



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204208739 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201420546493. 4

(22) 申请日 2014. 09. 23

(73) 专利权人 东莞市联镀工业设备有限公司

地址 523000 广东省东莞市虎门镇村头社区
大板工业区 1 号

(72) 发明人 韩涛

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B05C 1/12(2006. 01)

B05C 11/10(2006. 01)

B05C 11/00(2006. 01)

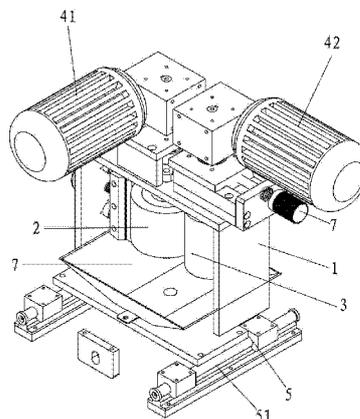
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

滚涂装置

(57) 摘要

本实用新型属于油漆滚涂装置技术领域,提供了一种滚涂装置,包括机架,所述机架转动连接有滚涂胶轮和滚涂钢轮,所述机架的下端连接有直线导轨副,所述滚涂胶轮与所述滚涂钢轮相邻设置,所述机架上端设置有滴油漆管,所述滚涂胶轮与所述滚涂钢轮的下方设置有接油槽,所述机架连接有用于驱动所述滚涂钢轮的第一电机,所述机架还连接有用于驱动所述滚涂钢轮的第二电机。本实用新型所提供的滚涂装置,其通过设置边传动工件、边将油漆滚涂于工件的表面,使工件表面的油漆均匀分布,并且速度快、油漆节省、无污染、效果好,效率高。



1. 一种滚涂装置,包括机架,其特征在于,所述机架转动连接有滚涂胶轮和滚涂钢轮,所述机架的下端连接有直线导轨副,所述滚涂胶轮与所述滚涂钢轮相邻设置,所述机架上端设置有滴油漆管,所述滚涂胶轮与所述滚涂钢轮的下方设置有接油槽,所述机架连接有用于驱动所述滚涂钢轮的第一电机,所述机架还连接有用于驱动所述滚涂钢轮的第二电机。

2. 根据权利要求 1 所述的滚涂装置,其特征在于,所述滚涂钢轮上设置有多个环形槽。

3. 根据权利要求 1 所述的滚涂装置,其特征在于,所述机架连接有用于调节所述滚涂胶轮与滚涂钢轮之间距离的调节机构。

4. 根据权利要求 1 所述的滚涂装置,其特征在于,所述机架连接有用于驱动所述机架沿所述直线导轨副滑动的气缸。

5. 根据权利要求 1 所述的滚涂装置,其特征在于,所述第一电机、第二电机设置于所述机架的上端。

滚涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于油漆滚涂装置技术领域,尤其涉及一种滚涂装置。

背景技术

[0002] 目前,在板材上涂油漆大多是使用手工喷涂自干型油漆,这样的处理速度慢、浪费油漆、工序复杂、效果差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供一种滚涂装置,其处理速度快,节省油漆,效果好。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种滚涂装置,包括机架,所述机架转动连接有滚涂胶轮和滚涂钢轮,所述机架的下端连接有直线导轨副,所述滚涂胶轮与所述滚涂钢轮相邻设置,所述机架上端设置有滴油漆管,所述滚涂胶轮与所述滚涂钢轮的下方设置有接油槽,所述机架连接有用驱动所述滚涂钢轮的第一电机,所述机架还连接有用驱动所述滚涂胶轮的第二电机。

[0005] 具体地,所述滚涂钢轮上设置有多环槽。

[0006] 具体地,所述机架连接有用调节所述滚涂胶轮与滚涂钢轮之间距离的调节机构。

[0007] 具体地,所述机架连接有用驱动所述机架沿所述直线导轨副滑动的气缸。

[0008] 具体地,所述第一电机、第二电机设置于所述机架的上端。

[0009] 本实用新型所提供的滚涂装置,其通过设置边传动工件、边将油漆滚涂于工件的表面,使工件表面的油漆均匀分布,并且速度快、油漆节省、无污染、效果好,效率高。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图 1 是本实用新型实施例提供的滚涂装置的立体示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型实施例提供的一种滚涂装置,包括机架 1,所述机架 1 转动连接有滚涂胶轮 2 和滚涂钢轮 3,所述滚涂胶轮 2 与所述滚涂钢轮 3 相邻设置,所述机架 1 上端设置有滴油漆管,所述滚涂胶轮 2 与所述滚涂钢轮 3 的下方设置有接油槽,所述机架

