



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107443114 A

(43)申请公布日 2017. 12. 08

(21)申请号 201710447936.2

(22)申请日 2017.06.14

(71)申请人 安徽华昊机械制造有限公司

地址 239299 安徽省滁州市来安县汉河经济开发区纬二路北侧(汉河开发区一楼招商局)

(72)发明人 王玉明

(74)专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127

代理人 王际复

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

B25B 11/02(2006.01)

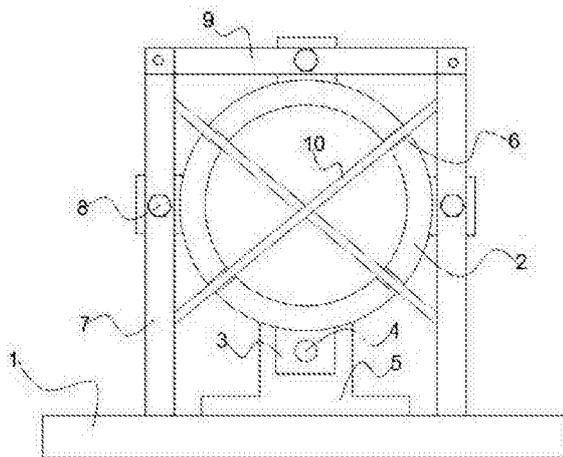
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种便于电机壳体定位装置

(57)摘要

本发明公开了一种便于电机壳体定位装置,所述定位台上设有电机壳体,所述电机壳体圆周外壁上铸造一体化形成四个凸块,所述凸块内均开设有螺纹孔,所述电机壳体底端铸造一体化形成电机底座,所述电机底座放置在定位台上,所述定位台上位于电机壳体的两侧固定设置有两个立板,两侧所述的立板通过固定螺栓定位电机壳体两侧凸块上的螺纹孔,两侧所述的立板顶端固定连接水平设置的横板,所述横板通过固定螺栓定位电机壳体顶端凸块上的螺纹孔。采用本技术方案,本技术方案能够快速实现电机壳体在定位台上的定位夹紧,定位准确且快速,有利于提高生产效率,且保证了电机壳体加工精度,降低次品率。



1. 一种便于电机壳体定位装置,包括:定位台、电机壳体、凸块、螺纹孔、电机底座、定位槽、立板、固定螺栓、横板、交叉杆,所述定位台上设有电机壳体,其特征在于:所述电机壳体圆周外壁上铸造一体化形成四个凸块,所述凸块内均开设有螺纹孔,所述电机壳体底端铸造一体化形成电机底座,所述电机底座放置在定位台上,所述定位台上位于电机壳体的两侧固定设置有两个立板,两侧所述的立板通过固定螺栓定位电机壳体两侧凸块上的螺纹孔,两侧所述的立板顶端固定连接水平设置的横板,所述横板通过固定螺栓定位电机壳体顶端凸块上的螺纹孔。

2. 根据权利要求1所述的一种便于电机壳体定位装置,其特征在于:所述电机壳体外圆周壁等角度设置有四个定位槽,且每两个相邻的定位槽之间夹角均为 90° 设置。

3. 根据权利要求1所述的一种便于电机壳体定位装置,其特征在于:两侧所述的立板之间固定连接两根交叉设置的定位杆。

4. 根据权利要求2或3所述的一种便于电机壳体定位装置,其特征在于:所述定位杆的倾斜方向与电机壳体开设的定位槽方向一致,且定位杆固定嵌入定位槽中。

一种便于电机壳体定位装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种便于电机壳体定位装置,应用于电机壳体生产技术领域。

背景技术

[0002] 电机生产过程中需要对电机壳体的铸坯进行必要的精加工,在精加工时需要对电机壳体的安装空腔的中心线位置进行定位,在电机组装时也需要定位电机壳体的安装空腔的中心线位置;因此对于电机壳体的定位影响着后续加工的精度操作,定位不准确容易造成加工不合精度要求,造成残次品率较高,为此,我们设计一种便于电机壳体定位装置。

发明内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷,本发明公开了一种便于电机壳体定位装置。

[0004] 本发明公开了一种便于电机壳体定位装置,包括:定位台、电机壳体、凸块、螺纹孔、电机底座、定位槽、立板、固定螺栓、横板、交叉杆,所述定位台上设有电机壳体,所述电机壳体圆周外壁上铸造一体化形成四个凸块,所述凸块内均开设有螺纹孔,所述电机壳体底端铸造一体化形成电机底座,所述电机底座放置在定位台上,所述定位台上位于电机壳体的两侧固定设置有两个立板,两侧所述的立板通过固定螺栓定位电机壳体两侧凸块上的螺纹孔,两侧所述的立板顶端固定连接水平设置的横板,所述横板通过固定螺栓定位电机壳体顶端凸块上的螺纹孔。

[0005] 优选的,所述电机壳体外圆周壁等角度设置有四个定位槽,且每两个相邻的定位槽之间夹角均为 90° 设置。

[0006] 优选的,两侧所述的立板之间固定连接两根交叉设置的定位杆。

[0007] 优选的,所述定位杆的倾斜方向与电机壳体开设的定位槽方向一致,且定位杆固定嵌入定位槽中。

附图说明

[0008] 图1是本发明一种便于电机壳体定位装置的结构示意图。

[0009] 其中:1-定位台;2-电机壳体;3-凸块;4-螺纹孔;5-电机底座;6-定位槽;7-立板;8-固定螺栓;9-横板;10-交叉杆。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,本发明公开了一种便于电机壳体定位装置,包括:定位台1、电机壳体2、凸块3、螺纹孔4、电机底座5、定位槽6、立板7、固定螺栓8、横板9、交叉杆10,所述定位台1上设有电机壳体2,所述电机壳体2圆周外壁上铸造一体化形成四个凸块3,所述凸块3内均开设有螺纹孔4,所述电机壳体1底端铸造一体化形成电机底座5,所述电机底座5放置在定位台1上。

