纹、主回油槽、附回油槽、回油盘、软垫圈和回油孔组成，是由主回油槽和附回油槽回流的油流入回油盘经回油孔把油回流到瓶腔内，其特征在于瓶颈显螺旋丝纹的圆柱形，瓶口的出油口下面设有主回油槽和相邻的两条附回油槽，主回油槽和附回油槽下面设有一条回油盘，盘内设有一条有斜度的油槽，在回油盘里设有一个回油孔，回油孔设在主回油槽的对面，回油盘面上安放有一层软垫圈。

一种回油瓶嘴

技术领域

[0001] 本发明的是一种油瓶嘴。

背景技术

[0002] 现在一般的家庭、餐馆、食堂都喜欢把液体类的食用油如菜籽油，先炼熟后装在小瓶子、小罐子里，为以后方便使用。可是，每次使用时把油倒出一些后，梢搁置一会儿，总会出现有少量的液体油沿外壁流失、污染了外壁的大部分面积，非常不卫生。特别是一些食堂、餐馆，他们用的油桶是相当不卫生的，几乎满桶外壁都污染了。在现在的生活条件，人们对浪费的油是不可惜，可对卫生要求还是十分讲究。为了解决污染问题，在我国已经有很多种专利的回油瓶嘴，不知是什么问题，可目前投入家庭、餐馆、食堂、市场都在使用的还极少极少。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是运用普通的油桶、油罐、油瓶以及盛装液体的桶、罐、瓶，进行对颈、口、嘴的一些制作改进，能够解决每次使用时不让倒出一些油后稍搁置一会儿就出现油沿外壁流失、污染的问题。能够达到既清洁卫生又不浪费。一种回油瓶嘴，由瓶口、瓶颈、螺旋丝纹、主回油槽、附回油槽、回油盘、软垫圈和回油孔组成，是由主回油槽和附回油槽回流的油流入回油盘经回油孔把油回流到瓶腔内，其特征在于瓶颈显螺旋丝纹的圆柱形，瓶口的出油口下面设有主回油槽和相邻的两条附回油槽，主回油槽和附回油槽下面设有一条回油盘，盘内设有一条有斜度的油槽，在回油盘里设有一个回油孔，回油孔设在主回油槽的对面，回油盘面上安放有一层软垫圈。

[0004] 本发明是通过这样的方案实现的：1、对油瓶口设定一个倒油时的固定的部位。2、对倒出油后梢搁置一会儿后就出现外壁有油流失处设定一条主回流槽和相邻的两条附回流槽。3、对回流的油设定一个盛装的回油盘。4、对回油盘里的油设定一个回流到桶腔、瓶腔内的槽和小孔。5、对于一些较大的桶、罐、瓶，为了搬动而不让腔内的油从 1 油孔里涌出，还需在回油盘面上安放一层软垫圈。

[0005] 由于采用了上述方案，本发明具有以下优点：

[0006] 1、桶口、瓶嘴是圆柱形，它的桶颈、瓶颈显螺旋丝纹形，有利于用盖密封；

[0007] 2、倒出油后，梢搁置一会儿流失的油能够沿着主回流槽和附回流槽流向回流盘，经过小孔流向腔内，既清洁卫生又不浪费；

[0008] 3、厂家易生产制作，无论是用陶瓷、玻璃、还是塑料制作，操作技术都简便；

[0009] 4、使用人群广泛，价格便宜，与普通的桶、瓶造价相当，容易大批进入市场；

[0010] 5、这种回油瓶嘴的制作方法适用于一切盛装液体显螺旋丝纹形加盖密封的桶口、灌口和瓶口。

附图说明

[0011] 图1、图2是回油瓶嘴揭掉盖后的实施结构示意图。图1为回油主槽和回油附槽及回油盘结构示意图；图1(1) 出油口，(2) 主回油槽，(3) 附回油槽，(4) 螺旋丝纹，(5) 回油盘，(7) 瓶颈。图2为回油盘和回油孔结构示意图；(6) 回油孔，(8) 回油盘面上的软垫圈。

具体实施方式

[0012] 由于采用了上述方案，本发明结合附图按以下方式实施：

[0013] 1、回油瓶嘴（颈）显圆柱形，有利于加盖密封。回油瓶嘴出油口的固定部位设似小三角形图1(1)，它有利于油流出和回油槽图1(2)、(3) 的位置固定和使用方便。图1(2) 是主回油槽，凹槽深一些，它能够阻止油蔓延；图1(3) 是附回油槽，它与图1(2) 相邻，凹槽浅一些，是用来预防主回油槽没有拦住的极少极少的油蔓延，能够完全阻止住油蔓延，顺利流入回油盘。

[0014] 2、回油盘图1(5)，盘中的槽由前往后一直到回油孔有斜度，能够使盘中的油迅速流入回油孔，进入桶腔、罐腔、或瓶腔。回油盘上面有一层软垫圈图2(8)，用来预防桶、罐或瓶在搬动时腔内的油沿回流孔涌出。

[0015] 3、回流孔图2(6)，位置在主回油槽的对面，与回油盘的槽底平行。有利于倒油时形成角度，回油孔是空的，不会让腔内的油顺着流出。

[0016] 4、螺旋丝纹2(4) 的制作可按普通的制作方法，也可适当进行技术改进。

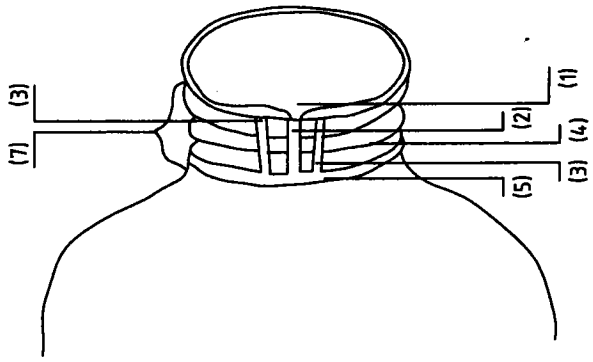


图 1

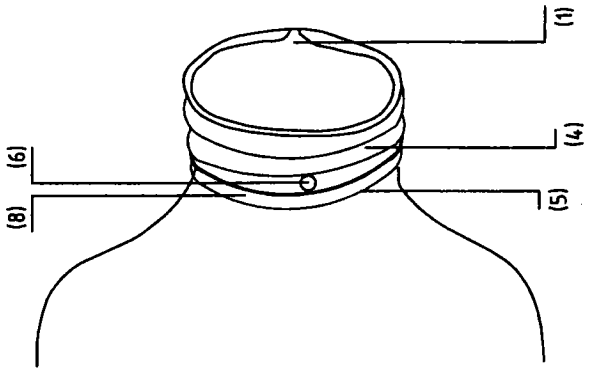


图 2