1 连接有用于驱动所述滚涂钢轮 3 的第一电机 41, 所述机架 1 还连接有用于驱动所述滚涂钢轮 3 的第二电机 42。滴油漆管用于将油漆滴至滚涂胶轮 2、滚涂钢轮 3 之间, 使油漆通过滚涂胶轮 2 和滚涂钢轮 3 的挤压均匀, 油漆分布在滚涂胶轮 2 或滚涂钢轮 3 上面再转附在工件上, 使工件表面的油漆均匀分布, 并且速度快、油漆节省、无污染、效果好等。所述机架 1 的下端连接有直线导轨副 5, 直线导轨副 5 滑动连接于直线导轨 51, 以使机架 1 及连接于机架 1 上的各部件可以沿直线导轨 51 前后滑动, 以根据进料长度调节机架 1 的位置。滚涂胶轮 2 与所述滚涂钢轮 3 的下方设置有支撑板 6。

[0014] 具体地, 所述滚涂钢轮 3 上设置有多个环形槽, 以进一步提高滚涂的效果。

[0015] 具体地, 所述机架 1 连接有用以调节所述滚涂胶轮 2 与滚涂钢轮 3 之间距离的调节机构 7, 以适应于不同厚度的工件。调节机构 7 可为螺杆等。

[0016] 具体地, 所述机架 1 连接有用以驱动所述机架 1 沿所述直线导轨 51 副 5 滑动的气缸, 调节方便。

[0017] 具体地, 所述第一电机 41、第二电机 42 设置于所述机架 1 的上端, 结构可靠。

[0018] 本实用新型所提供的滚涂装置, 其通过设置边传动工件、边将油漆滚涂于工件的表面, 使工件表面的油漆均匀分布, 并且速度快、油漆节省、无污染、效果好, 效率高。

[0019] 以上所述是本实用新型的优选实施方式, 应当指出, 对于本技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型原理的前提下, 还可以做出若干改进和润饰, 这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

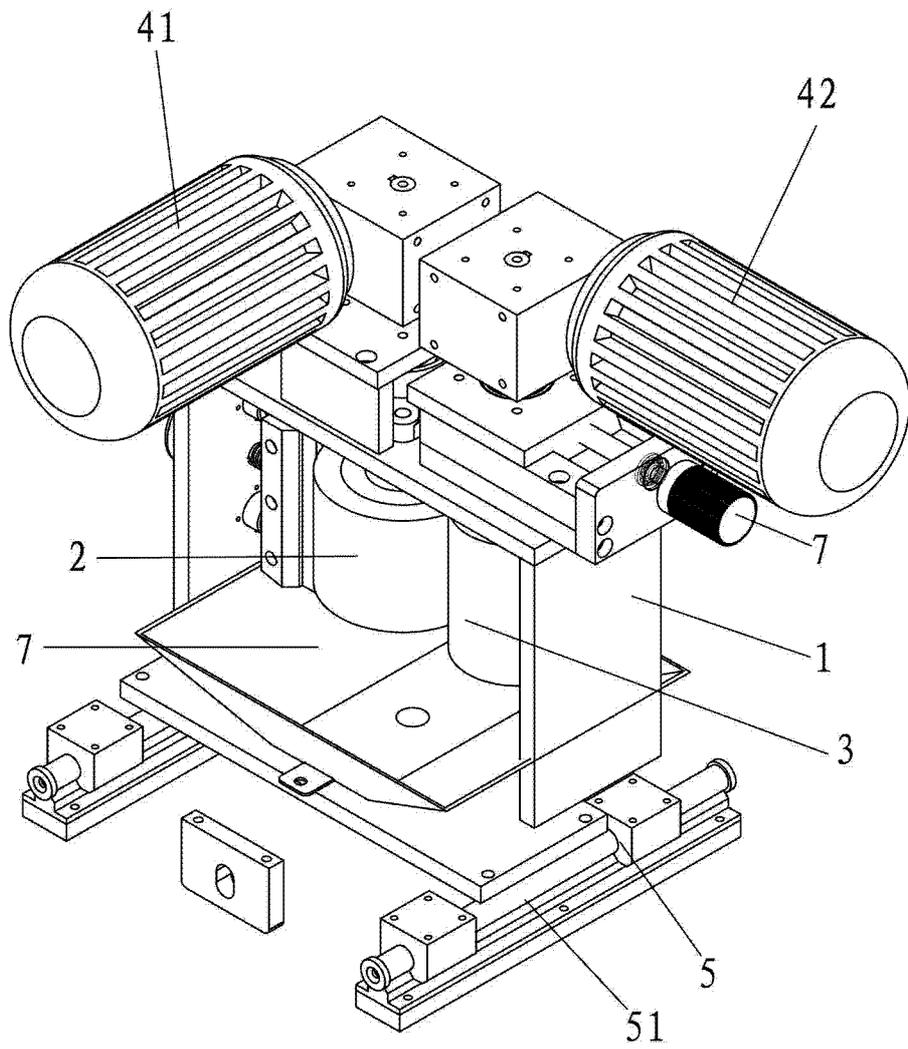


图 1