[0011] 所述定位台1上位于电机壳体2的两侧固定设置有两个立板7,两侧所述的立板7通

过固定螺栓8定位电机壳体1两侧凸块3上的螺纹孔4,两侧所述的立板7顶端固定连接水平设置的横板9,所述横板9通过固定螺栓8定位电机壳体1顶端凸块3上的螺纹孔4。

[0012] 所述电机壳体1外圆周壁等角度设置有四个定位槽6,且每两个相邻的定位槽6之间夹角均为 90° 设置,两侧所述的立板7之间固定连接两根交叉设置的定位杆10,所述定位杆10的倾斜方向与电机壳体1开设的定位槽6方向一致,且定位杆10固定嵌入定位槽6中。

[0013] 本发明是这样实施的:定位台1上的两侧立板7通过固定螺栓8固定连接在电机壳体1左右两侧凸块3上的螺纹孔4中,使得电机壳体1左右两侧固定牢靠,不会发生左右方向上的晃动,而横板9通过固定螺栓8固定连接在电机壳体1顶端凸块3上的螺纹孔4中,电机壳体1底端的电机底座5固定放置在定位台1上,使得电机壳体1上下固定牢靠,不会发生上下方向上的晃动;同时通过交叉设置的交叉杆10嵌入在电机壳体1上的定位槽6中,使得电机壳体进一步加强定位,定位准确,且牢靠。采用本技术方案,本技术方案能够快速实现电机壳体在定位台上的定位夹紧,定位准确且快速,有利于提高生产效率,且保证了电机壳体加工精度,降低次品率。

[0014] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明而并非限制本发明所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本发明已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本发明进行修改或等同替换;而一切不脱离本发明的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本发明的权利要求范围中。

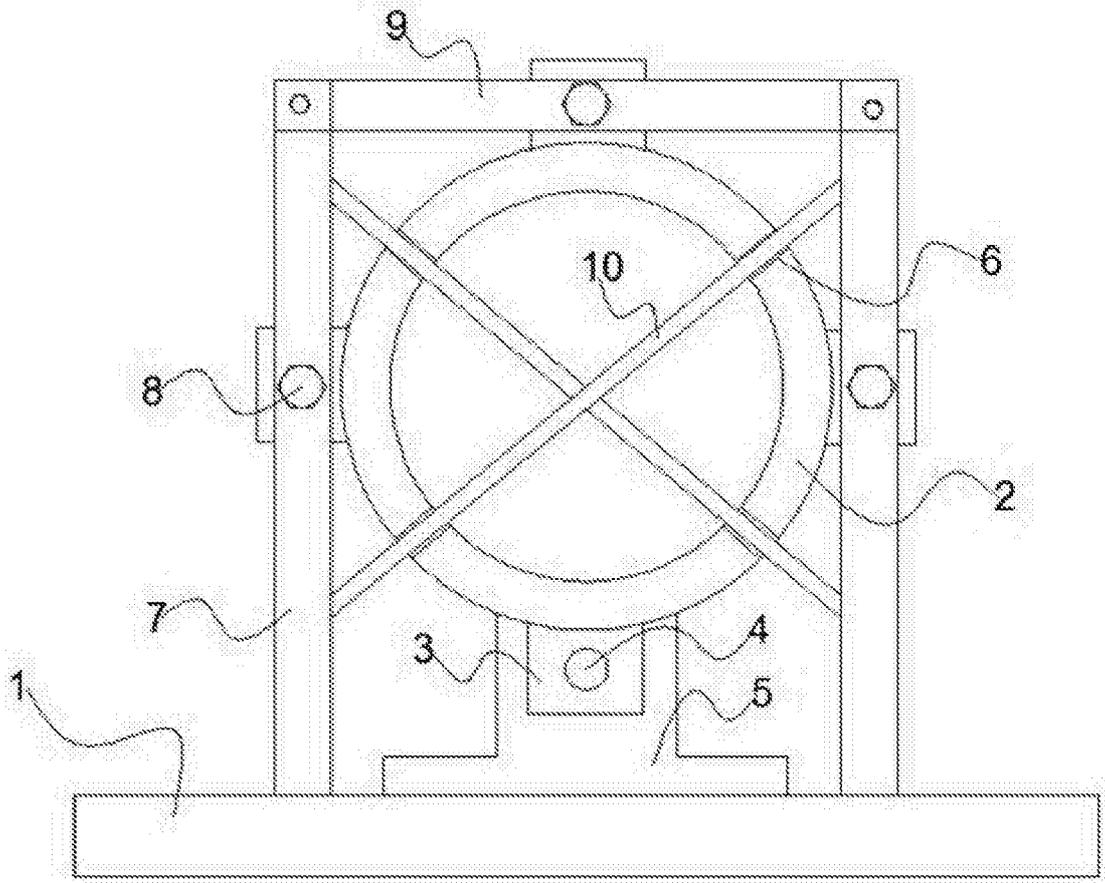


图1