



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205186702 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201520900628. 7

(22) 申请日 2015. 11. 10

(73) 专利权人 深圳市巨新科电子有限公司

地址 518000 广东省深圳市福田区华发北路
桑达雅苑 19L

(72) 发明人 朱建忠

(51) Int. Cl.

B65C 9/42(2006. 01)

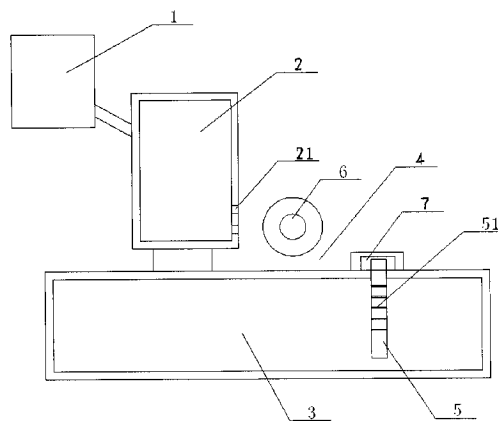
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型的出货理货装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型的出货理货装置,属于电子元器件出货理货技术领域;它包含智能处理器、标签条码打印机构、货物运输轨道、操作位、自动感应档杆;所述的标签条码打印机构与智能处理器连接;所述的标签条码打印机构设置在货物运输轨道的一侧,所述的货物运输轨道的一侧设有自动感应档杆;所述的自动感应档杆与标签条码打印机构之间设有操作位;所述的操作位上设有可旋转座椅。它结构设计合理,操作方便,灵活性好,方便工作人员进行统计、集装,工作效率高,且准确度高,安全,降低了劳动强度。



1. 一种新型的出货理货装置,其特征在于它包含智能处理器、标签条码打印机构、货物运输轨道、操作位、自动感应档杆;所述的标签条码打印机构与智能处理器连接;所述的标签条码打印机构设置在货物运输轨道的一侧,所述的货物运输轨道的一侧设有自动感应档杆;所述的自动感应档杆与标签条码打印机构之间设有操作位;所述的操作位上设有可旋转座椅。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的出货理货装置,其特征在於所述的标签条码打印机构的侧壁设有两个出口。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的出货理货装置,其特征在於所述的自动感应档杆上设有防滑肋条。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的出货理货装置,其特征在於所述的自动感应档杆与货物运输轨道外框的连接处设有缓冲装置。

一种新型的出货理货装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及电子元器件出货理货技术领域，具体涉及一种新型的出货理货装置。

背景技术：

[0002] 传统的电子元器件给客户出货时，仓库调出货物之后，都是采用人工辨别方式进行对货物的区分，集装，以纸张文件或半计算机化为基础的系统来记录、盘点、进出的货物，需要大量的人工统计，操作，因此效率极其低下，人力所驾驭的货物种类也极其有限，且极易出错。

[0003] 随着互联网市场化改革的深入，而技术上随着计算机的应用普及，部分企业也开始采用半计算机化的出货理货方式。但数据还是采用先纸张记录、再手工输入计算机的方式进行采集和统计整理。再进行货物分配集装，造成大量的人力资源浪费，而且由于人为的因素，数据录入速度慢、准确率低。随着企业规模的不断发展，仓库管理的物资种类及数量在不断增加、出入库频率剧增，出货理货作业也已十分复杂和多样化，传统的人工理货作业模式和数据采集方式已难以满足货物出货时的理货、集装的快速、准确要求，严重影响了企业的运行工作效率，成为制约企业发展的一大障碍。

[0004] 仓库中的产品众多，出货、理货时无法分辨，给操作带来了很大不便。

实用新型内容：

[0005] 针对上述问题，本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构设计合理、操作方便、理货效率高且准确度都高的新型的出货理货装置。

[0006] 本实用新型的一种新型的出货理货装置，它包含智能处理器、标签条码打印机构、货物运输轨道、操作位、自动感应档杆；所述的标签条码打印机构与智能处理器连接；所述的标签条码打印机构设置在货物运输轨道的一侧，所述的货物运输轨道的一侧设有自动感应档杆；所述的自动感应档杆与标签条码打印机构之间设有操作位；所述的操作位上设有旋转座椅。

[0007] 作为优选，所述的标签条码打印机构的侧壁设有两个出口，分别打印条形码和二维码，便于用扫描仪和手机等设备扫描。

[0008] 作为优选，所述的自动感应档杆上设有防滑肋条。

[0009] 作为优选，所述的自动感应档杆与货物运输轨道外框的连接处设有缓冲装置，避免将自动感应档杆撞坏。

[0010] 本实用新型操作时，通过对智能处理器的设置，对每个产品设置一个相对应的标签码，通过标签条码打印机构打印出对应的条形码和二维码，再通过工作人员将标签码贴在货物上，货物在货物运输轨道上活动时，会定位被自动感应档杆拦截，拦截数秒后自动放行，工作人员利用数秒的时间将标签码贴好即可。

[0011] 本实用新型的有益效果：它结构设计合理，操作方便，灵活性好，方便工作人员进

行统计、集装,工作效率高,且准确度高,安全,降低了劳动强度。

附图说明:

