

15 kwietnia 1931 r.

D03d 49/54

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 13158.

Kl. 86 c 27.

Ateliers de Construction Rauschenbach S. A.
(Schaffhausen, Szwajcaria).

D03d 49/54

Urządzenie do hamowania czółenka w krosnach tkackich.

Zgłoszono 8 października 1928 r.

Udzielono 26 lutego 1931 r.

Pierwszeństwo: 13 stycznia 1928 r. (Francja).

W tkalniach, o krosnach automatycznych lub mechanicznych, dużo wydatków powoduje zużycie gońców, czółenek i części skórzanych (rzemieni do zatrzymania i tym podobnych).

Urządzenia tego rodzaju istniejące obecnie, przeważnie nie spełniają należycie swego zadania. Są zbyt skomplikowane i wskutek tego zużywają się szybko oraz wymagają troskliwego dozoru, to jest smarowania i regulowania.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie do hamowania czółenek w ten sposób, że zatrzymuje czółenko w chwili wlotu do skrzynek zapomocą chwytającego języczka, lecz w chwili gdy czółenko opuszcza skrzynkę — języczek jest

odciągnięty tak, że czółenko opuszcza skrzynkę bez nacisku bocznego i tarcia.

Przy użyciu tego urządzenia można nadać czółenku większą szybkość, ponieważ czółenko zostaje w odpowiedni sposób zatrzymane tak, że nie uderza gwałtownie; ponadto warsztat pracuje bardziej regularnie i bez wstrząsów, ponieważ czółenko opuszcza skrzynkę bez oporu, a części służące do wyrzucania czółenka podlegają działaniu mniejszych sił.

Urządzenie to zapobiega również wyskakiwaniu cewek, ponieważ czółenko nie uderza całym swym ciężarem w goniec, lecz zatrzymane zostaje stopniowo przy wzrastającym nacisku.

Ponadto w krosnach ze zmianą czółenek

przez spód skrzynki wykluczone jest zupełnie częste zaciskanie się nitki między członkiem a przednią ścianą skrzynki, ponieważ członko przy wylocie nie jest przyciskane do przedniej ściany.

Powyższe urządzenie do zatrzymywania członka może być z łatwością zastosowane w każdym krośnie jakiegokolwiek systemu.

Załączony rysunek objaśnia sposób działania urządzenia; fig. 1 przedstawia widok poziomy urządzenia z góry, fig. 2 — widok pionowy z boku, fig. 3 urządzenie uchylające nacisk na członko w krosnach z nieruchomym grzbietem; fig. 4 — odmianę w krosnach o ruchomym grzebieniu, fig. 5 i 5a — różne części w skali powiększonej, fig. 6 — odmianę języczka do przytrzymywania.

Na dźwignię 6 (fig. 1) osadzoną w ten sposób, że może wykonywać wahanie około punktu 13, przestawialnego zapomocą obsady 4 i trzpienia, naciska sprężyna 8, w której przesuwają się rączka prowadząca 7a, gdy ramię korby A (jest przedstawione kropkami na fig. 2) znajduje się w położeniu najbardziej wzniesionem. Trzpień 13, służący jako oś dla dźwigni 6, daje się przestawiać w szczeliny wspornika 1 umocowanego na zewnętrznej ścianie skrzynki członkowej. Wspomniany nacisk przenosi się za pośrednictwem przesuwalnego oporka 5 (fig. 1) na sprężynę naciskową 3, przymocowaną wahadłowo do języczka 2 i odchylaną w przeciwnym kierunku przez sprężynę 16 z blaszki. Języczek 2 przytrzymuje w warsztatach o stałym grzebieniu w zwykły sposób uchwyt B, zaś w warsztatach o grzebieniu ruchomym stosuje się w miejsce zwyczajnej sprężynki w formie blaszki sprężynę 14 (fig. 4), którą przyciska w odpowiednim momencie dźwignia 6.

Wpadające członko zostaje wstrzymane jak w zwyczajnych warsztatach przez języczek 2 i unieruchomione przez sprę-

żynę 3 (fig. 1) tak, że nie uderza gwałtownie o goniec. Sprężyna 8 (fig. 1 i 2) przymocowana przy pomocy trzpienia 9 do łącznika korbowego A wykonywa ten sam ruch co łącznik (fig. 2) i gdy łącznik 9 obniża się, to jest w chwili, gdy członko opuszcza skrzynkę, sprężyna 8 odchyla się z powrotem do tyłu podobnie jak dźwignia 6, co powoduje zwolnienie sprężyny naciskowej 3. Zwolnienie dźwigni B (fig. 1 i 3), która działa w warsztatach o nieruchomym grzebieniu jako dźwignia naciskająca na języczek 2, odbywa się w sposób bardzo prosty. Sprężyna J (fig. 3) przytrzymując w znany sposób haczyk H dociska zapomocą drążka C dźwignię B złączoną z tym drążkiem do języczka 2. Do drążka C (fig. 1 i 3) przytwierdzona jest dźwignia 11. Na łączniku korbowym A umocowuje się na trzpieniu 9 osadzone luźno koło 10, czyniące te same ruchy w górę i nadół, co łącznik A. Gdy łącznik A opada, koło 10 opiera się o dźwignię 11, zaś dźwignia B, osadzona na tej samej osi C, zostaje odchylona, a język 2 w ten sposób zostaje zwolniony od nacisku. Członko może zatem opuścić skrzynkę bez nacisku bocznego i tarcia. Podobnie rzecz się odbywa w krosnach o ruchomym grzebieniu, gdzie dźwignia 6 (fig. 4) oddala się od sprężyny 14, zwalniając równocześnie języczek 2.

Dzięki swej prostej konstrukcji nadaje się to urządzenie do hamowania członka do zastosowania przy starych krosnach. Łatwość nastawiania obsady 4 (fig. 1 i 2) i oporka naciskającego 5 pozwala na wykonanie dźwigni 6 dostatecznie długiej, odpowiednio do długości skrzynki członkowej. Dźwignia ta osadzona jest w prowadniku 12 (fig. 1 i 5) w ten sposób, że może przesuwać się łatwo za pośrednictwem kołka 7a (fig. 5), wskutek czego można osiągnąć wychylenie w obie strony (fig. 5 i 5a). Sprężyna do hamowania 3a przytwierdzona wahadłowo może mieć też

kształt zwykłej, podwójnej lub potrójnej blaszki, jak to widać na fig. 6. Regulowanie nacisku i tarcia czółenka może uskutecznić się przez dokręcenie śrubki 15 lub też jeszcze przez przesuwanie oporka naciskającego 5 wzdłuż nachylonej części sprężyny hamującej 3, znajdującej się na przeciw dźwigni 6.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do hamowania czółenka w krosnach tkackich, zawierające dźwignię odchylającą się (6), kierowaną przez ruch łącznika korbowego (A), a działającą na części zatrzymujące czółenko, znamienne tem, że wzdłuż tej dźwigni daje się przesuwac oporek (5), który podczas

przybliżania się jej do skrzynki działa na sprężynę dodatkową (3) do hamowania czółenka, umocowaną na języczku (2) służącym do normalnego zatrzymywania czółenka.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że oś obrotowa (13) wymienionej dźwigni daje się przedstawiać zapomocą śrubki (15) w ten sposób, że można przez to regulować nacisk wywierany przez dźwignię na sprężynę dodatkową (3) do hamowania.

Ateliers de Construction
Rauschenbach S. A.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