[0012] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图中:

[0015] 智能处理器1、标签条码打印机构2、货物运输轨道3、操作位4、自动感应档杆5、防滑肋条51、旋转座椅6、缓冲装置7。

具体实施方式:

[0016] 如图1所示,本具体实施方式采用以下技术方案:它包含智能处理器1、标签条码打印机构2、货物运输轨道3、操作位4、自动感应档杆5;所述的标签条码打印机构2与智能处理器1连接;所述的标签条码打印机构2设置在货物运输轨道3的一侧,所述的货物运输轨道3的一侧设有自动感应档杆5;所述的自动感应档杆5与标签条码打印机构2之间设有操作位4;所述的操作位上设有旋转座椅6。

[0017] 其中,所述的标签条码打印机构2的侧壁设有两个出口21,分别打印条形码和二维码,便于用扫描仪和手机等设备扫描。

[0018] 所述的自动感应档杆5上设有防滑肋条51。

[0019] 所述的自动感应档杆5与货物运输轨道3外框的连接处设有缓冲装置7,避免将自动感应档杆5撞坏。

[0020] 本具体实施方式操作时,通过对智能处理器1的设置,对每个产品设置一个相对应的标签码,通过标签条码打印机构2打印出对应的条形码和二维码,再通过工作人员将标签码贴在货物上,货物在货物运输轨道3上活动时,会定位被自动感应档杆5拦截,拦截数秒后自动放行,工作人员利用数秒的时间将标签码贴好即可。

[0021] 本具体实施方式结构设计合理,操作方便,灵活性好,方便工作人员进行统计、集装,工作效率高,且准确度高,安全,降低了劳动强度。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

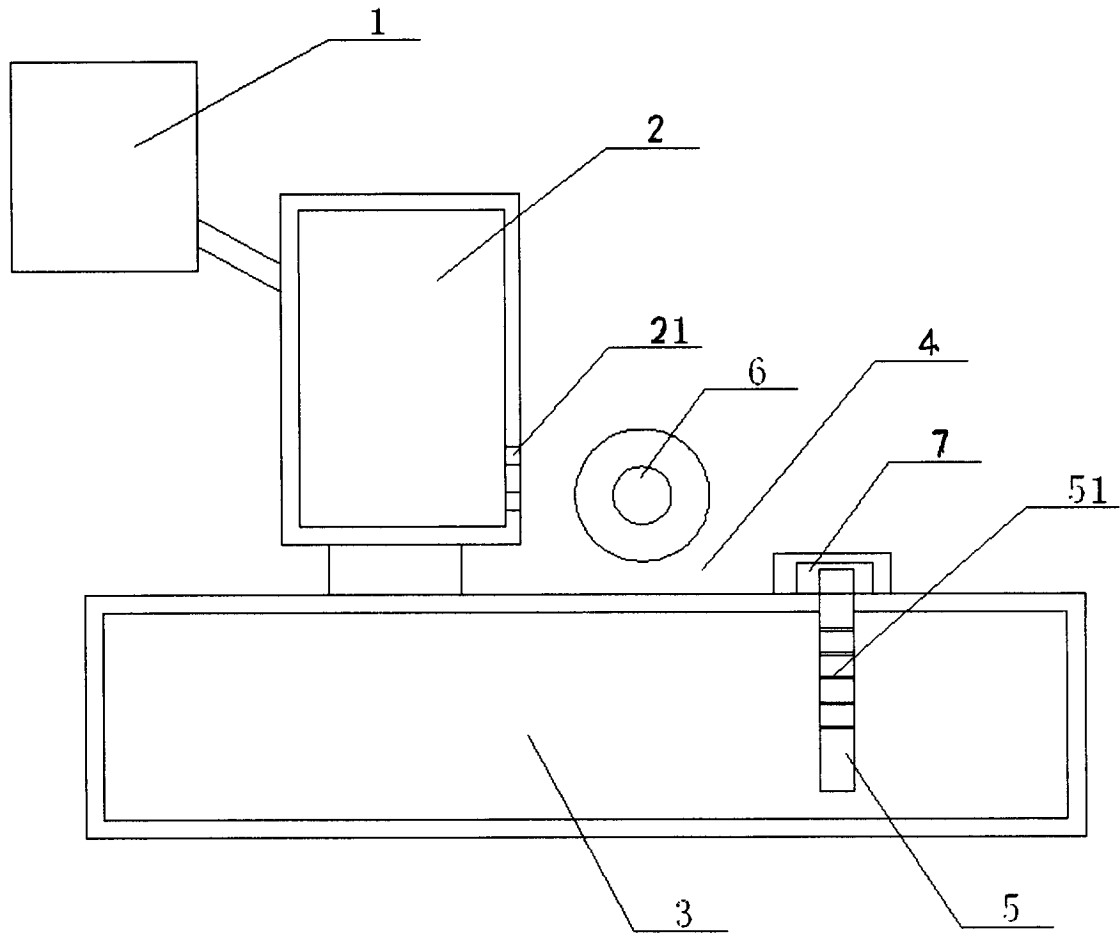


图1